

焦作市生态环境局
关于 2026 年 3 月 26 日拟作出的建设项目
环境影响评价文件批复决定的公示

根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，经审议，我市拟对焦作丽珠合成制药有限公司原料药二期建设项目环境影响评价报告书作出批复决定。为保证此次审议工作的严肃性和公正性，现将该建设项目环境影响报告书的基本情况予以公示。如有异议，请在公示期内反馈我局行政事项服务科。公示期为五个工作日。

电话：0391-3568458

通讯地址：焦作市政务服务中心西大厅(政一街公共资源交易中心)（454000）

听证告知：依据《中华人民共和国行政许可法》，自公示起五日内申请人、有重大利益关系的利害关系人可对以下拟作出的建设项目环境影响评价文件批复决定要求听证。

2026 年 3 月 26 日拟批准的建设项目环境影响报告书

序号	项目名称	建设地点	建设单位	环评单位	项目概况	主要环境影响及预防措施	公众参与情况
1	焦作丽珠合成制药有限公司原料药二期建设项目	焦作经济技术开发区（东部园区），焦作丽珠合成制药有限公司厂区内	焦作丽珠合成制药有限公司	河南博祥环保科技有限公司	<p>项目依托现有车间，新增原料药规模，新增：氟雷拉纳 30t/a、阿福拉纳 2t/a、格拉匹纶 2t/a、奥拉替尼 2t/a、立他司特 360kg/a。共计规模 36.36t/a。同时，现有的氟伏沙明酮 30t/a、氟雷肝素酸 5t/a 不再生产，其它产品生产规模不发生变化。</p>	<p>1、废气：项目废气为主要包括氟雷拉纳、阿福拉纳、格拉匹纶、奥拉替尼和立他司特生产废气、储罐区废气、危废仓库废气、浓缩脱盐不凝气和污水处理站废气。</p> <p>其中，生产车间一楼立他司特废气收集后经碱喷淋预处理，然后引入“干式滤尘+气体膜处理+两级活性炭吸附+两级碱液喷淋”进行处理；生产车间三楼（氟雷拉纳、阿福拉纳、格拉匹纶、奥拉替尼）废气经碱喷淋预处理后，和危废仓库废气、浓缩脱盐废气、污水处理站废气一起，一并引入 1 套“一级水喷淋+一级碱喷淋（含脱水雾）+RTO+急冷”装置进行处理。上述废气分别收集和治理后，最终一并引入末端“一级碱喷淋”装置进一步净化处理后，由 DA001 排气筒（30m）排放。</p> <p>采取治理措施后，外排废气中颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、TVOC、HCL、H₂S、NH₃、SO₂、NO_x 和二噁英满足《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）相关特别排放限值要求，甲醇满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准要求，H₂S 和臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放限值要求。同时，颗粒物还满足《焦作市 2025 年蓝天保卫战实施方案》（焦环委办〔2025〕11 号）管控要求，甲醇、丙酮、非甲烷总烃还满足豫《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）相关限值要求。</p> <p>对于无组织排放废气，储罐物料装卸方式均采取全密闭、液下装载，运输车辆需具备油气回收接口，物料装卸采用双管式的输送方式。另外，企业需加强生产、输送和储存过程管理，开展挥发性有机物泄漏的监测和监管，建立 LDAR 管理制度。企业应加强设备密闭，提升废气集气效率，降低生产过程废气逸散。采取措施后，可以有效减少无组织排放。</p> <p>2、废水：根据工程废水水质特点，工程废水大致可分为高盐高浓度废水、高浓度废水、低浓度废水及清净下水等，项目拟遵循“清污分流，污污分流，分质处理”原则对废水进行处理。</p>	<p>采取媒体公示（网络公示、报纸公示等）方式进行了公众参与调查。公众参与期间，未收到公众反对意见。</p>

				<p>其中，高盐高浓度废水采用蒸发浓缩装置进行脱盐处理，脱盐后的混合废水，与其他高浓度废水采用“铁碳微电解→芬顿氧化”工艺进行预处理后，再与低浓度废水一并送至厂区污水处理站（调节→水解酸化→UASB 厌氧→二级 A/O→二沉→两级化学沉淀）进行综合治理。项目废水经治理后，厂区总排口污染物排放浓度均可以满足河南省地方标准《化学合成类制药工业水污染物间接排放标准》（DB 41/756-2012）表 1 标准 B、《污水综合排放标准》(GB8978-1996)以及康达环保水务有限公司修武分公司（万方污水处理厂）收水标准的相关要求。</p> <p>外排废水经集聚区污水管网收集，进入康达环保水务有限公司修武分公司（万方污水处理厂）进一步处理，处理后的废水外排至山门河，最终汇入大沙河。</p> <p>3、固废：项目固废主要包括各生产线脱水滤渣、脱色滤渣、浓缩残液等，以及废气处理过程废催化剂、废活性炭、废冷凝液，污水处理站污泥、废盐，原辅材料包装产生的废包装材料等。其中，污水处理站污泥、废盐待其产生后进行检测定性和合理处置，其余均为危险固废，分类收集后危废仓库暂存，定期委托有资质单位安全处置。</p> <p>综上，项目各固体废物均得到合理处理或安全处置，不会对环境造成二次污染。</p> <p>4、噪声：项目新增高噪声源主要为立他司特生产线新增的各类泵类、搅拌、离心机、风机等，主要采取隔声、减震基础、消声、室内布置等降噪措施。采取措施后，经预测，四厂界昼间、夜间噪声值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。</p> <p>5、环境风险：项目涉及二氯甲烷、乙醇、甲醇、异丙醇、乙酸乙酯、乙酸酐、三乙胺、盐酸、液碱等，经分析，本项目环境风险评价工作等级为二级。结合项目风险识别，最大可信事故为项目最大可信事故为二氯甲烷储罐、盐酸储罐泄漏。本次评价通过对项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出风险防范及应急措施，建议企业结合本次项目特点制定突发环境事故应急预案及区域风险防范应急救援措施。建设单位在严格落实环境影响评价及安全评价中提出的各项风险防范措施及事故应急预案的基础上，本项目建设的环境风险可控。</p> <p>6、地下水和土壤：按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则进行污染控制。源头上控制废水的产排，通过分区防渗减少污染物的渗漏，最后制订了地下水</p>
--	--	--	--	---

					<p>和土壤监测计划，及时掌握受污染影响情况，措施可行。</p> <p>7、环境保护距离：项目完成后，全厂各相关污染物厂界浓度均能满足大气污染物厂界浓度限值。同时，各污染物预测最大落地浓度均满足环境质量浓度限值要求。全厂无需设置大气环境保护距离。</p>	
--	--	--	--	--	---	--