

建设项目环境影响报告表

(污染影响类—报批版)

项目名称：年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目

建设单位（盖章）：河南鑫洋饮品有限公司

编制日期：2025 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	m az2t5		
建设项目名称	河南鑫洋饮品有限公司年产8000吨苏打水、果汁饮料项目		
建设项目类别	12—026饮料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	河南鑫洋饮品有限公司		
统一社会信用代码	91410883MA4E4EE182W		
法定代表人（签章）	杜凯利		
主要负责人（签字）	杜凯利		
直接负责的主管人员（签字）	杜凯利		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南浩圣环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410105MA46N1BC2D		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
杨守政	20230503541000000034	BH 036345	杨守政
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
杨守政	报告表全本	BH 036345	杨守政



统一社会信用代码
91410105MA46N19C2D

营业执照

(副)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 河南浩圣环保科技有限公司

类型 有限责任公司（自然人独资）

法定代表人 赵玉珠

经营范围 一般项目：环保咨询服务；环境保护专用设备销售；水环境污染防治服务；水利相关咨询服务；安全咨询；技术服务、技术开发、技术咨询、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 2019年04月25日

住所 郑州市金水区索凌路8号院41号楼
东2单元79号

登记机关

2022 年 2 月 30 日



建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位河南浩圣环保科技有限公司（统一社会信用代码91410105MA46NJ9C2D）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的年产8000吨苏打水、果汁饮料项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为杨守政（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20230503541000000034，信用编号BH036345），主要编制人员包括杨守政（信用编号BH036345）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：





环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发。8000吨苏打水、果汁饮料项目表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。

姓名： 杨利军

证件号码： 4199007280056

性别： 男

出生年月： 1990年07月

批准日期： 2023年05月28日

管理号： 202305035410000000034



中华人民共和国生态环境部
中华人民共和国人力资源和社会保障部





河南省社会保险个人参保证明

(2025年)



单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	410823199007280056		
社会保障号码	410823199007280056	姓名	果汁杨守政	性别	男
单位名称	险种类型	起始年月	截止年月		
河南吴威环保工程有限公司	失业保险	201412	201802		
焦作市环境科学研究所有限公司	工伤保险	201410	202205		
河南浩圣环保科技有限公司	失业保险	202010	-		
河南吴威环保科技有限公司	失业保险	201803	202001		
河南吴威环保工程有限公司	工伤保险	201412	201802		
河南吴威环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	201803	202001		
焦作市环境科学研究所有限公司	企业职工基本养老保险	201212	201409		
河南浩圣环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	202010	-		
河南吴威环保科技有限公司	工伤保险	201803	202001		
河南浩圣环保科技有限公司	工伤保险	202010	-		
焦作市环境科学研究所有限公司	失业保险	201607	201607		
河南吴威环保工程有限公司	企业职工基本养老保险	201412	201802		
河南吴威环保工程有限公司	工伤保险	201411	201802		

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2014-11-21	参保缴费	2014-11-21	参保缴费	2012-12-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3756	●	3756	●	3756	-
02	3756	●	3756	●	3756	-
03	3756	●	3756	●	3756	-
04	3756	●	3756	●	3756	-
05	3756	●	3756	●	3756	-
06	3756	●	3756	●	3756	-
07	3756	●	3756	●	3756	-
08	3756	●	3756	●	3756	-
09	3756	●	3756	●	3756	-
10	3756	●	3756	●	3756	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-

说明:

- 1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。



险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。
对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

打印时间：2025-12-08

河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目

河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目

编制人员承诺书

本人杨守政（身份证件号码 410823199007280056）郑重承诺：本人在河南浩圣环保科技有限公司单位（统一社会信用代码 91410105MA46NJ9C2D）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 杨守政

2025 年 11 月 26 日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目		
项目代码	2501-410883-04-01-340620		
建设单位联系人	郭伟	联系方式	13333918760
建设地点	焦作市孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧 3 号		
地理坐标	(112 度 48 分 53.181 秒, 35 度 55 分 18.392 秒)		
国民经济行业类别	C152 饮料制造; C2926 塑料包装箱及容器制造; D4430 热力生产和供应	建设项目行业类别	26 饮料制造 152 (无发酵工艺, 无原汁生产); 53 塑料制品业 292 (其他) ; 91 热力生产和供应工程 (包括建设单位自建自用的供热工程)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	孟州市发展和改革委员会	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/
总投资 (万元)	500	环保投资 (万元)	41.5
环保投资占比 (%)	8.3	施工工期	-
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是: 项目生产设备已安装, 目前焦作市生态环境局已经对项目出具了行政处罚决定书, 企业已经缴纳罚款。	用地 (用海) 面积 (m ²)	12000
专项评价设置情况	无		
规划情况	《孟州高新技术产业开发区发展规划 (2022-2035) 》		
规划环境影响评价情况	《孟州高新技术产业开发区发展规划 (2022-2035) 环境影响报告书》注: 该报告书目前正在审批, 规划要求执行以报批版及审批意见为准。		

规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、《孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）》</p> <p>1.1 规划期限</p> <p>规划期限为 2022-2035 年，其中近期规划至 2025 年，远期规划至 2035 年。</p> <p>1.2 规划范围及规模</p> <p>根据河南省人民政府办公厅发布《关于公布河南省开发区四至边界范围的通知》(豫政办(2023)26 号)，确定孟州高新技术产业开发区规划范围为 4062.47 公顷，规划建设用地面积 2839.46 公顷，四至边界范围为：</p> <p>片区 1：东至城西大道(规划)，西至二广高速、市域边界，南至珠江大道龙腾路(规划)、龙蟠大道(规划)、阳光路(规划)，北至黄河大道、石庄村。</p> <p>片区 2：东至东二环路（规划新 S309），西至东外环路，南至黄河大道，北至大伙村南边界。</p> <p>片区 3：东至县道定安路（规划），西至峰田路（规划），南至西霞院北支渠，北至鑫发路（规划）。</p> <p>本项目位于孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧 3 号，根据孟州市河阳街道办事处出具的证明（见附件三），本项目用地位于孟州高新技术产业开发区河阳片区范围内。</p> <p>1.3 主导产业</p> <p>规划主导产业为：装备制造，皮革、皮毛及制品制造和生物化工。</p> <p>发展定位为：将孟州高新技术产业开发区打造成以装备制造，生物化工，皮革、皮毛及制品制造产业为主导，以电子信息、超硬材料、石油化工、农产品加工产业为特色支撑，基础设施完备、产业布局合理、生态环境优美、资源集约节约，具有较强的人流、物流、资金流、信息</p>
------------------	---

	<p>流的生态循环型和紧凑复合型的千亿级产业集群。</p> <p>1.4 发展目标</p> <p>近期发展目标：到 2025 年，主导产业结构合理、链条完备，新兴产业有序入驻、基础殷实，传统优势产业转型升级初具成效，重大基础设施基本到位，一二三产业相互融合、互为支撑，形成良性发展循环。</p> <p>远期发展目标：至 2035 年，大力提升开发区优势产业的发展能力，全面确立孟州高新技术产业开发区装备制造产业、生物化工产业和皮革、皮毛及制品制造产业的区域地位，巩固完善电子信息产业和超硬材料产业的产业框架，完成石油化工产业和农产品加工产业的转型提质。同时，完善配套服务业的发展，研究开发具有自主知识产权、自主品牌和核心技术的产品，抢占高附加值、高端产品市场，推动开发区经济、社会、生态环境的全面和谐发展，迈入千亿级产业集群。</p> <p>1.5 产业布局</p> <p>开发区产业发展总体布局按照“一带引领、三核支撑、三区联动、多点开花”的空间结构布局。</p> <p>“一带”：即黄河左岸城镇发展带。</p> <p>“三核”：即保税枢纽开放核心、主城综合服务核心、南庄特色商贸核心。</p> <p>“三区”：即西片区（原产业集聚区）、东片区（河阳）、东片区（南庄）。</p> <p>本项目位于孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧 3 号，根据孟州市河阳街道办事处出具的证明（见附件三），本项目用地位于孟州高新技术产业开发区河阳片区范围内。</p> <p>1.5.1 产业功能布局规划</p>
--	---

	<p>按照“主导产业、特色支撑产业成链成群”的要求及产业发展、环境保护等要求，强化产业空间整合，调整过于分散的片区，合理布局各类产业。</p> <p>根据孟州高新技术产业开发区的现状产业基础及产业集聚形式，采用“一区多园”、“园中园”模式布局产业，以期达到相关产业门类集聚效果，从而带动规模效益。孟州高新技术产业开发区共分为：装备制造产业园、生物化工产业园、皮革制造产业园、石油化工产业园、电子信息产业园、生物制造产业园和综合保税区共七大园区。</p> <p>1、装备制造产业园</p> <p>以提升国际竞争力为重点，依托中原内配，加强与欧美知名企业合作，引入大企业大集团，龙头带动、延链补链，通过实施中内凯思国 V1 发动机钢质活塞、中原内配高端商用车及船电气缸套研发、吉凯恩气缸套生产线智能升级、中内凯思新型锻造、中原活塞迁建扩建、中原智信大功率发动机缸套智能制造等一批项目，加快建设中欧先进制造业产业园，加速实现从内燃机零部件制造向悬挂、制动、电气等系统零部件制造过渡，推动装备制造产业智能化升级。</p> <p>2、生物化工产业园</p> <p>生物化工产业园依托现状广济药业、金山化工和河南豫农生物科技有限公司 3 个龙头企业形成 3 个独立的发展片区。</p> <p>坚持创新发展、集群发展、融合发展方向，依托孟州玉米淀粉原材料优势，拉长产业链、提升价值链、做强创新链，推动该产业向中高端迈进。加快实施广济药业维生素 B2、金玉米科技产业园、华兴公司醋酸乙酯生产线及配套装置技改等项目，推动龙头企业实施上下游一体化发展，实现产品研发水平和以工带农能力“双提升”。依托现状酒精产能，</p>
--	--

	<p>打造国家级酒精生产基地；加快推动金山化工转型升级，打造豫西北最大的联碱化工和盐化工基地；规范提升豫农生物产业园，发展绿色产品，为国家粮食安全提供有力支撑。</p> <p>3、皮革制造产业园</p> <p>皮革制造产业园分为隆丰片区和东片区（南庄）2个独立片区。隆丰片区以行业龙头企业隆丰皮革为核心，以研发、初加工、成品制造等中上游产业为主要业态。东片区（南庄）北销售南制造，北部依托“中原淘宝第一村”一桑坡村这一颇具知名度的现成名片，发展皮革制品线上线下多渠道的展销业态；南部依托现状企业发展皮毛初加工、皮革成品制造和仓储物流等主要业态。</p> <p>以转型升级为重点，推广应用新工艺、新技术、新设计，拉长产业链条，实现产业链向高端化方向发展。实施年加工 100 万张高档牛皮革、高档皮革后整饰加工技术改造、鞣制工厂智能化数字化生产线技改、汽车高端内饰和高端制鞋、箱包、家居用品等项目，推动绿色发展，提升产品竞争力，实现从毛皮初加工到研发设计到终端制造到品牌营销的全产业链覆盖；全面打造桑坡·记忆特色小镇，加快发展直播经济，实施电子商务+，实现集皮革、皮毛及制品制造、电子商务、餐饮娱乐、休闲观光于一体的产业布局，推动绿色发展。强化创新力度，建设四川大学孟州制革清洁技术研究院，加快新产品开发，培育自主品牌，推动皮革、皮毛及制品制造产业向高端化、自主化、品牌化迈进，打造全国最大的生态绿色皮革集散中心。</p> <p>4、石油化工产业园</p> <p>利用紧邻洛阳石化的地域优势，科学规划石油化工园区，着力引进石油化工、精细化工等大型石化企业及上下游产业链项目，与吉利、孟</p>
--	--

	<p>津、济源共同打造千亿级高端石化产业基地，培育新的经济增长点。</p> <p>石油化工产业园以石油化工和精细化工为主。</p> <p>石油化工：依托吉利区的炼油等项目，重点发展化工新材料及有机原料，进一步发展产品附加值高、技术工艺先进、适合市场需求的各类有机化工原料和合成材料中间产品，包括高级合成树脂、合成纤维、特种化学品等精细化工；在发展化学建材、汽车配件（内、外装饰件）等传统精细化工的同时，重点发展电子化学品、生物化工产品等新领域精细化工。</p> <p>5、电子信息产业园</p> <p>充分利用新兴产业建设的政策优势，发挥皓泽电子等现状龙头企业的拉动效应，紧盯珠三角、长三角、环渤海地区，重点引进手机、电脑、消费电子主板、摄像头、线束、马达等零部件企业入驻园区，打造以 3C 产品零部件为特色的电子信息产业园区，推动产业向尖端化发展。</p> <p>6、生物制造产业园</p> <p>依托东片区（河阳）现状农副产品初加工、食品制造、饮料制造、酒精制造的产业基础，打造生物制造产业园。利用好东片区（河阳）自身接近农产品产地和包装产业成型的优势，大力发展方便速食产业，做孟州美食，打造孟州品牌。</p> <p>7、综合保税区</p> <p>建成孟州市贸易多元化的试点区域，围绕大通关、大通道、大平台的发展思路，不断探索和发展。依托 B 型保税、跨境电商、进口肉类指定口岸、进境皮张监管指定存放仓库四个国家级开放平台，深化与郑州、洛阳航空口岸、铁路口岸以及综保区合作，实现错位发展、融合发展、协作发展，探索“区仓联动”，积极发展保税金融、国际贸易、仓储物</p>
--	--

	<p>流、跨境电商、进口农副产品深加工等新业态、新经济。实施保税农产品物流园、中农投国内分拨配送基地等项目，共同打造豫北自贸片区，进一步做强做优做大国际贸易。</p> <p>8、配套服务区</p> <p>为支撑开发区产业高质量发展，大力推动开发区现代服务业集聚发展，在原产业集聚区西南建设孟州高新技术产业开发区综合配套服务区。配套服务区主要布局的配套服务为职业教育和冷链物流。</p> <p>职业教育是培养多样化人才、传承技术技能、促进就业创业的重要途径。职业教育包括职业学校教育和职业培训。孟州市人民政府计划与黄河科技学院等高校深度合作，引入高等职业技术学校，在孟州高新技术产业开发区建设职教园区。利用开发区自身企业优势，组建职业培训联盟，使得职业学校学生可以就近进入工厂进行实操培训。</p> <p>冷链物流是利用温控、保鲜等技术工艺和冷库、冷藏车、冷藏箱等设施设备，确保冷链产品在初加工、储存、运输、流通加工、销售、配送等全过程始终处于规定温度环境下的专业物流。《“十四五”冷链物流发展规划》提出，到 2025 年，初步形成衔接产地销地、覆盖城市乡村、联通国内国际的冷链物流网络，基本建成符合我国国情和产业结构特点、适应经济社会发展需要的冷链物流体系。依托德众大罗塘国际农产品冷链物流项目，建设冷链物流园区，园区发展重点为冷库容量增加、冷藏车保有量增加和冷链物流基础设施建设。</p> <p>1.5.2 用地布局</p> <p>1、居住用地</p> <p>（1）布局原则</p> <p>开发区的居住需求主要包括两个部分：一是开发区投资企业，需要</p>
--	---

	<p>安排进驻企业职工及家眷的生活居住：二是对现状村庄进行改造以集约利用土地，对产业用地所占村庄村民进行集中安置。结合城市的周边土地利用情况，以及工业用地的性质对周围环境的影响，规划居住用地采取相对集中的布局方式。形成较为集中的生活服务基地，为产业提供配套支撑，实现产城融合的规划理念。新建住宅区以居住小区为基本单元，配置集中相应的配套设施。</p> <p>（2）规划布局</p> <p>开发区内共规划居住用地 237.89 公顷，全部为城镇住宅用地，占开发区总用地的 8.37%。其中二类城镇住宅用地 230.65 公顷，主要为西虢镇镇区、河阳办事处驻区、南庄镇镇区、韩庄社区的居住用地，以及以新苑小区、珠江公寓为代表的开发区配建的保障安居工程：三类城镇住宅用地 724 公顷，为义并新村用地。</p> <p>2、公共管理与公共服务用地</p> <p>（1）布局原则</p> <p>在工业集中区内部采用工业邻里中心理论配置工业邻里中心。在西虢镇镇区、河阳办事处驻区、南庄镇镇区根据实际需求配置公共管理与公共服务设施。</p> <p>（2）规划布局</p> <p>开发区内规划公共管理与公共服务用地 93.74 公顷，占开发区总用地的 3.30%。其中机关团体用地 12.88 公顷，主要为西虢镇、河阳办事处、南庄镇和开发区管委会的行政办公场地。文化用地 1.91 公顷，为西虢镇镇区和南庄镇镇区的文化活动中心用地。教育用地 74.94 公顷，其中高等教育用地 52.68 公顷、中小学用地 19.49 公顷，幼儿园用地 2.77 公顷。医疗卫生用地 186 公顷，为西虢镇卫生服务中心和南庄镇卫生服务中心的</p>
--	--

	<p>用地。社会福利用地 0.88 公顷，为规划的南庄镇养老院用地。</p> <p>3、商业服务业用地</p> <p>（1）布局原则</p> <p>采用沿街条块结合的方式布置，完善开发区商业服务网点的服务功能。</p> <p>（2）规划布局</p> <p>开发区内规划商业服务业用地 106.61 公顷，占开发区总用地的 3.76%。其中商业用地 82.49 公顷，主要布置在南庄镇区商贸大道两侧，西虢镇镇区、河阳办事处驻区、管委会南侧和综合保税区也有零散分布。商务金融用地 24.12 公顷，主要布置在综合保税区东侧，临河布置，满足开发区电商平台和商务办公的需求。</p> <p>4、工矿用地</p> <p>（1）布局原则</p> <p>工矿用地的布局应充分考虑开发区的生态环境，合理安排生产区和生活区之间的相对关系，既要减少干扰，又要密切联系，方便居民上下班。工矿用地包括为工矿企业服务的办公室、仓库、食堂等附属设施用地。</p> <p>（2）规划布局</p> <p>开发区内规划工矿用地 1553.02 公顷，全部为工业用地，占开发区总用地的 54.69%，是开发区内的主导用地类型。其中一类工业用地 32.60 公顷，主要布局在原产业集聚区第三大街东侧、阳光路东侧、规划水厂南侧和管委会附近。二类工业用地 793.42 公顷，主要分布在原产业集聚区装备制造产业园、电子信息产业园、综合保税区等区域内，以及东片区（河阳）东部。三类工业用地 727.00 公顷，主要分布在原产业集聚区</p>
--	--

	<p>石油化工产业园、生物化工产业园和皮革制造产业园内，以及东片区（南庄）西南部。</p> <p>5、仓储用地</p> <p>（1）布局原则</p> <p>仓储用地包括物资储备、中转、配送等用地，包含附属道路、停车场、货运公司车队的场站等用地。应根据仓库类型布置在靠近原料供应或接近成品储装的位置，并应靠近城市干路网，便于转运。</p> <p>（2）规划布局</p> <p>开发区内规划仓储用地 126.75 公顷，全部为物流仓储用地，占开发区总用地的 4.46%。开发区物流仓储用地全部规划为二类物流仓储用地，面积 0.98 公顷，主要分布在综合保税区、配套服务区和东片区（南庄）东南部。</p> <p>6、交通运输用地</p> <p>开发区内规划交通运输用地 409.50 公顷，占开发区总用地的 14.42%。其中铁路用地 1.18 公顷，为原产业集聚区内规划的货运铁路。城镇道路用地 398.06 公顷，为开发区范围内的市政道路。交通站场用地 9.50 公顷，其中对外交通站场用地 5.93 公顷，为规划的铁路货运站；公共交通站场用地 1.17 公顷，为规划的公交首末站；社会停车场用地 2.40 公顷，为规划的三处社会停车场。其他交通设施用地 0.76 公顷，为现状超限超载检测站。</p> <p>7、公用设施用地</p> <p>开发区内规划公用设施用地 70.49 公顷，占开发区总用地的 2.48%。</p> <p>其中供水用地 11.56 公顷；排水用地 7.24 公顷；供电用地 8.40 公顷；通信用地 2.37 公顷；环卫用地 2.24 公顷消防用地 2.38 公顷；干渠 35.17</p>
--	---

	<p>公顷；水工设施用地 1.13 公顷，为上河水库配套设施用地。</p> <p>8、绿地与开敞空间用地</p> <p>开发区内规划绿地与开敞空间用地 20712 公顷，占开发区总用地的 7.29%。其中公园绿地 138.60 公顷，防护绿地 68.29 公顷，广场用地 0.23 公顷。</p> <p>9、特殊用地</p> <p>开发区内规划特殊用地 1.72 公顷，全部为宗教用地，占开发区总用地的 0.06%，为东片区（南庄）现状桑坡西大寺。</p> <p>10、留白用地</p> <p>开发区内规划留白用地 31.08 公顷，占开发区总用地的 1.09%，为城镇开发边界内暂未明确规划用途的发展备用地，主要分布在原产业集聚区新苑小区东侧和东片区（南庄）东北侧、西南侧。</p> <p>11、陆地水域</p> <p>开发区内陆地水域 1.55 公顷，全部为河流水面，占开发区总用地的 0.05%，主要为汶水河、兴业河、蟒河、老蟒河等现状河流用地。</p> <p>本项目位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，位于孟州高新技术产业开发区河阳片区范围内，属于工矿用地区域，与园区规划不冲突。符合孟州高新技术产业开发区总体利用规划要求。</p> <p>1.6 市政基础设施规划</p> <p>1.6.1 供水规划</p> <p>西片区（原产业集聚区）规划保留现状工业第一给水厂，并扩建至 5 万吨/日，位于长江大道东段路北，水源为黄河干流地表水、引沁水、顺涧水库水、小浪底北岸灌区地表水。新建工业第二给水厂，规模为 10 万吨/日，位于长江大道与第七大街交叉口处，水源为黄河干流地表水、引</p>
--	--

	<p>沁水、顺涧水库水、小浪底北岸灌区地表水，与工业第一给水厂联合供水，共同服务西片区（原产业集聚区）东区。新建石化给水厂，规模为4万吨/日，位于国道207石化园区段路东，水源为引沁水、顺涧水库水，为西片区（原产业集聚区）的西区（石化园区）提供服务。</p> <p>东片区（河阳）紧邻中心城区，接中心城区市政供水管网，依托现有城北水厂供水，规模5万吨/日，水源为南水北调水。</p> <p>东片区（南庄）规划新建南庄水厂，规模5万吨/日，位于文化路向阳大街交叉口东南角，水源为小浪底北岸灌区地表水，为东片区（南庄）提供服务。</p> <p>集聚区毛皮园区由孟州市产业集聚区集中供水；南庄镇毛皮园区规划逐步取消使用地下水，由集中管网供水。</p> <p><u>本项目选址位于焦作市孟州市河阳街道蔡村上酒路中段东侧3号，属于孟州高新技术产业开发区东片区（河阳），目前厂址区域暂未铺设集中供水管网，企业近期使用自备井供水（自备井必须取得取水许可证后方可按证取水），同时企业承诺，待厂址区域铺设集中供水管网具备集中供水条件后采用集中供水，不再使用自备井取水。</u></p> <p>1.6.2 排水规划</p> <p>规划西片区保留孟州市第二污水处理厂和瑞隆污水处理厂，并分别扩建至5万立方米/日、4万立方米/日。</p> <p>东片区（河阳）保留孟州市城市污水处理厂，扩建至6万立方米/日。</p> <p>东片区（南庄）新建南庄污水处理厂，设计规模3万立方米/日，目前已建成。</p> <p>1.6.3 热源规划</p> <p>西片区（主区）：规划保留孟州市容兴能源科技有限公司现有1×</p>
--	---

	<p>250t/h 高温高压锅炉+1×30MW 背压式汽轮发电机组，并扩建一组 1×250t/h 高温超高压锅炉配备 1×CB30MW 抽背式汽轮发电机组，作为原产业集聚区东区企业工业主热源，同时兼顾中心城区部分采暖负荷，保留隆丰公司现有 130t/h 燃煤锅炉作为事故备用热源；西片区（石化）：近期原产业集聚区石化园区热用户较为分散，由企业自备燃气锅炉满足生产。远期依托西片区供热。</p> <p>东片区（河阳）：规划保留河南汉永酒精有限公司现有 1 台 250t/h 高温超高压锅炉和 1 台 B30MW 背压发电机组，同时新建 1 台 90t/h 燃气锅炉作为补充备用热源，为东片区（河阳）内企业提供工业热负荷，同时兼顾中心城区部分采暖负荷。</p> <p>东片区（南庄）：规划中拟拆除化工镇孟州厚源生物科技有限公司现有 1×50t/h+1×25t/h 燃煤锅炉，新建一台 130t/h 高温高压生物质锅炉，污染物排放应达到超低排放要求。其中企业自用 50t/h 蒸汽可供给东片区（南庄），作为东片区（南庄）集中供热热源。</p> <p><u>本项目选址位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，属于孟州高新技术产业开发区东片区（河阳），目前厂址区域暂无集中供热管网，企业近期设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器进行供热，同时企业承诺，远期待厂址区域具备集中供热条件后，改用集中供热，厂区燃气蒸汽发生器转作为备用锅炉。</u></p> <p>1.6.4 燃气规划</p> <p>规划开发区燃气使用以西气东输天然气为主，瓶装液化石油气作为必要的补充。原产业集聚区气源为廉庄门站。东片区（河阳）和东片区（南庄）气源为中心城区的城北门站。</p> <p>1.6.5 电力工程规划</p>
--	--

	<p>开发区输电电压为 220 千伏，高压配电电压为 110 千伏，中压配电电压为 10 千伏，低压配电电压为 380/220 伏。开发区 220 千伏高压线、110 千伏高压线采用架空线，为保证地块完整性，对部分高压线路进行改线。原产业集聚区形成以汶水 220 千伏变电站为支撑电源的 110 千伏环网系统供电；东片区（河阳）依托中心城区电力系统配给；东片区（南庄）以新建 110 千伏南庄变电站为供电支撑。10 千伏的电力线一般采用地埋形式，配电网采用环状与枝状结合布置、开环运行的结构。新建的高压架空线路应充分考虑高压走廊的预留，尽量结合道路、河渠以及防护绿带进行规划和建设。220 千伏高压走廊宽度按 30—40 米控制，110 千伏高压走廊宽度按 15—25 米控制。</p> <p>1.6.6 环境功能区划</p> <p>（1）大气环境：执行国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单，规划区划为二类环境空气质量控制区，执行二级标准。</p> <p>（2）水环境：顺涧水库、黄河取水点的水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）III类标准；主要纳污河流的水质达到IV类标准。</p> <p>（3）声环境：根据《声环境质量标准》（GB3096-2008）中规定的噪声功能区域进行控制。</p> <p>二类控制区域：居住、商业、工业等混杂区；</p> <p>三类控制区域：规划中的工业区和已形成的工业集中区；</p> <p>四类控制区域：开发区交通干线道路两侧区域。</p> <p>（4）固体废弃物处理：生活垃圾近期填埋为主，建立垃圾分类收集，开展回收利用；远期向资源化和焚烧发电方向发展。</p> <p>1.7 环境保护规划</p> <p>1、大气污染综合整治</p>
--	---

	<p>推广分散式集中供热，提高能源利用效率和脱硫工程效益，改变能源结构，降低污染物总排放量。同时结合开发区绿化，选择抗污植物，发展植物净化。植物具有美化环境、调节气候、截留粉尘、吸收大气有害气体等功能，可以在大面积范围内，长时间地、连续地净化大气，尤其是在污染物影响范围广、浓度较低的情况下，植物净化是行之有效的方法。</p> <p>2、水污染综合整治</p> <p>（1）限期治理现有开发区水污染源，逐步实行污染物排放许可证制度，定期进行定量考核，加强对各排污单位的监督管理。</p> <p>（2）建设开发区污水处理系统，实施雨水、污水分流。工业废水和生活污水经污水管道送入污水处理厂，妥善处理后，可作为开发区市政用水或农田灌溉；开发区工业废水处理，先由厂区内部处理，将无法进行生物降解的元素排除后，再排入开发区污水管道，送到污水处理厂处理。</p> <p>（3）开展节约用水、提高工业废水的重复利用率，减少工业污水总量。</p> <p>（4）综合整治水环境，疏浚河道、截流污水、绿化河岸、硬化护堤、美化环境。</p> <p>3、固体废弃物综合整治</p> <p>（1）减少区内固体废弃物量，尽可能综合利用、资源化，暂无利用可能的，进行相应处理和处置。</p> <p>（2）制定优惠政策大力提倡开发区固体废弃物的综合利用，通过合理的工业生产链促进工业废渣的资源化。</p> <p>（3）加强工业固体废弃物的排放和堆放管理，对于有毒、有害的废</p>
--	---

	<p>弃物要集中处理，实现无害化。</p> <p>（4）建立开发区垃圾统一收集、清运和处理系统，实施无害化处理。</p> <p>4、噪声污染综合整治</p> <p>（1）加强对区内交通噪声和环境噪声的治理，落实开发区区域环境噪声功能区划分的要求，使声学环境质量全部达到所划定功能区标准。</p> <p>（2）加强对机动车的管理，减小交通噪声。科学分流进城车辆，合理分配交通线路。在城区建立禁鸣区和禁鸣路线，改善声学环境质量。</p> <p>（3）加强对社会生活噪声和建筑施工噪声的管理。对饮食、娱乐、加工服务等行业进行规范化管理，统一规划经营场地，不得擅自住宅楼、商住综合楼、文教及行政办公等区域设立经营场所。</p> <p>（4）限期治理工业噪声，各企业不得超过国家规定的噪声限值。</p> <p>（5）搞好绿化隔离带建设。在开发区道路两侧及工业区外围，建设绿化带及防护隔离带，同时采取相应的降噪措施，减小对周围环境的影响。</p> <p>5、工业点源治理规划</p> <p>开发区项目入区建设首先要对点源污染进行预测考核，并列入决策目标、执行责任、考核监督的“三个体系”的重要内容，建立健全组织领导、检查调度等一系列制度，坚持每周一调度、每月一通报，定期通报治污进度、重点河流断面水质情况，把水污染防治目标完成情况，作为领导干部政绩考核的重要内容。对部分排污量大、影响断面水质的重点污染企业，逐一落实停产治理、限制生产能力、关闭生产线等强制性措施。</p> <p>6、大力发展循环经济，促进工业的可持续发展</p> <p>从推动建设人与自然和谐发展高度出发，大力推进工业资源综合利</p>
--	--

	<p>用，加快工业节能、节地、节水、节材步伐，加大工业污染治理力度，积极发展工业循环经济，精心构筑循环经济产业链，切实推动工业发展方式转变，促进工业可持续发展。实施污染物排放总量控制制度，降低产品单位产值的能耗物耗和污染物排放；积极利用经济手段、运用市场机制，鼓励各行各业节约资源，降低污染排放。</p> <p>7、生态环境保护措施</p> <p>（1）重视生态文化建设。结合开发区的生态功能区布局，加强汶水河等水系周边绿地的建设和管理。同时，按照生态文明建设的要求，结合开发区实际，加强开发区生态建设的战略规划、体制机制、对策举措等研究。</p> <p>（2）注重发展生态经济。根据开发区的资源环境承载能力，合理确定开发建设规模，统筹谋划人口分布、产业布局和土地利用。顺应循环经济、低碳经济和绿色经济发展趋势，积极推进传统产业高端化，加快实施开发区内现有环境的生态化改造，力促开发区发展和提升。</p> <p>（3）着力提高环境质量。加大污染物减排力度。扎实推进化学二氧化硫、氮氧化物等主要污染物减排工作，严格控制重金属、持久性有机污染物等有毒有害污染物的排放。在开发区内加强污染物限排总量控制和入河排污口管理，全面推进污染源达标排放工作。</p> <p>（4）强化污染治理和生态修复。加强开发区内的水污染、大气污染、土壤污染的防治。积极推进水生态环境修复，实施水环境治理和修复工程，注重流域上下游联动治理。</p> <p>（5）加强生态环境监测。加强开发区内环境监测体系建设，做好汶水河、兴业河、蟒河、老蟒河、西霞院总干渠等水系交界断面及水质、空气质量的监测。加强气象、地质灾害预警服务体系建设，着力提高气</p>
--	---

	<p>象监测密度和监测能力。加强危险废物处置监测预警体系建设，形成较为完善的应对突发环境事件的防控体系。</p> <p>（6）倡导低碳生活方式。大力开展“节能减排家庭社区行动”，倡导勤俭节约的低碳生活。积极引导开发区内居民广泛使用节能型电器、节水型设备，选择公共交通、非机动车交通工具出行。开展垃圾分类处理试点，积极引导鼓励绿色消费，提倡健康节约的饮食文化，抵制高能耗、高排放产品和过度包装商品，限制一次性用品的使用。</p> <p>1.8 规划环评要求的准入条件</p> <p>《孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）》规划环评生态环境准入条件见表 1.1。</p> <p>表 1.1 与《孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）》规划环评准入条件相符性分析一览表</p>																		
	<table><tr><th>项目</th><th>孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）生态环境准入条件</th><th>本工程</th><th>相符性</th></tr><tr><td>生产工艺和装备水平</td><td>新(改、扩)建项目的生产工艺、设备、污染治理技术、清洁生产水平均需达到同行业国内先进水平，否则禁止入驻。</td><td>项目建设能够满足绩效分级引领性指标及 A 级指标要求，清洁生产水平能够达到同行业国内先进水平。</td><td>相符</td></tr><tr><td>空间布局</td><td>鼓励入驻符合开发区规划产业定位或与产业链条相关联的项目。入驻项目严格按照开发区规划产业布局进行选址建设，禁止工业项目选址位于非工业用地。</td><td>项目位于孟州高新技术产业开发区东片区(河阳)范围内，用地属于工业用地。</td><td>相符</td></tr><tr><td>约束</td><td>禁止建设《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修订）淘汰类、限制类的项目；禁止建设不符合国家相关行业准入条件的项目；禁止入驻</td><td>项目属于饮料制造业，项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》限制类及淘汰类项目。不涉及禁止入驻主</td><td>相符</td></tr></table>	项目	孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）生态环境准入条件	本工程	相符性	生产工艺和装备水平	新(改、扩)建项目的生产工艺、设备、污染治理技术、清洁生产水平均需达到同行业国内先进水平，否则禁止入驻。	项目建设能够满足绩效分级引领性指标及 A 级指标要求，清洁生产水平能够达到同行业国内先进水平。	相符	空间布局	鼓励入驻符合开发区规划产业定位或与产业链条相关联的项目。入驻项目严格按照开发区规划产业布局进行选址建设，禁止工业项目选址位于非工业用地。	项目位于孟州高新技术产业开发区东片区(河阳)范围内，用地属于工业用地。	相符	约束	禁止建设《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修订）淘汰类、限制类的项目；禁止建设不符合国家相关行业准入条件的项目；禁止入驻	项目属于饮料制造业，项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》限制类及淘汰类项目。不涉及禁止入驻主	相符		
项目	孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）生态环境准入条件	本工程	相符性																
生产工艺和装备水平	新(改、扩)建项目的生产工艺、设备、污染治理技术、清洁生产水平均需达到同行业国内先进水平，否则禁止入驻。	项目建设能够满足绩效分级引领性指标及 A 级指标要求，清洁生产水平能够达到同行业国内先进水平。	相符																
空间布局	鼓励入驻符合开发区规划产业定位或与产业链条相关联的项目。入驻项目严格按照开发区规划产业布局进行选址建设，禁止工业项目选址位于非工业用地。	项目位于孟州高新技术产业开发区东片区(河阳)范围内，用地属于工业用地。	相符																
约束	禁止建设《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修订）淘汰类、限制类的项目；禁止建设不符合国家相关行业准入条件的项目；禁止入驻	项目属于饮料制造业，项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》限制类及淘汰类项目。不涉及禁止入驻主	相符																

		《市场准入负面清单（2022年版）》所列的市场主体；禁止投资建设列入《禁止用地项目目录（2012年本）》的项目；禁止建设《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）明确产能严重过剩行业的新增产能项目；禁止建设燃用《高污染燃料目录》（2017年版）中列出的高污染燃料的项目和供热设施；禁止建设列入《环境保护综合目录》（2021年版）的高污染、高环境风险产品生产项目。	体、禁止投资建设、产能严重过剩、高污染燃料和供热设施、高污染和高环境风险产品生产等。	
		禁止新建除热电联产以外的燃煤发电项目。	项目不涉及	相符
		禁止不符合产业园区发展定位的造纸制浆、化纤浆粕、焦化、皂素、冶炼、碳素等新建项目入驻。	项目不涉及	相符
		开发区毛皮鞣制生产能力严格控制在6500万张羊皮。	项目不涉及	相符
		西片区（主区）滩区涝河以南区域生物化工产业园鼓励发展污染较轻的生物制剂产品，发展二类工业项目。	项目位于东片区（河阳）	相符
		原则上禁止新增钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）等行业产能，合理控制煤制油气产能。	项目不涉及	相符
	污染物排放管控	新（改、扩）建项目主要污染物排放要求满足当地总量减排和替代要求。入驻企业应根据污染物排放标准和相关环境管理要求，适时对企业生产及治污设施进行升级改造，满足达标排放、总量控制等环境管理要求，否则应予以逐步淘汰。	本项目为新建，污染物排放指标均按要求进行总量替代。	相符

	新建企业烟粉尘排放点源采取高效除尘设施，排放口烟粉尘排放浓度不高于 10 毫克/立方米；其余排放点源应采取高效脱硫、脱硝、除尘设施，排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度原则上不高于 10、35、50 毫克/立方米。配套建设挥发性有机污染物高效去除设施，达到相关排放标准要求。	本项目颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度能够满足 10、35、50 毫克/立方米要求，挥发性有机废气配套设置二级活性炭吸附装置进行处理后做到达标排放。	相符
	新建“两高”项目应按照《生态环境部办公厅关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36 号）要求，制定配套区域污染物削减方案，环境质量超标区域实行重点污染物排放总量削减，环境质量达标区域原则上实施等量削减。新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	本项目不属于两高项目	相符
	按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求，完善配套污水管网，提高区域污水收集及处理率，黄河流域内污水处理厂出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）。	本项目厂区雨污分流，项目废水经厂区污水处理站处理后排入孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂深度处理。南庄镇污水处理厂出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）。	相符
	国家、省绩效分级重点行业企业新建、扩建项目达到 A 级绩效水平，改建项目达到 B 级以上绩效水平。	本项目涉及塑料制品及锅炉行业，能够满足绩效分级 A 级指标要求。	相符
	新、改、扩建涉及大宗物料运输（原料和产品合计年运输量超过 20 万吨）的建设项目，原则上城区内不得使用	项目不涉及	相符

		柴油货车进行公路运输。		
		禁止新建除集中供热外的燃煤、燃生物质锅炉，原则上禁止在集中供热覆盖范围内新建锅炉（备用天然气锅炉除外）。禁止新建燃料类煤气发生炉。	<u>目前厂址区域暂无集中供热管网，企业近期设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器进行供热，同时企业承诺，远期待厂址区域具备集中供热条件后，改用集中供热，厂区燃气蒸汽发生器转作为备用锅炉。</u>	相符
	环境 风险 防控	禁止新建大气环境保护距离范围超越开发区边界且涉及居住区、学校、医院等环境敏感点的项目。	项目无需设置大气环境保护距离。	相符
		建设项目应严格按照环境影响评价文件要求落实环境风险防范措施。	评价要求严格按照环评及批复意见落实环境风险防范措施。	相符
		涉及危险化学品、危险废物及可能发生突发环境事件的污染物排放企业，应设置三级防控体系，按照突发环境事件应急预案备案管理办法的要求，制定完善的突发环境事件应急预案，并报环境管理部门备案管理，并建立“企业-园区-政府”三级环境风险应急联动机制。	评价要求企业制定完善的突发环境事件应急预案，并报环境管理部门备案管理。	相符
	资源 开发 利用 要求	集中供水管网覆盖范围内禁止新建自备水井且现有企业自备水井应逐步关停，使用开发区集中供水；在水质满足要求的条件下，工业用水应优先使用污水处理厂中水。	<u>目前厂址区域暂未铺设集中供水管网，企业近期使用自备井供水（自备井必须取得取水许可证后方可按证取水），同时企业承诺，待厂址区域铺设集中供水管网具备集中供水条件后采用集中供水，不再使用自备井取水。</u>	相符
		孟州市城市污水处理厂、瑞隆污水处理厂、南庄污水处理厂建设中水回用配套设施，提高中水利用率。	不涉及。	相符
		新(改、扩)建项目用地应达到《河南	项目用地位于孟州高新技术	相

	<div> <div>省人民政府办公厅关于实施河南省 开发区标准体系及基准值(试行)的 通知》(豫政办〔2022〕43 号)的相关 要求。</div> <div>产业开发区东片区(河阳)范 围内,符合相关要求。</div> <div>符</div> </div>
	<p>综上,项目位于孟州高新技术产业开发区东片区(河阳)范围内,属于二类工业用地,选址符合《孟州高新技术产业开发区发展规划(2022-2035)》生态环境准入条件和环评要求。</p>
其他 符合 性分 析	<p>1、与《焦作市生态环境分区管控方案》（2025 年修订版） 相符性分析</p> <p>（1）与生态保护红线的相符性</p> <p>本项目位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号,经对照河南省生态环境厅官网“河南生‘三线一单’综合信息应用平台”(详见附件四),本项目选址位于孟州高新技术产业开发区,属于重点管控单元,项目不触及生态保护红线。</p> <p>（2）与环境质量底线的相符性</p> <p>项目所在区域为环境空气功能区二类区,执行二级标准。根据孟州市 2024 年环境空气质量现状监测数据,项目所在区域 PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 质量浓度超出《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级标准要求,属于不达标区。项目纳污水体水环境质量总磷浓度不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)类标准要求。</p> <p>项目运营期废气污染因子主要为非甲烷总烃,采取工程设计的废气处理设施并实行总量控制后,同时根据《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》(焦环委办[2025]11 号),实施区域削减措施后,对区域环境空气质量影响可以接受;项目废水、噪声均能满足达标排放,固废能够做到合理或安全处理,项目建设符合环境质量底线的要求。</p> <p>（3）与资源利用上线的相符性</p>

项目运营过程中能源消耗主要为水、电，消耗量相对区域利用总量较少，符合资源利用上限的要求。

(4) 与生态环境准入清单相符性分析相符性

经对照河南省生态环境厅官网“河南省‘三线一单’综合信息应用平台”，本项目位于焦作市孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧3号，属于ZH41088320001，管控单元分类为重点管控单元。项目与孟州高新技术产业开发区环境管控单元生态环境准入清单对比见表1.2。

表 1.2 项目与孟州高新技术产业开发区管控要求相符性分析

环境 管控 单元 名称	管控要求		本项目情况	相 符 性
孟 州 高 新 技 术 产 业 开 发 区	空 间 布 局 约 束	1、禁止开发建设活动的要求：禁止不符合园区规划或规划环评的项目入驻；禁止独立电镀项目，配套电镀项目重金属需实现零排放；农药项目鼓励发展新型低毒环保农药，严格控制农药生产总规模。	本项目属于饮料制造行业，不属于禁止建设项目。	相 符
		2、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。	/	相 符
		3、允许开发建设活动的要求：鼓励装备制造、生物化工、皮革及其制品业。	本项目属于饮料制造行业，不属于禁止建设项目，属于允许开发建设活动。	相 符
		4、新建、改建、扩建“两高”项目需符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	本项目不属于两高项目。	相 符
	污 染 物	1、大气：严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理、区域综合整治等措施，严	项目废气严格执行总量控制制度，锅炉采用清洁能源，减少烟	相 符

		排放管控	格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 等大气污染物的排放。	粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 排放量	
			2、新建耗煤项目严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。	项目不涉及燃煤	相符
			3、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。	项目不属于两高项目	相符
			4、水：加强园区内化工行业废水深度处理，严格实施清洁生产改造。加快完善东、西两片区污水处理基础设施和尾水人工湿地建设，污水处理厂出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）。	项目外排废水主要为生产废水、生活污水及纯水制备废水，排入孟州市政水务有限公司南庄镇污水处理厂进行进一步处理，污水处理厂出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）	相符
			5、重点监管单位在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	项目不涉及	相符

		环境 风 险 防 控	1、建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，优化雨水管网，防止对黄河造成危害；加强环境应急保障体系建设，园内企业应制定环境应急预案，明确环境风险防范措施。园区管理机构应根据园区自身特点，制定园区级综合环境应急预案，结合园区新、改、扩建项目的建设，不断完善各类突发环境事件应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。集聚区东片区北侧边界和南侧边界距离文物保护单位较近，设置隔离带减轻不良影响。	针对项目可能产生的风险，采取评价要求的风险防范措施后环境风险可防控。	相 符
			2、利用重点行业企业用地土壤污染状况调查成果和注销、撤销排污许可的信息，将可能存在土壤污染风险的企业地块纳入监管，并按要求采取污染管控措施。	本项目不涉及	相 符
		资源 利 用 效 率 要 求	1、加强水资源开发利用效率，提高再生水利用率。 2、企业应不断提高资源能源利用效率，新、改、扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 3、严格地下水管理，加强取水许可和计划用水管理，严格实行产业准入制度，严格控制新建、扩建、改建高耗水项目。	<u>目前厂址区域暂未铺设集中供水管网，企业近期使用自备井供水（自备井必须取得取水许可证后方可按证取水），同时企业承诺，待厂址区域铺设集中供水管网具备集中供水条件后采用集中供水，不再使用自备井取水。</u>	相 符
综上，项目建设符合“三线一单”相关要求。					
2、产业政策相符性分析					
经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年版）》，项目原料、产品、设备和生产工艺等均不属于限制类和淘汰类。且该项目已经在孟州市发展和改革委员会备案，项目代码为 2501-410883-04-01-340620（附件二）。					

3、项目与《河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）》对比分析

项目与《河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）》界定对比情况见表 1.3。

表 1.3 项目与河南省“两高”项目界定对比一览表

文件名称	文件要求	项目情况
《河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）》	第一类：煤电、石化、化工、煤化工、钢铁（不含短流程炼钢项目及钢铁压延加工项目）、焦化、建材（非金属矿物制品，不含耐火材料项目）、有色（不含铜、铅锌、铝、硅等有色金属再生冶炼和原生、再生有色金属压延加工项目）等 8 个行业年综合能耗量 5 万吨标准煤（等价值）及以上项目。	项目属于 C152 饮料制造；C2926 塑料包装箱及容器制造；D4430 热力生产和供应，不属于两高项目。
	第二类：19 个细分行业（钢铁（长流程炼钢）、铁合金、氧化铝、电解铝、铝用炭素、铜铅锌硅冶炼（不含铜、铅锌、硅再生冶炼）、水泥、石灰、建筑陶瓷、砖瓦（有烧结工序的）、平板玻璃、煤电、炼化、焦化、甲醇、氮肥、醋酸、氯碱、电石）中年综合能耗 1 万—5 万吨标准煤（等价值）的项目。	

根据表 1.3 可知，项目不属于两高项目。

4、集中式饮用水源地保护规划相符性分析

根据河南省人民政府办公厅《关于印发河南省城市集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2007〕125 号）中关于孟州市城市饮用水水源保护区的划分情况如下：

孟州市集中饮用水源地位于竹园村和陈湾村北，共 10 眼井，各井间距为 200-700 米，取水井水位埋深为 20 米，设计取水量 1.2 万吨/日，中心地理位置坐标为东经 112°43'25"，北纬 35°54'00"。根据《焦作市人民政府办公室关于加强饮用水水源地环境保护工作的通知》（焦政办[2008]118 号），孟州市集中式饮用水源地设一级保护区、二级保护区和准保护区，一级保护区范围为取水井外包线以外 200m 的区域；二级保

	<p>保护区范围为一级保护区外 800m 的区域；准保护区范围：黄河洛阳与孟州交界处至横山村的水域。</p> <p>本项目距离孟州市集中式饮用水水源地约 6.81km，不在城市饮用水水源保护区范围内。</p> <p>5、《河南黄河湿地国家级自然保护区总体规划(2015-2024 年) 》</p> <p>河南省黄河湿地自然保护区位于河南省西北部，横跨三门峡、洛阳、济源、焦作四个省辖市，保护区东西长 301 公里，宽度 50 公里，整个保护区包括三门峡水库、小浪底水库及小浪底以下至孟津县与巩义市交界处。</p> <p>孟州市以孟州农场南界至梁庄南吉祥路连线为保护区界，东边界至孟津与巩义市交界对应处。小浪底大坝以下段南界属孟津县界，库区以东至焦枝铁路桥以滩地和山坡交界线为界，铁路桥以东至堡子村以铁路及沿线村庄北界为保护区边界，堡子村至扣马以白鹤、会盟沿黄公路及沿线村庄北界为保护区边界，扣马以东以邙岭与河滩交界线为界，东至孟津县与巩义市界。</p> <p>本项目距黄河湿地自然保护区 6.403km，不在保护区范围内。</p> <p>6、与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）对比分析</p> <p>根据《焦作市2025年蓝天保卫战实施方案》（焦环委办〔2025〕11 号），国家、省绩效分级重点行业以及涉锅炉炉窑的其他行业，新（改、扩）建项目原则上在生产工艺、污染治理技术、排放限值、无组织排放、环境管理、运输方式等方面要达到环境绩效A级或国内清洁生产先进水平。本项目燃气蒸汽发生器属于《河南省重污染天气通用行业应急减排</p>
--	--

措施制定技术指南》（2024年修订版）中的锅炉行业，项目配套吹瓶属于《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）中的重点行业“塑料制品”，本项目情况与技术指南中A级指标要求对比情况详见表1.4和1.5。

表 1.4 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）涉锅炉企业指标对照分析一览表

差异化指标		A 级企业	本项目情况	是否满足要求
能源类型		以电、天然气为能源	以电、天然气为能源	满足
生产工艺		1.属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》允许类和允许类； 2.符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。	项目不属于限制类和淘汰类，项目建设符合国家及地方相关规划要求。	满足
污染治理技术		1.电窑：PM 采用袋式除尘、电袋复合除尘、湿电除尘、静电除尘等高效除尘技术。	本项目不涉及	/
		2.燃气锅炉/炉窑： （1）PM 采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术； （2）NOx 采用低氮燃烧或 SNCR/SCR 等技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全密闭，并采取氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。	本项目采用燃气蒸汽发生器，无需进行除尘；燃气蒸汽发生器采用低氮燃烧器+烟气回流燃烧技术。	满足
		3.其他工序（非锅炉/炉窑）：PM 采用覆膜袋式除尘或其他先进除尘工艺。	不涉及	/
排	锅炉	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高	本项目燃气蒸汽发	满足

	放 限 值		于： 燃气： 5、10、30mg/m ³ （基准含氧量 3.5%）	生器燃烧废气排放浓度能够满足标准要求。	
			氨逃逸排放浓度不高于 8mg/m ³ （使用氨水、尿素作还原剂	本项目不涉及	/
	监测监控水平		重点排污企业主要排放口安装 CEMS，记录生产设施运行情况，并按要求与省厅联网；CEMS 数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）。	本企业不属于重点排污单位，无需安装 CEMS。	/
<p>表 1.5 与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》</p> <p>（2024 年修订版）涉塑料制品企业指标对照分析一览表</p>					
	差异化指标		A 级指标要求	本项目情况	是否满足要求
	原料、能源、类型		能源使用电、 天然气、 液化石油气等能源	本项目以电、燃气为能源	满足
	生产工艺及装备水平		1.属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》允许类和允许类； 2.符合相关行业产业政策； 3.符合河南省相关政策要求； 4.符合市级规划	本项目不属于《产业结构调整指导目录版》(2024 年本)》中淘汰类及限制类，符合国家及地方产业政策	满足
	废气收集及处理工艺		1.投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥、塑炼、压延、涂覆等涉 VOCs 工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至 VOCs 废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组	本项目涉 VOCs 工序主要为吹瓶、套标热缩、膜包热缩工序，各工序均密闭并连接风管或设置集气罩对废气进行收集，距集气罩	满足

		织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒；	开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒。	
		2.使用再生料的企业 VOCs 治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧）；使用原生料的企业 VOCs 治理采用燃烧工艺或吸附、冷凝、膜分离等工艺处理（其中采用颗粒状活性炭的，柱状活性炭直径 $\leq 5\text{mm}$ 、碘值 $\geq 800\text{mg/g}$ ，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:7000 的要求；使用蜂窝状活性炭的，碘值 $\geq 650\text{mg/g}$ 、比表面积应不低于 $750\text{m}^2/\text{g}$ ，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:5000 的要求；活性炭吸附设施废气进口处安装有仪器仪表等装置，可实时监测显示并记录湿度、温度等数据，废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过 40°C 、 $1\text{mg}/\text{m}^3$ 、50%）。废气中含有油烟或颗粒物的，应在 VOCs 治理设施前端加装除尘设施或油烟净化装置；	本项目 VOCs 废气采用二级活性炭吸附处理工艺，采用蜂窝状活性炭，碘值高于 650mg/g ，活性炭填充量与每小时处理废气量之比大于 1:5000；活性炭吸附设施进口安装可实时显示并记录温度、湿度等数据的仪表。	满足
		3.粉状、粒状物料采用自动投料器投加和混配，投加和混配工序在封闭车间内进行，PM 有效收集，采用覆膜滤袋、滤筒等除尘技术；	项目吹瓶机以瓶坯为原料，不涉及粉状、粒状物料使用。不会产生颗粒物废气产生。	满足
		4.废吸附剂应在密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账；	本项目废气处理活性炭采用密闭包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账。	满足
		5.NO _x 治理采用低氮燃烧、SNCR/SCR 等适宜技术。使用氨法脱硝的企业，氨	本项目燃气蒸汽发生器采用低氮燃烧	满足

		的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭，并采取氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。	+烟气回流燃烧技术。	
	无组织管控	1.VOCs 物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；	本项目 VOCs 物料存储于密闭的包装袋中，包装袋存放于室内，在非取用状态时封口，保持密闭；	满足
		2.粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送；	项目塑料生产不涉及粉状物料输送；项目无液态 VOCs 物料	满足
		3.产生 VOCs 的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施；	项目 VOCs 产生设备均配套设置集气风管、集气罩对废气进行收集，废气采用二级活性炭吸附装置进行处理。	满足
		4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。	项目厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。	满足
		5.贮存易产生粉尘、VOCs 和异味的危险废物贮存库，设有废气收集装置和废气处理设施。废气处理设施的排气筒高度不低于 15m。	本项目涉 VOCs 原料均为固态不易挥发，废活性炭采用密闭包装容器存储于危废暂存库。	满足
	排放限	1.全厂有组织 PM、NMHC 有组织排放	全厂有组织 PM、	满足

	值		浓度分别不高于 10、20mg/m ³ ;	NMHC 有组织排放浓度分别低于 10、20mg/m ³ 。	
			2.VOCs 治理设施同步运行率和去除率分别达到 100%和 80%; 去除率确实达不到的,生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m ³ , 企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m ³ ;	VOCs 治理设施同步运行率和去除率分别达到 100%和 80%; 排放浓度能够满足相应标准要求。	满足
			3.锅炉烟气排放限值要求: 燃气锅炉 PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于: 5、10、50/30mg/m ³	项目燃气蒸汽发生器 PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度能够满足 5、10、30mg/m ³ 要求。	满足
	监测监控水平		1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施 (CEMS), 并按要求与省厅联网;在重点排污单位风量大于 10000m ³ /h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施 (FID 检测器) 并按要求与省厅联网; 其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m ³ /h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施 (FID 检测器), 并按要求与省厅联网; 在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。(投产或安装时间不满一年以上的企业, 以现有数据为准); 2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔; 各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。	1. 本项目无需安装自动监控设施。 2. 按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔; 各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。	满足
	环	环	1. 环评批复文件和竣工环保验收文	项目建设后严格按	满足

	境 管 理 水 平	保 档 案	件或环境现状评估备案证明；2. 国家版排污许可证；3. 环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度等）；4. 废气治理设施运行管理规程；5. 一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。	要求建立环保档案、台账，并配备相关人员	
		台 账 记 录	1. 生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；2. 废气污染治理设施运行、维护、管理信息（包括但不限于废气收集系统和污染治理设施的名称规格、设计参数、运行参数、巡检记录、污染治理易耗品与药剂用量（吸附剂、催化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤耗材等）、操作记录以及维护记录、运行要求等）；3. 监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；4. 主要原辅材料消耗记录；5. 燃料消耗记录；6. 固废、危废暂存、处理记录。		
		人 员 配 置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（包括但不限于学历、培训、从业经验等）。		
	运 输 方 式		1. 物料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；	物料公路运输使用国五及以上排放标准重型载货车辆， 优先使用新能源车辆。	满足
			2. 厂区车辆全部达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆；	项目原料、产品运输均委托专业公司进行，厂区不设置运输车辆。	/
			3. 厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械	厂内非道路移动机械采用新能源叉	满足

		车。	
运输监管	日均进出货150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	项目日均进出货量小于150吨，安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	满足

综上，项目建设能够满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》A级指标要求。

6、《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》（焦环委办[2025]11 号）相符性分析

本项目与《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》（焦环委办[2025]11 号）对比情况详见表 1.6。

表 1.6 与《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》对比情况一览表

类别	《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》中相关规定	对照情况	结论
1. 坚决遏制高能耗、高排放项目盲目发展	建设项目要按照区域污染物削减要求，实施倍量替代。技术改造、改建项目原则上不新增现有污染因子排放量，扩建项目不得增加污染物排放强度（单位产品污染物排放量）。	项目建设性质为新建，项目污染物排放实行倍量替代。	相符
	全市严禁新增钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、煤化工、氧化铝、焦化、铝用碳素、铁合金、铅锌冶炼(含再生铅)、含烧结工序的耐火材料等行业产能。严格执行有关行业产能置换政策，被置换产能及其配套设施关停后，新	本项目属于饮料制造，不属于严禁新增产能项目。	相符

	建项目方可投产。		
	国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新（改、扩）建项目原则上在生产工艺、污染治理技术、排放限值、无组织排放、环境管理、运输方式等方面要达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平。	项目建设能够满足绩效分级 A 级指标要求。	相符
	水泥行业产能置换项目原则上应实现矿石皮带廊密闭运输，不能满足皮带管廊运输的全部采用清洁能源车辆运输，并按照国家、省要求完成超低排放改造。对通过环境影响评价审批超过五年及以上仍未建成投产的新建、扩建高耗能、高排放和产能过剩的产业项目，要暂停建设，按新的环境、产业政策重新评价。	项目属于饮料制造，不属于高耗能高排放和产能过剩项目。	相符
	新建企业烟粉尘排放源采取高效除尘设施，排放口烟粉尘排放浓度不高于 10 毫克/立方米；其余排放源应采取高效脱硫、脱硝、除尘设施，排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度原则上不高于 10、35、50 毫克/立方米。	项目颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度能够满足 10、35、50 毫克/立方米要求。	相符
	禁止新建除集中供热外的燃煤、燃生物质锅炉，原则上禁止在集中供热覆盖范围内新建锅炉（备用天然气锅炉除外）。	项目不涉及燃煤、燃生物质锅炉建设。厂址区域具备集中供热条件后，项目将采用集中供热，燃气蒸汽发生器将转为备用锅炉。	相符

由上表可知，本项目建设符合《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》中相关要求。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>一、项目由来</p> <p>为满足市场需求，河南鑫洋饮品有限公司拟投资 500 万元，在焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，租用闲置厂房建设年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目，项目建设性质为新建。</p> <p>本项目主要进行饮料制造，同时配套设置吹瓶设施，涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）中的饮料制造、塑料制品业。项目环境影响评价类别详见表 2.1。</p>					
	<p>表 2.1 项目环评类别判定情况一览表</p>					
	序号	《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）			本项目情况	环境影响评价类别
		行业类别	报告书	登记表		
	1	26 饮料制造 152*	/	有发酵工艺、原汁生产的	/	饮料制造，无发酵、原汁生产
	2	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	无再生原料，无电镀工艺，不涉及胶粘剂、涂料使用。
	3	热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）	燃煤、燃油锅炉总容量 65 吨/小时（45.5 兆瓦）以上的	燃煤、燃油锅炉总容量 65 吨/小时（45.5 兆瓦）及以下的；天然气锅炉总容量 1 吨/小时（0.7 兆瓦）以上的；使用其他高污染燃料的（高污染燃料指国环规大气	/	1 台 2/h 燃气蒸汽发生器

			(2017) 2 号《高污染燃料目录》中规定的燃料)			
<p>根据表 2.1 可知，项目饮料制造无需进行环评，吹瓶工序及燃气蒸汽发生器均需编制环境影响报告表，本项目环境影响评价类别按照单项等级最高进行确定，因此项目应编制环境影响报告表。</p> <p>现场勘查时，项目生产设备已安装，项目属于未批先建，目前焦作市生态环境局已经对项目未批先建行为进行了处罚，同时企业已经缴纳了罚款，详见附件六。</p> <p>二、项目建设地点及周围环境状况</p> <p>本项目位于焦作市孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧 3 号，厂区北侧为空地，西侧为上酒路，隔上酒路为羽毛球馆和安城车检站，南侧为家百利门业和建材仓库，东侧为闲置空院。距离项目最近的敏感点为厂址西北侧 400m 处的缙村。</p> <p>+项目地理位置见附图一，周边环境概况见附图二。</p> <p>三、项目主要建设内容</p> <p>1、项目概况</p> <p>项目基本情况见表 2.2。</p> <p>表 2.2 </p>						

7	劳动定员	项目劳动定员 20 人，均不在厂区食宿	
8	工作制度	年有效工作日 120 天，一班制，每班 8 小时	

2、备案相符性分析

项目建设内容与备案内容相符性分析详见表 2.3。

表 2.3 项目建设内容与备案相符性分析情况一览表

项目	备案内容	实际建设内容	相符性分析
项目名称	年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目	年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目	相符
占地面积	12000m²	12000m²	相符
建设性质	新建	新建	相符
投资额	500 万元	500 万元	相符
生产规模	年产 8000 吨苏打水、果汁饮料	年产 8000 吨苏打水、果汁饮料	相符
工艺流程	购进材料、水处理、调配、吹瓶、灌装、质检、包装、入库	购进材料、水处理、调配、吹瓶、灌装、质检、包装、入库	实际配套有调配罐等配套设施，主体设备及工艺均一致
生产设备	水处理设施，换热器，吹瓶机，罐装机，贴标机，跌落式箱装机，热缩包装机，风干机，理瓶机，输送线，码垛机。	水处理设施，换热器，吹瓶机，调配罐，罐装机，贴标机，跌落式箱装机，热缩包装机，风干机，理瓶机，输送线，码垛机	

根据上表可知，项目建设内容与备案内容一致。

3、产品方案

本项目产品主要为苏打水、果汁饮料，生产规模共计为 8000 吨/年。

项目产品方案详见下表 2.4。

表 2.4 项目产品方案一览表

产品名称	包装规格		产品规模（吨/年）
	mL/瓶	瓶/箱；瓶/件	
苏打水	350	24 瓶/件；24 瓶/箱	4000

果汁饮料	500	12 瓶/件；15 瓶/箱	4000
合计	/	/	8000

4、本项目组成及建设内容

项目建设内容主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等。其中主体工程主要为一栋 1F 砖混综合生产车间，布置在厂区东南区域，内部设置制水间、配料间、CIP 清洗间、灌装间、包装间、吹瓶间、成品库等；辅助工程主要为一栋 3F 砖混办公楼，紧邻综合生产车间西侧布置，1 栋 1F 砖混辅助楼，布置在综合生产车间东侧，内设配电室、原料仓库、化验室、清洗剂仓库及更衣室，一座彩钢空压间（供包装线），布置在车间南侧，一座彩钢锅炉房，布置在辅助楼东侧，公用工程主要为供电、供水、供热设施，项目用地由当地电网提供，目前厂址区域暂未铺设集中供水管网，企业近期使用自备井供水（自备井必须取得取水许可证后方可按证取水），同时企业承诺，待厂址区域铺设集中供水管网具备集中供水条件后采用集中供水，不再使用自备井取水；目前厂址区域暂无集中供热管网，企业近期设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器进行供热，同时企业承诺，远期待厂址区域具备集中供热条件后，改用集中供热，厂区燃气蒸汽发生器转作为备用锅炉。环保工程主要包括废气、废水、固废治理设施，均依附主体工程布设，其中固废治理设施中的一般固废暂存库、危废暂存库布置在办公楼内 1F。

项目建设内容及组成情况见表 2.5。

表 2.5		项目主要建设内容一览表			
项目类别	名称	设施内容		备注	
主体工程	综合生产车间	1F，砖混，建筑面积 3500m ² ，高 6m，内部设置制水间、配料间、CIP 清洗间、灌装间、包装间、吹瓶间、成品库等		利用现有厂房	
	辅助工程	办公楼	3F，砖混，建筑面积 1200m ² ，高 9m		
辅助楼		1F，砖混、建筑面积 400m ² ，高 3m。内部设置配电室、原料仓库、化验室、清洗剂仓库、更衣室			
空压间		1F，彩钢，建筑面积 20m ²			
锅炉房		<u>1F，彩钢，建筑面积 60m²</u>			
公用工程	供水	<u>目前厂址区域暂未铺设集中供水管网，企业近期使用自备井供水（自备井必须取得取水许可证后方可按证取水），同时企业承诺，待厂址区域铺设集中供水管网具备集中供水条件后采用集中供水，不再使用自备井取水</u>		/	
	供电	当地电网供给		/	
	供热	<u>目前厂址区域暂无集中供热管网，企业近期设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器进行供热，同时企业承诺，远期待厂址区域具备集中供热条件后，改用集中供热，厂区燃气蒸汽发生器转作为备用锅炉</u>			
环保工程	废气	燃气蒸汽发生器	<u>低氮燃烧+烟气回流+15m 排气筒（DA001）</u>		新建
		吹瓶	集气风管	二级活性炭吸附+15m 排气筒（DA001）	新建
		套标热缩	热缩炉进出口设置两侧围挡的集气罩+冷凝		
		热缩包装	热收缩包装机进出口设置两侧围挡的集气罩		
	废	生产废水	20m ³ /d 污水处理站（调节+	厂区总排口排	新建

	水	生活污水	沉淀+水解酸化+接触氧化+二沉)		放	
		纯水制备废水	/			/
	噪声治理		基础减振、室内布置、距离衰减			新建
	固废	一般固体废物	一般固废暂存库（20m²）			利用办公楼内房间建设
		危险废物	危废暂存库（20m²）			
		生活垃圾	垃圾箱、垃圾袋			新建

4、主要生产设备

项目主要生产设备名称、型号及数量详见下表 2.6。

表 2.6工程主要生产设备一览表

设备名称		规格型号		数量（台/套）	备注
纯水制备	原水池	240m³	20t/h	1	纯水制备
	布袋过滤器	/		1	
	石英砂过滤器	/		1	
	活性炭过滤器	/		1	
	精密过滤器	/		2	
	反渗透水设备	WRX-RO-20		1	
	一级纯水罐	20t		1	
	二级纯水罐	20t		1	
	臭氧在线混合消毒系统	WRX-ZX-SD-15		1	对纯水进行臭氧杀菌
配料间	电子秤	/	1	称量	
调配间	调配罐	10t	4	调配	
		4t	2		
	乳化罐	1t	2	乳化	

		双联过滤器	10t	3	过滤
		微孔过滤器	10t	3	
		板式换热器	/	1	杀菌
		热水罐	5t	1	提供热水
	CIP 清洗间	CIP 清洗机	LQCIP-1SC0.8	1	CIP 清洗
	吹瓶间	全自动吹瓶机	<u>CYX-X-R-2000A</u> <u>(12000~15000 个/h)</u>	<u>2</u>	吹瓶
		瓶坯上料机	/	2	上瓶坯
		理瓶输送系统	/	2	输送
	灌装间	三合一灌装机	<u>CGF-40-40-15</u> <u>(12000~15000 瓶/h)</u>	<u>2</u>	灌装
	包装间	上盖机	/	2	上盖
		瓶盖清洗机	/	2	瓶盖清洗
		输送系统	/	2	输送
		激光喷码机	HT-300D	2	喷码
		风干机	/	2	风干
		套标机	/	1	套标
		热收缩炉	/	1	套标后热收缩
		电蒸汽发生器	/	1	
		贴标机	868	2	贴标
		灯检台	/	2	灯检
		热收缩包装机	2ZBS-35	2	热缩包装
		装箱机	YCZX25	1	装箱
		纸箱喷码机	喷水性油墨	1	纸箱喷码
		码垛机	22MD-40	2	码垛

	锅炉房	燃气蒸汽发生器	2t/h	1	提供蒸汽
		空压机	87SZ-10.0/12/40	2	为吹瓶机提供压缩空气
		储气罐	2m3	2	
		干燥机	/	1	
	化验室	超净工作台	/	1	化验
		托盘天平	0.1g	1	
		电子天平	/	1	
		恒温水浴锅	±1℃	1	
		蒸汽灭菌器	0.1MPa	1	
		电热恒温培养箱	±1℃	1	
		电热恒温干燥箱	±1℃	1	
		生物显微镜	1600 倍	1	
	空压间	螺杆式空压机	CACPM-30A	2	为生产线提供压缩空气
		冷冻式压缩空气干燥机	ZL-3GW	2	
		储气罐	1.0m³	2	
叉车		3T（电动）	1	成品转运	
经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目所用设备均未列入限制类、淘汰类。					

表 2.7 主要生产能力与生产规模匹配性分析一览表

主要设备名称	生产能力	设备数量	年工作时间 (h)	年生产能力 (t/a)	项目生产规模	设备负荷
全自动吹瓶机	<u>1.2万瓶/h</u>	<u>2</u>	<u>960</u>	<u>2304 万瓶/a</u>	<u>1942.86 万瓶/a;苏打水 4000t(1142.86 万瓶/a),果汁 4000t(800 万瓶/年),</u>	<u>84.3%</u>
三合一灌装机	<u>1.2万瓶/h</u>	<u>2</u>	<u>960</u>	<u>2304 万瓶/a</u>		<u>84.3%</u>

根据上表可知，项目主要设备生产负荷为 84.3%，项目设备产能与生产规模相匹配。

5、项目原辅材料及能源消耗

项目原料及能源消耗详见表 2.7，主要原辅材料理化性质详见表 2.8。

表 2.7 工程主要原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称		单位	年耗量	包装规格
原辅材料	吹瓶	<u>PET 瓶坯</u>	<u>t/a</u>	<u>137.29</u>	<u>12g/个, 350mL 瓶坯</u>
		<u>PET 瓶坯</u>	<u>t/a</u>	<u>96.11</u>	<u>22g/个, 500mL 瓶坯</u>
	苏打水	碳酸氢钠	t/a	0.08	25kg/袋
		乙酰磺胺酸钾	t/a	0.12	1kg/袋
		柠檬香精	t/a	0.28	5kg/袋
	果汁饮料	浓缩果汁	t/a	400	200kg/桶, 桶装
		果葡糖浆	t/a	80	25kg/桶
		白砂糖	t/a	200	25kg/袋
		柠檬酸	t/a	1.6	25kg/袋
		柠檬酸钠	t/a	2	25kg/袋
	清洗剂	酸洗剂	t/a	1.07	塑料桶装, 25kg/桶, 表面活性剂、纯水、硝酸 (45%)

			碱洗剂	<u>t/a</u>	<u>0.48</u>	片碱（氢氧化钠）
		包装工段	瓶盖	万个/年	1943.051	/
			纸箱	t/a	126.2	25%产品装箱包装
			水性油墨	<u>t/a</u>	<u>0.01</u>	<u>200g/瓶，纸箱喷码</u>
			贴标标签	t/a	7.3	产品贴标
			热熔胶	<u>t/a</u>	<u>0.73</u>	
			热缩标签	t/a	4.9	产品套标
			热缩膜	t/a	32.7	产品包装
		设备维护	润滑油	t/a	0.3	170kg/桶
			液压油	t/a	0.1	170kg/桶
			空压机油	<u>t/a</u>	<u>0.08</u>	<u>20kg/桶</u>
		废气处理	蜂窝状活性炭	<u>t/a</u>	<u>1.6</u>	<u>碘值不低于 650mg/g</u>
		能源消耗	水		m ³ /a	13933.23
	电		万度	30	当地电网	
	天然气		m ³ /a	14.4 万	孟州高新技术产业开发区供气管网	
	表 2.8 主要原辅材料理化性质一览表					
	原料名称	理化性质				
	硝酸	<p>物化性质：纯硝酸为无色透明液体，浓硝酸为淡黄色液体（溶有二氧化氮），正常情况下为无色透明液体，有窒息性刺激气味。浓硝酸含量为 68%左右，易挥发，在空气中产生白雾（与浓盐酸相同），是硝酸蒸汽（一般来说是浓硝酸分解出来的二氧化氮）与水蒸气结合而形成的硝酸小液滴。露光能产生二氧化氮，二氧化氮重新溶解在硝酸中，从而变成棕色。有强酸性。能使羊毛织物和动物组织变成嫩黄色。能与乙醇、松节油、碳和其他有机物猛烈反应。能与水混溶。能与水形成共沸混合物。相对密度(d204)1.41，熔点-42℃（无水） [7]，沸点 120.5℃（68%）。对于稀硝酸，一般我们认为浓稀之间的界线是 6mol/L，市售普通试剂级硝酸浓度约为 68%左右，而工业级浓硝酸浓度则为 98%，通常发烟硝酸浓度约为 98%，浓硝酸不稳定，遇光或热会分解而放出二氧化氮，分解产生的二氧化氮溶于硝酸，从而使外观带有浅黄色 [6]。</p>				

	<p>但稀硝酸相对稳定。</p> <p>毒性及防护与硝酸蒸气接触有很大危险性。硝酸溶液及硝酸蒸气对皮肤和黏膜有强刺激和腐蚀作用。浓硝酸烟雾可释放出五氧化二氮(硝酞)遇水蒸气形。</p> <p>危险性类别:酸性腐蚀品、氧化剂、易制爆、强腐蚀(含量高于 70%)/氧化剂(含量不超过 70%)。</p> <p>急救措施:皮肤接触:立即脱去污染的衣着,用大量流动清水冲洗 20~30 分钟。如有不适感,就医。</p> <p>眼睛接触:立即提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗 10~15 分钟。如有不适感,就医。</p> <p>吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。呼吸、心跳停止,立即进行心肺复苏术。就医。</p> <p>食入:用水漱口,给饮牛奶或蛋清。就医。</p> <p>泄漏应急措施</p> <p>应急处理:根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区,无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器,穿防酸碱服。作业时使用的所有设备应接地。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向,避免水流接触泄漏物。勿使水进入包装容器内。小量泄漏:用干燥的砂土或其他不燃材料覆盖泄漏物。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用飞尘或石灰粉吸收大量液体。用农用石灰(CaO)、碎石灰石(CaCO₃)或碳酸氢钠(NaHCO₃)中和。用抗溶性泡沫覆盖,减少蒸发。用耐腐蚀泵转移至槽车或专用收集器内。</p>
氢氧化钠	<p>物化性质:氢氧化钠具有强碱性和很强的吸湿性。易溶于水,溶解时放热,水溶液呈碱性,有滑腻感;腐蚀性极强,对纤维、皮肤、玻璃、陶瓷等有腐蚀作用。与金属铝和锌、非金属硼和硅等反应放出氢;与氯、溴、碘等卤素发生歧化反应;与酸类起中和作用而生成盐和石材加工及机械工业等方面。</p> <p>毒性及防护该品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘或烟雾会刺激眼和呼吸道,腐蚀鼻中隔,皮肤和眼与 NaOH 直接接触会引起灼伤,误服可造成消化道灼伤,黏膜糜烂、出血和休克。</p> <p>急救措施:眼睛接触:应立即提起眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟,或用 3%硼酸溶液冲洗,迅速就医。吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸,迅速就医。食入:患者清醒时立即漱口,口服稀释的醋或柠檬汁,迅速就医;</p> <p>氢氧化钠泄漏处理:隔离泄漏污染区,周围设置警告标志,建议应急处理人员戴好防毒面具,穿化学防护服。不要直接接触泄漏物,用大量水冲洗,经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏,收集回收或无害处理后废弃</p> <p>储存:氢氧化钠应储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。应远离火种、热源。库温不超过 35℃,相对湿度不超过 80%。包装必须密封,切勿受潮。应与易(可)燃物、酸类等分开存放,切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p>

<div data-bbox="343 264 470 985">PET(聚酯)</div> <div data-bbox="343 985 470 1238">水性油墨</div>	<div data-bbox="470 264 1370 985"> <p><u>聚对苯二甲酸乙二醇酯，简称 PET。是乳白色或浅黄色、高度结晶的聚合物，表面平滑有光泽。在较宽的温度范围内具有优良的物理机械性能，长期使用温度可达 120℃，电绝性优良，甚至在高温高频下，其电性能仍较好，但耐电晕性较差，抗变性，耐疲劳性，耐摩擦性、尺寸稳定性都很好。PET 有酯键，在强酸、强和水蒸气作用下会发生分解，耐有机溶剂、耐候性好。缺点是结晶速率慢，成型加工困难，模塑温度高，生产周期长，冲击性能差。一般通过增强、填充、共混等方法改进其加工性和物性，以玻璃纤维增强效果明显，提高树脂刚性、耐热性、耐药品性、电气性能和耐候性。应用广泛，主要应用为电子电器方面有:电气插座、电子连接器、电饭把手、电视偏向轭，端子台，断电器外壳、开关、马达风扇外壳、仪表机械零件、点钞机零件、电熨斗、电磁灶烤炉的配件;汽车工业中的流量控制阀、化油器盖、车窗控制器、脚踏变速器、配电盘罩;机械工业齿轮、叶片、皮带轮、泵零件、另外还有轮椅车体及轮子、灯罩外壳、照明器外壳、排水管接头、拉链、钟表零件、喷雾器部件。</u></p> </div> <div data-bbox="470 985 1370 1238"> <p>本项目使用的水性油墨主要由水性丙烯酸树脂、水性丙烯酸乳液、蜡乳液、水性助剂、水、颜料所构成。具体各成分含量分别为：水性丙烯酸树脂 20%~40%、水性丙烯酸乳液 10%~40%、蜡乳液 2%~10%、剂水性助剂 1%~8%、水 10%~30%、颜料 10%~30%等组成。性能安全可靠，印刷效果良好，具有无毒、较好的分散性和耐湿摩擦性等性能。VOCs 含量为 0.31%。</p> </div>
<div data-bbox="343 1238 1370 1904"> <p>6、劳动定员及工作时间</p> <p>劳动定员：项目劳动定员为 20 人，均不在厂区内食宿；</p> <p>工作制度：工作制度采用一班制，每班 8 小时。本项目产品具有较强的季节性，主要为夏季销售，因此每年仅生产四个月，年工作 120 天。</p> <p>7、公用工程</p> <p>(1) 供电系统</p> <p>本项目用电由当地电网提供。</p> <p>(2) 给排水</p> <p><u>给水：本项目选址位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，属于孟州高新技术产业开发区东片区（河阳），目前厂址区域暂未铺</u></p> </div>	

设集中供水管网，企业近期使用自备井供水（自备井必须取得取水许可证后方可按证取水），同时企业承诺，待厂址区域铺设集中供水管网具备集中供水条件后采用集中供水，不再使用自备井取水。

排水：工程废水主要为生产废水、生活污水、纯水制备废水等，生产废水与生活污水经厂区污水处理站处理后与纯水制备废水一起排入污水管网，最终进入孟州市政水务有限公司南庄镇污水处理厂进行进一步处理。

（3）供热

本项目选址位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，属于孟州高新技术产业开发区东片区（河阳），目前厂址区域暂无集中供热管网，企业近期设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器进行供热，同时企业承诺，远期待厂址区域具备集中供热条件后，改用集中供热，厂区燃气蒸汽发生器转作为备用锅炉。

8、水平衡情况

项目废水主要包括生产废水、清净下水、生活污水等。

（1）生产废水

项目生产废水主要包括设备清洗废水、洗瓶废水、瓶盖清洗废水、车间地面拖洗废水、化验废水等。

①设备清洗废水

项目需清洗设备主要包括化调配罐、乳化罐、过滤器、灌装机等，项目设备清洗采用 CIP 清洗工艺（纯水冲洗、碱洗、纯水冲洗、酸洗、纯水冲洗），清洗时各生产线均在生产线端部调配罐打入清洗剂或纯水，然后清洗剂及清洗水依次沿生产线工艺流程管道流入后续生产设备，最终从灌装机处排放或回收清洗剂。项目共设置 2 条生产线，每个 CIP 清洗流程需

	<p>进行三次纯水冲洗，单条生产线单次纯水冲洗加水量约为 0.8m^3，则 2 条生产线每天清洗用水量为 $4.8\text{m}^3/\text{d}$，废水排放系数为 0.95，则废水排放量为 $4.56\text{m}^3/\text{d}$，碱洗、酸洗后，碱液、酸液回收过程中会将前端排出的混有管道内废水的碱液、酸液排放，每条生产线每次清洗酸液、碱液排放量均为 0.1m^3，2 条生产线废酸液、碱液排放量均为 0.4m^3，则设备清洗废水排放量为 $4.96\text{m}^3/\text{d}$，折合 $595.2\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>②洗瓶废水：项目灌装机自带洗瓶装置对包装瓶进行纯水冲洗，单瓶冲洗用水定量为 20mL，本项目包装瓶用量共计约为 1943.051 万个（含不合格饮料用瓶），则洗瓶用水量为 $388.6\text{m}^3/\text{a}$，折合 $1.67\text{m}^3/\text{d}$。</p> <p>③瓶盖清洗废水：项目 2 条生产线各设置一台清洗机对瓶盖进行清洗，清洗水定期外排，排放周期为 1 天，一次排放量共计为 200L，年排放量折合为 $24\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>④地面拖洗废水：项目生产车间拖洗区域主要为纯水制备间、调配间、灌装间等区域，面积约为 2500m^2，地面清洗用水定额为 $2\text{L}/\text{m}^2$，则地面清洗用水量为 $5\text{m}^3/\text{d}$（$600\text{m}^3/\text{a}$），废水排放系数取 0.95，则地面拖洗废水排放量为 $4.75\text{m}^3/\text{d}$（$570\text{m}^3/\text{a}$）。</p> <p>⑤化验废水：项目设置化验室对产品进行化验，化验室仪器采用纯水进行清洗，会产生清洗废水，产生量为 $20\text{L}/\text{d}$，折合 $2.4\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>（2）产品用水及不合格饮料</p> <p>项目产品苏打水、果汁饮料主要成分均为纯水，生产规模共计为 $8000\text{t}/\text{a}$，不合格产品率约为 0.01%，根据各产品原料配比计算，产品用纯水量约为 $7315.52\text{t}/\text{a}$，其中不合格饮料纯水用量为 $0.73\text{t}/\text{a}$。</p> <p>（3）清净下水</p> <p>项目清净下水主要为冷却废水、蒸汽冷凝水及纯水制备废水。</p>
--	---

	<p>①冷却废水</p> <p>项目吹瓶机需使用冷却水进行冷却，吹瓶机采用纯水进行冷却，同时配套冷水机对冷却水进行冷却后循环使用，冷却水无需外排，仅需根据损失情况补充新鲜纯水即可，新鲜纯水补充量为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$，折合 $96\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>②蒸汽冷凝水</p> <p>A.锅炉冷凝水：项目设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器为生产车间供热，锅炉工作时间为 960h/a，蒸汽供应量为 $1920\text{m}^3/\text{a}$，生产车间内所有蒸汽加热单元均为间接换热式，蒸汽冷凝水全部引入锅炉配套的供水水罐内回用于锅炉，仅需根据蒸汽损失情况补充新鲜纯水即可，纯水补充量约为 $384\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>B. 蒸汽收缩炉冷凝水：项目设置 1 台蒸汽收缩炉用于产品套标后热收缩，单台蒸汽收缩炉蒸汽用量为 0.02t/h，年工作时间 960h/a，则蒸汽用量为 $19.2\text{m}^3/\text{a}$，项目蒸汽热收缩炉废气经收集并冷凝后，经收集后冷凝水量约为 $13.84\text{m}^3/\text{a}$，回用于蒸汽热收缩炉。</p> <p>③纯水制备废水</p> <p>本项目设置二级反渗透纯水制备装置进行纯水制备，其中饮料调配灌装用水采用二级纯水，其余用纯水工序均采用一级纯水。一级反渗透制纯水纯水制备率为 70%，二级反渗透制纯水采用一级纯水进行二级纯水制备，纯水制备率为 90%。项目纯水制备废水产生量共计为 $4949.69\text{m}^3/\text{a}$，其中 $600\text{m}^3/\text{a}$ 用于车间地面清洗，其余 $4349.69\text{m}^3/\text{a}$ 通过厂区总排口排放。</p> <p>（4）生活污水</p> <p>项目劳动定员 20 人，根据《农业与农村生活用水定额》（DB41/T958-2020），工作人员用水定额取 $60\text{L}/(\text{P}\cdot\text{d})$，排水系数取 0.8，年工作时间为 120d，约则生活用水量为 $144\text{m}^3/\text{a}$（$1.2\text{m}^3/\text{d}$）；生活污水排</p>
--	--

放系数为 0.8，则生活污水排放量为 115.2m³/a（0.96m³/d）。

项目生活污水及生产废水进入厂区污水处理站进行处理，污水处理站出水与纯水制备废水一起入污水管网，最终进入孟州市政水务有限公司南庄镇污水处理厂进行进一步处理。

项目水平衡情况详见图 2.1。

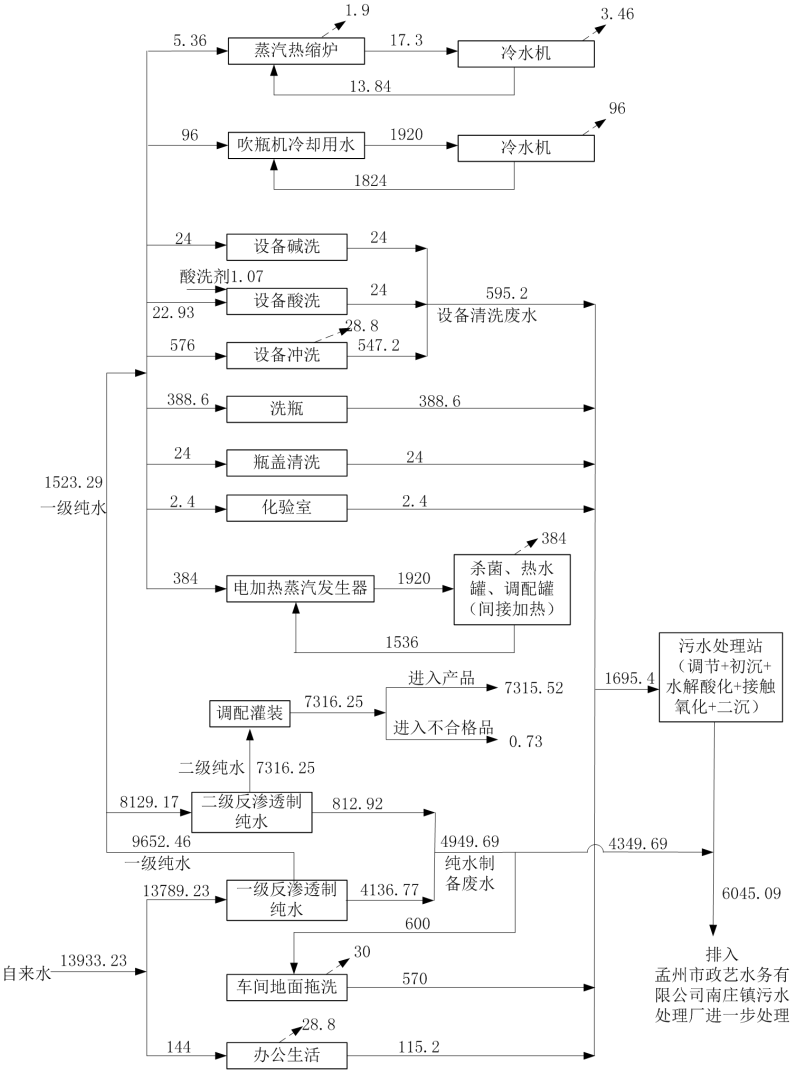


图 2.1 项目水平衡情况图 单位：m³/a

<p>工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节</p>	<p>一、工艺流程及产污环节</p> <p>本项目产品包括苏打水饮料、果汁饮料等，同时配套吹瓶设施进行吹瓶生产，项目主要生产工艺如下。</p> <p>1、苏打水饮料</p> <p>苏打水生产工艺流程及产污环节详见图 2.2。</p>
--	---

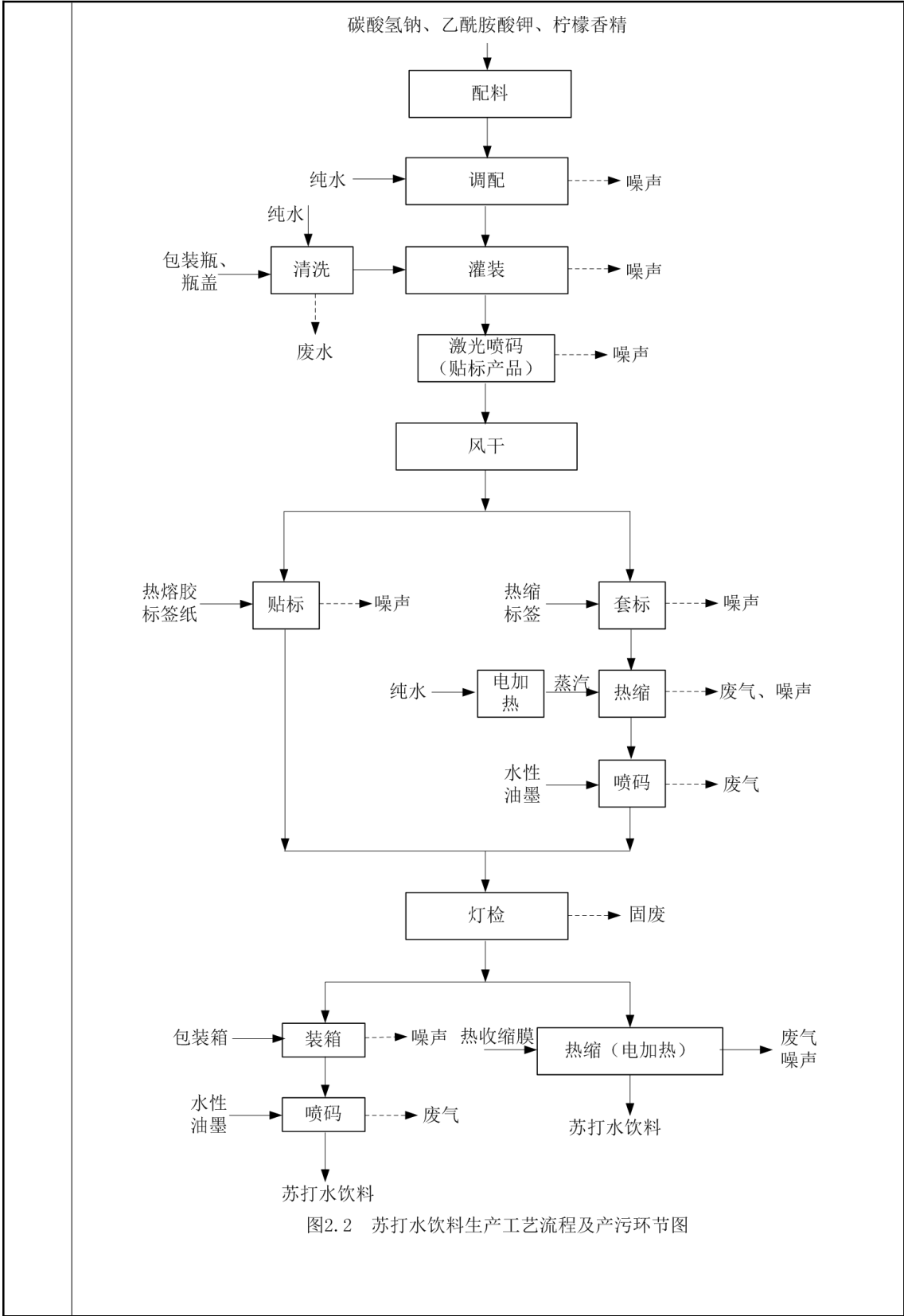


图2.2 苏打水饮料生产工艺流程及产污环节图

	<p>苏打水饮料生产工艺流程主要包括配料、调配、灌装、激光喷码、风干、贴标、套标、热缩、喷码、灯检、装箱、纸箱喷码、热收缩包装等工序。</p> <p>配料：苏打水饮料主要原料为碳酸氢钠、乙酰氨酸钾、柠檬香精，其添加比例为每 1 吨水添加 0.02kg 碳酸氢钠、0.03kg 乙酰磺胺酸钾、0.07kg 柠檬香精，各类添加剂均在密闭配料间内采用天平称量后备用。</p> <p>调配：纯水制备工序生产的臭氧杀菌纯水按比例加入调配罐内，之后将称量好的碳酸氢钠、乙酰胺酸钾、柠檬香精加入调配罐内，与纯水混合搅拌均匀即可。</p> <p>灌装：调配后的苏打水经管道进入灌装机进行灌装，灌装机包装瓶为吹瓶工序生产的包装瓶，经灌装机自动冲洗后用于包装，瓶盖为外购的成品瓶盖，经瓶盖清洗消毒机消毒后自动上盖用于灌装，其中消毒机设置一个 100L 消毒液罐，消毒液由纯水与外购的二氧化氯消毒粉配置而成，配置比例为 2kg/吨纯水，消毒液循环使用，定期外排，排放周期为 1 天。</p> <p>激光喷码：需进行贴标包装的产品，需采用激光喷码机在包装瓶瓶身上进行激光喷码，激光喷码不采用油墨，不会产生有机废气。</p> <p>风干：经激光喷码后的产品继续经过风干机吹干瓶身表面可能带有的水分。该过程中会有噪声产生。</p> <p>贴标：根据客户需求不同，部分产品进入贴标机进行贴标处理，贴标机采用热熔胶，热熔胶加热后由施胶辊将胶液均匀涂在贴标纸上，再由设备将其贴到饮料包装瓶瓶身指定位置即可完成贴标。该过程中热熔胶会挥发产生少量有机废气，同时会有噪声产生。</p> <p>套标、热缩、喷码：根据客户需求不同，部分产品需进行套标处理，需套标处理的产品首先由套标机将外购的成品瓶标套至包装瓶瓶身指定</p>
--	---

	<p>位置，之后经输送带输送进入热缩机内，热缩机配套设置有电加热蒸汽发生器，将纯水加热成蒸汽后送入热缩机内对瓶标进行加热，瓶标在蒸汽加热作用下（热缩温度约为 160℃）收缩完成套标，套标后的产品继续经喷码机在瓶标上进行喷码，该工序采用水性油墨。套标、热缩、喷码过程中会有噪声产生，热缩、喷码过程中还会有少量有机废气产生。</p> <p>灯检：经贴标或套标处理后的产品通过输送带输送至灯检台进行灯检，由人工将瓶内有异物的不合格品挑拣出来，该过程中会有不合格品产生。</p> <p>热收缩包装：根据客户需求，项目部分产品需采用热缩膜进行包装，包装规格为 24 瓶/件，产品经输送装置输送并自动排列后进入热收缩包装机内，热收缩包装机自动将热收缩包装膜套在排列好的产品上，之后进入配套的热收缩炉内，热缩炉内电加热保持温度 180℃对热缩膜进行热缩处理，经热收缩后的产品即为成品。热缩包装过程中会有噪声及少量有机废气产生。</p> <p>装箱、喷码：部分产品根据需要采用纸箱进行包装，包装规格为 24 瓶/箱。需装箱产品由输送装置自动排列后输送至装箱机处进行自动装箱处理，装箱后经过喷码机处，采用水性油墨对纸箱进行喷码处理后即为成品。</p> <p>码垛：将外包装后的产品输送至码垛机处由码垛机进行自动码垛，再由叉车转运至成品库存储。</p> <p>2、果汁饮料</p> <p>果汁生产工艺流程及产污环节详见图 2.3。</p>
--	---

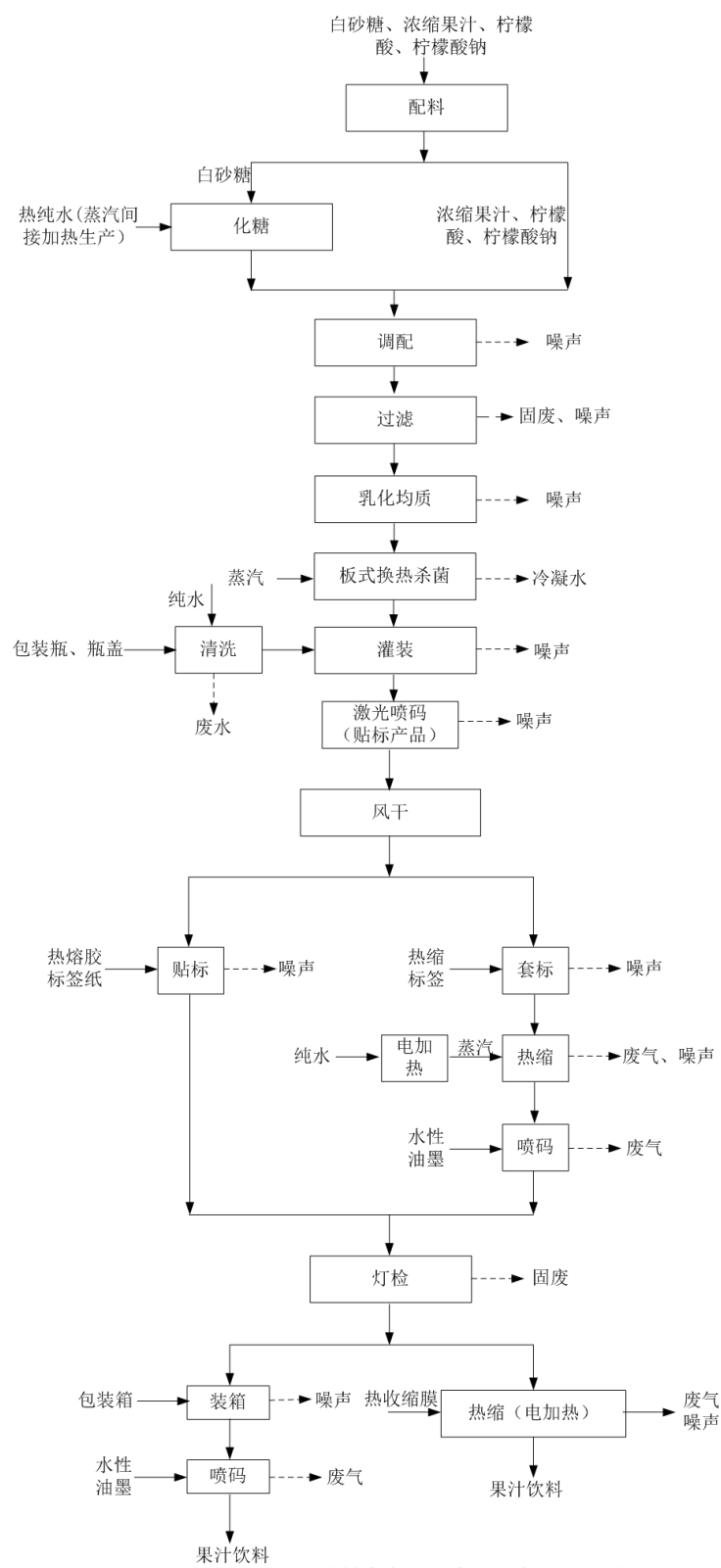


图2.3 果汁饮料生产工艺流程及产污环节图

	<p>果汁饮料生产工艺流程主要包括配料、化糖、调配、乳化、过滤、板式换热杀菌、灌装、喷码、风干、贴标、灯检、装箱、热缩包装、热缩等工序。</p> <p>配料：果汁饮料主要原料为浓缩果汁、果葡糖浆、白砂糖、柠檬酸、柠檬酸钠等，其添加比例分别为 10%、2%、5%、0.04%、0.06%，在配料间内进行称量后备用。</p> <p>化糖、调配：首先在调配罐中加入 60℃ 热纯水，之后按比例加入白糖，调配罐自带搅拌装置，通过搅拌作用使白糖充分溶解在热纯水中，其他称量好的配料按照工艺要求依次加入调配罐中并搅拌均匀后备用。</p> <p>乳化均质，过滤：经调配后的物料通过管道进入乳化罐内进行进一步搅拌乳化均质，使各种物料进一步混合均匀。乳化均质后的物料采用滤袋式过滤器对物料进行过滤，去除果汁内可能存在的大颗粒物质。</p> <p>板式换热杀菌：果汁通过管道泵入板式换热杀菌机内进行加热杀菌，板式换热杀菌机以蒸汽为热源，对物料进行间接加热杀菌，瞬间杀菌温度可达到 70℃，杀菌后的物料直接泵入灌装机处进行灌装。</p> <p>灌装：杀菌后的果汁经管道进入灌装机进行灌装，灌装机包装瓶为吹瓶工序生产的包装瓶，经灌装机自动冲洗后用于包装，瓶盖为外购的成品瓶盖，经瓶盖清洗消毒机消毒后（根据需要）自动上盖用于灌装，其中消毒机设置一个 100L 消毒液罐，消毒液由纯水与外购的二氧化氯消毒粉配制而成，配置比例为 2kg/吨纯水，消毒液循环使用，定期外排，排放周期为 1 天。</p> <p>激光喷码、风干、贴标、套标、热缩、喷码、灯检、装箱、纸箱喷码、热收缩包装等工序与苏打水产品相应工序一致，在此不再赘述。</p> <p>3、纯水制备</p>
--	--

纯水制备工艺流程及产污环节详见图 2.4。

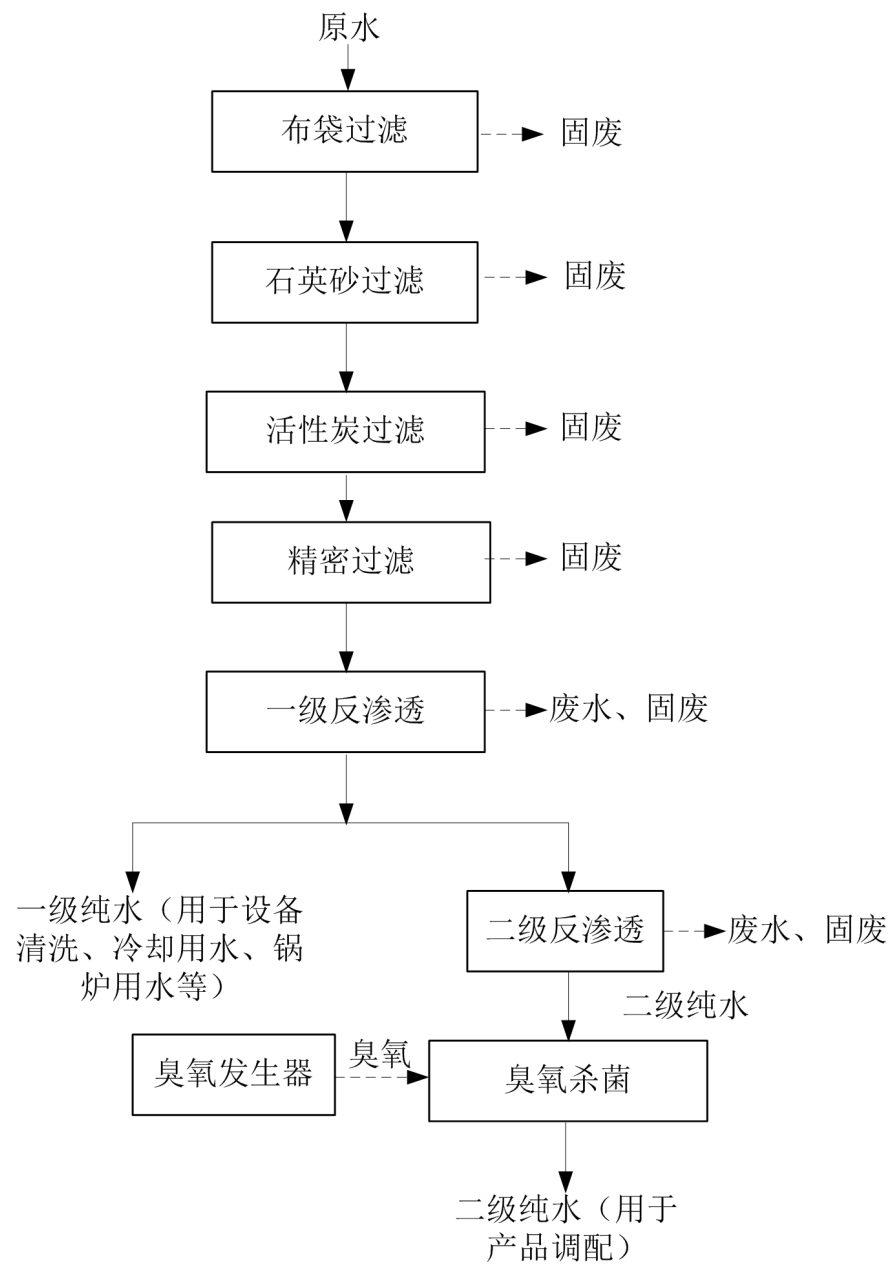


图2.4 纯水制备工艺流程及产污环节图

本项目纯水采用布袋过滤、石英砂过滤、活性炭过滤、精密过滤、反渗透、臭氧杀菌工艺进行制备。首先自来水存储于原水池中，先经布袋过滤器去除可能存在的大颗粒杂质，之后再经过石英砂过滤器对原水进行过

滤，进一步去除原水中可能存在的大颗粒杂质，之后再经活性炭过滤器进行过滤，去除原水中的细小颗粒物杂质，再经精密过滤器进一步去除废水中颗粒物等杂质，最终原水进入两级反渗透处理装置进行纯水制备。一级反渗透处理装置产生的纯水可以直接进入一级纯水罐存储，作为设备清洗、冷却、锅炉等工序用水使用；一级纯水进入二级反渗透处理装置进一步反渗透处理后得到二级纯水，进入二级纯水储罐存储，并采用臭氧发生器产生的臭氧进行消毒后用于产品调配用水使用。反渗透工序会产生反渗透浓水，各类过滤器及反渗透装置需进行定期更换过滤材料及滤膜，会产生固体废物。

4、吹瓶生产工艺流程

吹瓶生产工艺流程及产污环节详见图 2.5。

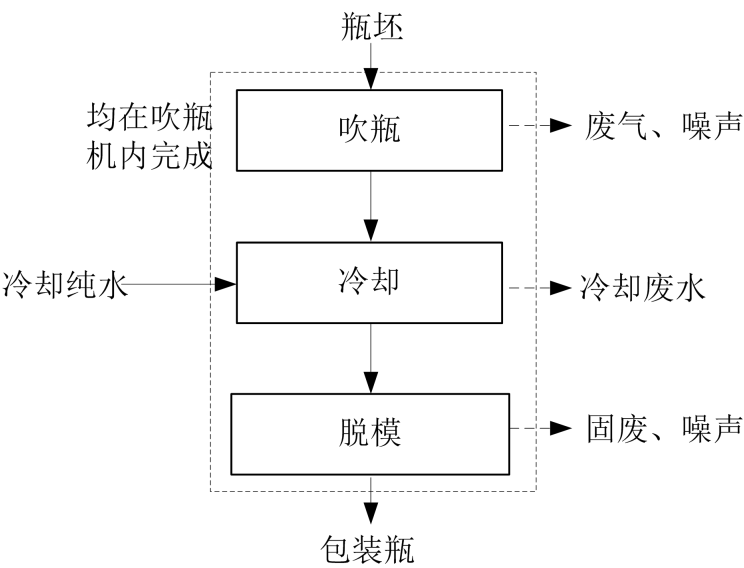


图2.5 吹瓶工序生产工艺流程及产污环节图

本项目共设置 2 台吹瓶机进行吹瓶，供两条生产线灌装使用。吹瓶机均配套设置有瓶坯提输送装置，瓶坯经输送装置输送进入吹瓶机进行吹瓶后，直接由风送系统将瓶输送至灌装机用于灌装。

吹瓶机以外购的成品瓶坯为原料，瓶坯经自动输送系统输送进入吹瓶机内模具内，在模具内经电加热至 160℃，使瓶坯呈软化状态，之后模具自带的吹气装置插入瓶坯内部，然后吹入高压空气，使瓶坯迅速膨胀充满模腔，形成中空的瓶体，同时保持一段时间，模具夹层同时用冷却水对瓶体进行冷却（吹瓶机配套有冷水机，对冷却水进行冷却后循环使用，冷却水采用纯水，仅需根据损失情况进行补充，无需排放更换），使其快速定型，定型后开模后的瓶体即为成品。由各生产线配套的输送装置输送至灌装工序。吹瓶过程中会有少量非甲烷总烃废气产生，同时会有冷却废水、不合格瓶及噪声产生。

5、生产设备清洗（CIP 系统）工艺

本项目设备清洗采用 CIP 清洗工艺，CIP 清洗工艺及产污环节详见图 2.6。

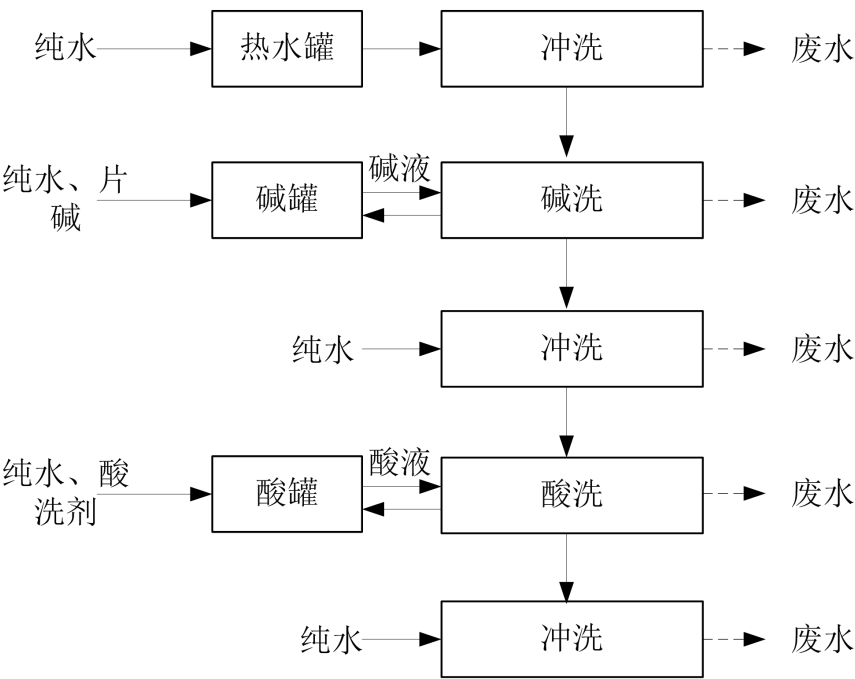


图2.6 CIP清洗工艺流程及产污环节图

本项目设备清洗采用 CIP 清洗工艺，生产线每天生产结束后需进行

CIP 清洗，首先采用热纯水对设备进行冲洗，冲洗废水排放，热水冲洗后采用碱液进行冲洗，本项目碱液由外购的碱洗剂与热纯水配置而成，碱洗剂（主要成分为氢氧化钠）配置碱浓度为 1%，碱液温度为 80~90℃，碱洗后碱液回收至热碱罐，碱液回收罐回收时自动将回收碱液前端管道中浓度较低的碱液排放并根据需要补充新碱液，碱液无需整体排放更换。热碱洗后采用纯水进行冲洗，冲洗废水排放；酸洗工序酸液由外购的酸洗剂（主要成分为硝酸、表面活性剂、水）与纯水进行配置，酸浓度为 2%，酸洗后酸液回收至酸罐，酸液回收时自动将前端管道中浓度较低的酸液排放，同时根据酸液损失情况自动补充新酸液。

二、主要污染工序：

类别	污染源		主要污染因子
废气	有组织	锅炉	颗粒物、SO ₂ 、NO _x
		吹瓶	非甲烷总烃
		套标热缩	非甲烷总烃
		热缩包装	非甲烷总烃
	无组织	集气罩未收集的	非甲烷总烃
		纸箱喷码、贴标	非甲烷总烃
废水	生产废水（包括设备清洗废水、洗瓶废水、瓶盖清洗废水、地面拖洗废水、化验废水）		pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP
	清净下水	纯水制备废水	COD、SS
	生活污水		COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP
固废	一般固废	原料包装	废原料包装袋、桶
		吹瓶	不合格包装瓶
		检验	不合格饮料
		纯水制备	废布袋、石英砂、活性炭、精密过滤膜、反渗透膜
		过滤	滤渣
		污水处理站	污泥

		危险废物	化学品包装	废包装桶
			设备维护保养	废润滑油
				废液压油
				废空压机油
				废油桶
		废气处理设施	废活性炭	
	生活垃圾	办公生活	生活垃圾	
	噪声	纯水制备设施、调配罐、乳化罐、、板式换热器、灌装机、吹瓶机、瓶盖清洗机、喷码机、风干机、贴标机、装箱机、热缩包装机、热缩机等		机械噪声
		风机、空压机、泵等		空气动力性噪声
	与项目有关的原有环境污染问题	1、与项目有关的原有环境污染问题		
本项目系租用闲置厂房进行建设，项目租用厂房屋为孟州市冠通印刷材料有限责任公司厂房，目前该公司已经注销，厂房及场地由陈宇朝购买后租赁予本项目使用。根据调查，本项目厂址处未申报过其他项目环评，不存在项目重叠问题，不存在原有环境污染问题。				
2、本项目建设情况及存在问题				
根据现场勘查，目前项目生产设备已经安装，属于未批先建。项目存在的环境问题和整改措施详见表 2.9				
表 2.9 项目存在环境问题及整改措施一览表				
序号		存在问题	整改措施	
1		项目属于未批先建。	焦作市生态环境局已经对企业出具了行政处罚决定书，企业已经按要求缴纳了罚款。	
2		热缩工序废气未设置收集治理措施	热缩炉进、出口设置集气罩对废气进行收集后引入吹瓶工序已安装的活性炭吸附装置进行处理	
3		暂未建设一般固废暂存库	建设一间 20m ² 一般固废暂存库	
4		暂未建设危废暂存库	建设一间 20m ² 危废暂存库	

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、环境空气质量现状

(1) 项目所在区域达标判断

根据环境空气质量模型技术支持服务系统查询，焦作市 2024 年环境空气质量属于不达标区。

(2) 项目所在区域环境质量现状

根据大气功能区划分原则，选址区域属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单划定的二类环境空气质量功能区。本次评价环境空气基本污染物选取 SO₂、NO₂、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、CO 和 O₃ 为评价因子。现状监测数据引用依据 2024 年孟州市监控点监测数据。

区域环境空气质量现状监测结果统计见下表。

表 3.1

区域环境质量现状监测数据一览表

污染因子		浓度值	标准值	占标率	达标情况
SO ₂	年均值	9μg/m ³	60μg/m ³	0.15	达标
NO ₂	年均值	30μg/m ³	40μg/m ³	0.75	达标
PM ₁₀	年均值	88μg/m ³	70μg/m ³	1.26	超标
PM _{2.5}	年均值	49μg/m ³	35μg/m ³	1.4	超标
CO	24 小时均值	1.2mg/m ³	4 mg/m ³	0.3	达标
O ₃	日最大 8 小时平均	181mg/m ³	160μg/m ³	1.13	超标

对照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及修改单， SO₂、NO₂、CO 达到二级标准，PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 超出二级标准。非甲烷总烃监测数据能够满足《大气污染物综合排放标准详解》相关浓度标准要求。

(3) 项目所在区域污染物削减措施及目标

根据《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》（焦环委办[2025]11 号）

等文件：方案期间持续优化产业布局，严格环境准入，加快落后产能淘汰，推动工业绿色发展，推动传统产业集群升级改造，持续排查整治“散乱污”企业，严控煤炭消费总量，强化经营性煤场综合整治，持续推进清洁取暖建设，推进建成区集中供暖普及率，加强天然气供应保障，加快优化能源供给结构，优化火力发电负荷，优化调整货物运输结构，强化新生产车辆达标排放监管，强化在用车排放监管，加快推进车（机）结构升级，强化非道路移动机械管控，深入开展国土绿化行动，加强扬尘综合治理，深化矿山综合整治行动，开展农业污染治理，严格烟花爆竹禁售禁放管理，推进重点行业绩效分级管理，开展工业企业全面达标行动，强化重点行业超低排放改造，深化工业炉窑大气污染综合治理，推进煤电行业污染物总量减排，提升全市砂石骨料企业绿色化水平，强化重点行业清洁生产审核，推进工业企业氨排放控制，开展重点涉气企业后评估，大力推进源头替代，加强城区内重点涉 VOCs 深度治理，提高涉 VOCs 排放行业环境保护准入门槛，加强工业企业 VOCs 全过程运行管理，加大油品储运销全过程 VOCs 管控力度，深化集群 VOCs 整治，强化臭氧污染管控，强化监测监控数据质量控制。

综上所述，在采取各项区域削减措施后，能够进一步改善区域环境空气质量。

2、声环境质量现状

本项目选址位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，周边 50m 范围内无声环境敏感目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需进行声环境质量监测。

3、地表水环境

项目生产废水及生活污水经厂区污水处理站处理后与纯水制备废水一起经总排口排放，进入孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂进一步处理。孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂进一步处理后排入老蟒河，

其在下游汇入新莽河。根据焦作市生态环境局网站发布的 2024 年 1 月-2024 年 12 月新蟒河汜水滩断面监测数据，本次地表水环境质量现状监测数据详见表 3.2。

表 3.2 地表水监测数据统计结果一览表 单位：mg/L

监测断面	监测项目		高锰酸盐指数	氨氮（mg/L）	总磷（mg/L）
	监测日期		（mg/L）		
新蟒河汜水滩断面	2024 年 1 月	监测值	4.2	0.78	0.12
	2024 年 2 月		4.3	0.46	0.28
	2024 年 3 月		3.7	0.94	0.11
	2024 年 4 月		5.2	0.36	0.15
	2024 年 5 月		5.1	0.24	0.12
	2024 年 6 月		7.8	0.2	0.15
	2024 年 7 月		12.6	0.64	0.255
	2024 年 8 月		14.3	0.16	0.15
	2024 年 9 月		4.8	0.22	0.13
	2024 年 10 月		5.8	0.74	0.19
	2024 年 11 月		4.3	0.25	0.125
	2024 年 12 月		5.1	0.25	0.135
	=	年平均 值	6.43	0.44	0.16
	=	标准值	10	1.5	0.3

根据上表监测数据可知，对照评价标准《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，新蟒河汜水滩断面 2024 年 7 月、8 月份高锰酸盐指数超标。

针对区域地表水质量现状，焦作市已开启了全面打好碧水保卫战的工作，坚持污染减排和生态扩容两手发力，重点打好城市黑臭水体治理、饮用水水源地保护、全域清洁河流、农业农村污染治理四个标志性攻坚战，统筹推进各项水污染防治工作。

（1）打好城市黑臭水体治理攻坚战：全力推进城市建成区黑臭水体治

	<p>理。按照“控源截污、内源治理、生态修复、活水保质”的要求，系统推进城市黑臭水体治理。</p> <p>（2）打好全域清洁河流攻坚战。全面贯彻落实“河长制”，改善河流生态流量，逐步恢复水生态。开展河道综合整治。</p> <p>（3）打好农业农村污染治理攻坚战。治理农村污水、垃圾。加大各县（市、区）财政运维投入，县级政府要负责已建成的农村污水处理设施稳定正常运行。</p> <p>（4）统筹推进其他各项水污染防治工作：调整结构、优化布局。加快淘汰落后产能，制定并实施分年度的落后产能淘汰方案。严格环境准入，严格控制重点流域、重点区域环境风险项目。全面推进企业清洁生产。提升市级产业集聚区污水处理水平。开展交通运输业水污染防治。节约保护水资源。实现水质自动监测全覆盖。</p> <p>采取措施后，区域地表水环境质量将得到改善。</p> <p>4、生态环境现状</p> <p>项目位于孟州市河阳街道办事处，调查范围内原生植被较少，生态环境以人工绿化为主，生态系统结构和功能比较单一。天然植被已经被人工植被取代，生态敏感性低。项目所在地没有自然保护区、风景名胜区和国家、省级重点保护的野生动、植物。</p>
<p>环 境 保 护 目 标</p>	<p>主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：</p> <p>根据现场调查，本项目周围主要环境保护目标见表 3.3。</p>

表 3.3 项目周围主要环境保护目标				
环境类别	保 护 目 标	坐标	方位及距离	保护级别
大气环境	猴村	112.810664° , 34.930098°	NW, 400m	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二 级及修改单
地表水	新蟒河	/	/	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类标准
地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。			
声环境	本项目厂界 外 50 米范围内无敏感点。			
生态环境	本项目租赁厂房进行建设，不新增占地。			

污 染 物 排 放 控 制 标 准	分类	执行标准及级别	项目	限值	
	国家及地方 污染物排放 标准	《合成树脂工业污染物排放标准》 （GB 31572-2015）表 5 及修改单	非甲烷总烃	有组织排放浓度 60mg/m ³	
				企业边界浓度限 值 4.0mg/m ³	
		《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）	非甲烷总烃	厂区内 1h 平均浓 度 6mg/m ³	
				厂区内任意一次 浓度值 20mg/m ³	
		《锅炉大气污染物排放标准》 （DB41/2089-2021）	颗粒物	5mg/m ³	
			SO ₂	10mg/m ³	
			NO _x	30mg/m ³	
			烟气黑度（林格曼 黑度，级）	1	
			基准氧含量	3.5%	
		《污水排放综合标准》GB8978-1996 三级 标准	COD	500mg/L	
			SS	400mg/L	
			NH ₃ -N	/	
			TP	/	
			TN	/	
			pH	6~9	
		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准	昼间	65dB(A)	
			夜间	55 dB(A)	
		《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）			
		《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）			
	地方 文件管理 要求	《河南省重污染天气重点行业应急减排 措施制定技术指南》（2024 年修订版）“塑 料制品行业”A 级指标要求	非甲烷总烃	排放浓度 20mg/m ³	
		《关于河南省开展工业企业挥发性有机 物专项治理工作中排放建议值的通知》 豫环攻坚办[2017]162 号	非甲烷总烃	边界浓度限值 2.0mg/m ³	
		孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处 理厂收水标准	pH	6~9	
			COD	300mg/L	
			NH ₃ -N	35mg/L	
			SS	200mg/L	
		TP	3.5mg/L		
	注：本项目有组织排放非甲烷总烃浓度从严执行《河南省重污染天气重点行业应急 减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“塑料制品行业”A 级指标 20mg/m ³ 要求，无 组织排放非甲烷总烃排放浓度从严执行《关于河南省开展工业企业挥发性有机物专项治 理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办[2017]162 号 2.0mg/m ³ 要求。本项目废水排放 口污染物浓度从严执行孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水标准。				

总量控制因子		总量控制指标 (t/a)	
废气	颗粒物	<u>0.0034</u>	
	<u>SO₂</u>	<u>0.0115</u>	
	<u>NO_x</u>	<u>0.0435</u>	
	非甲烷总烃	<u>0.0306</u>	
废水	/	厂界排放量	外环境排放量
	<u>COD</u>	<u>0.2562</u>	<u>0.2418</u>
	<u>NH₃-N</u>	<u>0.0126</u>	<u>0.0126</u>
	<u>TP</u>	<u>0.0015</u>	<u>0.0015</u>

根据焦作市生态环境局关于《建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程（试行）》要求，大气重点污染物排放总量指标替代削减方案为2倍替代。本项目大气重点污染物替代量为颗粒物 0.0068t/a、SO₂0.023t/a、NO_x0.087t/a、非甲烷总烃替代量为 0.0612t/a。水重点污染物排放总量指标为等量替代，替代量为 COD0.2418t/a、NH₃-N0.0126t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>项目系租用闲置厂房进行建设，施工期主要为设备安装，目前项目设备已经安装完成，施工期环境保护措施不再赘述。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>一、营运期环境影响分析</p> <p>项目营运期对环境的影响主要表现为环境空气、地表水环境、固废和声环境等的影响。</p> <p>1、环境空气影响分析</p> <p>1.1 废气产生及治理排放情况</p> <p>项目废气主要为有组织废气和无组织废气两部分，其中有组织废气主要为燃气蒸汽发生器废气、吹瓶、套标热缩、热缩包装工序非甲烷总烃废气。无组织废气主要为生产过程中未经有效收集的非甲烷总烃废气。</p> <p>1.1.1 有组织废气</p> <p>（1）燃气蒸汽发生器废气</p> <p>本项目设置 1 台 2t/h 燃气蒸汽发生器，燃气蒸汽发生器运行时间约为 960h/a。项目 2t/h 燃气蒸汽发生器燃气消耗量均为 150m³/h，折合 14.4 万 m³/a。</p> <p>参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号）中“工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气工业锅炉”，每燃烧 1 万 m³ 天然气产生废气：10.7753 万 m³，则经计算燃气蒸汽发生器燃气废气产生量为 1617m³/h。本项目备用燃气蒸汽发生器拟采用低氮燃烧器+烟气回流燃烧技术。</p>

<p>大咖国际食品有限公司位于温县经济技术开发区内，其燃气锅炉所用燃气与本项目燃气同为西气东输天然气，燃气成分一致，其燃气锅炉采用低氮燃烧+烟气回流燃烧技术，因此本项目燃气蒸汽发生器污染物产生源强参照其燃气锅炉实测数据进行确定，燃气废气污染因子及产生浓度为颗粒物 2.2mg/m³、SO₂7.4mg/m³、NO_x28mg/m³；经计算，项目燃气蒸汽发生器各污染因子排放情况均为颗粒物 0.0036kg/h、0.0034t/a，SO₂0.012kg/h、0.0115t/a，NO_x0.0453kg/h、0.0435t/a。燃气蒸汽发生器废气设置一根 15m 高排气筒（DA001）排放，颗粒物、SO₂ 及 NO_x 排放浓度均能满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表 1 限值要求。</p> <p>（2）吹瓶、套标热缩、膜包热缩工序废气</p> <p>①吹瓶废气</p> <p>项目共设置 2 台吹瓶机进行吹瓶，年瓶坯使用量为 233.4t/a。项目吹瓶机年工作时间为 960h。吹瓶过程中会有非甲烷总烃废气产生。<u>本次评价吹瓶工序非甲烷总烃废气产生系数参照《江门市德源塑料制品有限公司年产 PET 塑料瓶 1000 万个迁扩建项目竣工环境保护验收报告》（2025 年 8 月验收）验收监测数据确定，非甲烷总烃废气产生系数为 0.4kg/t 原料。则本项目吹瓶过程中非甲烷总烃废气产生量为 0.0934t/a。项目吹瓶机为密闭设置，同时预留有废气排放口，评价要求设置密闭风管与吹瓶机排气口密闭连接对废气进行收集，集气风管控制风速取 10m/s，直径为 0.2m，经计算单台吹瓶机废气量为 1130m³/h，评价取 1200m³/h，两台吹瓶机废气量共计为 2400m³/h，废气收集效率以 95%计，则经收集后废气产生情况为 0.0887t/a、0.0924kg/h、38.5mg/m³。</u></p> <p>②套标热缩废气</p> <p>项目设置 1 台套标机根据需要对产品进行套标，套标后采用蒸汽式热</p>

<p>收缩炉对瓶标进行加热收缩。热收缩标签用量为 4.9t/a。热缩膜在热缩过程中仅发生软化，未发生熔化，与塑料包装容器生产过程中吸塑工艺原材料状态转化过程相似（塑料包装容器吸塑过程原材仅发生软化，未达到熔化状态），参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“292 塑料制品行业系数手册”的“塑料包装箱及容器”产污系数，本项目热缩工序非甲烷总烃产污系数按 1.9 千克/吨热缩膜计，则热缩工序非甲烷总烃废气产生量为 0.0093t/a。项目共设置 1 个电加热蒸汽收缩炉，<u>评价要求在各个热收缩炉进、出口均设置两侧围挡的集气罩对热缩废气进行收集（0.4×0.4m，2 个），污染源至罩口距离取 0.2m，控制风速取 0.5m/s，经采用两侧围挡的集气罩废气量计算公式进行计算，2 个集气罩废气量为 576m³/h，考虑风量损失，评价取 600m³/h，废气收集效率为 90%，工作时间为 960h/a。则经收集后非甲烷总烃废气产生情况为 0.0084t/a、0.0087kg/h、14.5mg/m³，该部分废气含有水蒸气，评价要求废气先经冷凝装置冷凝后再引入废气处理设施进行处理。</u></p> <p>③热缩包装废气</p> <p>项目设置两台热收缩包装机对产品进行热缩包装，热缩包装过程中会有非甲烷总烃废气产生。热缩包装过程中热缩膜仅受热收缩，不发生熔化分解，其工艺过程与吸塑过程较为相似。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号）2926 塑料包装箱及容器制造行业系数表（原料塑料片材，吸塑裁切工艺），确定非甲烷总烃产生系数取 1.9kg/t 产品。项目热收缩膜用量为 32.7t/a，则热缩废气产生量为 0.0621t/a。<u>评价要求在 2 台热收缩包装机进出口处设置两侧围挡的集气罩（0.5×0.4m，4 个）对热缩废气进行收集，污染源至罩口距离取 0.3m，控制风速取 0.5m/s，经采用两侧围挡的集气罩废气量计算公式进行计算，</u></p>
--

4 个集气罩废气量为 1944m³/h，考虑风量损失，评价取 2000m³/h，废气收集效率以 90%计，工作时间为 960h/a，经计算，收集后的非甲烷总烃废气产生情况为 0.0559t/a、0.0582kg/h、29.1mg/m³。

③废气处理及排放情况

工程拟设置一套二级活性炭吸附装置对吹瓶、套标热缩、热缩包装工序废气进行处理后通过一根 15m 高排气筒（DA002）排放。处理装置进口废气产生情况为废气量 5000m³/h、非甲烷总烃 0.153t/a、0.1593kg/h、31.9mg/m³。项目二级活性炭吸附装置设置两个 1m³ 活性炭吸附箱，采用碘值大于 650mg/g 的蜂窝状活性炭，活性炭填充量与废气量比为 1:5000，活性炭填充密度为 0.4t/m³，二级活性炭吸附装置对非甲烷总烃去除效率可达到 80%。经处理后非甲烷总烃废气排放情况为 0.0306t/a、0.0319kg/h、6.4mg/m³。非甲烷总烃排放浓度能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015（含 2024 年修改单）表 5 及《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》中“塑料制品企业”绩效分级 A 级企业排放限值要求（20mg/m³）。

1.1.2 无组织废气

项目无组织排放废气主要为生产过程中未被有效收集的非甲烷总烃废气。主要包括吹瓶、套标热缩、热缩包装工序未被收集的非甲烷总烃废气，此外还包括贴标工序、喷码工序无组织排放非甲烷总烃废气。

（1）吹瓶、套标热缩、热缩包装工序无组织排放非甲烷总烃废气

吹瓶、套标热缩、热缩包装工序非甲烷总烃废气均采用密闭风管、集气罩等进行收集，未被有效收集的非甲烷总烃排放量为 0.0118t/a。

（2）贴标工序、喷码工序无组织排放非甲烷总烃废气

项目贴标工序需使用热熔胶，热熔胶用量为 0.73t/a，参照《排放源统

	<p>计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年第 24 号），固体热熔胶粘剂在热压/胶压环节的产污系数非甲烷总烃废气产生系数为 1.5g/kg，则热熔胶使用过程中非甲烷总烃废气产生量为 0.0011t/a；项目套标产品及纸箱包装产品均采用油墨进行喷码，水性油墨用量为 0.02t/a，VOCs 含量为 0.31%，则喷码工序非甲烷总烃废气产生量为 0.0001t/a，贴标、喷码工序无组织排放非甲烷总烃量共计为 0.0012t/a。</p> <p>综上，项目无组织排放非甲烷总烃排放量共计为 0.013t/a。为进一步降低无组织排放废气环境影响，评价要求：加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗。加强设备维护管理，确保设备密封性良好，集气设施稳定高效运行，进一步降低非甲烷总烃废气排放量。</p> <p>此外，评价要求厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施 24 小时视频录像，视频数据保证时间不得少于 6 个月。建立环保设备运行记录台账，并作为档案进行存档，减轻其对大气环境的影响。</p> <p>项目废气产排及治理情况详见表 4.1。</p>
--	---

工程废气产生、排放及治理情况详见下表。

表 4.1

工程废气污染物产生及排放情况表

污染工序		废气量 m³/h	污染因子	产生情况			评价要求治理措施	治理效率 (%)	排放情况			时间 (h)
				mg/m³	kg/h	t/a			mg/m³	kg/h	t/a	
有组织废气	燃气蒸汽发生器	1617	颗粒物	2.2	0.0036	0.0034	低氮燃烧器+烟气回流+15m 排气筒 (DA001)	/	2.2	0.0036	0.0034	960
			SO ₂	7.4	0.0120	0.0115		/	7.4	0.0120	0.0115	
			NO _x	28	0.0453	0.0435		/	28	0.0453	0.0435	
	吹瓶	2400	非甲烷总烃	38.5	0.0924	0.0887	密闭风管	80%	6.4	0.0319	0.0306	960
	套标热缩	600		14.5	0.0087	0.0084	热缩炉进出口设置两侧围挡的集气罩集气罩+冷凝					960
	热缩包装	2000		29.1	0.0582	0.0559	热收缩包装机进出口设置两侧围挡的集气罩					960
无组织废气	生产车间	-	非甲烷总烃	/	0.0135	0.013	加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗；厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施 24 小时视频录像，视频数据保证时间不得少于 6 个月，建立环保设备运行记录台账。	/	/	0.0135	0.013	960

运营期环境影响和保护措施	<p>1.2、废气防治措施可行性及达标分析</p> <p>1.2.1 燃气蒸汽发生器废气治理措施可行性分析</p> <p>项目燃气蒸汽发生器以天然气为燃料，采用低氮燃烧+烟气回流燃烧技术，根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）表 7 锅炉烟气污染防治可行技术，本项目燃气蒸汽发生器采用的低氮燃烧技术属于可行技术。</p> <p>1.2.2 非甲烷总烃废气治理措施可行性分析</p> <p><u>本项目吹瓶及热缩废气拟设置一套二级活性炭吸附装置进行处理后通过一根 15m 排气筒排放。项目二级活性炭吸附装置设置两个 1m³活性炭吸附箱，采用碘值大于 650mg/g、比表面积大于 750m²/g 的蜂窝状活性炭，活性炭填充量与废气量比为 1:5000，能够满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）涉塑料制品企业相关要求（使用蜂窝状活性炭的，碘值≥650mg/g、比表面积应不低于 750m²/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:5000 的要求）。同时根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，本项目非甲烷总烃废气治理技术属于可行技术。</u></p> <p>因此，本项目非甲烷总烃废气治理技术可行。</p> <p>1.3、排放口基本情况</p> <p>工程有组织排放源参数见表 4.2，无组织排放的主要污染源参数见表 4.3。</p>
--------------	---

表 4.2 有组织废气排放清单												
编号	名称	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	烟气流速(m/s)	烟气出口温度(℃)	年排放小时数(h)	排放工况	污染因子	污染物排放速率 kg/h
		X	Y									
1	DA001	122	38	114	15	0.2	14.3	200	960	正常工况	颗粒物	0.0036
											SO ₂	0.0120
											NO _x	0.0453
2	DA002	90	50	114	15	0.3	19.7	20	960	正常工况	非甲烷总烃	0.0319

表 4.3 无组织废气排放清单												
编号	名称	面源起点坐标		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北向夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染因子	污染物排放速率源强 kg/h
		X(m)	Y(m)									
1	生产车间	45	3	117	62.5	56	90	6	960	正常	非甲烷总烃	0.0135

1.4、污染物排放量核算

本次工程污染物排放量核算详见下表。

表 4.4						大气污染物有组织排放量核算表					
序号		排放口		污染物		核算排放浓度/ (mg/m³)		核算排放速率/ (kg/h)		核算年排放量/ (t/a)	
一般排放口											
1		DA001		颗粒物		2.2		0.0036		0.0034	
				SO ₂		7.4		0.0120		0.0115	
				NO _x		28		0.0453		0.0435	
2		DA002		非甲烷 总烃		6.4		0.0319		0.0306	
一般排放口合计				颗粒物						0.0034	
				SO ₂						0.0115	
				NO _x						0.0435	
				非甲烷总烃						0.0306	

表 4.5						大气污染物无组织排放量核算表					
排放口	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/(t/a)					
				标准名称	浓度限值/(mg/m³)						
生产厂区	生产过程	非甲烷总烃	加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗；厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施24小时视频录像，视频数据保证时间不得少于6个月，建立环保设备运行记录台账。	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》 (豫环攻坚办[2017]162号)	2.0	0.013					
无组织排放总计											
排放口合计		非甲烷总烃				0.013					

表 4.6 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量/（t/a）
1	颗粒物	0.0034
	SO ₂	0.0115
	NO _x	0.0435
	非甲烷总烃	0.0436

综上所述，在保证评价要求和工程设计的防治措施正常运行的条件下，工程各污染物经治理后均能够做到达标排放或有效控制，对周围大气环境质量的影

1.5、监测计划

评价要求建设单位应按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）等技术规范要求，在排气筒上设置排放口监测点位，应设置便于采样的废气监测平台、监测孔。

参考《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）、中对排污单位的监测要求，本评价制定本项目运营期污染源监测计划，具体内容如表 4.7 所示。

表 4.7 工程运营期环境监测计划表

类别	监测位置	污染因子	监测项目	监测周期	管理要求
有组织废气	DA001 排气筒出口（112.815921°，34.921776°）	颗粒物、SO ₂ 、林格曼黑度	排放速率、排放浓度以及废气量	1 次/年	《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021））表 1（颗粒物 5mg/m ³ 、SO ₂ 10mg/m ³ 、NO _x 30mg/m ³ ）
		NO _x		1 次/月	
	DA002 排气筒出口	非甲烷总烃		1 次/	《河南省重污染天气重

		(112.815518°, 34.921988°)			半年	点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“塑料制品行业”A 级指标 20mg/m³ 要求。
	无组织废气	厂界上风向 1 个点、下风向 3 个点	非甲烷总烃	浓度	1 次/年	《关于河南省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办[2017]162 号, 边界排放限值（2.0mg/m³）
		厂内一个点	非甲烷总烃	浓度	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）（一小时均值 6mg/m³, 任意一次浓度值 20mg/m³）

建设单位应配合相关管理部门做好监督工作，认真落实环境监测计划，并建立台账制度，如实记录监测数据。建设单位应按规定预留监测孔，规范监测口设置，并在日常运行时封闭监测口。

1.7、非正常工况

根据项目特点，本项目非正常工况主要发生在废气治理设施异常时，治理效率下降导致的非正常排放。本项目以废气治理设施异常损坏，导致治理效率为零时，对污染物排放情况进行统计。

表 4.8 污染源非正常排放量核算表

污染源	污染物	核算排放浓度/（mg/m³）	核算排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	单次排放量（kg）	年发生频次/次	采取措施
DA002	非甲烷总烃	31.9	0.1593	1	0.1593	1	停机维修

为保证废气治理设施能够正常运行，减少设施异常情况发生，应定期对

废气处理设施进行维护、检修，对老旧部件及时更新，确保废气处理设施正常运行，保证废气有效净化。评价要求当废气处理设施出现非正常状况时，需立即对废气处理设施进行维修，超过 1h 不能恢复正常的，需停产、停机，待处理设施恢复正常运行后方可恢复生产。

1.8、大气环境影响结论

项目废气主要为非甲烷总烃，经采取评价要求的防控措施后，对周围大气环境影响较小，环境影响可接受。

2、地表水环境影响分析

2.1 废水产生及治理排放情况

本项目废水主要包括生产废水、清净下水及生活污水等。

2.1.1 项目废水产生情况

（1）生产废水

项目生产废水主要包括设备清洗废水、洗瓶废水、瓶盖清洗废水、化验废水、车间地面拖洗废水等，根据项目水平衡情况核算，生产废水产生量共计为 1580.2m³/a（13.17m³/d）。本项目生产废水主要污染因子为 pH、COD、NH₃-N、TN、TP、SS。污染物产生源强类比《焦作市乐啡生物科技有限公司年产 3000 吨苏打水、2000 吨风味饮料项目》（主要产品及原辅材料与本项目相似）自行监测报告，污水处理站进口废水产生浓度为 COD287mg/L、NH₃-N24mg/L、SS86.7mg/L、TP2.1mg/L。本次评价取 COD300mg/L、NH₃-N30mg/L、SS90mg/L、TP3mg/L、TN40mg/L。

项目生产废水拟经收集后排入厂区污水处理站进行进一步处理。

（2）清净下水

项目清净下水主要包括冷却废水、蒸汽冷凝水及纯水制备废水。

①冷却废水

项目吹瓶机需使用冷却水进行冷却，吹瓶机采用纯水进行冷却，同时配套冷水机对冷却水进行冷却后循环使用，冷却水无需外排，进行根据损失情况补充新鲜纯水即可，新鲜纯水补充量为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ，折合 $96\text{m}^3/\text{a}$ 。

②蒸汽冷凝水

A. 锅炉冷凝水：项目设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器为生产车间供热，锅炉工作时间为 960h/a ，蒸汽供应量为 $1920\text{m}^3/\text{a}$ ，生产车间内所有蒸汽加热单元均为间接换热式，蒸汽冷凝水全部引入锅炉配套的供水水罐内回用于锅炉，仅需根据蒸汽损失情况补充新鲜纯水即可，纯水补充量约为 $384\text{m}^3/\text{a}$ 。

B. 蒸汽收缩炉冷凝水：项目设置 1 台蒸汽收缩炉用于产品套标后热收缩，单台蒸汽收缩炉蒸汽用量为 0.02t/h ，年工作时间 960h/a ，则蒸汽用量为 $19.2\text{m}^3/\text{a}$ ，项目蒸汽热收缩炉废气经收集并冷凝后，经收集后冷凝水量约为 $13.84\text{m}^3/\text{a}$ ，回用于蒸汽热收缩炉。

③纯水制备废水

根据项目水平衡图可知，项目纯水制备废水产生量共计为 $4949.69\text{m}^3/\text{a}$ ，其中 $600\text{m}^3/\text{a}$ 用于车间地面清洗，其余 $4349.69\text{m}^3/\text{a}$ 通过厂区总排口排放。主要污染因子及产生浓度为 $\text{COD}30\text{mg/L}$ 、 $\text{SS}40\text{mg/L}$ ，该部分废水属于清净水，拟通过厂区总排口排放。

(3) 生活污水

项目劳动定员 20 人，根据《农业与农村生活用水定额》（DB41/T958-2020），工作人员用水定额取 $60\text{L}/(\text{P}\cdot\text{d})$ ，排水系数取 0.8，年工作时间为 120d，约则生活用水量为 $144\text{m}^3/\text{a}$ （ $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ）；生活污水排放系数为 0.8，则生活污水排放量为 $115.2\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.96\text{m}^3/\text{d}$ ），主要污染因子为 COD、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TN、TP，产生浓度分别为 250mg/L 、 300mg/L 、 25mg/L 、 40mg/L 、 2mg/L ，该部分废水拟排入厂区污水处理站进行进一步处理。

项目废水产生情况详见表 4.9。

表 4.9 项目废水产生情况一览表

项目	废水量 (m ³ /a)	污染因子 (mg/L)						排放去向
		pH	COD	SS	NH ₃ -N	TN	TP	
生产废水	1580.2	6~9	300	90	30	40	3	进入厂区污水处理站
清净下水 (纯水制备废水)	4349.69	/	30	40	/		/	总排口排放
生活污水	115.2	/	250	300	25	40	2	进入厂区污水处理站
厂区污水处理站入口	1695.4	6~9	296.6	104.3	29.7	40.0	2.9	/

2.1.2 废水治理及排放情况

(1) 废水治理措施

根据上述分析，工程污水处理站处理废水量为 1695.4m³/a，折合 14.13m³/d，评价要求工程建设一座 20m³/d 污水处理站对厂区废水进行处理。根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》(HJ 1028-2019) 中“表 8 酒、饮料制造工业排污单位废水污染防治可行技术参考表”中的可行技术。项目应采用预处理（除油、沉淀、过滤）+二级处理（好氧、水解酸化-好氧、厌氧-好氧、兼性-好氧、氧化沟、生物转盘）等工艺。因此本次工程污水处理站拟采用调节+初沉+水解酸化+接触氧化+二沉处理工艺。

污水处理站工艺流程详见图 4.1。

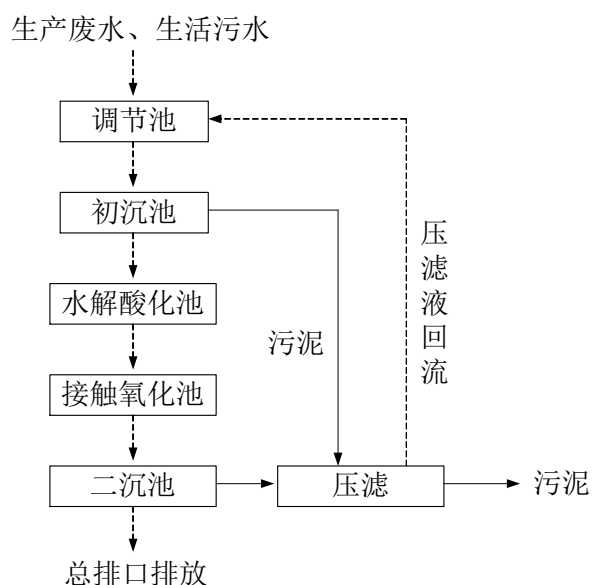


图 4.1 污水处理站处理工艺流程图

污水处理工艺流程简述：本项目污水处理设施为密闭设置。废水首先进入调节池中进行水质、水量均衡，确保后续单元进水水质、水量连续、稳定；调节后废水首先进入初沉池中沉降大颗粒污染物，之后进入水解酸化池中降解大分子有机污染物，提高废水可生化性，之后再进入接触氧化池中进行好氧处理，好氧微生物将有机物分解成 CO_2 和 H_2O ，从而达到去除有机污染物的目的；经好氧处理后的废水流入二沉池中去除水中携带的污泥，最终达标排放进入污水管网，污泥经压滤机进行压滤后袋装存储，委托环卫部门定期清运，污泥压滤液返回调节池进行进一步处理。

（2）污水处理站处理效率及排放情况

根据《水解酸化反应器污水处理工程技术规范》（HJ 2047-2015）、《生物接触氧化法污水处理工程技术规范》（HJ 2009-2011）等相关资料，确定本项目污水处理站处理效率为 $\text{COD}75\%$ 、 $\text{SS}85\%$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}75\%$ 、 $\text{TN}65\%$ 、 $\text{TP}70\%$ 、 SS 去除效率确定为 90% 。则本项目污水处理站废水处理及排放情况详见

表 4.10。

表 4.10 污水处理站废水处理及排放情况一览表

项目		废水量 (m ³ /d)	污染因子 (mg/L)					
			pH	COD	SS	NH ₃ -N	TN	TP
污水处理站	进口	1695.4	6~9	296.6	104.3	29.7	40.0	2.9
	去除效率 (%)	/	/	75	85	75	65	70
	出口	1695.4	6~9	74.2	15.6	7.4	14.0	0.9
纯水制备废水		4349.69	/	30	40	/		/
厂区总排口	排放浓度	6045.09	6~9	42.38	33.17	2.08	3.92	0.25
	排放量 (t/a)		/	0.2562	0.2005	0.0126	0.0237	0.0015
孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水标准		/	6~9	300	200	35	/	3.5
《污水排放综合标准》GB8978-1996 三级		/	6~9	500	400	/	/	/

由上表可知，厂区总排口各污染因子排放浓度均能满足孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水标准（pH6-9、COD300mg/L、SS200mg/L、NH₃-N35mg/L、TP3.5mg/L），也可满足《污水排放综合标准》GB8978-1996 三级标准（pH6-9、COD500mg/L、SS400mg/L）要求，经区域污水管网进入孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水进行进一步处理。

2.2 项目废水进入孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水可行性分析

孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂位于孟州市南庄镇毛皮加工园区，工业大道以南、文化路以东，滂河路以北、桑坡路以西，设计规模为 3 万 m³/d，其服务范围为孟州市西起创新路，东至南化路，北起老蟒

河，南至生产路，工程收水为经预处理后的毛皮加工废水和其他区域污水。

本项目外排废水主要包括生产废水、生活污水及纯水制备废水，不含重金属及其他对污水处理工艺产生影响的污染物，废水经处理后的出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 二级标准及孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水标准。迁扩建工程废水进入孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂，不会对污水处理厂的处理能力及污染物的处理负荷造成大的冲击，工程废水进入孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂进行处理是可行的。孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂出水水质可达河南省《黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）一级标准（COD40mg/L、SS10mg/L、NH₃-N 3mg/L、TN12mg/L、TP0.4mg/L、），对受纳水体的影响已在该污水处理厂环评时论证，可以接受。

项目废水经污水处理厂处理后污染物外环境排放量详见表 4.11。

表 4.11 废水污染物外环境排放情况一览表

项目		排放量 (m ³ /a)	污染因子 (mg/L)				
			COD	SS	NH ₃ -N	TN	TP
孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水排放口	浓度 (mg/L)	6045.09	40	10	2.08	3.92	0.25
	排放量 (t/a)		0.2418	0.0605	0.0126	0.0237	0.0015

注： NH₃-N、TN、TP 厂区总排口浓度低于污水处理厂出口浓度，仍以厂区总排口浓度计算。

2.3 废水监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ 1085-2020），项目废水监测内容和频率见表 4.13，监测方法参照执行国家有关技术标准和规范。评价要求企业按照排放标准规定的监控位置设置废水排放口监测点位，废水排放口应符合《排污口规范化整治技术要求（试行）》和地方相关标准

要求。

表 4.12 项目废水监测内容及频次

类别	监测点位	监测项目	监测频率	管理要求
废水	厂区总排口	流量、pH、COD、NH ₃ -N、SS、TP、TN	半年/次	孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水收水标准（COD300mg/L、SS200mg/L、NH ₃ -N35mg/L、TP3.5mg/L）； 《污水排放综合标准》 GB8978-1996 三级 （COD500mg/L、SS400mg/L）

运营期环境影响和保护措施	2.4 废水排放口基本情况表										
	表 4.13 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
	序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
						污染治理措施编号	污染治理措施名称	污染治理措施工艺			
	1	生产废水及生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	工业污水处理厂	间歇排放	TW001	污水处理站	调节+初沉+水解酸化+接触氧化+二沉	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口排放
	2	纯水制备废水	COD、SS			/	/	/			
	表 4.14 工程废水间接排放口情况表										
	序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/ (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
			经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
	1	DW001	112.814596°	34.922059°	0.6045	孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂	间歇	8:00~18:00	孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水	pH	6~9
										COD	40
										SS	10
										NH ₃ -N	3
										TN	12
										TP	0.4

表 4.15			废水污染物排放执行标准表	
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 /（mg/L）
1	DW001	pH	孟州市政艺水务有限公司南庄镇污水处理厂收水标准及《污水 排放综合标准》GB8978-1996 三级	6~9
		COD		300
2		SS		200
3		NH ₃ -N		35
4		TN		/
5		TP		3.5

表 4.16			废水污染物排放信息表		
序号	排放口	污染物种类	核算排放浓度/（mg/L）	核算日排放量/（kg/d）	核算年排放量/（t/a）
1	DW001	COD	42.38	2.1350	0.2562
		SS	33.17	1.6709	0.2005
		NH ₃ -N	2.08	0.1049	0.0126
		TN	3.92	0.1978	0.0237
		TP	0.25	0.0123	0.0015
全厂排放口合计（t/a）		COD			0.2562
		SS			0.2005
		NH ₃ -N			0.0126
		TN			0.0237
		TP			0.0015

运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>3 固体废物影响分析</p> <p>项目固废主要包括一般固废、生活垃圾及危险固废等。</p> <p>3.1 一般固废</p> <p>项目一般固废主要包括废原料包装桶袋、废包装瓶、不合格饮料、纯水制备工序废过滤材料、过滤工序滤渣、污水处理站污泥等。</p> <p>(1) 废原料包装桶、袋</p> <p>项目原料均为袋装、桶装存储，其在使用过程会产生废包装袋、桶，废包装袋、桶产生量为 2t/a，属于 I 类一般工业固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》，废原料包装袋桶固废种类为 SW17（可再生类废物），固废代码为 900-003-S17（废塑料。工业生产活动中产生的塑料废弃边角料、废弃塑料包装等废物）。企业拟将其集中收集后暂存在一般固废暂存库，定期外售综合利用。</p> <p>(2) 不合格瓶</p> <p>本项目吹瓶过程中会产生不合格瓶，产生量约为 0.23t/a，属于 I 类一般工业固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》，不合格瓶固废种类为 SW17（可再生类废物），固废代码为 900-003-S17（废塑料。工业生产活动中产生的塑料废弃边角料、废弃塑料包装等废物）。评价要求不合格瓶采用密闭包装袋进行收集后暂存于一般固废暂存库内，定期外售综合利用。</p> <p>(3) 不合格饮料</p> <p>项目产品饮料灌装后需进行灯检，该工序会产生少量不合格饮料，产生量约为 0.8t/a，属于 I 类一般工业固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》，不合格饮料固废种类为 SW59（其他工业固体废物），固废代码为 900-099-S59（其他工业生产过程中产生的固体废物），<u>评价要求不合格饮料经收集后暂存于一般固废暂存库内，定期外售予养殖场等进行综合利用。</u></p>
--	---

(4) 纯水制备废过滤材料

本项目纯水制备设施采用布袋过滤器、石英砂、活性炭、精密过滤膜、反渗透膜等过滤材料进行纯水制备，石英砂、活性炭、反渗透膜等过滤材料均需定期更换，石英砂、活性炭更换周期为 5 年，布袋过滤器布袋、精密过滤膜、反渗透膜更换周期为 1 年，其中石英砂、活性炭更换量为 5t/次、2t/次，折合 1t/a、0.4t/a，布袋、精密过滤膜、反渗透膜更换量为 0.01t/a、0.02t/a、0.5t/a，各类废过滤材料均属于一般固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》，废石英砂、活性炭、布袋、精密过滤膜、反渗透膜固废种类为 SW59（其他工业固体废物），固废代码为 900-009-S59（废过滤材料。工业生产过程中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料），评价要求废过滤材料经收集后暂存于一般固废暂存库内，定期委托生产厂家进行回收处理。

(5) 过滤工序滤渣

项目生产线设置过布袋滤器对物料进行过滤处理，该工序会产生少量的滤渣，产生量约为 0.02t/a，属于 I 类一般工业固体废物，根据《固体废物分类与代码目录》，滤渣固废类别为 SW13（食品残渣），固废代码为 152-001-S13（饮料制造残渣。碳酸饮料、瓶（罐）装水、果菜汁及果菜汁饮料、含乳饮料和植物蛋白饮料制造、固体饮料、茶饮料制造过程中产生的食品残渣），评价要求废滤渣采用密闭包装袋收集后清运至垃圾焚烧厂进行焚烧处理。

(6) 污水处理站污泥

项目污水处理站运行过程中会产生污泥，评价要求设置一台压滤机对污泥进行压滤，压滤后污泥含水率不高于 60%，压滤后污泥产生量约为 0.28t/a，属于 I 类一般工业固废，根据《固体废物分类与代码目录》，污泥固废种类为 SW07（污泥），固废代码为 150-001-S07（酒饮污泥。酒、饮料和精制茶制造业生产过程中经过污水处理设施之后产生的污泥），评价要求污水处理

站污泥采用密闭包装袋收集后暂存于一般固废暂存库内，定期清运至垃圾焚烧厂进行焚烧处理。

项目一般固废产生和治理措施详见表 4.17。

表 4.17 项目一般固废产生及治理情况一览表

序号	产污环节	固废名称	一般固废代码		产生量 (t/a)	处置方式
1	原料包装	废原料包装桶、袋	SW17	900-003-S17	2	一般固废暂存库暂存后 外售综合利用
2	吹瓶	不合格瓶	SW17	900-003-S17	0.23	
3	检验	不合格饮料	SW59	900-099-S59	0.8	一般固废暂存库暂存后 外售于养殖场综合利用
4	纯水制备	废过滤材料	SW59	9000-009-S59	1.93	一般固废暂存库暂存后 厂家回收利用
5	过滤	滤渣	SW13	152-001-S13	0.02	一般固废暂存库暂存后 清运至垃圾焚烧厂焚烧 处理
6	污水处理站	污泥	SW07	150-001-S07	0.28	压滤并袋装后存储在一般 固废暂存库,清运至垃圾 焚烧厂焚烧处理

评价要求工程设置一间 20m² 的一般固废暂存库用于一般固废暂存。工程生产过程中产生的废包装袋、桶及不合格瓶经一般固废暂存库暂存后外售综合利用，废过滤材料经暂存后由厂家回收利用或委托环卫部门清运，不合格饮料外售予养殖场综合利用、滤渣及污水处理站污泥清运至垃圾焚烧厂焚烧处理。

工程一般固废暂存库严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋场污染控制标准》（GB18599-2020）进行建设，满足“防风、防雨、防渗、防流失”要求，各类一般固废均经收集后暂存于一般固废暂存库内，评价要求企业加强管理，各类固废分类收集，分区存放，及时清运处理，不在厂区长期堆存。

<p>同时，一般工业固废应建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。</p> <p>3.2 生活垃圾</p> <p>项目劳动定员 20 人，生活垃圾产生量按照每人 0.5kg/d 计，估算生活垃圾产生量约 1.2t/a，职工生活垃圾经收集箱收集后由当地环卫部门清运处理。</p> <p>3.3 危险废物</p> <p>3.3.1 危废产生情况</p> <p>项目危险废物主要包括废化学品包装桶、设备维护保养产生的废润滑油、废液压油、废空压机油、废油桶，废气处理设施产生的废活性炭等，本项目叉车不在厂区内进行维护保养，因此不会在厂区内产生车辆维护保养危险废物。</p> <p>（1）废化学品包装桶</p> <p>项目 CIP 清洗使用的酸洗剂采用包装桶进行包装，其使用过程中会产生废包装桶，废包装桶产生量为 0.02t/a，属于危险固废，危废代码属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的危险废物，类别为 HW49 其他废物，代码为 900-041-49，危险特性为 T/In，评价要求工程设置一间 20m² 危废暂存库，废包装桶经收集后暂存于危废暂存库内，定期委托有资质单位进行安全处置。</p> <p>（2）废润滑油</p> <p>项目生产设备定期进行维护保养会产生废润滑油，项目设备润滑油更换周期约为 1 年，废润滑油产生量为 0.16t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油属于危险固废，类别为 HW08 废矿物油和含矿物油废物中的使用工业齿轮油进行机械设备润滑产生的废润滑油，代码为 900-217-08，危险特性为 T，I。评价要求由密闭容器收集后，暂存于危废暂存库，定期委</p>

托有资质的危废处置单位处置。

(3) 废空压机油

项目空压机运行过程中需使用空压机油，空压机油每年更换一次，每次更换废空压机油产生量为 0.032t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废空压机油属于危险固废，类别为 HW08 废矿物油和含矿物油废物中的使用工业齿轮油进行机械设备润滑产生的废润滑油，代码为 900-217-08，危险特性为 T，I。评价要求废空压机油由密闭容器收集后，暂存于危废暂存库，定期委托有资质的危废处置单位处置。

(4) 废液压油

项目部分生产设备吹瓶机等运行过程中需使用液压油，其液压油长时间使用后杂质增多，会影响设备运行，需定期进行更换，会产生废液压油，工程废液压油产生量为 0.08t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废液压油危废类别为 HW08 液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油，代码为 900-218-08，危险特性为 T，I；评价要求废液压油经密闭包装桶收集后暂存于危废暂存库内，定期委托有资质单位进行处置。

(5) 废油桶

项目运行过程中，润滑油使用会产生废油桶，废油装桶产生量约为 0.03t/a。废润滑油包装桶属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中编号为 HW08 废矿物油和含矿物油废物中的沾染矿物油的废弃包装物，危废代码为 900-249-08。危险特性为 T，I。评价要求将其加盖密闭后，收集后暂存于危废暂存库，定期委托有资质的危废处置单位进行安全处置。

(5) 废活性炭

项目有机废气量为 5000m³/h，拟设置一套二级活性炭吸附处理装置对有机废气进行处理，共设置 2 个 1m³活性炭箱，活性炭填充密度为 0.4t/m³，活

性炭一次填充量为 0.8t/a。本项目活性炭吸附有机废气量为 0.1412t/a，1kg 活性炭可吸附 0.15kg 有机废气，则吸附有机废气需要活性炭量为 0.94t/a。根据《有机废气治理 活性炭吸附装置技术规范》（T/ZSESS 010-2024），无脱附装置的活性炭吸附装置更换周期不超过 500h。本项目处理装置年工作时间 4 个月 960h/a，评价要求活性炭两个月更换一次，每年更换两次，则废活性炭产生量为 1.7412t/a（含吸附有机废气量），废活性炭属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中编号为 HW49 其他废物，为危废代码为 900-039-49。工程拟将其采用密闭容器收集后暂存于危废暂存库，定期交由有危废处置资质的单位进行处置。

按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》和环境保护部公告（公告 2017 年第 43 号）的要求，工程危险固废产生及处置情况详见表 4.18。

表 4.18 项目危险废物产排情况汇总表

危险 废物 名称	危险 废物 类别	危险废 物代码	产生 量（吨 /年）	产生 工序 及装 置	形 态	主要 成分	有害 成分	产 废 周 期	危 险 特 性	污染 防 治措 施
废化 学品 包装 桶	HW49	900-041-49	0.04	CIP 清洗	固 态	酸	酸	每 天	T/In	采用专 用密闭 容器收 集，危 废暂存 库暂 存，定 期委托 有资质 单位处 置
废润 滑油	HW08	900-217-08	0.16	机械 设备 维护	液 体	矿物 油	废矿 物油	1 年	T, I	
废空 压机 油	HW08	900-217-08	0.032		液 体	矿物 油	废矿 物油	1 年	T, I	
废液 压油	HW08	900-218-08	0.08		液 体	矿物 油	矿物 油	1 年	T, I	
废油	HW08	900-249-08	0.03		固	矿物	残留	1 年	T, I	

桶					体	油	矿物油			
废活性炭	HW49	900-039-49	1.7412		固体	烃类	烃类	两个月	T	

对于项目产生的危险固废，评价要求工程设置一间 20m² 危废暂存库进行暂存，各类危险废物经收集后暂存于危废暂存库内，定期委托有资质单位进行处置。

3.3.2 危废环境影响分析

危废储存环节：项目危险废物收集、临时储存措施均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定进行，危废分类分区贮存。危险废物临时贮存场所应采取“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”等措施，并按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）规定设置识别、警示标志。日常管理应做好危险废物情况的记录，保存台账。

危废运输环节：危险废物在厂区内部运输过程中均为厂区内部道路，无环境影响敏感点。建设单位严格按照上述要求在厂区内部运输后，危险废物在厂区内运输不会对周围环境产生不良影响。

3.3.3 危险废物贮存场所环境影响分析

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），分析项目危废仓库选择可行性如下：

（1）项目位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，选址符合法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控要求；

（2）项目所在区域不属于溶洞区，区域严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流等现象不常见；

（3）项目厂址不在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡。

(4) 本项目危险废物产生量共计 2.0832t/a，定期清运周期为一年；项目设置 20m² 的危废暂存库，储存能力不少于 5t，能够满足本项目危险废物的暂存。

3.3.4 危废防治措施可行性

为避免危险废物在转运、储存过程中造成对周围环境影响，评价要求危险废物经收集后分类分区暂存于危废暂存库，应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。危废仓库应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求设置，做到“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”等措施；危废暂存库必须作为重点防渗区防渗；同时应设置危险废物识别标志、标明具体物质名称，并做好警示标志。地面与裙角要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料须与危险废物相容；同时另外，危废储存同时应满足以下几点：

A.项目应将产生的各类危险废物全部分类装入专用密闭容器中，容器及材质要满足相应的强度要求，且完好无损，容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；根据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022），在危险危废容器或包装物上应设置危险废物标签，危险废物标签应包含废物名称、废物类别、废物代码、废物形态、危险特性、主要成分、有害成分、注意事项、产生/收集单位名称、联系人、联系方式、产生日期、废物重量和备注等。危险废物标签中的数字识别码应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求进行编码。

B.危险废物的收集、存放要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关要求，且危险废物间内要设置备用收集桶、导流沟、收集池；贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危

险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；

C.定期委托有资质的危险废物处置单位运走安全处置，危险废物转运过程中严格执行《危险废物转移管理办法》的相关规定。采取评价要求的措施后，项目固废对周围环境的影响将进一步降低；

D.危废暂存库要设置标识、危废管理台账，安装视频监控。严格控制危废的产生、收集和转移；

E.企业应按照国家有关规定编制突发环境事件应急预案，定期开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录；企业应配备满足其突发环境事件应急要求的应急人员、装备和物资，并应设置应急照明系统；相关部门发布自然灾害或恶劣天气预警后，企业应启动相应防控措施，若有必要可将危险废物转移至其他具有防护条件的地点贮存。

危险废物贮存场所基本情况见 4.19。

表 4.19 项目危险废物贮存场所基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存库	废化学品包装桶	HW49	900-041-49	辅助楼东北侧	20m ²	密闭存储	5t	1 年
	废润滑油	HW08	900-217-08			密闭包装桶存储		
	废空压机油	HW08	900-217-08			密闭包装桶存储		
	废液压油	HW08	900-218-08			密闭包装桶存储		
	废油桶	HW08	900-249-08			加盖密闭存储		
	废活性炭	HW49	900-039-49			密闭袋装存储		

3.3.5 危险废物转运过程环境影响分析

<p>根据《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第 23 号）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《河南省环境保护厅关于印发河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）的通知》（豫环文〔2012〕18 号）及《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022），危险废物的收集、储存和运输等管理措施如下：</p> <p>①危废的收集应制定详细的操作规程，内容至少应包括适用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等。收集在危废产生工序进行，直接将其收集至密闭容器后转运至危废暂存库，不在危废暂存库外存放，且收集过程应保证不洒漏。</p> <p>②企业应定期通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关资料。</p> <p>③企业须按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）等规定制定危险废物管理计划，并于每年 3 月 31 日前通过国家危险废物信息管理系统完成备案。企业应根据危险废物管理台账记录归纳总结申报期内危险废物有关情况，保证申报内容的真实性、准确性和完整性，按时在线提交至所在地生态环境主管部门，台账记录留存备查。</p> <p>④危险废物应由具有《危险废物经营许可证》并可以处置该类废物的单位进行处置，并严格执行危险废物转移管理制度。</p> <p>⑤在危废的转移处置过程中，还应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《危险废物转移管理办法》《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）等的有关规定执行：a.拟接收本企业危险废物经营许可证持有单位名称、经营许可证编号应当与国家危险废物信息管理系统中登记的危险废物经营许</p>

<p>可证持有单位相关信息关联并一致，可由国家危险废物信息管理系统自动生成。危险废物利用处置环节豁免管理单位的相关信息应在国家危险废物信息管理系统中登记。危险废物出口至境外的，应在国家危险废物信息管理系统中填写中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位信息。b.企业、危废运输单位及危废处置单位必须如实填写危废联单，做好危废转移的记录，记录上必须注明危废的名称、来源、数量、特定和包装容器的类型等内容。c.运输人员必须掌握危险废物运输的安全知识，了解其性质、危险特征、包装容器的使用特性和发生意外的应急措施；运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证；驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任；危险废物运输时必须配备押运人员，并按照行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通过的区域。d.对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。e.企业应及时申请办理排污许可证，执行排污许可管理制度的规定。f.企业必须按照国家有关规定处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。收集、贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。g.转移危险废物的，应当向河南省生态环境主管部门申请，并经接收地省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门同意后，在规定期限内批准转移该危险废物，并将批准信息通报相关省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门和交通运输主管部门。未经批准的，不得转移。</p> <p>综上所述，经采取以上措施处理后，项目产生的固体废物可全部实现综合利用、合理处置或安全处置，对周围环境影响较小，评价认为项目固废污染防治措施可行。</p> <p>4、声环境影响分析</p>
--

	<p>4.1 噪声源强</p> <p>项目噪声主要包括纯水制备设备、调配罐、乳化罐、过滤器、板式换热器、CIP 清洗机、吹瓶机、瓶坯上料机、理瓶输送系统、三合一灌装机、上盖机、瓶盖清洗机、输送系统、激光喷码机、风干机、贴标机、装箱机、热收缩包装机等设备产生的机械噪声，噪声源强为 70-85dB(A)，风机、泵等产生的空气动力性噪声噪声源强为 90dB(A)，评价要求工程尽量采用低噪声设备，同时采取室内布置、减振基础等综合防治措施，降低机械噪声源强。对风机、泵类采取加装消声器等措施降低空气动力性噪声源强。</p> <p>工程各主要噪声源分布及源强情况见表 4. 20。</p>
--	---

运营期 环境影响 和保护 措施	表 4. 20		工程主要噪声源调查清单一览表（室内声源）													
	建筑物名称		声源名称	型号	声功率级/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声		
							X	Y	Z					声压级	建筑物外距离	
			/dB（A）													
	综合生产车间	纯水制备间	纯水制备设施	5kW	80	室内布置减震基础	115	4	1.2	2	63.8	昼间	31.2	32.6	1m	
			臭氧在线混合消毒系统	WRX-ZX-SD-15	80		104	4	1.2	2	63.8		31.2	32.6	1m	
		调配车间	调配罐	10t	75		110	15	1.2	5	53.7		31.2	22.5	1m	
					75		112	15	1.2	3	56.2		31.2	25.0	1m	
					75		110	18	1.2	5	53.7		31.2	22.5	1m	
					75		112	18	1.2	3	56.2		31.2	25.0	1m	
					75		107	15	1.2	2	58.8		31.2	27.6	1m	
					75		107	15	1.2	2	58.8		31.2	27.6	1m	
			乳化罐	1t	70		110	20	1.2	5	48.7		31.2	17.5	1m	
					75		112	20	1.2	3	56.2		31.2	25.0	1m	
			板式换热器	UHT6/5	80		110	26	1.2	5	58.7		31.2	27.5	1m	
		CIP 清洗间	CIP 清洗机	LQCIP-1SC0.8	80			105	32	1.2	5		58.7		31.2	27.5
吹瓶间		全自动吹瓶机	CYX-X-R-2000A	85			90	45	1.2	15	61.6			31.2	30.4	1m

					(18000 个/h)	85		90	42	1.2	15	61.6		31.2	30.4	1m
				瓶坯上料机	/	80		90	46	1.2	15	56.6		31.2	25.4	1m
			80			90		43	1.2	15	56.6	31.2		25.4	1m	
			理瓶输送系统	/	80	95		45	1.2	10	57.0	31.2		25.8	1m	
					80	95		42	1.2	10	57.0	31.2		25.8	1m	
			灌装间	三合一灌装机	CGF-40-40-15 (12000~15000 瓶/h)	85		90	22	1.2	15	61.6		31.2	30.4	1m
						85		90	32	1.2	15	61.6		31.2	30.4	1m
			包装间	上盖机	/	75		85	22	1.2	17	51.5		31.2	20.3	1m
						75		85	32	1.2	20	51.4		31.2	20.2	1m
				瓶盖清洗机	/	75		86	22	1.2	17	51.5		31.2	20.3	1m
						75		86	32	1.2	19	51.5		31.2	20.3	1m
				输送系统	/	80		70	22	1.2	17	56.5		31.2	25.3	1m
						80		70	32	1.2	27	56.3		31.2	25.1	1m
				风干机	/	85		75	20	1.2	15	61.6		31.2	30.4	1m
					/	85		75	35	1.2	30	61.3		31.2	30.1	1m
				套标机	/	70		75	25	1.2	20	46.4		31.2	15.2	1m
				热收缩炉	/	70		73	25	1.2	20	46.4		31.2	15.2	1m
				贴标机	868	80		80	20	1.2	15	56.6		31.2	25.4	1m
						80		80	35	1.2	30	56.3		31.2	25.1	1m
				装箱机	YCZX25	85		52	15	1.2	7	62.6		31.2	31.4	1m
				热收缩包装机	2ZBS-35	80		50	35	1.2	5	58.7		31.2	27.5	1m

				80		60	30	1.2	15	56.6		31.2	25.4	1m
		码垛机	22MD-40	85		50	45	1.2	5	63.7		31.2	32.5	1m
				85		55	40	1.2	10	62.0		31.2	30.8	1m
	锅炉房	空压机	87SZ-10.0/12/40	90	室内 布置 减震 基础	122	32	1.2	2	86.3	昼 间	31.2	55.1	1m
				90		126	32	1.2	2	86.3		31.2	55.1	1m
		燃气蒸汽发生 器	2t/h	85		122	35	1.2	2	81.3		31.2	50.1	1m
						48	2	1.2	2	73.8		昼 间	31.2	42.6
	空压间	螺杆式空压机	CACPM-30A	90	48	4	1.2	3	71.2	31.2	40.0		1m	
			/	90										

表 4.21

项目噪声源强清单（室外声源）

声源名称	型号	空间相对位置/m			声源强 声功率级 dB（A）	声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z			
燃气锅炉风机	/	122	38	1.2	90	减振基础、隔声罩、消声等	昼间
有机废气处理设施风机	9kW	90	58	1.2	90		
污水处理泵	2kW	20	55	1.2	80	减振基础、隔声罩	

注：①参考《环境工程手册 环境噪声控制卷》（郑长聚主编，高等教育出版社，2000 年），本项目墙板隔声量为 25.2dB(A)。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B.1.3 预测计算公式、本项目墙板插入损失为 31.2dB(A)。

②空间相对位置以厂址区域西南角为原点，东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴。

运营期环境影响和声压级	<p>4.2 噪声环境影响分析</p> <p>(1) 预测模式</p> <p>1) 对于室内声源按下列步骤计算</p> <p>①由类比监测取得室内机械设备、空压机和风机等声源处的声功率级。</p> <p>②计算室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级。</p> $L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$ <p>式中：L_{p1}—靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；</p> <p>L_w—点声源声功率级(A 计权或倍频带)，dB；</p> <p>Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；本次评价 Q=1。</p> <p>R—房间常数；R=Sa(1-α)，S 为房间内表面面积，m²。α为平均吸声系数；</p> <p>r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。</p> <p>③然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：</p> $L_{pli}(T) = 10\lg\left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}}\right)$ <p>式中：L_{pli}(T)—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；</p> <p>L_{plij}—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；</p> <p>N 室内声源总数。</p> <p>④计算出靠近室外围护结构处的声压级；</p>
-------------	--

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中: $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。本次评价取 20dB。

⑤将室外声压级和透过面积换算成等效的室外声源。计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中: L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S 为透声面积, m^2 。

⑥用下式计算出等效室外声源在预测点的声压级。

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg r - 11$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

L_w ——由点声源产生的倍频带声功率级, dB;

r ——预测点距声源的距离。

4.3 厂界预测结果及评价

各厂界噪声预测结果见下表。

表 4.22 声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表 单位: dB (A)

声环境保护目标		噪声贡献值		超标和达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间
厂界	东	53.2	/	达标	/
	西	42.7	/	达标	/
	南	52.1	/	达标	/
	北	43.6	/	达标	/
注: 项目仅昼间生产。					

由上表可以看出, 工程完成后, 工程四厂界昼间噪声预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

综上, 在落实评价提出的污染防治措施后, 工程噪声对周围声环境影响不大。

4.4 噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》(HJ 1085-2020), 项目噪声监测内容和频率见表 4.23。

表 4.23 项目噪声监测内容及频次

类别	污染源名称	监测点位	监测项目	监测频率	管理要求
噪声	设备噪声	四厂界外 1m 处	等效声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类 (昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A))

5、地下水及土壤环境影响分析

5.1 地下水及土壤环境影响

本项目对地下水及土壤环境影响主要表现在以下几个方面:

- ①化学品酸洗剂泄漏, 通过下渗对地下水及土壤环境产生影响。
- ②机械生产设备发生润滑油泄漏, 通过下渗对地下水及土壤环境产生影响。

③危废暂存库内危险废物存储桶发生破裂泄漏，泄漏物料通过下渗对地下水及土壤环境产生影响。

④污水处理站发生泄漏，通过下水对地下水及土壤环境产生影响。

5.2 地下水及土壤污染防治措施分析

根据工程对地下水及土壤影响的程度，将厂区可能对地下水及土壤环境产生影响的区域划分为重点防渗区和一般防渗区。污染分区情况详见表 4.24。

表 4.24 项目厂区污染分区情况一览表

序号	区域名称	主要介质	分区类别	防渗措施
1	清洗剂仓库	酸洗剂、片碱	重点防渗区	清洗剂仓库地面及四周墙裙做防渗处理，采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施，防渗效果等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。
2	危废暂存库	废液压油、润滑油等	重点防渗区	危废暂存库地面及四周墙裙做防渗处理，采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施，防渗效果等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。
3	易漏油生产设备区域（吹瓶机、空压间、锅炉房区域）	生产设备	重点防渗区	设备区域已采取混凝土地面硬化防渗措施，评价要求企业采用自流平或其他防渗层对地面进一步防渗。防渗性能等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。
4	污水处理站	污水	重点防渗区	采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施，防渗效果等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。
5	生产车间（其他区域）	生产设备、原辅材料、产品	一般防渗区	车间已采取混凝土地面硬化防渗措施。

综上，项目对可能产生地下水及土壤环境影响的各项途径均可进行有效预防。在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，

可有效控制厂区内的废水、污染物下渗现象，避免污染地下水及土壤，因此项目不会对区域地下水及土壤环境产生明显影响。

6、环境风险

（1）风险识别

项目涉及的原料主要有碱洗剂（片碱）、酸洗剂（硝酸）、天然气、润滑油、液压油等，经对比《建设项目环境风险 评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目涉及的风险物质为酸洗剂、天然气、润滑油、液压油、废润滑油、废液压油等。

本项目酸洗剂一次性最大存储量为 10 桶（25kg/桶），其中硝酸含量为 45%，硝酸折纯量为 0.1125t/a。本项目天然气由管道天然气提供，厂区管道总长约 100m，管道直径 60 毫米，则管道天然气最大储存量约为 0.001t。

结合《建设项目环境风险 评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目 Q 值确定见下表。

表 4.25 项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大储存量 t	临界量 t	Q 值
1	硝酸	7697-37-2	0.1125（折纯量）	7.5	0.015
2	天然气（甲烷）	74-82-8	0.001	10	0.0001
3	润滑油	/	即用即购	2500	0.00011
4	液压油	/			
5	液压油	/			
6	废润滑油	/			
7	废空压机油	/			
8	废液压油	/	0.08		
Q 值合计					0.01521

根据上表所述，本项目风险物质 Q 值均<1。当 Q 值<1 时，项目环境风险潜势为 I，无需进一步判定工艺危险性等级，仅对环境风险进行简单分析。

（2）风险影响分析

工程风险影响主要包括以下几个方面：

①清洗剂仓库化学品存储过程中包装桶破裂发生泄漏，泄漏酸液挥发有害气体对大气环境产生影响；通过径流、下渗对地表水、地下水及土壤环境产生影响；

②生产设备、危废暂存库油类物质等泄漏，泄漏油类对地表水、地下水及土壤环境产生影响，遇到明火发生火灾，产生 CO 和黑烟影响大气环境；

③天然气泄漏发生火灾、爆炸时产生 CO 等有害物质，对环境大气产生影响；

④污水处理站构筑物产生裂缝，污水通过下渗对地下水、土壤环境产生影响。

（3）风险防范措施

为降低工程环境风险，工程拟采取以下风险防范措施：

①清洗剂仓库风险防范措施

设置专用清洗剂仓库，酸洗剂桶装存储于清洗剂仓库内，清洗剂仓库内部地面进行防渗处理，周围设置围堰，同时设置备用收集桶。

②生产设备区泄漏风险防范措施

对于易发生泄漏的生产设备（吹瓶机）、空压间、锅炉房区域，设备区域地面在现有地面硬化的基础上，采用自流坪或其他防渗层对地面进一步防渗。防渗性能等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-10}cm/s$ ，同时在设备底部设置托盘，对可能泄漏的油类物质进行收集。

③危废暂存库油类泄漏风险防范措施

危废暂存库进行防渗处理，四周设置围堰，同时在液态危废包装桶下方设置收集托盘，一旦发生液态危险废物泄漏事件可对泄漏物质进行收集，避免其下渗对土壤及地下水环境产生影响。

④天然气风险防范措施

天然气调压柜设置减压自动关闭装置，一旦天然气管道泄漏压力下降，自动关闭供气阀门停止供气，防止天然气进一步泄漏；天然气调压柜及供气管道安装防雷、防静电设施，防止雷击、静电等引起安全事故；天然气调压柜及供气管道周围设置标识牌，严禁烟火，同时设置可燃气体检测仪，一旦天然气发生泄漏可立即报警；天然气调压柜、供气管道周围设置灭火器等消防器材。

⑤污水处理站风险防范措施

污水处理站采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施，防渗效果等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，避免污水处理站污水通过下渗对地下水及土壤环境产生影响。

（4）风险分析结论

项目主要风险物质为酸洗剂、润滑油、空压机油、液压油、废润滑油、废空压机油、废液压油、天然气等，主要环境风险为各类风险物质泄漏对地表水、地下水及土壤环境产生影响；泄漏物质挥发有害气体，燃烧产生有害气体对大气环境产生影响。在厂方认真落实事故风险防范措施后，能够将事故风险降到更低的程度，项目环境风险可防控。

7、选址可行性

（1）本项目厂址位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，根据孟州市河阳街道办事处出具证明，项目选址位于孟州市高新技术产业开发区河阳片区，符合入驻专业园区要求。

（2）项目距离孟州市集中式饮用水水源地 6.81km，不在其保护区范围内，本项目距黄河湿地自然保护区 6.403km，不在保护区范围内。

（3）项目周边无风景名胜区、自然保护区、饮用水源保护地等环境敏感

点。

(4) 项目选址周边无其他特殊保护目标。

综上所述，从环保角度而言，评价认为工程选址可行。

8、污染物产排情况汇总及总量控制指标

8.1、工程污染物产排情况

工程主要污染物产排情况见表 4.26。

表 4.26 工程主要污染物产排情况表 单位：t/a

项目		污染物	产生量	削减量	厂区总排口排放量	外环境排放量
废气	有组织	颗粒物	0.0034	0	0.0034	/
		SO ₂	0.0115	0	0.0115	/
		NO _x	0.0435	0	0.0435	/
		非甲烷总烃	0.153	0.0319	0.0306	/
废水		COD	0.6333	0.3771	0.2562	0.2418
		SS	0.3508	0.1503	0.2005	0.0605
		NH ₃ -N	0.0504	0.0378	0.0126	0.0126
		TN	0.0678	0.0441	0.0237	0.0237
		TP	0.0049	0.0034	0.0015	0.0015
固废		一般固废	5.26	5.26	0	/
		生活垃圾	1.2	1.2	0	/
		危险废物	2.0832	2.0832	0	/

8.2、总量控制指标

根据工程排污特点及国家、地方的污染物排放总量控制要求，建议工程总量控制指标见下表。

表 4.27 工程污染物排放总量控制建议指标一览表

总量控制因子		总量控制指标 (t/a)	
废气	颗粒物	0.0034	
	SO ₂	0.0115	
	NO _x	0.0435	
	非甲烷总烃	0.0306	
废水	/	厂界排放量	外环境排放量
	COD	0.2562	0.2418
	NH ₃ -N	0.0126	0.0126
	TP	0.0015	0.0015

9、环境管理及验收

9.1、环境管理

为将环境保护纳入企业的管理和生产计划并制定合理的污染控制指标，使企业排污符合国家有关排放标准，评价要求建设单位设立专职的环保岗位，承担企业的环境管理、环境监测与污染治理等工作。主要职责包括：①建立废气及废水污染源档案和环保设施运行记录；②监督检查废气治理设施的运行状况、治理效果、存在问题；安排落实环保设施的日常维持和维修；③规范设置排放口，预留监测孔；④监督检查危废暂存库情况，并记录危险固废委托有资质的危险废物处理单位安全处置；⑤做好工程无组织废气的控制措施，减少无组织排放。

9.2、项目竣工环保验收

项目投入运行时，建设单位需按相关的规定组织本项目竣工环保自主验收，严格落实“环保三同时”制度，确保环境保护设施与主体工程“同时设计、同时施工同时投入生产使用”。

10、与排污许可证制度衔接的要求

建设单位发生实际排污行为之前，排污单位应当按照《排污许可证申请与核发技术规范-总则》（HJ942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造》（HJ 1028-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ 1200—2021）相关要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。排污许可证执行报告、台账记录以及自行监测执行情况等应作为开展建设项目环境影响后评价重要依据。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目饮料生产属于“十、酒、饮料和精制茶制造业 15，22 饮料制造 152 中的“其他（不含发酵工艺及原汁生产）”，且其配套的 2t/h 燃气蒸汽发生器属于登记管理，因此项目饮料生产排污管理类别为登记管理；配套吹瓶工序属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29，62 塑料制品业 292 中的“年产 1 万吨以下塑料包装箱及容器制造 2926”，属于其他类，应登记管理；综上，本项目排污许可证管理类别为登记管理。

11、环保投资估算

工程总投资 500 万元，环保投资 41.5 万元，占总投资的 8.3%。工程环保投资估算见表 4.28。

4.28 工程环保投资估算一览表

类别	产污环节	主要污染物	环保设施		数量 (台/ 套)	投资估 算 (万元)
废气	燃气蒸汽发生器	颗粒物、 SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧+烟气回流+15m 排气筒 (DA001)		1	1
	吹瓶	非甲烷总 烃	密闭风管	二级活性炭吸 附+15m 排气 筒 (DA002)	1	3
	套标热缩		热缩炉进出口 设置两侧围挡 的集气罩集气 罩+冷凝			
	热缩包装		热收缩包装机			

				进出口设置两侧围挡的集气罩		
		无组织废气	非甲烷总烃	加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗；厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施 24 小时视频录像，视频数据保证时间不得少于 6 个月，建立环保设备运行记录台账。	-	1
	废水	生产废水	COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	20m ³ /d 污水处理站（调节+沉淀+水解酸化+接触氧化+二沉）处理后厂区总排口排放	1	20
		生活污水				
		纯水制备废水	COD、SS	厂区总排口排放	/	/
	固废	一般固废		一般固废暂存库暂存（20m ² ）	1	2
		生活垃圾		垃圾收集箱、垃圾袋	/	0.5
		危险废物		密闭收集容器，危废暂存库（20m ² ）	1	3
	噪声	项目设备优先采用低噪声设备，同时设备均在室内布置，加装减振基础，风机等采取隔声、消声等降噪措施。生产期间门窗关闭，对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。			-	2
	地下水	危废暂存库、清洗剂仓库地面及四周墙裙做防渗处理，污水处理站进行防渗处理，采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施，防渗效果等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s；吹瓶机区域、空压间、锅炉房设备区域地面在现有地面硬化的基础上，采用自流平或其他防渗层对地面进一步防渗。防渗性能等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s，同时在设备底部设置托盘，对可能泄漏的油类物质进行收集。			-	2
	环境风险	①设置专用清洗剂仓库，酸洗剂桶装存储于清洗剂仓库内，清洗剂仓库内部地面进行防渗处理，周围设置围堰，同时设置备用收集桶； ②对于易发生泄漏的生产设备，设备区域地面在现有地面硬化的基础上，采用自流平或其他防渗层对地面进一步防渗。防渗性能等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s，同时在设备底部设置托盘，对可能泄漏的油类物质进行收集； ③危废暂存库进行防渗处理，四周设置围堰，同时在液态危废包装桶下方设置收集托盘，一旦发生液态危险废物泄漏事件可对泄漏物质进行收集，避免其下渗对土壤及地下水环境			-	5

	产生影响； ④天然气调压柜设置减压自动关闭装置，一旦天然气管道泄漏压力下降，自动关闭供气阀门停止供气，防止天然气进一步泄漏；天然气调压柜及供气管道安装防雷、防静电设施，防止雷击、静电等引起安全事故；天然气调压柜及供气管道周围设置标识牌，严禁烟火，同时设置可燃气体检测仪，一旦天然气发生泄漏可立即报警；天然气调压柜、供气管道周围设置灭火器等消防器材； ⑤污水处理站采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施，防渗效果等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-10}cm/s$ ，避免污水处理站污水通过下渗对地下水及土壤环境产生影响。		
环境管理	主要污染物产生工序、环保设备处安装视频监控，做好环保设施运行记录台账，主要生产设施和污染治理设施均应独立安装用电监管设备。	-	2
环保投资合计			41.5
工程总投资			500
占总投资比例			8.3%
<p>综上所述，工程建成投运后，在采取评价要求各项污染防治措施后，各污染源均可达标排放，评价认为项目营运期对周围环境影响较小。</p>			

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口 (编号、名称)/污染源		污染物 项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	有组织	燃气 蒸汽 发生 器	颗粒物、 <u>SO₂</u> 、 <u>NO_x</u>	低氮燃烧+烟气回流+15m 排气筒 <u>(DA001)</u>		<u>《锅炉大气污染物排放标 准》（DB41/2089-2021）表 1</u> <u>（颗粒物：5mg/m³SO₂： 10mg/m³NO_x：30mg/m³）</u>
		吹瓶	非甲烷 总烃	密闭风管	二级活性炭吸附 +15m 排气筒 <u>(DA002)</u>	<u>《河南省重污染天气重点 行业应急减排措施制定技 术指南》（2024 年修订版）</u> <u>“塑料制品行业”A 级指标</u> <u>（非甲烷总烃 20mg/m³）</u>
		套标 热缩		热缩炉进 出口设置 两侧围 挡的集 气罩集 气罩+冷 凝		
		热缩 包 装		热收缩包 装机进 出口设 置两侧 围挡的 集气罩		
	无组织 废气	-	非甲烷 总烃	加强集气装置维护管理，确保集 气效率，生产时车间门窗关闭， 不设置排气扇、孔以及天窗；厂 区安装视频监控，对生产车间、 环保措施 24 小时视频录像，视频 数据保证时间不得少于 6 个月， 建立环保设备运行记录台账。		<u>《关于河南省开展工业企 业挥发性有机物专项治理 工作中排放建议值的通知》</u> <u>豫环攻坚办[2017]162 号边 界排放限值（非甲烷总烃</u> <u>2.0mg/m³）</u>
地表水环境	生产废水		COD、 SS、 NH ₃ -N、 TN、TP	20m³/d 污水处理站（调节+沉淀+ 水解酸化+接触氧化+二沉）处理 后厂区总排口排放		孟州市政艺水务有限公司南 庄镇污水处理厂收水标准及 <u>《污水排放综合标准》</u> <u>GB8978-1996 三级</u> <u>（COD300mg/L、</u> <u>SS200mg/L、</u> <u>NH₃-N35mg/L、</u> <u>TP3.5mg/L）</u>
	生活污水					
	纯水制备 废水		COD、SS	厂区总排口排放		
声环境	机械噪声		项目设备优先采用低噪声设备，同时设备均 在室内布置，加装减振基础，风机等采取隔 声、消声等降噪措施。生产期间门窗关闭， 对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备 在最佳工况下运行。			<u>《工业企业厂界环境噪声排 放标准》（GB12348-2008）</u> <u>3 类（昼间 65dB(A)，夜间</u> <u>55dB(A)）</u>
	空气动力 性噪声					
电磁辐射	/		/	/		/

内容要素	排放口 (编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	有组织	燃气蒸汽发生器	颗粒物、 <u>SO₂</u> 、 <u>NO_x</u>	<u>低氮燃烧+烟气回流+15m 排气筒 (DA001)</u>		<u>《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表 1 (颗粒物: 5mg/m³SO₂: 10mg/m³NO_x: 30mg/m³)</u>
		吹瓶	非甲烷 总烃	密闭风管	<u>二级活性炭吸附 +15m 排气筒 (DA002)</u>	<u>《河南省重污染天气重点 行业应急减排措施制定技 术指南》（2024 年修订版） “塑料制品行业”A 级指标 (非甲烷总烃 20mg/m³)</u>
		套标热缩		热缩炉进出口设置两侧 围挡的集气罩+冷 凝		
		热缩包装		热收缩包装机进出口设置 两侧围挡的集气罩		
	无组织废气	-	非甲烷 总烃	加强集气装置维护管理，确保集 气效率，生产时车间门窗关闭， 不设置排气扇、孔以及天窗；厂 区安装视频监控，对生产车间、 环保措施 24 小时视频录像，视频 数据保证时间不得少于 6 个月， 建立环保设备运行记录台账。		
固体废物	原料包装	废包装 桶、袋	一般固废暂 存库（20m ² ） 暂存	外售综合利用		<u>《一般工业固体废物贮存和 填埋场污染控制标准》 (GB18599-2020)</u>
	吹瓶	不合格 瓶				
	检验	不合格 饮料		环卫部门清运		
	纯水制备 设备	废过滤 材料		厂家回收利用环 卫部门清运		
	过滤	滤渣		养殖场综合利用		
	污水处理 站	污泥		环卫部门清运		
	化学品包 装	废化学 品包装 桶	密闭容器收集后，暂存于危废暂 存库（20m ² ），定期委托有资质 的危废处置单位处置。		<u>《危险废物贮存污染控制标 准》（GB18597-2023）</u>	
	机械设备	废润滑 油				

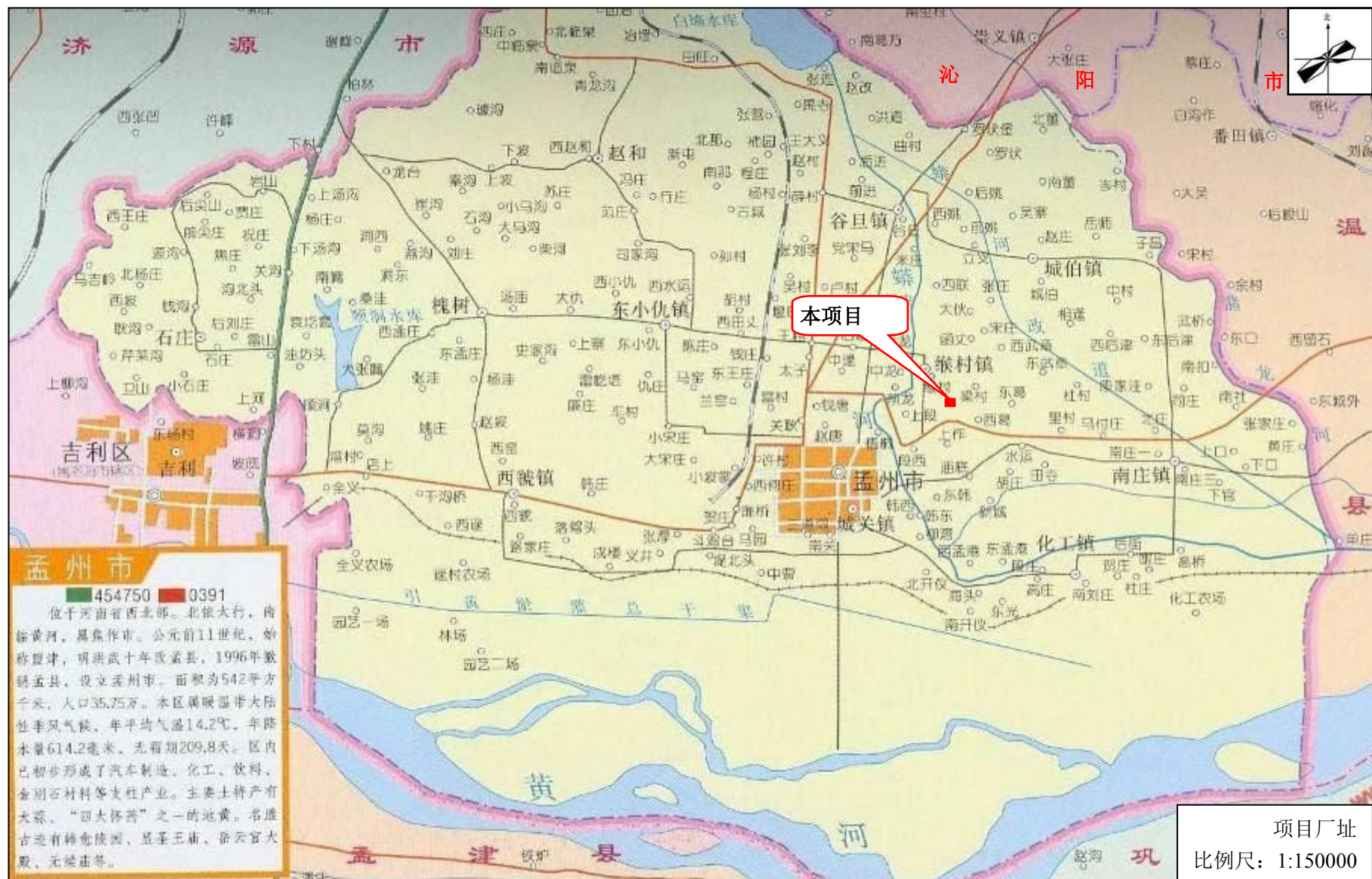
内容要素	排放口 (编号、名称)/污染源		污染物 项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	有组织	燃气蒸汽发生器	颗粒物、 <u>SO₂</u> 、 <u>NO_x</u>	低氮燃烧+烟气回流+15m 排气筒 <u>(DA001)</u>		<u>《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表 1</u> <u>（颗粒物：5mg/m³SO₂：10mg/m³NO_x：30mg/m³）</u>
		吹瓶	非甲烷总烃	密闭风管	二级活性炭吸附+15m 排气筒 <u>(DA002)</u>	<u>《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“塑料制品行业”A 级指标（非甲烷总烃 20mg/m³）</u>
		套标热缩		热缩炉进出口设置两侧围挡的集气罩+冷凝		
		热缩包装		热收缩包装机进出口设置两侧围挡的集气罩		
	无组织废气	-	非甲烷总烃	加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗；厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施 24 小时视频录像，视频数据保证时间不得少于 6 个月，建立环保设备运行记录台账。		<u>《关于河南省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办[2017]162 号边界排放限值（非甲烷总烃 2.0mg/m³）</u>
		废空压机油 废液压油 废油桶				
	废气处理设施	废活性炭				
	生活过程	生活垃圾	垃圾箱收集后定期由当地环卫部门清运处理		-	
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存库、清洗剂仓库地面及四周墙裙做防渗处理，污水处理站进行防渗处理，采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施，防渗效果等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s；吹瓶机区域、空压间、锅炉房设备区域地面在现有地面硬化的基础上，采用自流平或其他防渗层对地面进一步防渗。防渗性能等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s，同时在设备底部设置托盘，对可能泄漏的油类物质进行收集。					
生态保护措施	/					

内容要素	排放口 (编号、名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	有组织	燃气蒸汽发生器	低氮燃烧+烟气回流+15m 排气筒 (DA001)		《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021)表 1 (颗粒物: 5mg/m ³ SO ₂ : 10mg/m ³ NO _x : 30mg/m ³)
		吹瓶	密闭风管	二级活性炭吸附 +15m 排气筒 (DA002)	《河南省重污染天气重点 行业应急减排措施制定技术 指南》(2024 年修订版) “塑料制品行业”A 级指标 (非甲烷总烃 20mg/m ³)
		套标热缩	热缩炉进出口设置两侧 围挡的集气罩集气罩+冷 凝		
		热缩包装	热收缩包装机进出口设 置两侧围挡的集气罩		
	无组织废气	-	非甲烷总烃	加强集气装置维护管理, 确保集 气效率, 生产时车间门窗关闭, 不设置排气扇、孔以及天窗; 厂 区安装视频监控, 对生产车间、 环保措施 24 小时视频录像, 视频 数据保证时间不得少于 6 个月, 建立环保设备运行记录台账。	《关于河南省开展工业企业 挥发性有机物专项治理 工作中排放建议值的通知》 豫环攻坚办[2017]162 号边 界排放限值(非甲烷总烃 2.0mg/m ³)
环境风险 防范措施	①设置专用清洗剂仓库, 酸洗剂桶装存储于清洗剂仓库内, 清洗剂仓库内部地面进行防渗处理, 周围设置围堰, 同时设置备用收集桶; ②对于易发生泄漏的生产设备, 设备区域地面在现有地面硬化的基础上, 采用自流平或其他防渗层对地面进一步防渗。防渗性能等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, 防渗系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s, 同时在设备底部设置托盘, 对可能泄漏的油类物质进行收集; ③危废暂存库进行防渗处理, 四周设置围堰, 同时在液态危废包装桶下方设置收集托盘, 一旦发生液态危险废物泄漏事件可对泄漏物质进行收集, 避免其下渗对土壤及地下水环境产生影响; ④天然气调压柜设置减压自动关闭装置, 一旦天然气管道泄漏压力下降, 自动关闭供气阀门停止供气, 防止天然气进一步泄漏; 天然气调压柜及供气管道安装防雷、防静电设施, 防止雷击、静电等引起安全事故; 天然气调压柜及供气管道周围设置标识牌, 严禁烟火, 同时设置可燃气体探测仪, 一旦天然气发生泄漏可立即报警; 天然气调压柜、供气管道周围设置灭火器等消防器材; ⑤污水处理站采用黏土层+混凝土地面+高密度聚乙烯膜三层防渗措施, 防渗效果等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, 防渗系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s, 避免污水处理站污水通过下渗对地下水及土壤环境产生影响。				

内容要素	排放口 (编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	有组织	燃气蒸汽发生器	颗粒物、 <u>SO₂</u> 、 <u>NO_x</u>	低氮燃烧+烟气回流+15m 排气筒 <u>(DA001)</u>		<u>《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表</u> <u>1</u> <u>（颗粒物：5mg/m³SO₂：</u> <u>10mg/m³NO_x： 30mg/m³）</u>
		吹瓶	非甲烷 总烃	密闭风管	二级活性炭吸附 +15m 排气筒 <u>(DA002)</u>	<u>《河南省重污染天气重点</u> <u>行业应急减排措施制定技</u> <u>术指南》（2024 年修订版）</u> <u>“塑料制品行业”A 级指标</u> <u>（非甲烷总烃 20mg/m³）</u>
		套标热缩		热缩炉进出口设置两侧围挡的集气罩 罩集气罩+冷凝		
		热缩包装		热收缩包装机进出口设置两侧围挡的集气罩		
	无组织废气	-	非甲烷总烃	加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗；厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施 24 小时视频录像，视频数据保证时间不得少于 6 个月，建立环保设备运行记录台账。		<u>《关于河南省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》</u> <u>豫环攻坚办[2017]162 号边界排放限值（非甲烷总烃</u> <u>2.0mg/m³）</u>
其他环境管理要求	主要污染物产生工序、环保设备处安装视频监控，做好环保设施运行记录台账，主要生产设施和污染治理设施均应独立安装用电监管设备。					

六、结论

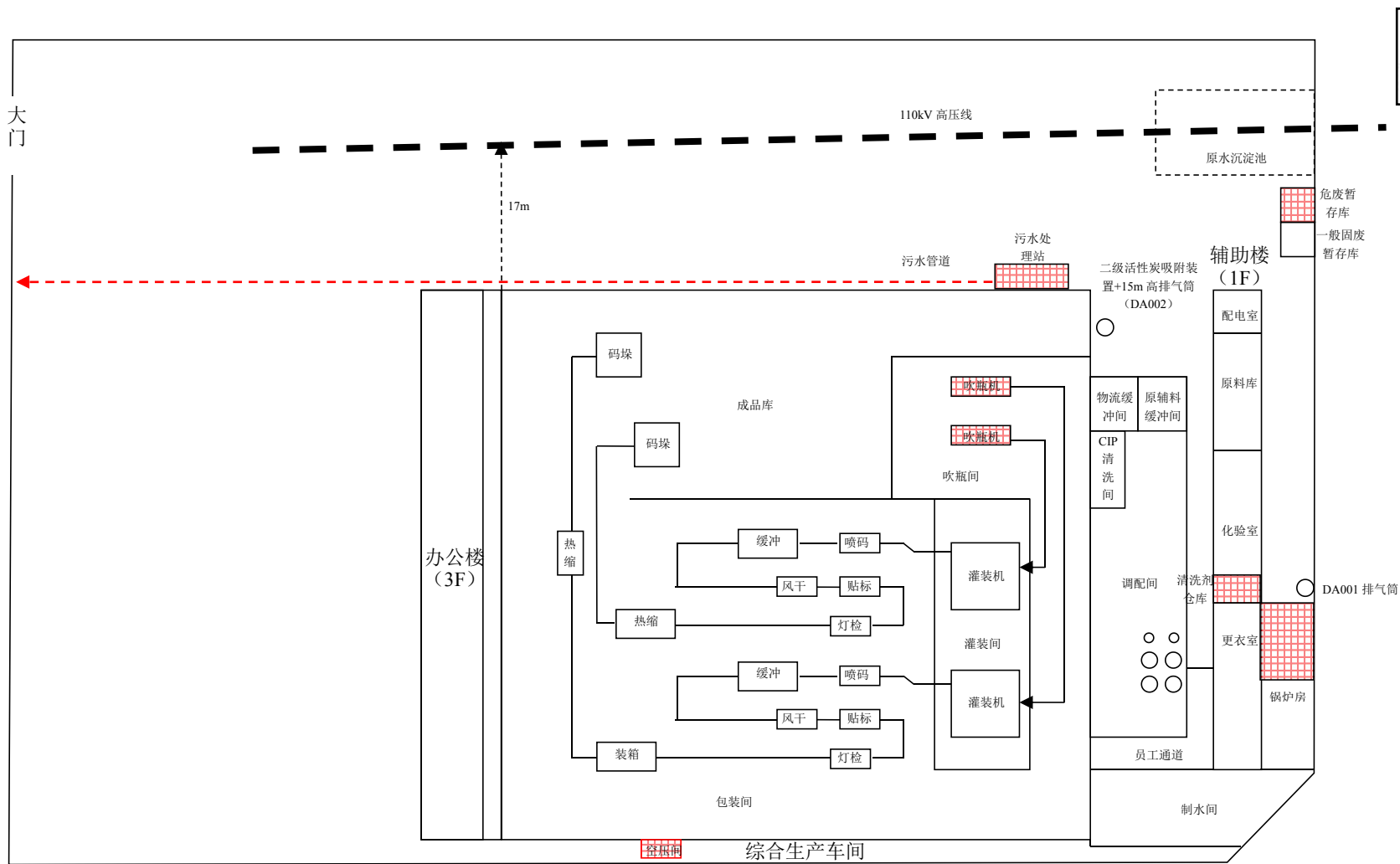
河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目符合国家产业政策要求，厂址选择合理。经采取评价要求的污染防治措施后，从环保角度出发，本项目的建设可行。



附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境示意图



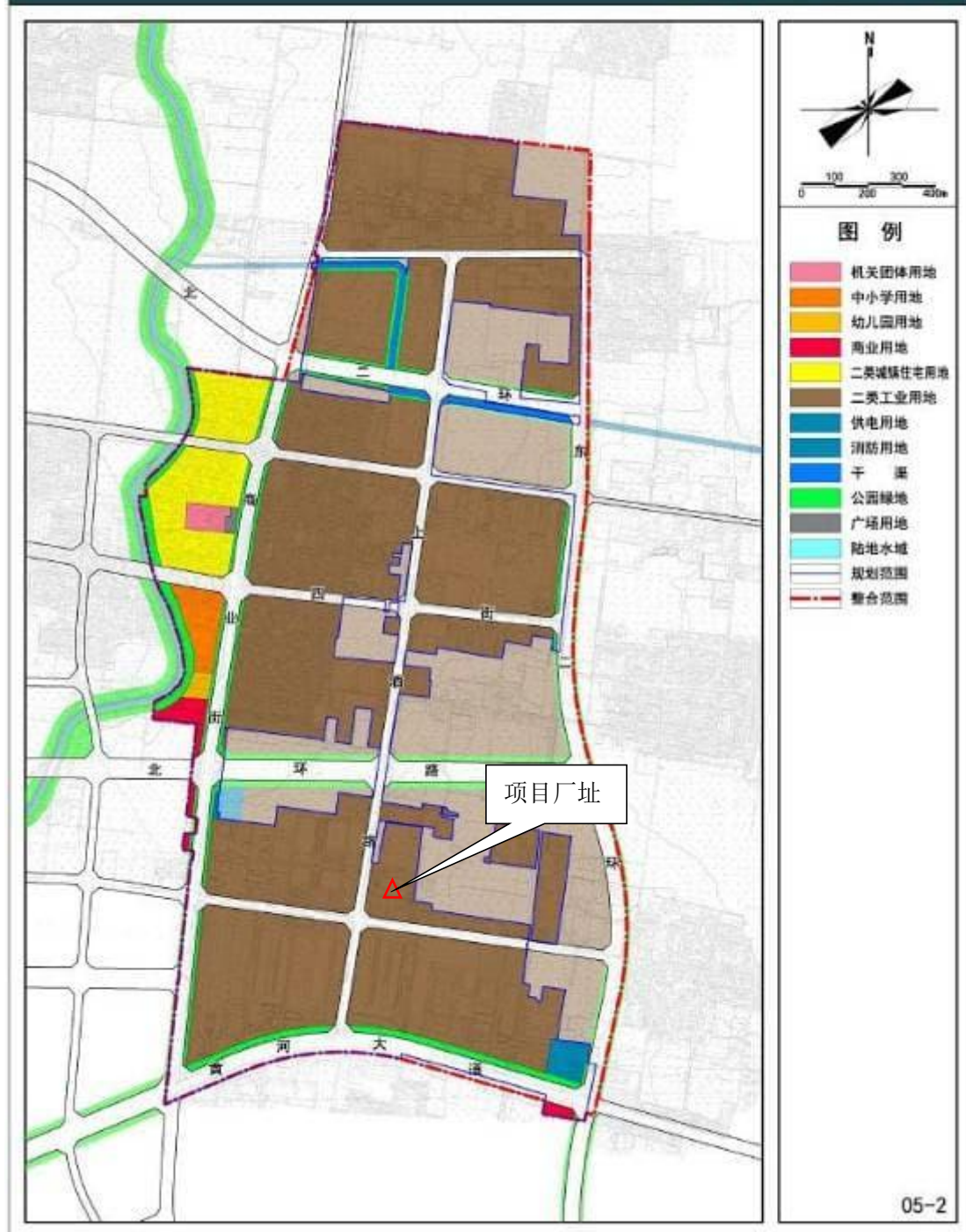
比例尺: 1:600

重点防渗区

附图三 厂区平面布置图

孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）

东片区（河阳）用地规划图



附图四 孟州高新技术产业开发区发展规划（2022-2035）用地规划图



附图五 厂址区域环境管控单元示意图



厂区办公楼



厂区道路及生产车间



生产车间内部



工程师现场踏勘照片

附图六 厂址区域现状图

环境影响评价委托书

河南浩圣环保科技有限公司：

我单位拟建设河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目，按照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，特委托你公司对该项目进行环境影响评价。

河南鑫洋饮品有限公司
2025 年 4 月 10 日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2501-410883-04-01-340620

项 目 名 称: 年产8000吨苏打水、果汁饮料项目

企业(法人)全称: 河南鑫洋饮品有限公司

证 照 代 码: 91410883MAE4EE182W

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 焦作市孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧3号

建 设 性 质: 新建

建设规模及内容: 项目租用孟州市河阳街道上酒路东侧上作村段3号厂房, 该地属于食品工业区范围。占地面积12000平方米, 厂房建筑面积3500平方米。建设内容: 苏打水和果汁生产线, 主要设备: 水处理, 换热器, 吹瓶机, 罐装机, 贴标机, 跌落式箱装机, 热缩包装机, 风干机, 理瓶机, 输送线, 码垛机。工艺流程: 购进材料-水处理-调配-吹瓶-罐装-质检-包装-入库

项 目 总 投 资: 500万元

企业声明: 本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



孟州市河阳街道办事处

关于河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目选址说明

焦作市生态环境局孟州分局：

根据市政府市长办公会议纪要[2023]2号精神，河南鑫洋饮品有限公司位于孟州市高新技术产业开发区河阳片区内。该公司拟上的总投资500万元的年产8000吨苏打水、果汁饮料项目，项目总占地12000平方米，项目全部投产后，达到年产8000吨苏打水、果汁饮料的生产能力，该项目为孟州市高新技术产业开发区河阳片区项目，符合入驻专业园区要求。

特此情况说明。



标准化厂房租赁合同

出租方（甲方）：孟州市冠通印刷材料有限责任公司

承租方（乙方）：郭卫杰 440883199003031016

甲、乙双方在平等、自愿的基础上，经双方充分发好协商，就乙方租用甲方标准化厂房的有关事项达成一致意见，现根据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，特订立本房屋租赁合同，以便共同遵守。

一、租赁房屋概况：甲方出租给乙方的厂房坐落在上九路南段上作工业区，厂房面积共3500平方米。

二、厂房租赁期限：

1、合同租期为10年，厂房租赁日期从2024年11月1日起至2034年10月31日止。

2、租赁期满，甲方有权收回出租厂房，乙方应如期归还；乙方需继续承租的，应于租赁期满前一年，向甲方提出书面要求，甲方如对外出租同等价格乙方优先，重新签订租赁合同。如甲方需自己使用，应提前一年书面告知乙方，以便乙方在此期间腾空设备并与甲方沟通协商将厂房退租。

三、租金及保证金支付方式：

1、甲、乙双方约定，该厂房年租金为人民币35万元（大写：叁拾伍万整）

2、甲乙双方一旦签订合同，乙方应在每年的11月1日前支付下一年租金，若乙方不能按约定日期支付租赁金视为违约，甲方将按违约金额的月息3%收取乙方滞纳金，如乙方在一个月内仍无法按合同支付租赁金，甲方有权终止此合同收回厂房并向孟州人民法院提起诉讼。

四、其他费用：

1、租赁期间，使用该厂区厂房所发生的水费、电费、厂房维护、电力维护等其它相关费用由乙方承担。

2、租赁期间，乙方应承担工业区内公共费用等其他相关费用。

五、厂区厂房使用要求和维修责任：

1、租赁期间，乙方发现该厂房及其附属设施有损坏或故障时，应及时通知甲方修复；甲方应在接到乙方通知后的 10 日内进行维修。属合同约定由乙方维修的乙方自己维修。属甲方维修的，逾期不维修的，乙方可代为维修，费用由甲方承担。

2、租赁期间，乙方应合理使用并爱护该厂房及其附属设施。因乙方使用不当或不合理使用，致使该厂房及其附属设施损坏或发生故障的，乙方应负责维修。乙方拒不维修的，甲方可代为维修，费用由乙方承担。

3、租赁期间，甲方保证该厂房及其附属设施处于正常的可使用和安全的状态。甲方对该厂房进行检查、养护、应提前 5 日通知乙方。检查养护时，乙方应予以配合。甲方应减少对乙方使用该厂房的影响。

4、乙方另需使用空地进行土建或者增设附属设施和设备的，应事先征得甲方的书面同意，按规矩需向有关部门审批的，则还应有甲方报请有关部门批准后方可进行。

六、厂房转租和归还：

1、乙方在租赁期间，如将该厂房整体转租或分割转租，需事先征得甲方书面同意，方可转让。如果擅自中途转租转让，则甲方不再退还租金和保证金，转让合同视为无效合同。

2、租赁期满后，该厂房归还时，应当符合正常使用状态。

七、租赁期间其他有关约定：

1、租赁期间，甲、乙双方都应遵守国家的法律法规，不得利用厂房租赁进行非法活动。

2、租赁期间，甲方有权督促并监督乙方做好消防、安全、卫生等工作。由于消防、生产、人身安全等一切不安全造成的损失由乙方承担。

3、租赁期间，厂房因不可抗拒的原因和政府征用、市政动迁等造成本合同无法履行时，双方互不承担责任。

4、租赁期间，乙方可根据自己的经营特点进行装修，但原则上不得破坏原房结构，装修费用由乙方自付，租赁期满后如乙方不再租赁，甲方也不做任何补偿。

5、租赁期间，乙方应及时支付房租及其他应支付的一切费用，如拖欠不付满一个月时，甲方有权按违约金额的月息 3%收取乙方滞纳金，并有权终止租赁协议。

6、租赁期满后，甲方如继续出租该房时，乙方享有优先权；如期满后不再出租，乙方应如期搬迁，否则由此造成的一切损失和后果，都有乙方承担。

八、其他条款：

1、租赁期间，如甲方提前终止合同而违约，应赔偿乙方 100000 元。租赁期间，如乙方提前退租而违约，应赔偿甲方三个月租金。

2、租赁期间，如因产权证问题而影响乙方正常经营而造成的损失，由甲方负一切责任给予赔偿。

3、租赁合同签订后，如企业名称变更，可由甲乙双方，盖章签字确认，原租赁合同条款不变，继续执行到合同期满。

九、争议解决：

1、因履行本合同所发生的一切争议，双方应通过友好协商解决。协商不能达成一致时，任何一方可向租赁房屋所在地的人民法院提起诉讼送裁决。

2、在争议发生时，本合同未依法终止前，双方应尽力维护租赁房屋内的正常生产经营活动，任何一方不得将损失扩大化。

十、其他事项：

1、未尽事宜，双方以书面形式补充，补充事项为本合同的组成部分。补充内容与本合同文本中的内容发生冲突时，以最后一次的补充内容为准。

2、乙方为实施本合同而新设立的企业法人，自新企业法人成立之日起，本合同中乙方的权利义务概括转移给新设立的企业法人承担，乙方应为新设立的企业法人承担连带责任。

3、本合同经甲、乙双方法定代表人或授权代表签字，并加盖各自印章之日起生效。

4、本合同一式两份，甲、乙双方各持壹份。

出租方（甲方）

授权代表人

电话：

陈宇朝
13903916749

承租方（乙方）

授权代表人

电话：13333918760

邵卫杰

签订日期

统一社会信用代码

91410883MAE4EE182W

营业执照

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可监管信息。

名称

河南鑫洋饮品有限公司

类型

有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人

杜凯利

经营范围

许可项目：饮料生产；食品生产（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
一般项目：食品销售（仅销售预包装食品）；食品用塑料包装容器工具制品销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；塑料制品制造；互联网销售（除销售需要许可的商品）；货物进出口；食品进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本

壹佰万圆整

成立日期

2024年11月08日

住所

河南省焦作市孟州市河阳街道缘村上酒路中段东侧3号

登记机关

2025年 01月 14日

焦作市生态环境局

焦作市生态环境局 行政处罚决定书

焦环罚〔2025〕253号

单位名称：河南鑫洋饮品有限公司

统一社会信用代码：91410883MAE4EE182W

法定代表人：杜凯利

地址：孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧3号

一、环境违法事实和证据

我局于2025年7月24日对你公司进行了调查，发现你公司实施了以下环境违法行为：

检查期间，你公司未生产，车间内正在组装全自动吹瓶设备2台，尚不具备生产条件，总投资55万元，办理有营业执照，统一社会信用代码：91410883MAE4EE182W。符合环境功能区划，截止目前未办理环评相关手续。

你公司的上述行为违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十五条“建设单位的环境影响评价文件未依法经审批部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设。”的规定。

以上事实及证据如下：

1、《营业执照》复印件1份、《授权委托书》1份、法定代表人、被询问人身份证复印件各1份，证明你公司的基本情况和被询问人员及陪同检查人员身份。

2、2025年7月24日《焦作市生态环境局现场检查（勘察）

笔录》1份共3页,证明对你公司的现场检查勘察情况,你公司现场检查勘察时生产情况及违法事实。

3、2025年7月24日《焦作市生态环境局调查询问笔录》1份共4页,证明对你公司的未批先建调查询问情况,你公司承认未批先建的事实。

4、2025年7月24日《现场勘察示意图》1份1页和现场照片1份5页,证明你公司于检查当日现场情况。

5、河南鑫洋饮品有限公司设备发票复印件1份,证明你公司设备金额。

6、《焦作市生态环境局责令改正违法行为决定书》(焦孟环责改字〔2025〕226号)1份和《焦作市生态环境局送达回证》1份,证明我局于2025年8月22日已经责令你公司改正违法行为的情况。

7、2025年8月25日《焦作市生态环境局整改复查意见书》(焦孟环整复字〔2025〕226号)1份和《焦作市生态环境局送达回证》1份,通过现场复查,证明你公司已经改正违法行为的情况。

8、《焦作市生态环境局行政处罚事先(听证)告知书》(焦孟环罚告字〔2025〕226号)1份和《焦作市生态环境局送达回证》1份,证明我局于2025年8月28日已经告知拟对你公司作出的行政处罚情况。

9、执法人员的执法证复印件1份,证明执法人员的身份和资格。

我局于2025年8月28日送达了《行政处罚事先(听证)告知书》(焦孟环罚告字〔2025〕226号),告知书告知你公司陈述申辩权,你公司在规定的时间内未提出申辩。

二、行政处罚的依据、种类

根据你公司违法行为的事实、性质、情节、社会危害程度和相关证据，参照《河南省生态环境行政处罚裁量基准适用规则（修订）》《河南省生态环境行政处罚裁量基准》（豫环办〔2022〕72号），建设项目管理类。

裁量因素：

- 1、项目建设情况判定标准：已开工建设但主体工程未建成，已编制环评文件。裁量等级为 1；
- 2、项目应报批的环评文件类别判定标准：报告表。裁量等级为 1；
- 3、项目建设地点判定标准：符合环境功能区划。裁量等级为 1；
- 4、违法行为持续时间判定标准：1 个月以下。裁量等级为 1；
- 5、超过限期改正时间判定标准：限期改正。裁量等级为 1；
- 6、是否配合执法检查判定标准：配合检查。裁量等级为 1；

参数	N	M	A	n	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅
取值	5500	27500	1	5	1	1	1	1	1

$$X=5500+(27500-5500) \times [(1/5)^2 + (1^2+1^2+1^2+1^2+1^2)/(5^2 \times 5)] \times 50\% = 6380$$

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条第一款、第二款“建设单位未依法报批建设项目环境影响报告书、报告表，或者未依照本法第二十四条的规定重新报批或者报请重新审核环境影响报告书、报告表，擅自开工建设的，由县级以上生态环境主管部门责令停止建设，根据违法情节和危害后果，处建设项目总投资额百分之一以上百分之五以下的罚款，并可以责令恢复原状；对建设单位直接负责的主管人员和其他直接责任人员，依法给予行政处分。建设项目环境影响报告书、报告表未经批准或者未经原审部门重新审核同意，建设单位擅自开工建设的，依照前款的规定处罚、处分。”的规定。经集体研究，我局对你公司环境

影响报告书、报告表未依法报批或者报请重新审核，擅自开工建设，或者环境影响报告书、报告表未经批准或者重新审核同意，擅自开工建设的违法行为作出以下处理决定：

罚款陆仟叁佰捌拾元整（6380）。

三、行政处罚决定的履行方式和期限

根据《中华人民共和国行政处罚法》和《罚款决定与罚款收缴分离实施办法》的规定，你公司应当自收到本处罚决定书之日起15日内将罚款缴至我局指定的银行及账户：

开户名称：焦作市财政局非税收入财政专户

开户行：邮政储蓄银行民主南路支行

银行账号：100195545980010001

缴款时，需在缴款备注栏注明“生态环境行政处罚款”及具体的处罚决定书编号等信息。

四、申请行政复议或提起行政诉讼的途径和期限

你公司如不服本处罚决定，可以在收到本处罚决定书之日起六十日内向焦作市人民政府申请行政复议，也可以在收到本处罚决定书之日起六个月内向郑州铁路运输法院提起行政诉讼。申请行政复议或者提起行政诉讼，不停止行政处罚决定的执行。逾期不申请行政复议，不提起行政诉讼，又不履行本处罚决定的，我局将依法申请人民法院强制执行。



河南省政府非税收入财政票据（电子）



票据代码：41010125
交款人统一社会信用代码：
交款人：河南鑫洋饮品有限公司

票据号码：0320423290
校验码：68795f
开票日期：2025-09-30

项目编码	项目名称	单位	数量	标准	金额（元）	备注
800099015	环保罚没收入	元	1	6380.00	6380.00	
金额合计（大写）陆仟叁佰捌拾元整（小写）6380.00						
其他 郭卫杰 信 息						

收款单位（章）：焦作市生态环境局



复核人：薛飘

收款人：王保清

情 况 说 明

河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目选址位于焦作市孟州市河阳街道猴村上酒路中段东侧 3 号，该区域属于孟州市高新技术产业开发区河阳片区内。目前孟州市高新技术产业开发区河阳片区集中供热、集中供水范围暂未覆盖该项目厂址区域。

（该证明仅用于办理环评使用）

孟州市河阳街道办事处

2025 年 12 月 12 日



承 诺

附件八

焦作市生态环境局孟州分局：

河南鑫洋饮品有限公司年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目选址位于焦作市孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧 3 号，该区域属于孟州市高新技术产业开发区河阳片区内。目前孟州市高新技术产业开发区河阳片区集中供热、集中供水范围暂未覆盖该项目厂址区域。

我公司目前拟采用自备井进行供水，同时设置一台 2t/h 燃气蒸汽发生器进行供热。我公司承诺，在自备井按规定取得取水许可证后依法按证取水，同时待我公司厂址区域具备集中供热、集中供水条件后，将采用集中供热、集中供水，燃气锅炉转为备用锅炉，自备井停止使用。

特此承诺

河南鑫洋饮品有限公司

2025 年 12 月 12 日



河南鑫洋饮品有限公司

挥发性有机物污染治理专项分析

一、项目概况

为满足市场需求，河南鑫洋饮品有限公司拟投资 500 万元，在焦作市孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧 3 号，租用闲置厂房建设年产 8000 吨苏打水、果汁饮料项目，项目建设性质为新建。

二、项目产品方案及规模

本项目产品主要为苏打水、果汁饮料，生产规模共计为 8000 吨/年。

项目产品方案详见下表 1。

表 1 项目产品方案一览表

产品名称	包装规格		产品规模（吨/年）
	mL/瓶	瓶/箱；瓶/件	
苏打水	350	24 瓶/件；24 瓶/箱	4000
果汁饮料	500	12 瓶/件；15 瓶/箱	4000
合计	/	/	8000

三、工程原辅材料及能源消耗

项目原料及能源消耗详见表 2。

表 2 工程主要原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称		单位	年耗量	包装规格
原辅材料	吹瓶	PET 瓶坯	t/a	137.29	12g/个，350mL 瓶坯
		PET 瓶坯	t/a	96.11	22g/个，500mL 瓶坯
	苏打水	碳酸氢钠	t/a	0.08	25kg/袋
		乙酰磺胺酸钾	t/a	0.12	1kg/袋
		柠檬香精	t/a	0.28	5kg/袋
	果汁饮料	浓缩果汁	t/a	400	200kg/桶，桶装
		果葡糖浆	t/a	80	25kg/桶
		白砂糖	t/a	200	25kg/袋

		柠檬酸	t/a	1.6	25kg/袋
		柠檬酸钠	t/a	2	25kg/袋
	清洗剂	酸洗剂	t/a	1.07	塑料桶装，25kg/桶，表面活性剂、纯水、硝酸（45%）
		碱洗剂	t/a	0.48	片碱（氢氧化钠）
	包装工段	瓶盖	万个/年	1943.051	/
		纸箱	t/a	126.2	25%产品装箱包装
		水性油墨	t/a	0.01	200g/瓶，纸箱喷码
		贴标标签	t/a	7.3	产品贴标
		热熔胶	t/a	0.73	
		热缩标签	t/a	4.9	产品套标
		热缩膜	t/a	32.7	产品包装
	设备维护	润滑油	t/a	0.3	170kg/桶
		液压油	t/a	0.1	170kg/桶
		空压机油	t/a	0.08	25kg/桶
	废气处理	蜂窝状活性炭	t/a	1.6	碘值不低于 650mg/g
能源消耗	水		m ³ /a	13933.23	自备井；厂址区域具备集中供水条件后采用集中供水
	电		万度	30	当地电网
	天然气		m ³ /a	14.4	孟州高新技术产业开发区供气管网

三、生产工艺及设备

工程涉 VOCs 设备主要为吹瓶机，具体情况见表 4。

表 4 工程主要生产设备一览表

生产车间	设备名称	规格型号	单位	数量
生产车间	全自动吹瓶机	CYX-X-R-2000A	台	2
	热收缩炉	/	台	1
	热缩包装机	2ZBS-35	台	2

四、生产工艺流程

本项目产品包括苏打水饮料、果汁饮料等，同时配套吹瓶设施进行吹瓶生产，项目主要生产工艺如下。

1、苏打水饮料

苏打水生产工艺流程及产污环节详见图 1。

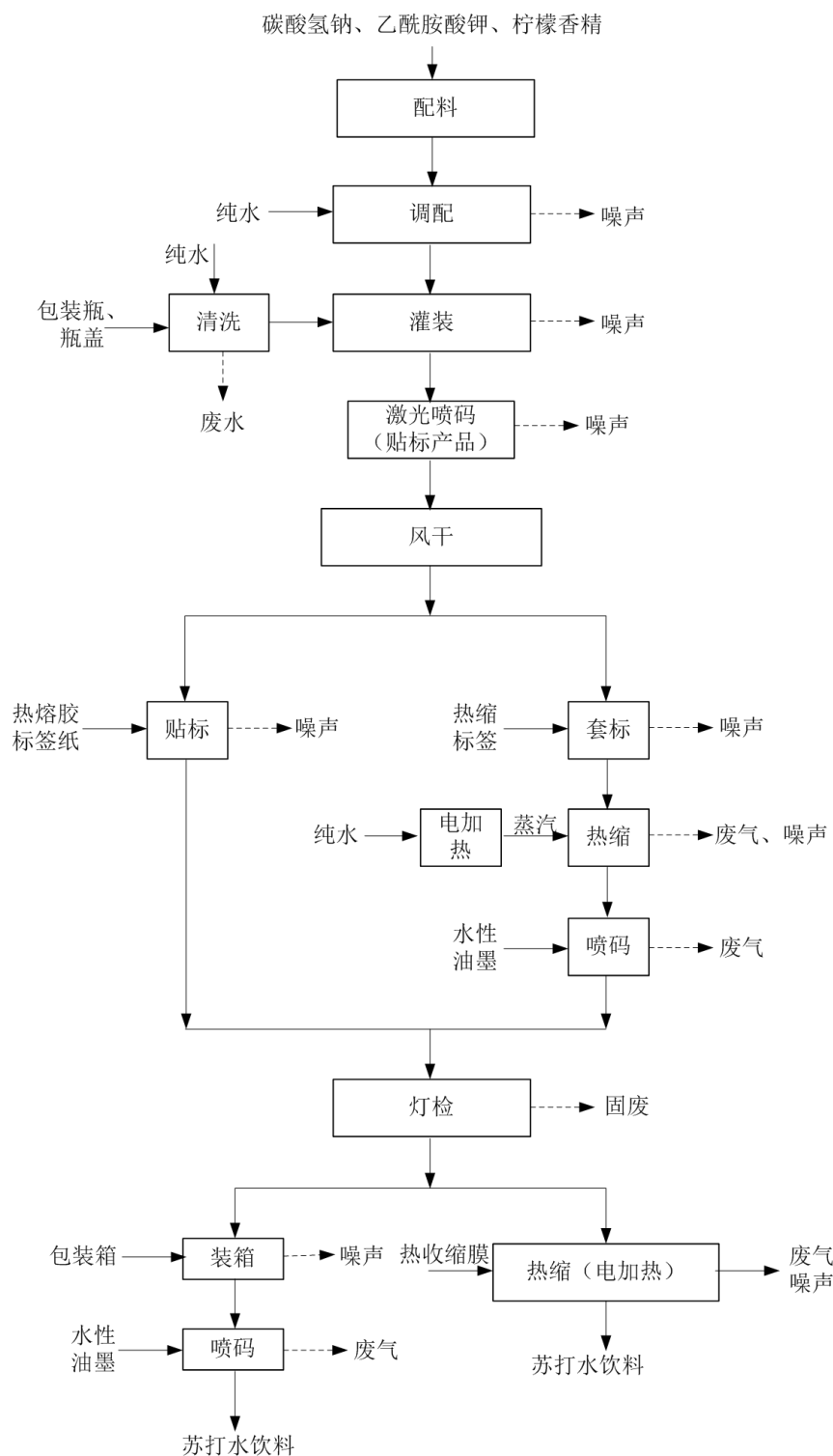


图1 苏打水饮料生产工艺流程及产污环节图

苏打水饮料生产工艺流程主要包括配料、调配、灌装、激光喷码、风干、贴标、套标、热缩、喷码、灯检、装箱、纸箱喷码、热收缩包装等工序。

配料：苏打水饮料主要原料为碳酸氢钠、乙酰磺胺酸钾、柠檬香精，其添加比例为每 1 吨水添加 0.02kg 碳酸氢钠、0.03kg 乙酰磺胺酸钾、0.07kg 柠檬香精，各类添加剂均在密闭配料间内采用天平称量后备用。

调配：纯水制备工序生产的臭氧杀菌纯水按比例加入调配罐内，之后将称量好的碳酸氢钠、乙酰胺酸钾、柠檬香精加入调配罐内，与纯水混合搅拌均匀即可。

灌装：调配后的苏打水经管道进入灌装机进行灌装，灌装机包装瓶为吹瓶工序生产的包装瓶，经灌装机自动冲洗后用于包装，瓶盖为外购的成品瓶盖，经瓶盖清洗消毒机消毒后自动上盖用于灌装，其中消毒机设置一个 100L 消毒液罐，消毒液由纯水与外购的二氧化氯消毒粉配置而成，配置比例为 2kg/吨纯水，消毒液循环使用，定期外排，排放周期为 1 天。

激光喷码：需进行贴标包装的产品，需采用激光喷码机在包装瓶瓶身上进行激光喷码，激光喷码不采用油墨，不会产生有机废气。

风干：经激光喷码后的产品继续经过风干机吹干瓶身表面可能带有的水分。该过程中会有噪声产生。

贴标：根据客户需求不同，部分产品进入贴标机进行贴标处理，贴标机采用热熔胶，热熔胶加热后由施胶辊将胶液均匀涂在贴标纸上，再由设备将其贴到饮料包装瓶瓶身指定位置即可完成贴标。该过程中热熔胶会挥发产生少量有机废气，同时会有噪声产生。

套标、热缩、喷码：根据客户需求不同，部分产品需进行套标处理，需套标处理的产品首先由套标机将外购的成品瓶标套至包装瓶瓶身指定位置，之后经输送带输送进入热缩机内，热缩机配套设置有电加热蒸汽发生器，将纯水加热成蒸汽后送入热缩机内对瓶标进行加热，瓶标在蒸汽加热作用下（热缩温度约为 160℃）收缩完成套标，套标后的产品继续经喷码机在瓶标上进行喷码，该工序采用水性油墨。套标、热缩、喷码过程中会有噪声产生，热缩、喷码过程中还会有

少量有机废气产生。

灯检：经贴标或套标处理后的产品通过输送带输送至灯检台进行灯检，由人工将瓶内有异物的不合格品挑拣出来，该过程中会有不合格品产生。

热收缩包装：根据客户需求，项目部分产品需采用热缩膜进行包装，包装规格为 24 瓶/件，产品经输送装置输送并自动排列后进入热收缩包装机内，热收缩包装机自动将热收缩包装膜套在排列好的产品上，之后进入配套的热收缩炉内，热缩炉内电加热保持温度 180℃对热缩膜进行热缩处理，经热收缩后的产品即为成品。热缩包装过程中会有噪声及少量有机废气产生。

装箱、喷码：部分产品根据需要采用纸箱进行包装，包装规格为 24 瓶/箱。需装箱产品由输送装置自动排列后输送至装箱机处进行自动装箱处理，装箱后经过喷码机处，采用水性油墨对纸箱进行喷码处理后即为成品。

码垛：将外包装后的产品输送至码垛机处由码垛机进行自动码垛，再由叉车转运至成品库存储。

2、果汁饮料

果汁生产工艺流程及产污环节详见图 2。

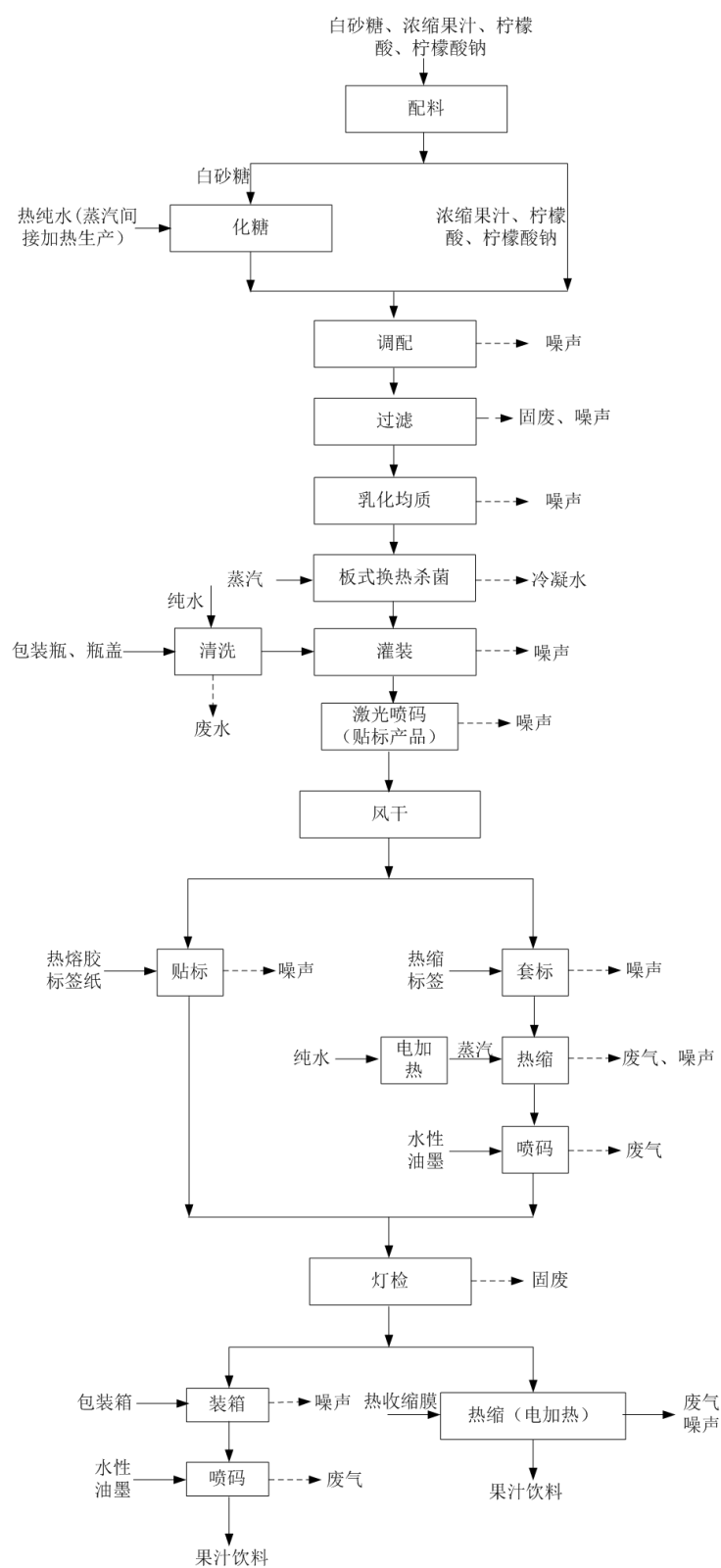


图2 果汁饮料生产工艺流程及产污环节图

果汁饮料生产工艺流程主要包括配料、化糖、调配、乳化、过滤、板式换热杀菌、灌装、喷码、风干、贴标、灯检、装箱、热缩包装、热缩等工序。

配料：果汁饮料主要原料为浓缩果汁、果葡糖浆、白砂糖、柠檬酸、柠檬酸钠等，其添加比例分别为 10%、2%、5%、0.04%、0.06%，在配料间内进行称量后备用。

化糖、调配：首先在调配罐中加入 60℃ 热纯水，之后按比例加入白糖，调配罐自带搅拌装置，通过搅拌作用使白糖充分溶解在热纯水中，其他称量好的配料按照工艺要求依次加入调配罐中并搅拌均匀后备用。

乳化均质，过滤：经调配后的物料通过管道进入乳化罐内进行进一步搅拌乳化均质，使各种物料进一步混合均匀。乳化均质后的物料采用滤袋式过滤器对物料进行过滤，去除果汁内可能存在的大颗粒物质。

板式换热杀菌：果汁通过管道泵入板式换热杀菌机内进行加热杀菌，板式换热杀菌机以蒸汽为热源，对物料进行间接加热杀菌，瞬间杀菌温度可达到 70℃，杀菌后的物料直接泵入灌装机处进行灌装。

灌装：杀菌后的果汁经管道进入灌装机进行灌装，灌装机包装瓶为吹瓶工序生产的包装瓶，经灌装机自动冲洗后用于包装，瓶盖为外购的成品瓶盖，经瓶盖清洗消毒机消毒后（根据需要）自动上盖用于灌装，其中消毒机设置一个 100L 消毒液罐，消毒液由纯水与外购的二氧化氯消毒粉配制而成，配置比例为 2kg/吨纯水，消毒液循环使用，定期外排，排放周期为 1 天。

激光喷码、风干、贴标、套标、热缩、喷码、灯检、装箱、纸箱喷码、热收缩包装等工序与苏打水产品相应工序一致，在此不再赘述。

3、纯水制备

纯水制备工艺流程及产污环节详见图 3。

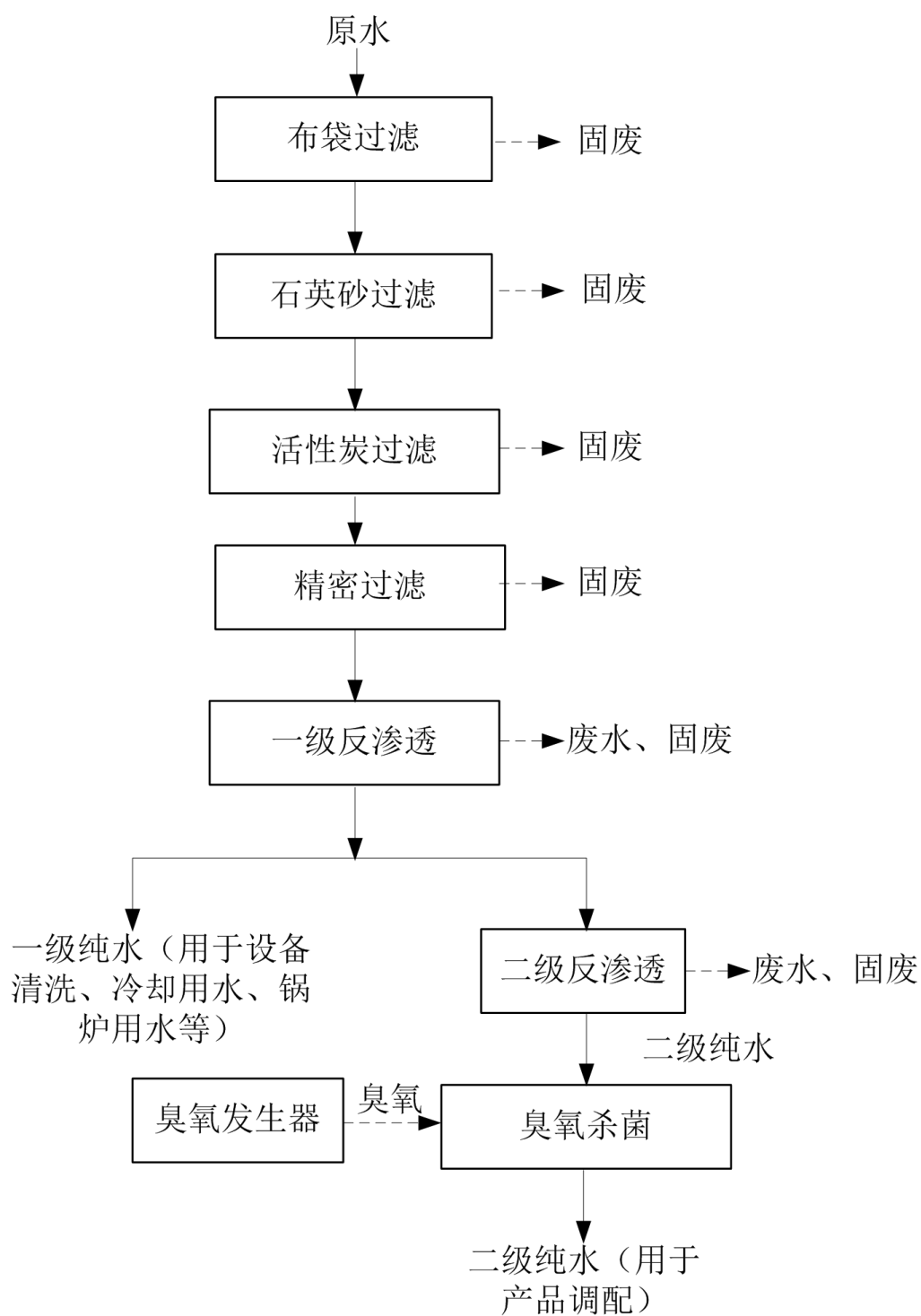


图3 纯水制备工艺流程及产污环节图

本项目纯水采用布袋过滤、石英砂过滤、活性炭过滤、精密过滤、反渗透、臭氧杀菌工艺进行制备。首先自来水存储于原水池中，先经布袋过滤器去除可能存在的大颗粒杂质，之后再经过石英砂过滤器对原水进行过滤，进一步去除原水

中可能存在的大颗粒杂质，之后再经活性炭过滤器进行过滤，去除原水中的细小颗粒物杂质，再经精密过滤器进一步去除废水中颗粒物等杂质，最终原水进入两级反渗透处理装置进行纯水制备。一级反渗透处理装置产生的纯水可以直接进入一级纯水罐存储，作为设备清洗、冷却、锅炉等工序用水使用；一级纯水进入二级反渗透处理装置进一步反渗透处理后得到二级纯水，进入二级纯水储罐存储，并采用臭氧发生器产生的臭氧进行消毒后用于产品调配用水使用。反渗透工序会产生反渗透浓水，各类过滤器及反渗透装置需进行定期更换过滤材料及滤膜，会产生固体废物。

4、吹瓶生产工艺流程

吹瓶生产工艺流程及产污环节详见图 2.5。

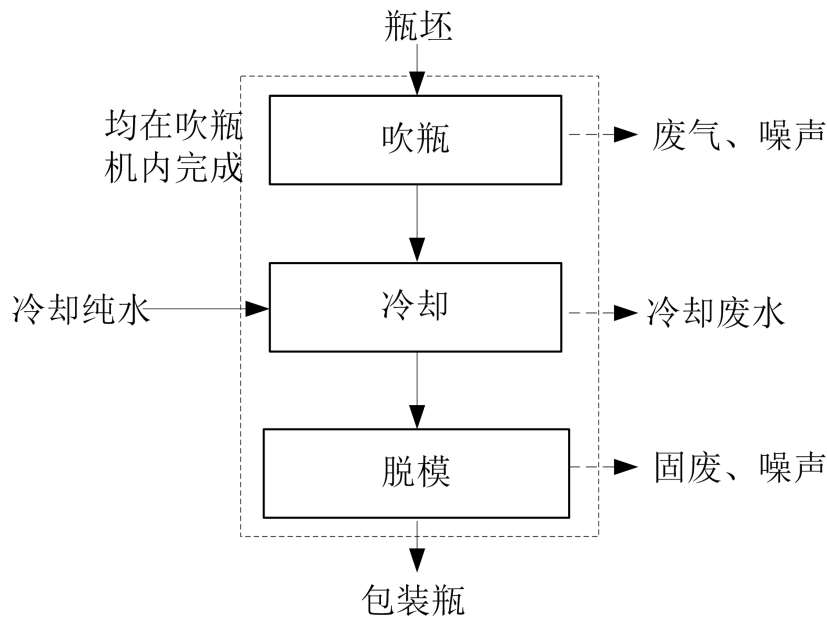


图4 吹瓶工序生产工艺流程及产污环节图

本项目共设置 2 台吹瓶机进行吹瓶，供两条生产线灌装使用。吹瓶机均配套设置有瓶坯提输送装置，瓶坯经输送装置输送进入吹瓶机进行吹瓶后，直接由风送系统将瓶输送至灌装机用于灌装。

吹瓶机以外购的成品瓶坯为原料，瓶坯经自动输送系统输送进入吹瓶机内模

具内，在模具内经电加热至 160℃，使瓶坯呈软化状态，之后模具自带的吹气装置插入瓶坯内部，然后吹入高压空气，使瓶坯迅速膨胀充满模腔，形成中空的瓶体，同时保持一段时间，模具夹层同时用冷却水对瓶体进行冷却（吹瓶机配套有冷水机，对冷却水进行冷却后循环使用，冷却水采用纯水，仅需根据损失情况进行补充，无需排放更换），使其快速定型，定型后开模后的瓶体即为成品。由各生产线配套的输送装置输送至灌装工序。吹瓶过程中会有少量非甲烷总烃废气产生，同时会有冷却废水、不合格瓶及噪声产生。

5、生产设备清洗（CIP 系统）工艺

本项目设备清洗采用 CIP 清洗工艺，CIP 清洗工艺及产污环节详见图 5。

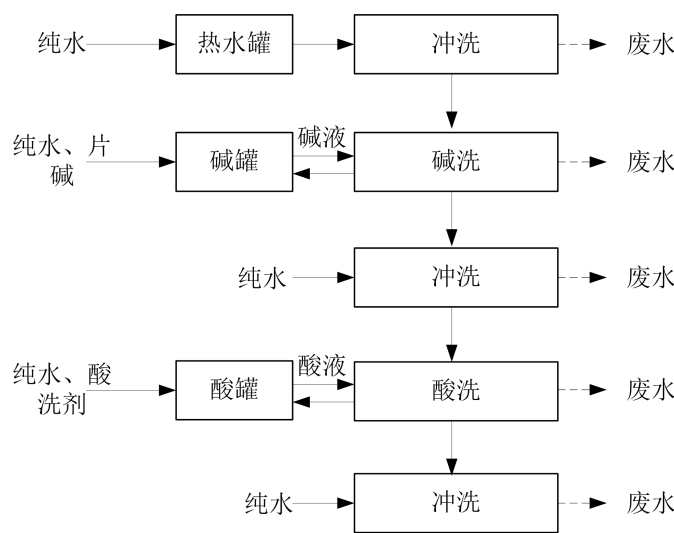


图5 CIP清洗工艺流程及产污环节图

本项目设备清洗采用 CIP 清洗工艺，生产线每天生产结束后需进行 CIP 清洗，首先采用热纯水对设备进行冲洗，冲洗废水排放，热水冲洗后采用碱液进行冲洗，本项目碱液由外购的碱洗剂与热纯水配置而成，碱洗剂（主要成分为氢氧化钠）配置碱浓度为 1%，碱液温度为 80~90℃，碱洗后碱液回收至热碱罐，碱液回收罐回收时自动将回收碱液前端管道中浓度较低的碱液排放并根据需要补充新碱液，碱液无需整体排放更换。热碱洗后采用纯水进行冲洗，冲洗废水排放；酸洗工序酸液由外购的酸洗剂

（主要成分为硝酸、表面活性剂、水）与纯水进行配置，酸浓度为 2%，酸洗后酸液回收至酸罐，酸液回收时自动将前端管道中浓度较低的酸液排放，同时根据酸液损失情况自动补充新酸液。

五、VOCs 产排情况、治理措施及排放总量

1、VOCs 产排情况

根据原料成分以及物料衡算核定废气源强，详见表 5。

表 5 工程废气污染物产生及排放情况表

污染工序		废气量 m³/h	污染因子	产生情况			评价要求治理措施	治理效率（%）	排放情况			时间（h）
				mg/m³	kg/h	t/a			mg/m³	kg/h	t/a	
有组织废气	燃气蒸汽发生器	1617	颗粒物	2.2	0.0036	0.0034	低氮燃烧器+烟气回流+15m 排气筒(DA001)	/	2.2	0.0036	0.0034	960
			SO ₂	7.4	0.0120	0.0115		/	7.4	0.0120	0.0115	
			NO _x	28	0.0453	0.0435		/	28	0.0453	0.0435	
	吹瓶	2400	非甲烷总烃	38.5	0.0924	0.0887	密闭风管	80%	6.4	0.0319	0.0306	960
	套标热缩	600		14.5	0.0087	0.0084	热缩炉进出口设置两侧围挡的集气罩+冷凝					960
	热缩包装	2000		29.1	0.0582	0.0559	热收缩包装机进出口设置两侧围挡的集气罩					960
无组织废气	生产车间	-	非甲烷总烃	/	0.0135	0.013	加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗；厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施 24 小时视频录像，视频数据保证时间不得少于 6 个月，建立环保设备运行记录台账。	/	/	0.0135	0.013	960

2、污染治理措施

A、有组织排放 VOCs 污染治理措施

本项目有组织 VOCs 废气治理措施详见表 6。

表 6 有组织 VOCs 废气治理措施一览表

污染工序	污染因子	治理措施	
吹瓶	非甲烷总烃	密闭风管	二活性炭吸附+15m 排气筒 (DA001)
套标热缩	非甲烷总烃	集气罩+冷凝	
热缩包装	非甲烷总烃	集气罩	

本项目吹瓶及热缩废气拟设置一套二级活性炭吸附装置进行处理后通过一根 15m 排气筒排放。项目二级活性炭吸附装置设置两个 1m³ 活性炭吸附箱，采用碘值大于 650mg/g、比表面积大于 750m²/g 的蜂窝状活性炭，活性炭填充量与废气量比为 1:5000，能够满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）涉塑料制品企业相关要求（使用蜂窝状活性炭的，碘值≥650mg/g、比表面积应不低于 750m²/g，且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:5000 的要求）。同时根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，本项目非甲烷总烃废气治理技术属于可行技术。

B、无组织排放 VOCs 污染治理措施

为进一步降低无组织排放有机废气对环境的影响，评价依据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），从以下几个方面提出要求：

1 建立台账，记录涉 VOCs 原料的使用量、回收量和废弃量、台账保存期限不少于三年。工艺过程产生的含 VOCs 废料应采用加盖密闭容器进行储存、转移和输送。

2 所有生产设备均布置在密闭生产车间内，密闭间应满足密闭空间的要求，除人员、物料进出时，以及设计的送风、抽风装置外，门窗及其他开口部位应随时保持关闭状态。

3 加强废气治理措施的监管 VOCs 废气收集处理系统应开在生产设备运行之前，关于生产设备关闭之后。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应立即停止运行，待检修完毕后同步投入使用。车间安装视频监控，建立台账，记录废气处理装置的运行及维护信息，比如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、活性炭更换量及更换周期等，台账保存期限不少于 3 年，同时预留有机废气在线监测位置，届时按相关环保要求进行安装。废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定，测量点应选取在距排风罩开口面最远的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s。。

3、排放总量

综上所述，项目建成后 VOCs 总量建议指标值详见表 7。

表 7 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口	污染物	核算排放浓度/ (mg/m³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
主要排放口					
1	/	/	/	/	/
主要排放口合计		/			/
一般排放口					
1	DA001	非甲烷总烃	6.4	0.0319	0.0306
一般排放口合计		非甲烷总烃			0.0306
有组织排放总计					
有组织排放总计		非甲烷总烃			0.0306

表 8 大气污染物无组织排放量核算表

排放口	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/(t/a)
				标准名称	浓度限值/(mg/m ³)	
生产车间	生产过程	非甲烷总烃	加强集气装置维护管理，确保集气效率，生产时车间门窗关闭，不设置排气扇、孔以及天窗；厂区安装视频监控，对生产车间、环保措施 24 小时视频录像，视频数据	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）	2.0	0.013

			保证时间不得少于 30 天，建立环保设备运行记录台账。			
无组织排放总计						
排放口合计	非甲烷总烃					0.013

表 9 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量/（t/a）
1	非甲烷总烃	0.0436

六、管理措施

1、废气治理设施的设计、施工委托有资质单位进行，并保留完整的技术资料。

2、环境监测

根据环评报告内容，工程 VOCs 污染源的监测要求详见表 10。

表 10 工程营运期 VOCs 监测计划表

类别		监测位置	污染因子	监测项目	监测周期	管理要求
废气	有组织废气	DA002 排气筒出 (112.815518°, 34.921988°)	非甲烷总烃	排放速率、排放浓度以及废气量	1 次/半年	《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“塑料制品行业”A 级指标 20mg/m³ 要求。
	无组织废气	厂界上风向 1 个点、下风向 3 个点	非甲烷总烃	浓度	1 次/年	《关于河南省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办[2017]162 号，边界排放限值（2.0mg/m³）
		厂内一个点	非甲烷总烃	浓度	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）（一小时均值 6mg/m³，任意一次浓度值 20mg/m³）

4、非正常工况管控措施

①建立企业 VOCs 管理台账 建立企业 VOCs 相关信息管理台账并按年度更新，VOCs 治理设施必须按照生产厂家提供方法进行维护，填写主要信息和维护记录。相关记录保存 3 年以上。VOCs 治理措施管理台账示例见下表。

表 11 VOCs 治理措施管理台账（示例）

设备名称						
设备编号						
设备型号、规格						
生产厂家						
安装时间						
日期	设施运行情况	废气类型	废气量	运行时间	其他情况	人员签字

②企业 VOCs 排放自查方案 应建立 VOCs 原料管理台账和治理设施管理台账并定期更新。其中 VOCs 原料管理盖章每月记录使用原辅材料的名称、厂家、型号、购入量和使用量等资料。相关记录保存 3 年以上。VOCs 原料管理台账示例见下表。

表 12 涉 VOCs 原料管理台账（示例）

日期	原辅材料名称	生产厂家	型号	购入量	使用量	人员签字

5、危废暂存库

工程设置一座 20m² 的危废暂存库，用来储存危险废物，各类危险废物经收集后存储于危废暂存库内，定期交由有资质的危废单位进行安全处置。危废间除人员、车辆、物料进出时，门窗及其他开口部位应随时保持关闭状态。

六、结论

综上，项目要严格按照《重点行业挥发性有机物综合治理方案》和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等相关规定建设、运营和管理，严格落实评价要求和工程设计的防治措施进行建设，确保挥发性有机物长期稳定达标排放。

河南鑫洋饮品有限公司年产8000吨苏打水、果汁饮料项目 环境影响报告表技术评审意见

2025年11月27日，焦作市生态环境局孟州分局在孟州组织召开《河南鑫洋饮品有限公司年产8000吨苏打水、果汁饮料项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）技术审查会。参加会议的有建设单位河南鑫洋饮品有限公司、环评单位河南浩圣环保科技有限公司以及特邀专家共计6人。会议成立了技术审查组（名单附后），负责对报告表进行技术评审。与会人员实地查看了厂址及周围环境状况，听取了建设单位对工程情况、评价单位对报告表内容的介绍，经认真讨论评议，形成以下审查意见：

一、项目概况

根据《报告表》，项目位于焦作市孟州市河阳街道缙村上酒路中段东侧3号，建设苏打水和果汁生产线。主要设备水处理，换热器，吹瓶机，罐装机，贴标机，跌落式箱装机，热缩包装机，风干机，理瓶机，输送线，码垛机。工艺流程:购进材料-水处理-调配-吹瓶-罐装-质检-包装-入库。

项目于2025年1月20日在孟州市改革和发展委员会进行了备案，项目代码：2501-410883-04-01-340620。建设性质为新建，总投资：500万元。

距离项目最近的敏感点为厂址西北侧400m处的缙村。

二、编制单位相关信息审核情况

该报告表编制主持人杨守政（信用编号：BH036345）参加会议并进行汇报，经现场核实其个人身份信息（身份证、环境影响评价工程师职业资格证、近三个月社保缴纳材料等）齐全，项目

现场踏勘影像资料基本齐全。环境影响评价文件质控记录较齐全。

三、报告表编制质量

该报告表编制较为规范，评价因子筛选与工程分析符合项目特点，提出污染防治措施原则可行，评价结论总体可信，经补充修改完善后可以上报。

四、建议补充修改内容

1、核实项目建设内容。

2、核实原辅材料种类、用量，核实供水、供热方式。补充主要设备产能和产品方案的匹配性分析。核实吹瓶、热缩废气风量，修正 VOCs 产排浓度，校核活性炭装填量等技术参数。核实废水污染物源强数据。核实污染物排放浓度和总量指标。核实固废种类、产生量和处置方式。

3、完善环境质量现状分析。优化厂区平面布局，完善附图附件。

专家组签名：




2025 年 11 月 27 日

河南鑫洋饮品有限公司年产8000吨苏打水、果汁饮料项目
环境影响报告表评审专家组签名表

2025 年 11 月 27 日

专家组成	姓 名	工作单位	职务/职称	签 字
组 长	毛宇翔	河南理工大学	教授	毛宇翔
成 员	朱晓红	焦作煤业（集团）有限责任公司	高工	朱晓红
	李 伟	焦作万方铝业股份有限公司	工程师	李伟

建设项目环评报告审查意见落实情况表

建设项目名称	河南鑫洋饮品有限公司年产8000吨苏打水、果汁饮料项目		
专家组组长	毛宇翔	专家成员	朱晓红、李 伟
序号	审意见	对应修改内容	
1	核实项目建设内容	已修改，详见报告 P39，40	
2	核实原辅材料种类、用量，核实供水、供热方式。	已修改，详见报告 P45，47，48	
	补充主要设备产能和产品方案的匹配性分析。	已修改，详见报告 P42，44	
	核实吹瓶、热缩废气风量，修正 VOCs 产排浓度，校核活性炭装填量等技术参数。	已修改，详见报告 P71~73，76	
	核实废水污染物源强数据。核实污染物排放浓度和总量指标。	已修改，详见报告 P69、81、85	
	核实固废种类、产生量和处置方式	已修改，详见报告 P90~92，94，95	
3	完善环境质量现状分析。	已修改，详见报告 P65	
	优化厂区平面布局，完善附图附件	已修改，详见报告附图三、附图七、附图八	
专家意见	<div>报告已修改。</div> <div>签名：  2025 年 2 月 15 日</div>		

建设项目环评报告审查意见落实情况表

建设项目名称	河南鑫洋饮品有限公司年产8000吨苏打水、果汁饮料项目		
专家组组长	毛宇翔	专家成员	朱晓红、李 伟
序号	审意见	对应修改内容	
1	核实项目建设内容	已修改，详见报告 P39，40	
2	核实原辅材料种类、用量，核实供水、供热方式。	已修改，详见报告 P45，47，48	
	补充主要设备产能和产品方案的匹配性分析。	已修改，详见报告 P42，44	
	核实吹瓶、热缩废气风量，修正 VOCs 产排浓度，校核活性炭装填量等技术参数。	已修改，详见报告 P71~73，76	
	核实废水污染物源强数据。核实污染物排放浓度和总量指标。	已修改，详见报告 P69、81、85	
	核实固废种类、产生量和处置方式	已修改，详见报告 P90~92，94，95	
3	完善环境质量现状分析。	已修改，详见报告 P65	
	优化厂区平面布局，完善附图附件	已修改，详见报告附图三、附图七、附图八	
专家意见	<div>报告已修改</div> <div>签名：朱晓红</div> <div>2025-年12月15日</div>		

建设项目环评报告审查意见落实情况表

建设项目名称	河南鑫洋饮品有限公司年产8000吨苏打水、果汁饮料项目		
专家组组长	毛宇翔	专家成员	朱晓红、李伟
序号	审意见	对应修改内容	
1	核实项目建设内容	已修改，详见报告 P39，40	
2	核实原辅材料种类、用量，核实供水、供热方式。	已修改，详见报告 P45，47，48	
	补充主要设备产能和产品方案的匹配性分析。	已修改，详见报告 P42，44	
	核实吹瓶、热缩废气风量，修正 VOCs 产排浓度，校核活性炭装填量等技术参数。	已修改，详见报告 P71~73，76	
	核实废水污染物源强数据。核实污染物排放浓度和总量指标。	已修改，详见报告 P69、81、85	
	核实固废种类、产生量和处置方式	已修改，详见报告 P90~92，94，95	
3	完善环境质量现状分析。	已修改，详见报告 P65	
	优化厂区平面布局，完善附图附件	已修改，详见报告附图三、附图七、附图八	
专家意见	<div>同意修改</div> <div>签名：李伟 2025年12月15日</div>		

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物				0.0034t/a		0.0034t/a	+0.0034t/a
	SO ₂				0.0115t/a		0.0115t/a	+0.0115t/a
	NO _x				0.0435t/a		0.0435t/a	+0.0435t/a
	非甲烷总烃				0.0306t/a		0.0306t/a	+0.0306t/a
废水	COD				0.2562t/a		0.2562t/a	+0.2562t/a
	NH ₃ -N				0.0126t/a		0.0126t/a	+0.0126t/a
	总磷				0.0015t/a		0.0015t/a	+0.0015t/a
一般工业固体废物	废包装桶、袋				2t/a		2t/a	+2t/a
	不合格瓶				0.23t/a		0.23t/a	+0.23t/a
	不合格饮料				0.8t/a		0.8t/a	+0.8t/a
	废过滤材料				1.93t/a		1.93t/a	+1.93t/a
	滤渣				0.02t/a		0.02t/a	+0.02t/a
	污泥				2.28t/a		2.28t/a	+2.28t/a
危险废物	废化学品包装桶				0.02t/a		0.02t/a	+0.02t/a
	废润滑油				0.16t/a		0.16t/a	+0.16t/a
	废空压机油				0.032t/a		0.032t/a	+0.032t/a
	废液压油				0.08t/a		0.08t/a	+0.08t/a
	废油桶				0.03t/a		0.03t/a	+0.03t/a
	废活性炭				1.7412t/a		1.7412t/a	+1.7412t/a
/	生活垃圾				1.2t/a		1.2t/a	+1.2t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①