

建设项目环境影响报告表

(污染影响类-报批版)

项目名称: 年产 500 吨健康食品生产线建设项目

建设单位(盖章): 焦作市明仁天然药物有限责任公司

怀药分公司

编制日期: 2026 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	0s0w61		
建设项目名称	年产500吨健康食品生产线建设项目		
建设项目类别	11—024其他食品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司		
统一社会信用代码	91410821MAD9N0T22L		
法定代表人（签章）	李青川		
主要负责人（签字）	浮国超		
直接负责的主管人员（签字）	浮国超		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南省绿禾环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410802MA46013362		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
毋红卫	2014035410352013411801000635	BH023165	BW2
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
车梦杰	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH029715	车梦杰



统一社会信用代码
91410602MA4K13322

营业执照

(副本) (1-1)



扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 河南省绿禾环保科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 张士伟

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 2018年11月06日

住所 河南省焦作市示范区科技总部新城
55#302号

经营范围 一般项目：环保咨询服务；环境保护监测；环境污染防治专用设备销售；节能管理服务；资源循环利用服务技术咨询；资源再生利用技术研发；在线能源监测技术研发；合同能源管理；余热余压余气利用技术研发；运行效能评估服务；在线能源计量技术研发；碳减排、碳转化、碳捕捉、碳封存技术研发；温室气体排放控制技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；软件开发；科技中介服务；广告设计、代理（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>
市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证
人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价
工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate
has passed national examination organized by the
Chinese government departments and has obtained
qualifications for Environmental Impact Assessment
Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: HP 00015851



持证人签名:

Signature of the Bearer

姓名:

毋红卫

Full Name

性别:

男

Sex

出生年月:

1986. 12

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

2014. 05

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2014

14

月

日

管理号: 2014035410352013411801000635
证书编号: HP00015851

Issued on

文件编号: 240111584b4b43106a23121b010029



河南省社会保险个人权益记录单 (2026)

单位: 元

证件类型		居民身份证(户口簿)		证件号码	410802198612019071		
社会保险号码		410802198612010074		姓 名	毋红卫	性 别	男
联系地址					邮政编码	461000	
单位名称		河南省绿禾环保科技有限公司			参加基本养老保险时间	2010-09-01	
账户情况							
险种		截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	截至上年末 累计利息	累计储存额
基本养老保险		48968.81	1225.92	0.00	175	1225.92	50194.73
参保缴费情况							
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险		
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	
	2010-09-01	参保缴费	2010-09-01	参保缴费	2010-09-01	参保缴费	
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	
01	3831	●	3831	●	3831	-	
02	3831	●	3831	●	3831	-	
03	3831	●	3831	●	3831	-	
04	3831	●	3831	●	3831	-	
05		-		-		-	
06		-		-		-	
07		-		-		-	
08		-		-		-	
09		-		-		-	
10		-		-		-	
11		-		-		-	
12		-		-		-	
说明:							
1、本权益单仅供参保人员核对信息。							
2、扫描二维码可下载单页。							
3、●表示正常缴费, ▲表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。							
4、参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位与部门。							
5、缴费基数显示为0, 不缴费。如果缴费基数显示正常, 一表示正常参保。							
数据生成时间: 2026.05.06 10:05:35				打印时间: 2026-05-06			

51449187075d80f75d1094072a67fe1e992a26e4e



河南省社会保险个人权益记录单
(2026)

证件类型	居民身份证(户口簿)	证件号码	410823199611240181			
社会保障号码	410823199611240181	姓 名	车梦杰	性别	女	
联系地址				邮政编码		
单位名称	河南省绿禾环保科技有限公司			参加工作日期	2020-03-17	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	累计储存额	
基本养老保险	20631.57	1225.92	0.00	73	21857.49	
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	
	2020-03-17	参保缴费	2020-03-17	参保缴费	2020-03-28	
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	
01	3831	●	3831	●	3831	
02	3831	●	3831	●	3831	
03	3831	●	3831	●	3831	
04	3831	●	3831	●	3831	
05	-	-	-	-	-	
06	-	-	-	-	-	
07	-	-	-	-	-	
08	-	-	-	-	-	
09	-	-	-	-	-	
10	-	-	-	-	-	
11	-	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	-	
说明: 1、本权益单仅供参保人员核对信息。 2、扫描二维码验证表单真伪。 3、●表示正常缴费,○表示欠费,○表示外地转入,-表示未制定计划。 4、若参保人员在多个单位参保时,以参加养老保险所在单位为准。 5、工伤保险个人缴费,如果缴费基数显示正常,-表示正常参保。						
数据生成时间		2026.05.06 10:14:23		打印时间: 2026-05-06		

建设项目环境影响报告书（表）

编制情况承诺书

本单位河南省绿禾环保科技有限公司（统一社会信用代码91410802MA46013362）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司年产500吨健康食品生产线建设项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为毋红卫（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2014035410352013411801000635，信用编号BH023165），主要编制人员包括车梦杰（信用编号BH029715）1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2026年 3 月 17 日



一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 500 吨健康食品生产线建设项目		
项目代码	2511-410821-04-01-502750		
建设单位联系人	浮国超	联系方式	15138087234
建设地点	河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号（方庄村南侧）		
地理坐标	经度：113°24'6.640"，纬度 35°21'28.931"		
国民经济行业类别	C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业中的 24、其他食品制造 149，属于其他未列明食品制造-不属于单纯混合分装的；十一、食品制造业中的 21、方便食品制造 143-不属于单纯分装的；十二、酒、饮料制造业中的 26 饮料制造 152-不涉及发酵工艺、原汁生产的
建设性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目备案部门	修武县发展和改革委员会	项目备案文号	/
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	2.0	施工工期	3 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地面积（m ² ）	3300
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	一、与相关保护规划的相符性 (1) 与修武县集中式饮用水源地地区划相符性 修武县集中式饮用水水源地有 1 处，即修武县幸福水厂北辛庄地下水井群，位于县城北五里源乡的烈杠营村西、南、北，北辛庄村东南，距离县城 1.5 公里。2020 年 6 月，修武县人民政府发布了《关于调整北辛庄地下水井群（备用水源）的通知》（修政办〔2020〕22 号），由于修武县城区供水改用南水北调水，原北辛庄地下水井群（15 眼水井）作为备用水源且其中 8 眼水井因地质原因抽空报废，原划定的城市集中饮用水水源保护区已无法适应当前饮用水水源保护管理工作的需求。修武县人民政府依据《饮用水水源保护区划分技术规范》（HJ338-2018），重新编制了《修武县北辛庄地下水井群集中式饮用水水源保护区调整技术报告》。根据《河南省人民政府办公厅关于调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文〔2021〕72 号），调整修武县北辛庄地下水井群（共 7 眼井）饮用水水源保护区。具体范围如下：一级保护区：取水井外围 200 米以内的区域。 本项目距离修武县集中饮用水源地一级保护区边界约为 8.375km，不在其水源保护区范围内。 (2) 与七贤镇集中式饮用水源地地区划相符性 七贤镇集中式饮用水水源地有 1 处，该水源地位于七贤镇方庄村村北一小区内，小院东西宽 10m，南北长 20m，开采地下水。地理位置坐标为东经 113°23′49.37″，北纬 35°22′6.47″。建设时间为 2002 年，服务范围为七贤镇政府所在的方庄村全部区域，服务人口 2100 人，共建有 1 眼取水井，井深 250m，设计取水量 0.03 万吨/日，2012 年实际取水量 0.02 万吨/日，目前没有开展自动监测。该水源地采用地下水，地下水类型属第四系孔隙水承压水，浅层地下水埋深 34m 左右，含水层介质以中粗砂、砾石为主。该水源地地下水补给来
---------	---

	源主要依靠降水入渗、侧向地下径流、农灌水回渗补给。地下水流向自西北向东南。 根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》，七贤镇集中式饮用水水源地一级保护区范围：水井外围 50 米的区域。不设二级保护区。 本项目距离七贤镇集中式饮用水水源地一级保护区边界约为 3.081km，不在其保护区范围内。 (3) 与南水北调中线工程相符性 南水北调中线一期工程总干渠焦作段工程位于温县、博爱、焦作市及修武县境内，总干渠在荥阳市李村穿过黄河，即进入焦作境内。途经温县的赵堡、南张羌、北冷、武德镇四乡，在沁河徐堡桥东穿越沁河，经博爱金城、城乡一体化示范区苏家作和阳庙，于聂村穿过大沙河进入城区，自启心村北穿越丰收路、人民大道，经新庄、新店、士林、西王褚、东王褚、西于村、东于村、小庄、定和、恩村、墙南出城区，经马村城区，于修武县的丁村进入新乡境内。渠段总长 76.67km，温县段长 20.01km。 距离项目最近的南水北调中线工程总干渠段属于修武县 HZ060+177.1~HZ066+960.0 段。根据河南省南水北调中线工程建设领导小组办公室等部门《关于印发南水北调中线一期工程总干渠（河南段）两侧饮用水水源保护区划的通知》（豫调办〔2018〕56 号），修武县 HZ060+177.1~HZ066+960.0 段总干渠一级保护区宽度 50m、二级保护区宽度 150m。 项目位于南水北调中线工程总干渠北侧，与南水北调中线工程北岸的最近距离约为 1.870km，不在其保护区范围内。 (4) 与《河南省云台山景区保护条例》（2013 年 9 月 26 日）相符性 《河南省云台山景区保护条例》于 2013 年 9 月 26 日河南省第十二届人民代表大会常务委员会第四次会议通过。
--	---

	云台山景区的范围为：东至修武县东部边界，西至修武县西部边界，北至民政部确定的云台山管理范围，南至 S306 省道以北修武县管辖区域。云台山景区分为重点保护区和建设控制区，重点保护区范围以国务院和省政府确定的风景名胜区范围为准，其余为建设控制区。 本项目位于焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号（方庄村南侧），位于 S306 省道东南侧，不在云台山景区范围内。 （5）与生态环境分区管控要求相符性 本项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，不属于生态环境准入清单中所列禁止类、限制类工艺、装备或产品。项目位于河南省焦作市修武县，本项目厂址区域属于修武县大气布局敏感区，详见图 1-1。本项目与区域生态环境准入清单对比情况详见表 1-1。 <u>经查询“河南省生态环境分区管控应用平台”可知，本项目与焦作市修武县生态环境保护红线-生态功能重要 约 5.624 km，与与云台山风景名胜区边界 4.919km，与云台山国家森林公园边界 8.642km，与七贤镇集中式饮用水水源地一级保护区边界约为 3.081km，与南水北调中线总干渠（河南段）二期保护区约为 1.870km，该项目周边 10km 范围内无湿地公园、自然保护区，该项目无空间冲突。</u>
--	---

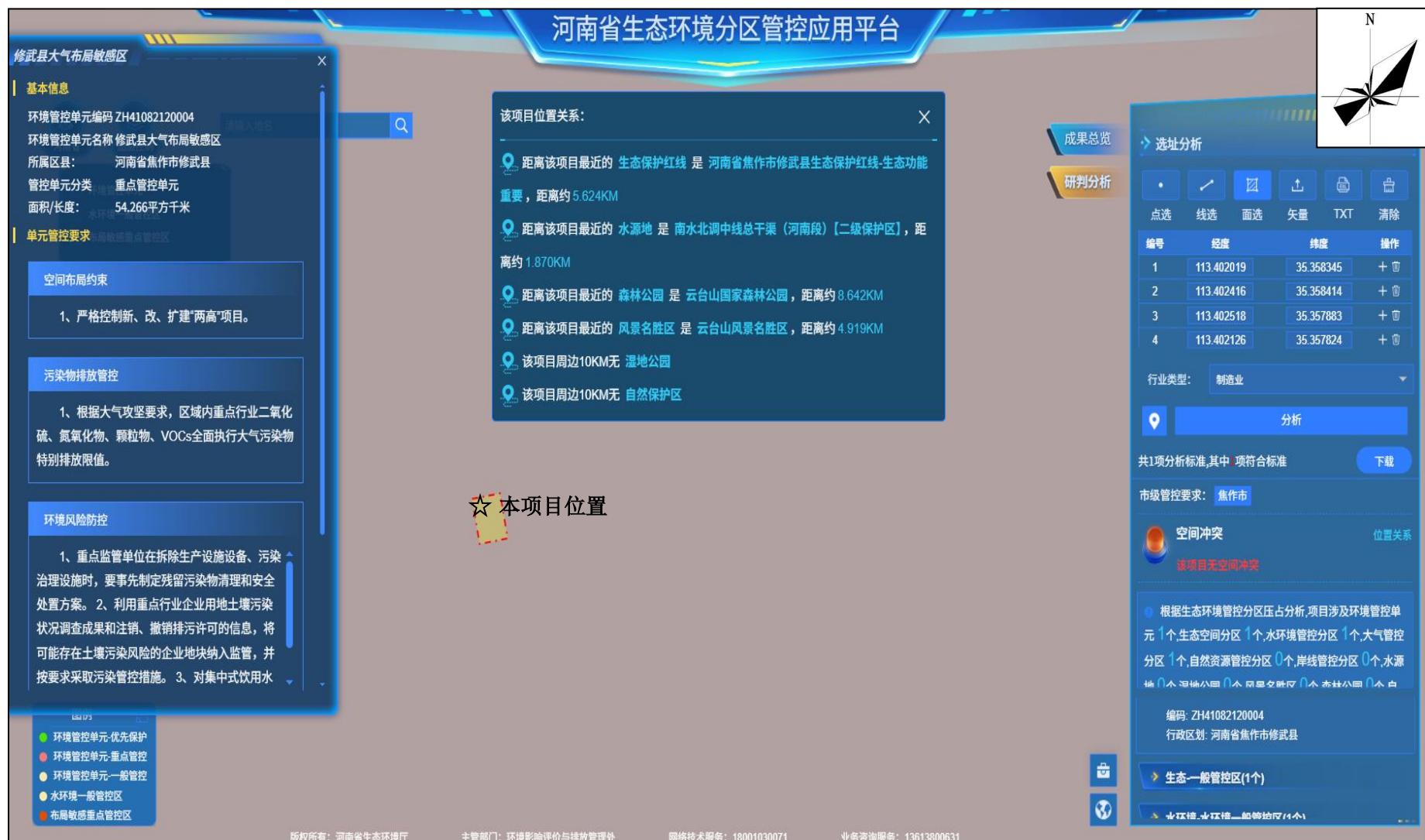


图 1-1 管控单元分区布置示意图

表 1-1 项目区域生态环境准入清单要求

环境管 控单元 编码	环境管 控单元 名称	管控 单元 分类	管控要求		本项目情况	符合 性
ZH410 821200 04	修武县 大气布 局敏感 区	重点 管控 单元	空间 布局 约束	1、严格控制新、改、扩建“两高”项目。	1、本项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，不属于“两高”项目。	符合
			污染 物排 放管 控	1、根据大气攻坚要求，区域内重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。	1、本项目废气污染物为颗粒物，严格执行污染物排放总量控制制度，颗粒物能满足大气污染物特别排放限值要求。	符合
			环境 风险 防控	1、重点监管单位在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。 2、利用重点行业企业用地土壤污染状况调查成果和注销、撤销排污许可的信息，将可能存在土壤污染风险的企业地块纳入监管，并按要求采取污染管控措施。 3、对集中式饮用水水源地上游和永久基本农田周边地区的尾矿库开展整治。开展尾矿库安全隐患排查及风险评估。	1、本项目利用焦作市明仁堂天然药物有限公司（简称“明仁堂公司”）现有闲置生产车间进行建设，不涉及拆除生产设施设备、污染治理设施等； 2、本项目用地不涉及土壤污染风险； 3、本项目用地不属于集中式饮用水水源地上游和永久基本农田周边地区的尾矿库。	不涉 及
			资源 开发 效率 要求	1、推进尾矿（共伴生矿）综合利用和协同利用。 2、严格地下水管理，加强取水许可和计划用水管理，严格实行产业准入制度，严格控制新建、扩建、改建高耗水项目。	1、本项目不涉及尾矿（共伴生矿）的综合利用和协同利用； 2、本项目用水依托明仁堂公司现有自备井供水，明仁堂公司已取得取水许可证（详见附件）；项目用水为纯水制备用水、车间地面拖洗水、生活用水等，使用量合计为 1335.608m³/a，本项目属于新建项目，不属于高耗水项目。	不涉 及

综上，项目建设符合生态环境准入清单要求，能够满足河南省生态环境分区管控的相关要求。

二、与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）的相符性分析

本项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，根据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》（环办大气函〔2020〕340 号）、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）可知，本项目不属于重点行业，属于通用行业中涉颗粒物的企业，本项目与通用行业涉颗粒物的企业管控要求相符性分析见下表。

表 1-2 项目与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）相符性分析

管控要求	通用行业涉颗粒物引领性指标		本项目情况	符合性
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。		本项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，根据《产业结构调整指导目录（2024 年版）》，本项目属于允许建设项目，不属于限制类和淘汰类；且不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	符合
物料装卸	1.车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施。2.不易产生尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。		本项目原料赤藓糖醇、速溶咖啡粉、大豆蛋白粉、抗性糊精、青钱柳叶粉、荷叶粉、白芸豆粉等均为颗粒/粉状物料，均采用密封袋包装；原料山药片、红豆、黄精、枸杞子、葛根、灵芝、茯苓、莲子、芡实等均为片状/块状/大颗粒物料，属于不易产生尘的袋装物料；原料在车辆运输时采取封闭措施，运至厂区后在生产车间内密闭原料库内装卸。	符合
物料储存	一般物料	粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋	本项目外购的颗粒/粉状原料均为密封袋包装，运至厂区后储存于生产车间内密闭原料库内，原料库内地面全部硬	符合

			装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内路面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐。	化；原料库货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。外购的片状/块状/大颗粒等原料，均属于不易产尘的物料，均为袋装密闭包装，评价要求其运至厂区后暂存至密闭原料库内码放整齐。本项目粉碎后的粉状物料，均暂存于料仓中。	
		危险废物	应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。	本项目拟设置 1 座危废贮存库，评价要求门口张贴标准规范的危险废物标识和危废信息责任栏，建立台账并挂于危废贮存库内。危险废物的记录和货单保存 5 年以上。危废贮存库内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。本项目危废贮存库不涉及大气污染物排放。	符合
		物料转移和输送	1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送； 2.无法封闭的产生点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	项目粉状物料在厂内转移、输送过程中采用密闭转移；无法封闭的产生点（粉碎、拌粉、膨化风冷、混合、包装等废气的物料进出口）设置集气设施对废气进行收集，对制粒、料仓暂存等废气设置集气风管收集，并引入除尘设施。	符合
		工艺过程	1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施； 2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产生点应设置集气除尘设施。	本项目粉碎、拌粉、膨化风冷、混合等过程均在封闭的生产车间内进行加工处理，并设置集气罩/集气风管对废气进行收集后引入除尘设施治理。	符合
		成品包装	1.粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘； 2.各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象； 3.生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。	本项目产品均为粉状，属于易产尘物料，评价要求在包装机的出料口设置集气罩收集包装废气后治理，并对生产车间地面定期清扫，保持车间地面无明显积尘。同时加强车间密闭和集气设施的维护，生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。	符合
		排放限值	PM 排放限值不高于 10mg/m ³ ；其他污染物排放浓度达到相关污染	本项目颗粒物排放浓度约为 3.69mg/m³，不高于 10mg/m³。	符合

			物排放标准。		
	无组织管控	1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面； 2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并封闭储存。	1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，评价要求除尘灰通过吨包袋封闭卸灰，不得直接卸落到地面； 2.本项目除尘灰外售，采用吨包袋封闭卸灰后袋装运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3.本项目不涉及脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物。	符合	
	视频监管	未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存6个月以上。	本项目不涉及自动在线监控，评价要求在主要生产设备（高效粉碎机、混料机、膨化机、拌粉机、一次粉碎机、二次粉碎机、脉冲式一步制粒干燥机等设备投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存6个月以上。	符合	
	厂容厂貌	1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化； 2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘； 3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	1、本项目不涉及燃料，厂区内道路、原料库等路面均已硬化； 2、评价要求对厂区内道路定期清扫、洒水等，保持清洁，路面无明显可见积尘； 3、本项目用地为生产车间，不涉及其他未利用地，不涉及成片裸露土地。	符合	
	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件； 2.废气治理设施运行管理规程； 3.一年内废气监测报告； 4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	评价要求项目建成投产后，企业应建立健全环保档案，保存环评批复、排污许可证、竣工验收文件、废气治理设施运行管理规程、一年内的废气监测报告等相关资料。同时按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔等。	符合	
	台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）；	评价要求项目建成投产后，企业应建立健全台账记录，保存相关资料：1、生产设施运行管理信息（生产时间、运	符合	

		3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录。	行负荷、产品产量等）；2、废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）；3、监测记录信息（手工监测）4、主要原辅材料消耗记录。项目不涉及主要排放口、在线监测及天然气等燃料的使用；5、电消耗记录。	
	人员配置合理	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	评价要求企业应配备具备相应的环境管理能力的专职环保人员。	符合
	运输方式	1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	1.评价要求物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.项目不涉及厂区运输车辆； <u>3.评价要求危险品及危废运输全部使用新能源车辆；</u> <u>4.评价要求厂内非道路移动机械全部使用新能源（电动、氢能）机械。</u>	符合
	运输监管	日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	本项目日均进出货物约为 3.55 吨，小于 150 吨，评价要求安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	符合
	由上表可知，本项目能够满足通用行业涉颗粒物企业的基本要求，因此本项目建设能够符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）相关要求。			

其他 符合 性分 析	三、产业政策相符性分析 本项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，根据《产业结构调整指导目录（2024 年版）》，本项目原料、产品、设备和生产工艺等均不属于限制类和淘汰类，属于允许建设项目。同时，项目已在修武县发展和改革委员会备案，项目代码为 2511-410821-04-01-502750。 四、与《焦作市生态环境保护委员会办公室关于印发〈焦作市 2026 年蓝天保卫战实施方案〉的通知》（焦环委办〔2026〕11 号）相符性分析			
	表 1-3 本项目与焦环委办〔2026〕11 号文相符性分析			
	类别	文件要求	本项目情况	符合性
	（一）开展工业源绿色升级行动			
	1. 严把准入关口	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，全市严禁新增钢铁（含铸造用生铁，短流程钢铁除外）、焦化、水泥、平板玻璃、电解铝、氧化铝（含氢氧化铝）、煤化工、铝用碳素、铁合金、砖瓦窑、耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）产能。	本项目属于 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，不属于高耗能、高排放、低水平项目，不属于禁止新增类行业。	符合
		新、改、扩建项目实行颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物（VOCs）两倍量替代；项目为高架源的，污染物替代指标应来源于高架源；项目应达到能效标杆和环保绩效 A 级、引领性水平。	本项目为新建项目，有组织废气排放的颗粒物，实行两倍量替代，不涉及二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物（VOCs）的排放。项目不涉及高架源。	符合
		新建企业烟粉尘排放源采取高效除尘设施，排放口烟粉尘排放浓度不高于 10 毫克/立方米；其余排放源应采取高效脱硫、脱硝、除尘设施，排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度原则上不高于 10、35、50 毫克/立方米。	本项目为新建，有组织废气排放的颗粒物，排放浓度不高于 10 毫克/立方米，不涉及有组织废气二氧化硫、氮氧化物的排放。	符合
	11. 强化工业源厂区	开展全市工业企业厂区“本色行动”。道路地面“见底色”。厂区及进出道路硬化，定期维护保持路面平整无破	评价要求建成投运后，厂区及进出道路硬化，定期维护保持路面平整无破损；制定	符合

	环境管理	损；制定道路保洁制度，及时清理路面面积尘。夏季高温时期采取湿扫、吸扫等方式清洁路面，每天至少清理 2-3 次；常温时期每天至少洒扫 1-2 次，每周至少冲洗厂区道路 2 次，每月进行全面冲洗。	道路保洁制度，及时清理路面面积尘。夏季高温时期采取湿扫、吸扫等方式清洁路面，每天至少清理 2-3 次；常温时期每天至少洒扫 1-2 次，每周至少冲洗厂区道路 2 次，每月进行全面冲洗。	
		裸露地面“见绿色”。厂区裸露地面采取抑尘措施，短期裸露土地可采用土工布覆盖等方式，对长期闲置裸露土地采取硬化、绿化措施。	评价要求项目厂区裸露地面采取硬化、绿化措施。	符合
		装置设备“见本色”。定期对厂内办公楼、厂房、临时建筑等固定设施外立面灰尘进行冲洗，对生产区域以及生产设备定期保洁、维护，做到生产区域无积尘、生产设备无油污，进出车辆做到冲洗，确保不带泥上路通行。	评价要求项目定期对办公室、厂房等固定设施外立面灰尘进行冲洗，对生产区域以及生产设备定期保洁、维护，做到生产区域无积尘、生产设备无油污。	符合

由上表可知，本项目建设能够符合《焦作市生态环境保护委员会办公室关于印发〈焦作市 2026 年蓝天保卫战实施方案〉的通知》（焦环委办〔2026〕11 号）相关要求。

五、与《焦作市环境保护局关于加强工业企业无组织排放治理的通知》（焦环保〔2019〕3 号）相符性分析

表 1-4 项目与焦环保〔2019〕3 号文件相符性分析

类别	文件要求	本项目情况	相符性
5.1 无组织排放污染物控制措施要求	煤炭、煤矸石、煤渣、煤灰、水泥、石灰、石膏、砂土等易产生扬尘的粉状、粒状物料及燃料应当密闭储存，运输采用密闭皮带、封闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送等密闭输送方式；生产工艺产尘点（装置）应加盖封闭，设置集气罩并配备除尘设施，车间不能有可见烟尘外逸。	本项目原料山药片、红豆、黄精、枸杞子、葛根、灵芝、茯苓、莲子、芡实等片状/块状物料，粉碎后经密闭管道螺旋输送；外购的藜糖醇、速溶咖啡粉、大豆蛋白粉、抗性糊精、青钱柳叶粉、荷叶粉、白芸豆粉等粉状原料密闭储存、真空上料，并在产尘点（装置）加盖封闭，设置集气罩并配备除尘设施，车间不能有可见颗粒物外逸。	符合

	6.1.2 破碎机、筛分机、雷蒙磨、球磨机、搅拌机、配料机等生产粉尘控制措施	破碎机：其他类型破碎机给料口必须位于车间内，给料口上方安装集气罩对粉尘进行收集并与布袋除尘器相连，下料口必须全密闭并安装收尘设施，保持下料口处于负压状态，不得出现粉尘逸出现象。	本项目高效粉碎机、一次粉碎机、二次粉碎机给料口均位于车间内，评价要求给料口上方安装集气罩对颗粒物进行收集并与覆膜脉冲袋式除尘器相连，下料口全密闭并安装收尘设施，保持下料口处于负压状态，不得出现粉尘逸出现象。	符合
		搅拌机：必须全部位于密封车间内。搅拌机加料口安装顶部集气罩或侧吸装置。间歇性生产搅拌机采用干法搅拌的必须全密封，出料口加装软接套，并安装集气收尘罩或侧吸装置。湿法搅拌物料含水率达到 20%以上的湿法搅拌，可不要求密封。	本项目的槽型混合机、二维运动混合机、拌粉机均位于密封车间内。评价要求在混合机加料口安装顶部集气罩。本项目需混合的物料含水率约为 6%~17%，均低于 20%，属于干法搅拌。评价要求混合机在搅拌过程中处于全封闭状态，并在出料口加装软接套，并安装集气风管。	符合
	6.1.3 粉状物料皮带、管道输送跑冒粉尘控制	位于室外的物料输送皮带，应建设皮带廊或进行全封闭。位于室内输送直径小于 1cm 以下物料的传输皮带必须封闭，物料跌落处加装雾化喷淋抑尘设施或集气罩经袋式除尘器处理。物料输送管道不得有锈蚀、破损现象，接口处不得漏风跑冒粉尘。	本项目物料密闭传送为室内输送，属于密闭连接，物料跌落处加装集气罩/集气风管，废气收集后经覆膜脉冲袋式除尘器处理。物料输送管道不得有锈蚀、破损现象，接口处不得漏风跑冒粉尘。	符合
	6.1.8 除尘器除尘灰防扬尘措施	火电、冶金、钢铁等行业大型除尘器除尘灰应使用气动或螺旋方式输送，小型除尘器卸灰口要加装软联接。除尘灰必须直接卸入密封容器或包装袋内，避免形成二次扬尘污染，严禁敞开卸灰。	本项目使用的除尘器属于小型除尘器，评价要求在除尘器卸灰口加装软联接，直接卸入密封吨包袋内，避免形成二次扬尘污染，不得敞开卸灰。	符合
	6.1.10 厂区路面、地面扬尘控制措施	厂区和通向主干公路道路必须全部硬化。道路打扫频次每班不得少于一次，抛洒物落地时间不得超过 1 小时，办公区和非货运道路地面尘土量不得大于 15 克，货运道路每平方米地面尘土量不得大于 30 克，全天保持路面湿润无	本项目厂区和通向主干公路道路已全部硬化。评价要求道路打扫每班一次，保持路面湿润无明显积尘。厂区空地要进行绿化，不得有裸露土地。	符合

	明显积尘。厂区空地要进行绿化，不得有裸露土地。		
七、无组织废气收集排气筒高度要求	除天然气锅炉烟囱为 8 米高度的要求外，其他排气筒在无特殊情况下不得低 15 米，环评中有规定的，按照环评要求建设。	本项目不涉及天然气锅炉废气，评价要求本项目的有组织废气排气筒高度不得低于 15 米。	符合

由上表可知，项目符合《焦作市环境保护局关于加强工业企业无组织排放治理的通知》（焦环保〔2019〕3 号）文件相关要求。

六、与《食品安全国家标准食品生产通用卫生规范》（GB14881-2025）相符性分析

表 1-5 与《食品安全国家标准食品生产通用卫生规范》相符性分析一览表

类别	规范要求	本项目情况	相符性
选址	厂区不应选择对食品有显著污染的区域	本项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，系租用明仁堂公司闲置生产车间进行建设，目前周边以食品厂、农田等为主，不存在有毒、有害物质以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的情况；该区域不属于洪涝灾害地区，且不存在有虫害大量孳生的潜在场所。	相符
	厂区不应选择有毒、有害物质以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址。		
	厂区不应选择在易发生洪涝灾害的地区，难以避开时应有必要的防范措施。		
	厂区周围不应有存在虫害大量孳生潜在风险的场所，难以避开时应有必要的防范或消除措施。		
厂区环境	厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染。	厂区分区明确，每道工序对应各自的操作间，且生产车间密闭。	相符
	厂区内的道路应铺设混凝土、沥青或其他不易产生扬尘的硬质材料；空地应采取必要措施，确保在正常天气下能够防止扬尘和积水的产生，保持环境清洁。	本项目租赁现有厂房进行建设，厂区内道路全部硬化或绿化，无裸露地面。	相符
	厂区绿化应与食品生产车间保持适当距离，植被应定期维护，防止虫害孳	本项目厂区绿化与生产车间保持适当距离，植被定期维护，	相符

		生。植被种类、农药及肥料品种及其施用方式应防止污染生产区域。	防止虫害孳生,防止植被种类、农药及肥料等污染生产区域。	
		食品生产场所内不应饲养与生产无关的动物。	本项目厂区内不饲养动物。	相符
		厂区应有适当的排水系统,并根据需要采取适当措施防止污水倒流和地面积水。	厂区内外设有专门的排水系统,防止污水倒流和地面积水。	相符
		宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与食品生产区域保持适当距离或分隔。	本项目生活区与食品生产区分开设置,进出通道分隔。	相符
		厂区内污水处理设施及燃煤锅炉房等易产生粉尘的场所应与食品生产场所保持适当距离,并位于主风向的下风向,难以避开时应采取必要的防范措施。	本项目不涉及燃煤锅炉,厂区内污水处理设施及产生粉尘的场所位于主风向的下风向。	相符
	厂房和车间布局	厂房和车间的内部设计和布局应满足食品卫生操作要求,避免食品生产中发生交叉污染。	项目生产区按照工艺严格分区设置,避免食品生产中发生交叉污染。	相符
		厂房和车间的设计应根据生产工艺合理布局,预防和降低产品受污染的风险。		相符
		厂房和车间应根据产品特点、生产工艺、生产特性以及生产过程对清洁程度的要求合理划分作业区,并采取有效措施分离或分隔。		相符
		厂房的面积和空间应与生产能力相适应,便于设备安置、清洁消毒、物料存储及人员操作。厂房内设备、管道布置应便于操作、维修和清洁。		相符
		检验室应与生产区域有效分隔。如需在生产区域实施现场检验,应根据车间环境控制要求合理设置,不应引起污染。	本项目厂区不涉及检测室,委外监测。	相符
	供水设施	①应能保证水质、水压、水量及其他要求符合生产需要。②食品生产过程中接触食品用水、非接触食品用水等应以完全分离的管路输送,各管路系统应明确标识以便区分。③接触食品用水的水质应符合 GB5749 的规定。对水质有特殊要求的,应配备适宜的水处理设备或设施,或采取相应措施以符合相关规定。④接触食品用水的输水管道、储水设施所用材料应无毒、	①项目生产用水为自制纯水,能够保证水质、水压、水量及其他要求符合生产需要;②设备清洗用水、拌粉用水和制粒干燥用水为自制纯水,制备的纯水经管网供给,设备清洗废水、地面拖洗水和生活污水以完全分离的管路输送,避免交叉污染。各管路系统明确标识以便区分。③项目生产用水为	相符

		耐腐蚀，符合相关规定。⑤自备水源及供水设施应符合有关规定。供水设施中使用的涉及饮用水卫生安全产品还应符合国家相关规定。	自制纯水，水质符合 GB5749 的规定；地面拖洗用水为厂区现有新鲜水供水管网提供，水质能够符合生产需要。④接触食品用水的输水管道、储水设施所用材料无毒、耐腐蚀，符合相关规定。⑤本项目水源为自备水井，水源及供水设施能够符合有关规定。供水设施中使用的涉及饮用水卫生安全产品符合国家相关规定。	
	排水设施	①排水系统的设计和建造应做到排水畅通，便于清洁维护，保证食品不受污染。②排水系统入口应安装带水封的或其他封闭式地漏等装置，以防止浊气逸出。应定期检查地漏封闭性能的有效性，带水封的地漏避免水封干涸。必要时应设置固体废弃物收集装置，防止固体废弃物进入管道。③排水系统出口应有适当措施以防止虫害侵入。④室内排水的流向应由清洁程度要求高的区域流向清洁程度要求低的区域，且应有防止逆流的措施。	①项目排水系统的设计和建造能够保障排水畅通，便于清洁维护，保证食品不受污染。②排水系统入口安装封闭式地漏等，以防止浊气逸出。并定期检查地漏封闭性能的有效性，带水封的地漏避免水封干涸。必要时设置固体废弃物收集装置，防止固体废弃物进入管道。③排水系统出口设置适当措施以防止虫害侵入。④室内排水的流向由清洁程度要求高的区域（生产区）流向清洁程度要求低的区域（物料暂存区等），并安装防止废水逆流的装置。	相符

由上表可知，项目符合《食品安全国家标准食品生产通用卫生规范》（GB14881-2025）文件相关要求。

七、项目选址合理性分析

本项目位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号，系租用明仁堂公司闲置的生产车间进行建设。本项目厂址位于明仁堂公司内，厂址东、西、南侧均为农田，北侧为乌海线。厂址周边最近的环境敏感点为西侧约 293m 处的西下庄村。

明仁堂公司年产 2 亿瓶高端饮用水及 1 亿瓶发酵果蔬汁饮料项目 2022 年 1 月 21 日取得焦作市生态环境局修武分局出具的环评批复，批复文号为

焦环审修〔2022〕1号。目前明仁堂公司仅建设了高端饮用水生产线，已作为一期工程申报排污登记并通过竣工环保验收。明仁堂公司目前已建设三座车间，2#饮用水车间（4435m²）用于一期工程使用，1#综合车间（6591m²）、3#发酵车间（9850m²）用于二期工程使用。目前二期工程生产线正在建设，1#、3#车间处于闲置状态，在建的二期工程发酵果蔬汁饮料生产线产能拟由年产1亿瓶减少至年产6600万瓶，为充分利用现有建筑资源，将1#综合车间东侧部分厂房约3300m²租赁给焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司使用。本项目利用其现有燃气锅炉及污水处理站余量，租用明仁堂公司1#综合车间闲置的东侧厂房进行建设。

项目厂址周边环境具有以下环境特点：

（1）项目建设区域属于京津冀大气污染传输通道“2+36”城市范围内，项目生产过程中应严格控制大气污染物排放总量。

（2）项目行业类别为C1499其他未列明食品制造、C1439其他方便食品制造、C1525固体饮料制造，根据修武县七贤镇人民政府出具的证明，该项目位于焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88号，符合乡镇的产业规划，同意进驻。

（3）项目与云台山风景名胜区南边界4.919km，与云台山国家森林公园边界8.642km，与修武县集中饮用水源地一级保护区边界约为8.375km，与七贤镇集中式饮用水水源地一级保护区边界约为3.081km，与南水北调中线工程北岸的最近距离约为1.870km，均不在其保护区范围内。

（4）项目选址符合《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2025），厂址所在区域交通便利，供水、供电等条件好，能够满足项目生产、生活需要。

此外，项目厂址周围目前无特殊保护的文物、风景名胜区等其他需特殊保护的敏感目标。

项目地理位置见附图一，周边环境状况见附图二。

二、建设项目工程分析

建设内容

随着物质文化生活水平的提高，人们越来越重视健康、追求健康。焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88号（方庄村南侧），专业从事健康食品的生产加工，拟投资1000万元租用明仁堂公司闲置的1#综合车间东侧厂房，建设年产500吨健康食品生产线建设项目，该项目属于新建项目。

项目行业类别为C1499其他未列明食品制造、C1439其他方便食品制造、C1525固体饮料制造，经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不在限制和淘汰类之列，属于允许建设项目。同时，项目已经由修武县发展和改革委员会备案，项目代码为2511-410821-04-01-502750，符合国家相关产业政策。项目与备案一致性分析见表2-1。

表 2-1 项目与备案相符性分析			
类别	备案内容	建设情况	相符性
项目名称	年产500吨健康食品生产线建设项目	年产500吨健康食品生产线建设项目	相符
建设地点	河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88号	河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88号	相符
投资	1000万元	1000万元	相符
占地面积	3300平方米	3300平方米	相符
工艺	原料炒制/（粉碎、膨化）、粉碎、混合、制粒、内包、外包、成品入库	原料炒制、粉碎/（粉碎、膨化、粉碎）、混合、制粒、内包、外包、成品入库	相符
主要设备	炒药机、膨化机组、粉碎机、混合机、一步沸腾制粒机、包装机、自动装盒机、外包机、空压机等	炒药机、膨化机组、高效粉碎机、槽型混合机、二维运动混合机、脉冲式一步制粒干燥机、全自动多功能包装机、自动包装机、外包机、空压机等	在备案的基础上，设备进一步细化

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号），该项目需要进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），项目产品为健康食品，主要

包括薯类食品、其他方便食品、固体饮料，生产工艺为原料炒制、粉碎/（粉碎、膨化、粉碎）、混合、制粒、内包、外包、成品入库等；各产品的生产工艺相同，仅原辅材料的种类及配比不同。结合下表可知，本项目按照规定需编制环境影响报告表。

表 2-2 本项目环评类别判定分析

产品	国民经济行业类别	建设项目行业类别	环评类别	判定结果
健康食品	薯类食品 C1499 其他未列明食品制造	十一、食品制造业中的 24、其他食品制造 149，属于“其他未列明食品制造”，且不属于单纯混合、分装的	报告表	报告表
	其他方便食品 C1439 其他方便食品制造	十一、食品制造业中的 21、方便食品制造 143，不属于单纯分装的	报告表	
	固体饮料 C1525 固体饮料制造	十二、酒、饮料制造业中的 26 饮料制造 152，不涉及发酵工艺、原汁生产	/（无需办理环评）	

受焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司的委托，我公司承担了本项目环境影响评价工作。经过现场调查，并查阅有关资料，本着“科学、公正、客观”的态度，我公司编制了《焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司年产 500 吨健康食品生产线建设项目环境影响报告表》。

一、本项目产品方案及生产规模

本项目产品健康食品可分为薯类食品、其他方便食品、固体饮料，产能分别为 170t/a、170t/a、160t/a，合计 500t/a。具体产品方案及规模详见表 2-3，产品指标详见表 2-4。

表 2-3 本项目产品方案及生产规模一览表

产品名称	生产规模 (t/a)	规格	备注
健康食品	薯类食品	170	包括山药粉制品等， <u>其中需要制粒的产品为 136t/a</u>
	其他方便食品	170	包括山药方便粥、复合山药方便粥、方便冲调黄精山药粉等， <u>其中需要制粒的产品为 136t/a</u>
	固体饮料	160	包括山药风味类、复合蛋白类、茶类、咖啡类、植物类等， <u>其中需要制粒的产品为</u>

					128t/a		
合计		500	/	生产工艺相同，仅原辅材料不同，根据产品的不同，调整原辅材料的种类及比例			

表 2-4 本项目产品指标一览表

项目	指标	备注
感官要求	无异味、无霉变、无正常视力可见外来异物	《食品安全国家标准 冲调谷物制品》 (GB19640-2016) 怀山药及其制品
水分, g/100g, ≤	10	
菌落总数, CFU/g, ≤	10 ⁵	
大肠菌群, CFU/g, ≤	10 ²	
霉菌, CFU/g, ≤	10 ²	

二、本项目建设内容和平面布置

1、本项目建设内容

本项目占地面积约为 3300m²，建设内容按性质分为主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程，其中主体工程主要为生产车间；辅助工程主要为办公室；公用工程主要包括供水工程和供电工程；环保工程主要包括废气、废水、固废等治理措施。本项目主要建设内容详见表 2-5。

表 2-5 本项目建设内容一览表

类别	建筑物名称		数量	层数	结构形式	占地面积（m ² ）		备注
主体工程	生产车间	门厅	1	1F	钢构	3300	20	利用明仁堂公司现有 1#综合车间内的东侧区域建设，厂房高度为 10m
		更衣室	3				90	
		消毒间	1				10	
		器具室	2				60	
		洁具室	3				90	
		原料库	1				240	
		膨化间	1				360	
		炒制间	1				40	
		粉碎间	1				30	
		总混间	2				140	
		制粒间	4				280	
		内包间	4				120	

			内包材库	1				100	
			外包间	1				450	
			制水间	1				20	
			成品库	1				720	
			除尘间	1				20	
			辅机室	1				70	
			其他（参观走廊、洁净通道等）	/				460	
	辅助工程		办公室	1	2	砖混		30	新建，位于成品库内
	公用工程		供水	供水系统					利用厂区现有
		供电	当地电网					利用厂区现有	
		供蒸汽	管道供蒸汽					由明仁堂公司提供	
	环保工程		废气	集气罩/集气风管+覆膜脉冲袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒					新建
		废水	依托明仁污水处理站“平网格栅+集水池+调节池+初沉池+气浮+高负荷好氧池+缺氧池+低负荷好氧池+MBR 膜池/二沉池”处理工艺，处理规模为100m³/d，清净水通过总排口直接排放。总排口废水通过自建污水管网进入七贤镇污水处理厂进一步处理，最终作为中水回用于中州铝厂，不外排						依托明仁公司现有污水处理站
			固废	一般固废暂存间（10m²）					新建
				危废贮存库（10m²）					新建
2、本项目平面布置 本项目厂区为生产车间，按功能主要可分为原料库、炒制室、粉碎间、总混间、制粒室、内包间、内包材库、外包间、更衣室、洁具室、器具室、制水间等，同时设置洁净通道，便于物料的周转；参观走廊供人参观；车间出入口位于生产车间南侧和北侧，供人流出入。一般固废暂存间、危废贮存库均位于原料库的南侧。厂区平面布局合理。 本项目厂区平面布置情况详见附图三。									

三、本项目原辅材料及能源消耗

本项目原辅材料主要为山药片（干）、赤藓糖醇、速溶咖啡粉、红豆、大豆蛋白粉等。本项目主要原辅材料及能源消耗情况详见表 2-6。

表 2-6 本项目主要原辅材料及能源消耗一览表

项目	名称	单位	消耗量	形态	备注
原辅材料	山药片（干）	t/a	<u>320</u>	片状，25kg/袋	符合《怀山药片初加工技术规程》（T/HTCMA 015-2025）， 含水率为 12%
	红豆	t/a	<u>28</u>	粒状，25kg/袋	符合《小豆》（GB/T 10461-2008）， 含水率为 14%
	黄精	t/a	<u>27.4</u>	块状，25kg/袋	符合《中国药典》2025 版， 含水率为 15.11%
	枸杞子	t/a	<u>10</u>	粒状，25kg/袋	符合《食品安全地方标准 枸杞》（DBS64/001-2022）， 含水率为 14%
	葛根	t/a	<u>15</u>	块状，50kg/袋	符合《保健食品用原料 葛根》（T/CNHFA 111.7-2023）， 含水率为 14%
	灵芝	t/a	<u>10</u>	块状，25kg/袋	符合《食品安全地方标准 灵芝》（DBS33/3020-2025）， 含水率为 12%
	茯苓	t/a	<u>5</u>	块状，50kg/袋	符合《保健食品用原料 茯苓团体标准》（T/CNHFA 111.6-2023）， 含水率为 18%
	莲子	t/a	<u>7.6</u>	粒状，50kg/袋	符合《莲子》（NY/T 1504-2007）， 含水率为 10%
	芡实	t/a	<u>5</u>	粒状，50kg/袋	符合《保健食品用原料 芡实》（T/CNHFA 111.141-2024）， 含水率为 14%
	赤藓糖醇	t/a	<u>73.426</u>	颗粒或粉末，25kg/袋	符合《食品安全国家标准 食品添加剂 赤藓糖醇》

					<u>(GB 26404-2011) ,</u> <u>含水率为 0.2%</u>	
	速溶咖啡粉	t/a	<u>12</u>	粉状，20kg/袋	<u>符合《固体饮料》(GB/T</u> <u>29602-2013) ,</u> <u>含水率为 6%</u>	
	大豆蛋白粉	t/a	<u>2</u>	粉状，10kg/袋	<u>符合《大豆蛋白粉》</u> <u>(GB/T 22493-2008) ,</u> <u>含水率为 13%</u>	
	抗性糊精	t/a	<u>0.5</u>	粉状，25kg/袋	<u>符合《抗性糊精》(QB/T</u> <u>5947-2024) ,</u> <u>含水率为 6%</u>	
	青钱柳叶粉	t/a	<u>14</u>	粉状，20kg/袋	<u>符合《植物提取物 青钱</u> <u>柳叶提取物》</u> <u>(T/CCCMHPIE</u> <u>1.97-2024) ,</u> <u>含水率为 5%</u>	
	荷叶粉	t/a	<u>2</u>	粉状，20kg/袋	<u>符合《保健食品用原料</u> <u>荷叶》(T/CNHFA</u> <u>111.165-2024) ,</u> <u>含水率为 6%</u>	
	白芸豆粉	t/a	<u>2</u>	粉状，20kg/袋	<u>符合《白芸豆提取物》</u> <u>(TCNLIC 0164-2024) ,</u> <u>含水率为 6%</u>	
	包装用塑料 复合膜	t/a	75	内包装材料	/	
	外包装材料	t/a	25	纸盒、自封袋等	/	
	润滑油	t/a	0.18	20kg/桶	/	
	液压油	t/a	0.05	20kg/桶	/	
	能源 消耗	水	m³/a	1335.608	其中，225m³/a 用于生活用水；773.108m³/a 用于制备纯水、337.5m³/a 用于地面拖洗	
		电	万度/a	120	当地电网	
蒸汽		t/a	800	明仁堂公司提供		

注：本项目原料来料无需清洗，可直接使用。

蒸汽利用可行性分析：本项目脉冲式一步制粒干燥机每小时蒸汽耗用量为 0.1t/h，共设置 4 台设备，合计蒸汽耗用量为 0.4t/h，运行时间为 250d/a*8h/d=2000h/a。则全年蒸汽耗用量为 800t。本项目蒸汽依托明仁堂公

司现有蒸汽锅炉提供，结合焦作市明仁堂天然药物有限公司年产 2 亿瓶高端饮用水及 1 亿瓶发酵果蔬汁饮料项目环评报告及验收报告可知，明仁堂公司已建设 2 台 2t/h 锅炉（1 用 1 备），该蒸汽锅炉设计供汽量为 4200t/a，已验收的一期工程使用量为 1800t/a，余 2400t/a。明仁堂公司拟建设的发酵果蔬汁饮料生产线的产能由原环评的年产 1 亿瓶减产至年产 6600 瓶，蒸汽使用量由 2400t/a 减少至 1584t/a，剩余 816t/a 待用。明仁堂公司拟外售给我公司蒸汽 800t/a。本项目全年蒸汽耗用量为 800t，能够满足本项目使用需求。

四、本项目主要设备

本项目生产设备主要为炒药机、高效粉碎机、槽型混合机、脉冲式一步制粒干燥机等，经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目生产设备均不属于限制类及淘汰类。项目主要设备情况见表 2-7。

表 2-7 本项目主要设备一览表

类型	生产设备名称		规格型号	数量	位置	备注
生产设备	高精度电子计重秤		8005-3	1 台	炒制间	用于炒制
	炒药机		<u>100 型, 0.2t/h</u>	1 台		
	无尘投料站		WTZS-650 型	1 台	粉碎间	用于粉碎 同时最多使用 4 种小料料仓
	高效粉碎机		<u>30B, 0.2t/h</u>	1 台		
	小料料仓		0.5m ³	4 台		
	膨化 机组	一次粉碎机	0.2t/h	1 台	膨化间	用于粉碎、膨化风冷、粉碎
		拌粉机		1 台		
		真空上料机		1 台		
		膨化机		1 台		
		冷却通道		1 台		
		二次粉碎机		1 台		
	山药粉料仓		1m ³	1 台	总混间	用于暂存山药粉
	高精度电子计重秤		8005-3	2 台		用于混合
	称重显示控制器（地磅）		XK3190	1 台		
	真空上料机		ZKS-7 型	2 台		
	槽型混合机		CH-50, 50kg/h	1 台		

		二维运动混合机	EYH-5000L, 650kg/h~700kg/h	1 台		
		脉冲式一步制粒干燥机	FL-120 型, 50kg/h	4 台	制粒间	用于制粒
		旋振筛	XZS1200, 40~120 目	2 台		
		全自动多功能包装机	DXDF-900T, 25kg/h	2 台	内包间	用于内包
		自动包装机	DXDF-YC100B, 100kg/h	2 台		
		外包机	/	1 台	外包间	用于外包装的 纸盒成型
		纯水制备	石英砂+活性炭+反渗 透, 纯水制备效率 75%, 制备能力 1t/h	1 台	制水间	用于制备纯水

产能与设备匹配性分析：本项目产品为健康食品，包括固体饮料、薯类食品、其他方便食品，共用一条生产线生产，生产工艺为炒制、粉碎/（粉碎、拌粉、膨化风冷、粉碎）、混合、制粒、内包、外包、成品入库等。结合生产线设计，制约生产能力的工序是制粒工序。**项目产品合计为 500t/a，其中须制粒的产品占比为 80%，为 400t/a。**

项目制粒工序设置 4 台脉冲式一步制粒干燥机，设计生产能力为 50kg/h，4 台脉冲式一步制粒干燥机的生产能力合计为 200kg/h，全年有效运行时间为 2000h，则设计产能为 400t/a，项目需制粒的产品为 400t/a，能够满足项目的生产需求。

五、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 10 人，年有效工作日为 250 天，采用 1 班工作制，每班 8 小时。工作人员均为周边村庄居民，厂内不设置餐厅和宿舍。

本项目产品为薯类食品、其他方便食品、固体饮料，产能分别为 170t/a、170t/a、160t/a，合计 500t/a。结合脉冲式一步制粒干燥机的生产能力可知，薯类食品、其他方便食品、固体饮料的生产天数分别为 80d/a、85d/a、85d/a，合计 250d/a。

六、供排水情况

1、供水：项目用水为纯水制备用水、地面拖洗水和生活用水。纯水制

制备得的纯水用于拌粉用水、制粒用水和设备清洗用水。项目用水由厂区现有自备水井提供，该水井取水量为 25.4 万 m³/a，相关证明材料详见附件。结合明仁堂现有环评报告可知，明仁堂现有项目新鲜水的用水量为 138447.36m³/a，本项目新鲜水用水量为 1335.608m³/a，本项目建成后合计为 139782.968m³/a(<25.4 万 m³/a)，因此厂区现有自备水井能够满足使用需求。

2、排水：项目废水为纯水制备废水、设备清洗废水、地面拖洗废水和生活污水。其中，设备清洗废水、地面拖洗废水、生活污水废水依托明仁堂现有污水处理站处理，之后与清浄下水纯水制备废水一同经厂区总排口进入七贤镇污水处理厂进一步处理，最终作为中水回用于中州铝厂，不外排。

七、水平衡

本项目用水为纯水制备用水、地面拖洗水和生活用水，本项目水平衡情况见图 2-1。

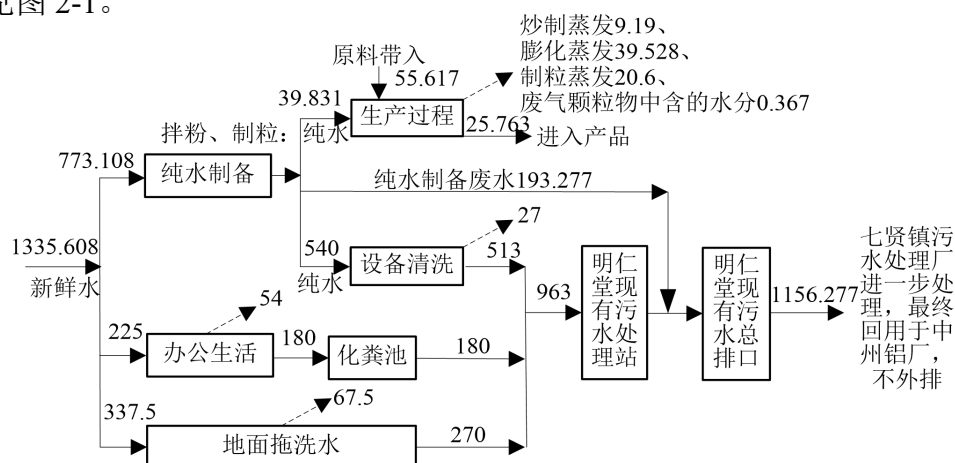
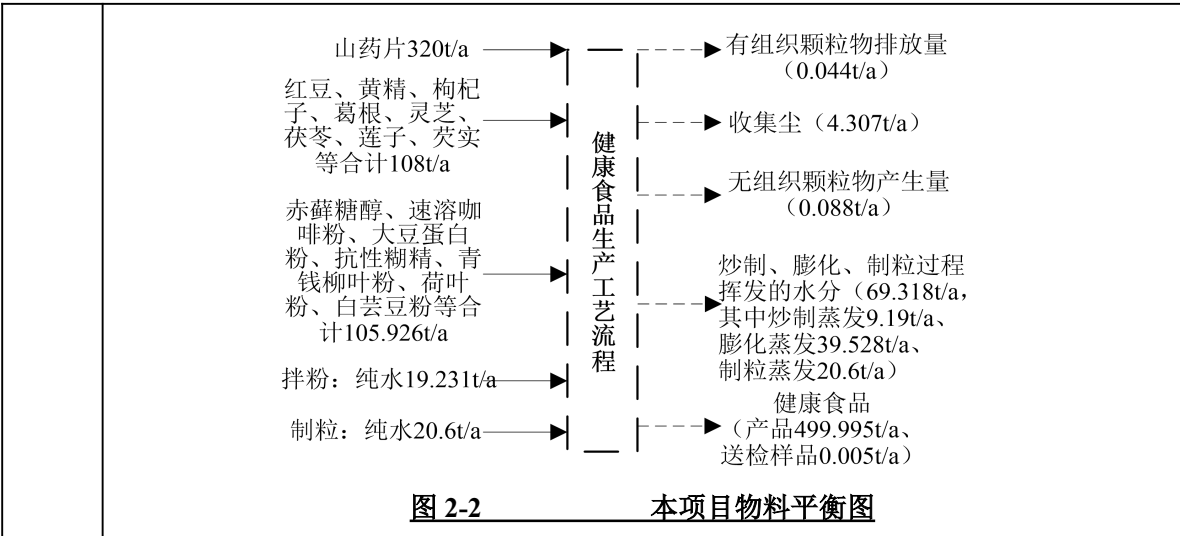


图 2-1 本项目水平衡图 单位：m³/a

八、物料平衡

本项目物料平衡情况见图 2-2。



工艺 流程 和产 排污 环节	一、本项目工艺流程简述及图示 本项目产品为健康食品，包括薯类食品、其他方便食品、固体饮料，共用生产线生产，原料根据产品的不同进行调整，生产工艺为炒制、粉碎/（粉碎、拌粉、膨化风冷、粉碎）、混合、制粒、内包、外包、成品入库等。本项目生产工艺如下： （1）炒制、粉碎、料仓暂存/（粉碎、拌粉、膨化风冷、粉碎、料仓暂存） <u>项目原辅材料进厂后暂存至原料库，生产时运至生产区，无需清洗。</u>根据产品的不同，原辅材料及配比进行调整。 1）炒制、粉碎、料仓暂存：项目原料红豆、黄精、枸杞子、葛根、灵芝、茯苓、莲子、芡实等（含水率平均约为 14%）需进行炒制、粉碎。红豆等原料采用高精度电子计重秤称重后，经炒药机炒制。炒制采用电加热，温度为 125℃，炒制时长为 40min，原料炒熟、炒干后含水率为 6%。 炒制后的原料经高效粉碎机投料口人工投料后密闭粉碎，粉碎目数为 80 目，粉碎过程中设备处于封闭状态，粉碎后的原料经密闭管道螺旋输送至小料料仓暂存。每种产品最多同时使用 4 种需炒制、粉碎的小料，因此共设置 4 个小料料仓。 2）粉碎、拌粉、膨化风冷、粉碎、料仓暂存：
---------------------------------------	--

	生产时将外购的山药片（干）（含水率为 12%）运至生产区，经膨化机组的一次粉碎机的投料口人工投料后进行粉碎，粉碎过程一次粉碎机处于全封闭状态，粉碎后山药粉粒径为 80 目，粉碎后的山药粉经设备自带的旋风+脉冲袋式除尘器收料装置收料后，经密闭管道输送至拌粉机进行混合搅拌。<u>粉碎机在粉碎过程中处于负压状态，废气经收料装置负压收集，不再考虑一次粉碎机投料口的废气。</u> 山药粉与纯水按照 16: 1 的比例投加到拌粉机内混合，混合过程为全封闭状态。混合结束后，静置 5min~10min 落尘，混合均匀的物料（含水率为 17%）由拌粉机出料口排出，经螺旋上料机将山药粉密闭输送至膨化机进行膨化风冷。山药粉落入膨化机的膨化腔内，膨化腔在 3s~7s 的时间内温度和压力急剧升高，温度升至 80℃~150℃，压力升至 0.6MPa~0.8MPa。在此温度和压力条件下，物料的组织结构发生变化，并起到干燥、杀菌的作用。高温高压物料从出料口出来，其压力在瞬间突然释放，水分发生部分闪蒸，膨胀后的物料呈团状，再经冷却通道进行风冷。冷却后的物料（含水率为 6%）经密闭管道输送至二次粉碎机进行二次粉碎。 膨化冷却后的山药，密闭输送至二次粉碎机内进行二次粉碎，粉碎后的山药粉粒径约 80 目，粉碎后的物料经设备自带的旋风+脉冲袋式除尘器收料装置收料后，密闭管道输送至山药粉料仓暂存。 （2）混合 根据产品的不同，原辅材料及配比进行调整。粉碎后的原料，与赤藓糖醇、速溶咖啡粉、大豆蛋白粉、抗性糊精、青钱柳叶粉、荷叶粉、白芸豆粉等经高精度电子计重秤、地磅等称重后经真空上料机上料至槽型混合机、二维运动混合机进行混合，一次混合时长为 5min，混合过程为全封闭状态，充分混合均匀后，静置 5min~10min 落尘，混合均匀的物料（含水率为 5%）
--	--

由出料口排出，约 80% 的物料经螺旋上料机将物料密闭送至脉冲式一步制粒干燥机进料口进行制粒干燥，其余约 20% 的物料经螺旋输送机送至内包装机进行包装。

(3) 制粒

脉冲式一步制粒干燥机的主要结构包括制粒室、喷液系统、热风系统和控制系统，主要用于将粉末状物料通过湿法制粒工艺转化为颗粒状。粉状原料进入制粒室内，通过喷枪将自制的纯水作为粘合剂，均匀喷洒在物料表面，逐渐形成湿颗粒。随后，热风（为 110℃）通过设备底部的筛网进入制粒室，对湿颗粒进行干燥。干燥后的颗粒（含水率约为 5%）通过筛网（根据客户要求，筛网孔径为 40~120 目）排出，完成整个制粒过程，并起到杀菌的作用。物料从出料口出来后经螺旋输送机密闭输送至包装工序。项目脉冲式一步制粒干燥机采用蒸汽加热，为直接加热。

(4) 内包、外包、成品入库

物料经螺旋输送机密闭输送至内包间，通过全自动多功能包装机、自动包装机进行自动称重热压封口，温度为 100℃~120℃，包装规格为 10g/袋。内包后的产品在外包间进行外包装，外包装经外包机自动成盒后，人工将产品装入包装盒或自封袋包装，产品规格按照客户要求包装，一般为 200g/包装盒/袋~500g/包装盒/袋，包装后暂存至外包间待售。

每批次产品在包装前需进行抽样检验，检验项目主要为水分含量、菌落总数、大肠菌群、霉菌、沙门氏菌和金黄色葡萄球菌等，委外抽样检验。

本项目健康食品中的薯类食品、其他方便食品的原料均包括山药片和需炒制的原料，仅部分固体饮料不涉及山药片原料。生产工艺及产污环节详见图 2-3、图 2-4。

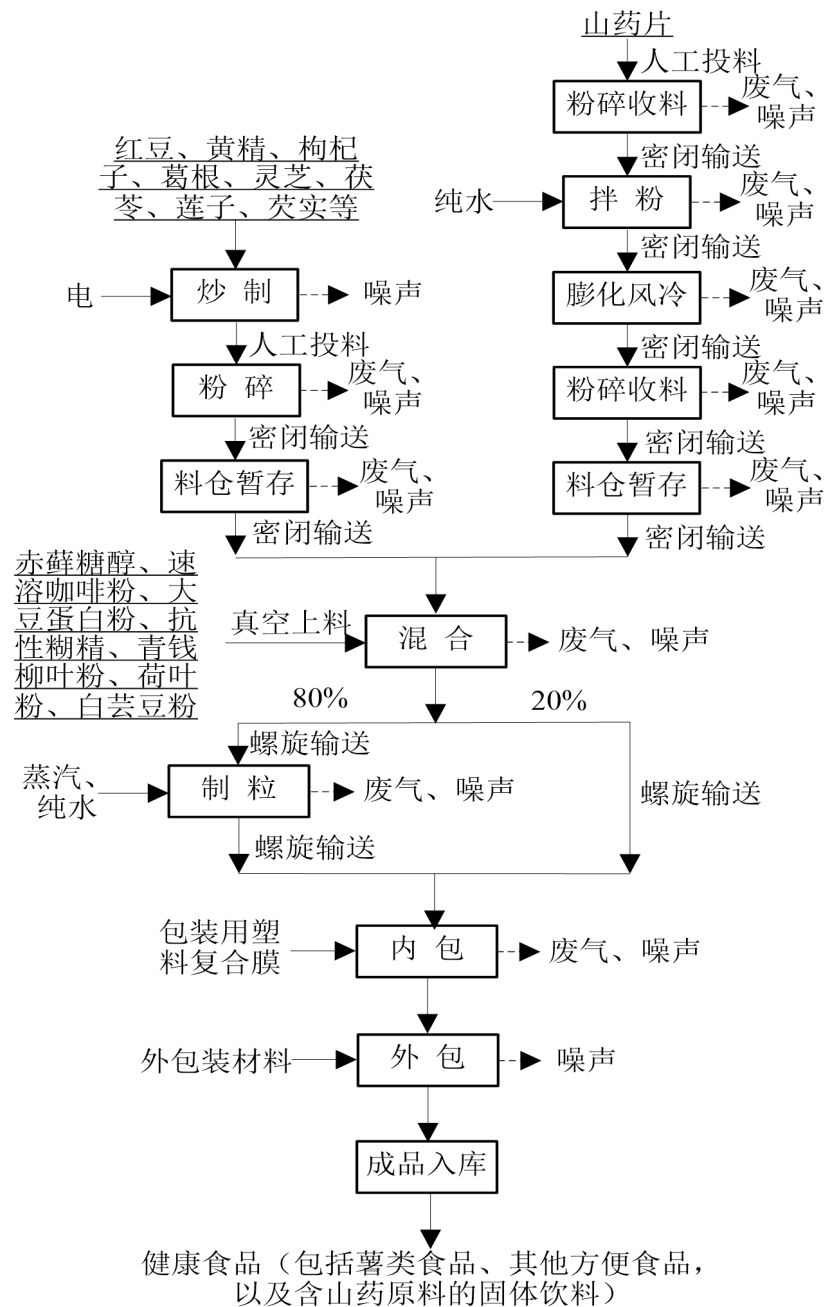


图 2-3 本项目健康食品（含山药）生产工艺及产污环节示意图

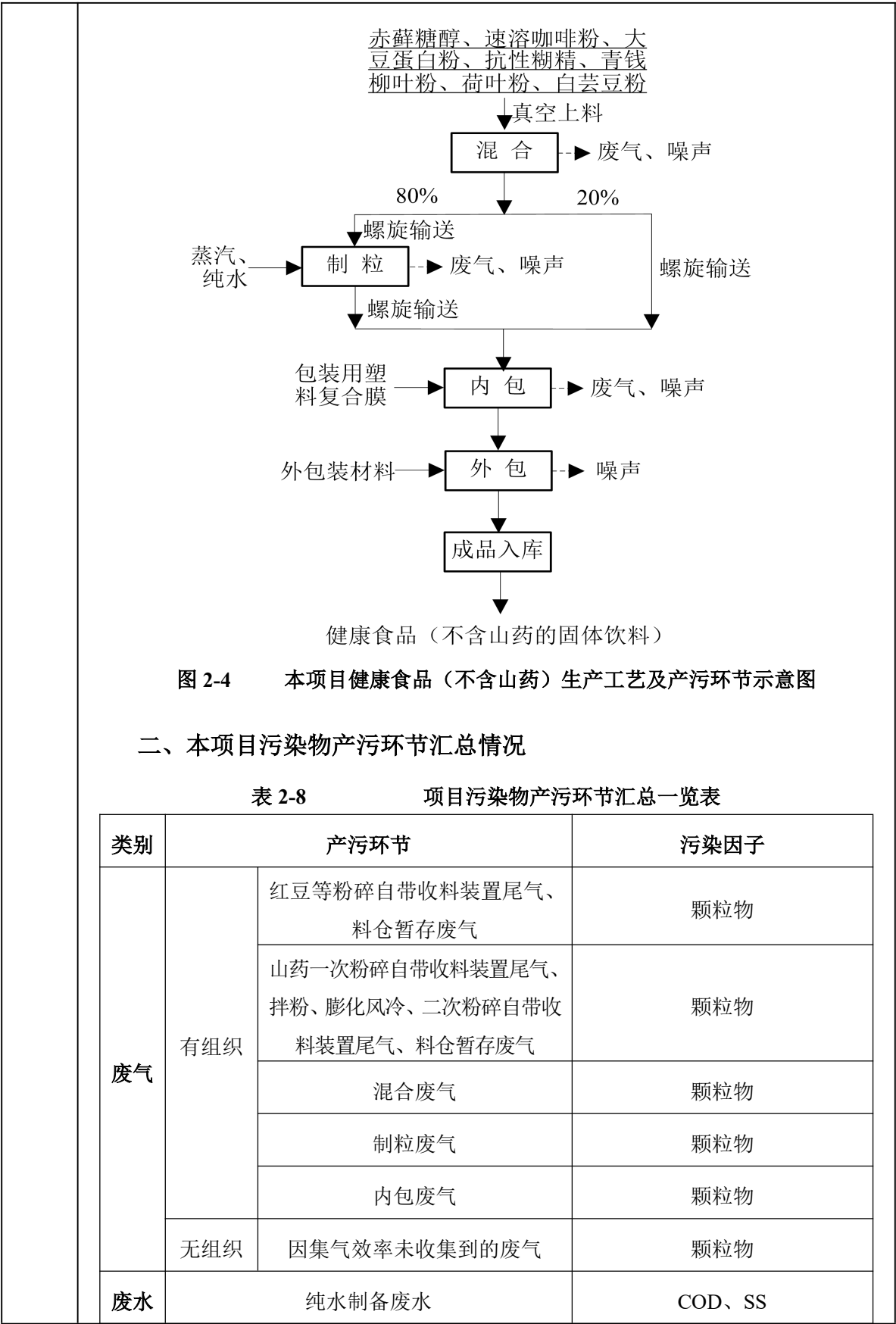


图 2-4 本项目健康食品（不含山药）生产工艺及产污环节示意图

二、本项目污染物产污环节汇总情况

表 2-8 项目污染物产污环节汇总一览表

类别	产污环节		污染因子
废气	有组织	红豆等粉碎自带收料装置尾气、料仓暂存废气	颗粒物
		山药一次粉碎自带收料装置尾气、拌粉、膨化风冷、二次粉碎自带收料装置尾气、料仓暂存废气	颗粒物
		混合废气	颗粒物
		制粒废气	颗粒物
		内包废气	颗粒物
	无组织	因集气效率未收集到的废气	颗粒物
废水	纯水制备废水		COD、SS

		设备清洗废水		COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP
		地面拖洗废水		COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP
		生活污水		COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP
	固体废物	一般工业固废	原料使用及包装过程	废包装材料
			覆膜脉冲袋式除尘器收集	收集尘
			纯水制备	废活性炭、石英砂、反渗透膜
		办公生活		生活垃圾
		危险废物	生产设备	废润滑油
			空压机	废液压油
			使用润滑油、液压油	废包装桶
	噪声	粉碎机、混料机、脉冲式一步制粒干燥机等生产设备		机械噪声
		风机、空压机		空气动力性噪声

与项目有关的原有环境问题	焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司系租用焦作市明仁堂天然药物有限公司（简称“明仁堂公司”）闲置的综合生产车间进行建设，租赁车间目前为空车间。本项目为新建，无原有环境污染问题。		
	明仁堂公司年产2亿瓶高端饮用水及1亿瓶发酵果蔬汁饮料项目位于焦作市修武县七贤镇方庄村南（焦辉路南侧），该项目2022年1月21日取得焦作市生态环境局修武分局出具的环评批复，批复文号为焦环审修〔2022〕1号。目前一期工程已申报排污登记并通过竣工验收。		
	根据明仁堂公司出具的情况说明可知，明仁堂公司目前已建设三座车间，2#饮用水车间（4435m²）用于一期工程使用，1#综合车间（6591m²）、3#发酵车间（9850m²）用于二期工程使用，目前二期工程生产线正在建设，1#、3#车间处于闲置状态，为充分利用现有建筑资源，将1#综合车间东侧部分厂房约3300m²租赁给焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司，明仁堂公司通过合理调整平面布局后不会影响二期工程建设和运行，且不涉及项目重叠问题。		

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、环境空气质量现状

1、达标区判定

根据《2024 年河南省生态环境状况公报》，焦作市城市环境空气质量总体为轻污染。

2、项目所在区域环境质量现状

项目位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号。环境空气质量现状选取 6 项基本污染物 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 进行评价。6 项基本污染物采用 2024 年焦作市生态环境局发布的修武县环境空气质量统计数据。具体监测数据详见表 3-1。

表 3-1

环境空气质量现状监测统计结果一览表

项目	PM _{2.5}	PM ₁₀	SO ₂	NO ₂	O ₃	CO
年均值 (mg/m ³)	0.042	0.081	0.008	0.024	0.166(日最大 8 小时平均)	1.2（日平 均）
评价标准 (mg/m ³)	0.035（0.030）	0.070（0.060）	0.060	0.040	0.16	4
达标情况	超标	超标	达标	达标	超标	达标
超标倍数	0.2（0.4）	0.16（0.35）	/	/	0.04	/

注：PM_{2.5}、PM₁₀ 括号内为《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段二级标准限值及超标倍数，其余污染物的标准限值与《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准相同。《环境空气质量标准》（GB3095-2026）自 2026 年 3 月 1 日起实施，至 2030 年 12 月 31 日实施过渡阶段浓度限值。

本次评价采用 2024 年环境空气质量数据，项目所在区域 SO₂、NO₂ 的年均质量浓度和 CO 日均质量浓度能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；PM_{2.5}、PM₁₀ 年均质量浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均质量浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。同时本次评价对照《环境空气质量标准》（GB3095-2026），SO₂、NO₂ 的年均质量浓度和 CO 日均质量浓度能够满足过渡阶段二级标准要求；PM_{2.5}、PM₁₀ 年均质量浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均质量浓度不能满足过渡阶段二级标

	准要求。 3、项目所在区域污染物削减措施及目标 针对项目所在区域大气环境质量超标现象，焦作市人民政府积极采取措施，根据焦作市生态环境保护委员会办公室关于印发《焦作市 2026 年蓝天保卫战实施方案》的通知（焦环委办〔2026〕11 号）：（一）开展工业源绿色升级行动。严把准入关口，坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，加快淘汰落后低效产能，推进传统产业提质升级，推动重污染企业退城入园，持续压减过剩产能，实施产业集群综合整治，推进重点行业超低排放改造，开展工业企业深度治理，推进重点行业绩效等级提升，强化企业无组织排放管理，强化工业源厂区环境管理。（二）开展扬尘源精准锁控行动。深化施工扬尘污染治理，严格道路环境管理，开展重点区域道路“零点冲洗”行动，严格各类露天堆场环境管理，严格道路两侧裸地等污染源环境管理，开展“清洁家园”行动。（三）开展移动源清洁换代行动。大力推动多式联运，提升重点行业清洁运输比例，大力推广新能源汽车，常态化开展联合执法，加强移动源污染监管。（四）开展燃煤源清洁替代行动。实施煤炭消费总量控制，推进煤电结构优化调整，加快工业炉窑清洁能源替代，持续推动散煤清洁化治理。（五）开展油气源高效治理行动。提高涉 VOCs 排放行业环境保护准入门槛，实施挥发性有机物综合治理，实施错时装卸油和错峰加油，加强户外施工喷涂作业管理，开展餐饮油烟、恶臭异味污染治理提升行动。（六）开展焚烧源精细防控行动。严禁秸秆露天焚烧，推进农业氨排放控制，持续加强烟花爆竹污染管控，做好重点时段文明祭祀宣传引导。（七）强化重污染天气应对。强化重污染天气应急联动，强化应急减排措施落实，实施“红黄绿”企业分级管控。（八）加强监管能力建设。压实执法监管责任，提高环境监测监控能力，提升智慧监管能力。 采取以上措施后，可持续改善全市环境空气质量，推动全市大气污染治理提质增效。 二、地表水环境质量现状
--	--

本项目厂址位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88号，项目废水不外排。为了解项目所在区域地表水水质现状，本次评价引用焦作市地表水责任目标断面水质月报大沙河修武水文站断面2024年1月~2024年12月高锰酸盐指数、氨氮、总磷的监测数据。地表水环境质量现状数据统计及分析情况见表3-2。

表 3-2 地表水环境质量现状监测结果统计分析一览表 单位：mg/L

监测项目	高锰酸盐指数	氨氮	总磷	达标性分析
2024 年 1 月	3.6	0.76	0.132	达标
2024 年 2 月	3.9	1.15	0.168	达标
2024 年 3 月	4.5	0.94	0.184	达标
2024 年 4 月	5.4	0.69	0.221	达标
2024 年 5 月	5.5	0.55	0.213	达标
2024 年 6 月	5.6	0.54	0.15	达标
2024 年 7 月	4.8	1.06	0.13	达标
2024 年 8 月	4.6	1.71	0.245	氨氮超标，其余达标
2024 年 9 月	5.0	1.4	0.283	达标
2024 年 10 月	4.1	0.65	0.186	达标
2024 年 11 月	4.4	0.65	0.193	达标
2024 年 12 月	5.0	0.89	0.156	达标
年均值	4.7	0.92	0.188	达标
标准限值（IV）类	10	1.5	0.3	/
超标率%	0	8.3	0	/
最大超标倍数	0	0.14	0	/

由上表可知，对照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，2024年1月~12月份大沙河修武水文站断面高锰酸盐指数和TP均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求，8月NH₃-N超标。究其原因主要是大沙河沿途接纳了少部分生活污水且缺少生态补水，造成河流水质超标。

针对区域地表水质量现状，焦作市已开启了全面打好碧水保卫战的工作，坚持污染减排和生态扩容两手发力，统筹推进各项水污染防治工作。

（1）打好全域清洁河流攻坚战。全面贯彻落实“河长制”，改善河流生

环境保护目标	态流量，逐步恢复水生态。开展河道综合整治。																																																															
	(2)打好农业农村污染治理攻坚战。治理农村污水、垃圾。加大各县（市、区）财政运维投入，县级政府要负责已建成的农村污水处理设施稳定正常运行。																																																															
	(3)统筹推进其他各项水污染防治工作：调整结构、优化布局。加快淘汰落后产能，制定并实施分年度的落后产能淘汰方案。严格环境准入，严格控制重点流域、重点区域环境风险项目。全面推进企业清洁生产。提升市级产业集聚区污水处理水平。开展交通运输业水污染防治。节约保护水资源。实现水质自动监测全覆盖。																																																															
	采取措施后，焦作市区域地表水环境质量将得到改善。																																																															
	三、声环境质量现状																																																															
根据现场调查，项目周围主要为工业企业，厂址周边 50m 范围内无声环境保护目标。																																																																
四、生态环境现状																																																																
项目位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号，租用焦作市明仁堂天然药物有限公司已建厂房进行建设，根据现场勘查，项目周围主要为农田，植被为人工植被，无重点保护的野生动植物，不涉及自然保护区、饮用水源保护区、风景名胜区、生态功能保护区等环境敏感区。																																																																
<table><tr><th rowspan="2">项目</th><th colspan="2">坐标</th><th colspan="2">保护目标</th><th colspan="2">与本项目相对位置</th><th rowspan="2">保护级别</th></tr><tr><th>经度（°）</th><th>纬度（°）</th><th>名称</th><th>性质</th><th>方位</th><th>距离</th></tr><tr><td rowspan="3">环境空气</td><td>113.396137</td><td>35.358759</td><td>西下庄村</td><td>村庄</td><td>W</td><td>293m</td><td rowspan="3">《环境空气质量标准》 (GB3095-2026)</td></tr><tr><td>113.409429</td><td>35.353154</td><td>东下庄村</td><td>村庄</td><td>E</td><td>379m</td></tr><tr><td>113.399148</td><td>35.362130</td><td>方庄村幼儿园</td><td>幼儿园</td><td>N</td><td>446m</td></tr><tr><td>声环境</td><td colspan="6">本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</td><td></td></tr><tr><td>地下水</td><td colspan="6">本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</td><td></td></tr><tr><td>生态环境</td><td colspan="6">本项目租用焦作市明仁堂天然药物有限公司已建厂房进行建设，项目周边主要为村庄、林地及农田等，周边植被以人工植被为主，无重点保护的野生动植物，不涉及自然保护区、饮用水源保护区、风景名胜区、生态功能保护区等生态环境保护目标。</td><td></td></tr></table>							项目	坐标		保护目标		与本项目相对位置		保护级别	经度（°）	纬度（°）	名称	性质	方位	距离	环境空气	113.396137	35.358759	西下庄村	村庄	W	293m	《环境空气质量标准》 (GB3095-2026)	113.409429	35.353154	东下庄村	村庄	E	379m	113.399148	35.362130	方庄村幼儿园	幼儿园	N	446m	声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。							地下水	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							生态环境	本项目租用焦作市明仁堂天然药物有限公司已建厂房进行建设，项目周边主要为村庄、林地及农田等，周边植被以人工植被为主，无重点保护的野生动植物，不涉及自然保护区、饮用水源保护区、风景名胜区、生态功能保护区等生态环境保护目标。						
项目	坐标		保护目标		与本项目相对位置			保护级别																																																								
	经度（°）	纬度（°）	名称	性质	方位	距离																																																										
环境空气	113.396137	35.358759	西下庄村	村庄	W	293m	《环境空气质量标准》 (GB3095-2026)																																																									
	113.409429	35.353154	东下庄村	村庄	E	379m																																																										
	113.399148	35.362130	方庄村幼儿园	幼儿园	N	446m																																																										
声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。																																																															
地下水	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。																																																															
生态环境	本项目租用焦作市明仁堂天然药物有限公司已建厂房进行建设，项目周边主要为村庄、林地及农田等，周边植被以人工植被为主，无重点保护的野生动植物，不涉及自然保护区、饮用水源保护区、风景名胜区、生态功能保护区等生态环境保护目标。																																																															

	表 3-5 本项目污染物从严执行排放限值一览表																												
	类别	污染源/排放口 编号	污染因子	排放限值		执行标准																							
	有组织废气	粉碎、混合、 制粒、内包装 等废气 (DA001, 15m)	颗粒物	10mg/m³、 1.75kg/h		《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 二级、 《焦作市生态环境保护委员会 办公室关于印发〈焦作市 2026 年蓝天保卫战实施方案〉的通知》 (焦环委办〔2026〕11 号)																							
	无组织废气	因集气系统未 收集到的废气	颗粒物	厂界：1.0mg/m³		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2																							
	废水	废水总排口 (DW001)	COD	150mg/L		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 二级标准、七 贤镇污水处理厂收水标准																							
			BOD ₅	30mg/L																									
			SS	150mg/L																									
NH ₃ -N			25mg/L																										
TP			1mg/L																										
注：本项目使用的生产车间高度为 10m，200m 范围内的最高建筑物为发酵车间，高度为 20m，因此本项目废气排气筒高度设置为 15m，排放速率按严格 50%执行。																													
总量 控制 指标	<table><tr><th rowspan="2">总量控制因子</th><th rowspan="2">颗粒物</th><th colspan="2">COD</th><th colspan="2">氨氮</th><th colspan="2">总磷</th></tr><tr><th>厂区总排 口出厂界</th><th>排入外 环境</th><th>厂区总排 口出厂界</th><th>排入外 环境</th><th>厂区总排 口出厂界</th><th>排入外 环境</th></tr><tr><td>总量控制指标 (t/a)</td><td>0.044</td><td><u>0.123</u></td><td><u>0</u></td><td><u>0.0038</u></td><td><u>0</u></td><td><u>0.0006</u></td><td><u>0</u></td></tr></table>							总量控制因子	颗粒物	COD		氨氮		总磷		厂区总排 口出厂界	排入外 环境	厂区总排 口出厂界	排入外 环境	厂区总排 口出厂界	排入外 环境	总量控制指标 (t/a)	0.044	<u>0.123</u>	<u>0</u>	<u>0.0038</u>	<u>0</u>	<u>0.0006</u>	<u>0</u>
	总量控制因子	颗粒物	COD		氨氮		总磷																						
			厂区总排 口出厂界	排入外 环境	厂区总排 口出厂界	排入外 环境	厂区总排 口出厂界	排入外 环境																					
总量控制指标 (t/a)	0.044	<u>0.123</u>	<u>0</u>	<u>0.0038</u>	<u>0</u>	<u>0.0006</u>	<u>0</u>																						
本项目外排废水均不涉及氟化物。其中生产废水、生活污水依托明仁堂公司现有污水处理站处理后，与清净下水一同进入七贤镇污水处理厂进一步处理，最终作为中水回用于中州铝厂，不外排。因此本项目水污染物排入外环境的排放量为：COD：0t/a、氨氮：0t/a、总磷：0t/a。根据焦作市生态环境局关于《建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程（试行）》要求，项目新增废气排放总量核定指标为颗粒物，大气指标倍量替代。本项目大气污染物排放总量为：颗粒物 0.044t/a，区域大气污染物替代量为：颗粒物 0.088t/a。																													

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号，租用明仁堂公司闲置生产车间进行建设，项目施工期工程内容为生产设备和环保设施的安装，不涉及土建工程建设。项目施工期对环境的影响主要表现为施工噪声。 施工现场的噪声主要为环保设备和生产设备的安装噪声及施工人员的活动噪声。由于施工是在厂房内操作，结合施工特点，对一些重点噪声设备和声源，提出如下治理措施和建议： ①从规范施工秩序着手，选用良好的施工设备，降低设备声级，降低人为的噪声，建立临时隔声障减少噪声污染； ②严格控制施工作业时间，夜间和午休时间禁止施工。 综上所述，项目施工期噪声会对周围环境产生一定的影响；施工期结束后，各污染物对环境的影响也随之消失。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、运营期环境影响分析 本项目运营期对环境的影响主要表现在废气、废水、固废和噪声等四个方面。 1、大气环境影响分析 本项目废气分为有组织废气与无组织废气，其中，有组织废气为红豆等粉碎、料仓暂存废气、山药一次粉碎收料尾气、拌粉、膨化风冷、二次粉碎收料尾气、料仓暂存废气、混合、制粒、内包装等废气；无组织废气为集气系统未收集到的废气。 1.1.1 有组织废气 （1）红豆等粉碎、料仓暂存废气 1）红豆等粉碎废气 本项目需对炒制后的红豆、黄精、枸杞子、葛根、灵芝、茯苓、莲子、芡实等经高效粉碎机的投料口投料后粉碎，粉碎后粒径约为 80 目，粉碎过程中设备处于全封闭状态，粉碎后的物料经密闭管道螺旋输送至小料料仓暂存。高效粉碎机的投料口会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。参考《焦

作时珍纲目生物科技有限公司年产 1000 吨山药粉系列产品项目竣工环境保护验收报告》并结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，粉碎工序颗粒物的产生量约为进料的 0.25%。本项目红豆等原料合计为 108t/a，炒制过程水分由 14%降至 6%，则炒制后需粉碎的原料为 98.81t/a，粉碎过程颗粒物的产生量约为 0.247t/a。

本项目拟设置 1 台高效粉碎机，评价要求在高效粉碎机的投料口上方设置集气罩收集粉碎废气。为保证收集效果，集气罩面积应根据工艺要求规范设计，在不影响生产的情况下，尽量靠近产污点；同时集气罩与主风管连接处安装截止阀，高效粉碎机不使用时，截止阀保持关闭状态。根据企业提供资料，高效粉碎机的集气罩规格为 0.35m×0.45m（投料口的尺寸为 0.25m×0.35m），根据《三废处理工程技术手册-废气卷》（化学工业出版社），顶吸式集气罩废气量计算公式如下：

$$Q=1.4pHv_x;$$

式中：p 为罩口周长，m；本项目为 1.6m；

H 为污染物至罩口高度，m，本项目取 0.2m；

v_x 为控制风速，本项目取 0.6m/s；

经计算，本项目粉碎工序集气罩风量为 967.68m³/h，按 1000m³/h 计。本项目集气系统的集气效率不低于 90%，高效粉碎机运行时间为 495h/a，则粉碎工序颗粒物的产生浓度为 448mg/m³，产生速率为 0.448kg/h，收集量为 0.222t/a。

2) 红豆等料仓暂存废气

本项目粉碎后的红豆、黄精、枸杞子、葛根、灵芝、茯苓、莲子、芡实等物料经密闭管道螺旋输送至料仓暂存，物料进、出料仓时会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。参考《焦作时珍纲目生物科技有限公司年产 1000 吨山药粉系列产品项目竣工环境保护验收报告》的料仓暂存工序，并结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，粉状物料粒径约为 80 目，料仓进、出料过程颗粒物产生量约为物料的 0.3‰。根据物料平衡，进入小料料仓的物

料合计为 98.563t/a，则颗粒物产生量约为 0.030t/a。

根据建设单位提供的资料，本项目小料同时使用的种类最多为 4 种，则本项目设置 4 个 0.5m³ 的料仓暂存。评价要求在料仓平衡口处设置集气风管收集物料进、出时的料仓废气，集气风管与主风管连接处安装截止阀，料仓不使用时，截止阀保持关闭状态。工程设计料仓平衡口的设计风量约为 100m³/h（25m³/h×4），物料进、出料仓的时间为 495h/a。则本项目红豆等小料进出料仓过程颗粒物产生浓度为 606mg/m³，产生速率为 0.0606kg/h，收集量为 0.030t/a。

（2）山药一次粉碎收料尾气、拌粉、膨化风冷、二次粉碎收料尾气、料仓暂存废气

本项目外购的山药片（干）经膨化机组进行一次粉碎收料、拌粉、膨化风冷、二次粉碎收料后暂存至料仓。

1) 山药一次粉碎收料尾气

本项目外购的山药片（干）经膨化机组中的一次粉碎机进行一次粉碎，粉碎后的物料粒径约为 80 目，粉碎后的物料经自带的旋风+脉冲袋式除尘器收料装置进行收料，粉碎过程设备处于密闭状态，且处于负压状态，废气均经收料装置收集，粉碎完成后物料经收料装置的出口密闭输送至拌粉机。一次粉碎机自带的收料装置会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。收料装置旋风+脉冲袋式除尘器对颗粒物的收集效率约为 99.96%，本项目山药的使用量为 320t/a，则一次粉碎机收料装置尾气的颗粒物排放量为 0.128t/a。

本项目拟设置 1 组膨化机组，内含 1 台一次粉碎机进行一次粉碎，设备自带一套旋风+脉冲袋式除尘器收料装置。评价要求在一次粉碎机收料装置的出风口设置集气风管收集粉碎收料尾气，集气风管与主风管连接处安装截止阀，一次粉碎机不使用时，截止阀保持关闭状态。一次粉碎机收料装置集气系统设计废气量为 800m³/h，有效工作时间为 1600h/a，产生浓度为 100mg/m³，产生速率为 0.080kg/h，收集量为 0.128t/a。

2) 山药拌粉废气

本项目拌粉工序为粉碎后的山药粉密闭输送至拌粉机内，与纯水按照 16.6: 1 的比例搅拌，混合均匀后静置 5min~10min，物料由出料口排出后密闭输送至膨化机。拌粉过程拌粉机处于全封闭状态，仅物料进、出过程中产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。本项目粉碎后的山药粉含水率约为 12%，加纯水混匀后含水率约为 17%。参考《焦作时珍纲目生物科技有限公司年产 1000 吨山药粉系列产品项目竣工环境保护验收报告》的拌粉工序，并结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，拌粉工序颗粒物的产生量约为进料的 0.2%。本项目进入拌粉工序的山药粉用量为 319.872t/a。则拌粉废气颗粒物的产生量为 0.640t/a。

本项目拟设置 1 组膨化机组，内含 1 台拌粉机，评价要求在拌粉机的平衡口处设置集气风管收集拌粉废气，集气风管与主风管连接处安装截止阀，拌粉机不使用时，截止阀保持关闭状态。工程设计拌粉机出风口处的集气风管设计风量为 800m³/h，物料进、出拌粉机的时间为 1600h/a。则本项目拌粉废气颗粒物产生浓度为 500mg/m³，产生速率为 0.400kg/h，收集量为 0.640t/a。

3) 山药膨化风冷废气

本项目拌粉后的山药粉密闭输送至膨化机、风冷通道内进行膨化风冷，在膨化、风冷过程中会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。参考《焦作时珍纲目生物科技有限公司年产 1000 吨山药粉系列产品项目竣工环境保护验收报告》的膨化、风冷工序，并结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，膨化、风冷工序颗粒物的产生量约为山药粉进料的 0.2%。根据物料核算，本项目进入膨化机、风冷通道的山药粉用量为 338.463t/a，则膨化风冷工序颗粒物的产生量为 0.677t/a。

本项目拟设置 1 组膨化机组，内含 1 台膨化机、1 台风冷通道，评价要求在膨化机、风冷通道的出风口处设置集气风管收集膨化风冷废气，集气风管

与主风管连接处安装截止阀，膨化机、风冷通道不使用时，截止阀保持关闭状态。工程设计膨化机、风冷通道的出风口处的集气风管设计风量约为1000m³/h，膨化风冷的时间为1600h/a。则本项目膨化风冷废气颗粒物产生浓度为423mg/m³，产生速率为0.423kg/h，收集量为0.677t/a。

4) 山药二次粉碎废气

本项目膨化后的山药经膨化机组中的二次粉碎机进行二次粉碎，粉碎后的物料粒径约为80目，粉碎后的物料经自带的旋风+脉冲袋式除尘器收料装置进行收料，粉碎过程设备处于密闭状态，粉碎完成后经收料装置的出口密闭输送至料仓暂存。二次粉碎机自带的收料装置会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。收料装置旋风+脉冲袋式除尘器对颗粒物的收集效率约为99.96%，本项目二次粉碎的山药用量为298.258t/a，则二次粉碎机收料装置尾气的颗粒物排放量约为0.119t/a。

本项目拟设置1组膨化机组，内含1台二次粉碎机进行一次粉碎，设备自带一套旋风+脉冲袋式除尘器收料装置。评价要求在二次粉碎机收料装置的出风口设置集气风管收集粉碎收料尾气。集气风管与主风管连接处安装截止阀，二次粉碎机不使用时，截止阀保持关闭状态。二次粉碎机收料装置集气系统设计废气量为800m³/h，有效工作时间为1600h/a，产生浓度为93mg/m³，产生速率为0.0744kg/h，收集量为0.119t/a。

5) 山药料仓暂存废气

本项目二次粉碎后的山药粉密闭输送至料仓暂存，物料进、出料仓时会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。参考《焦作时珍纲目生物科技有限公司年产1000吨山药粉系列产品项目竣工环境保护验收报告》的料仓暂存工序，并结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，粉状物料粒径约为80目，料仓进、出料过程颗粒物产生量约为物料的0.3‰。根据物料平衡，进入料仓的山药粉为298.139t/a，则颗粒物产生量约为0.089t/a。

本项目设置1个1m³的料仓，用于暂存山药粉。评价要求在料仓平衡口

处设置集气风管收集物料进、出时的料仓废气，集气风管与主风管连接处安装截止阀，料仓不使用时，截止阀保持关闭状态。工程设计料仓平衡口的设计风量约为 100m³/h，物料进、出料仓的时间为 1600h/a。则本项目山药粉进出料仓过程颗粒物产生浓度为 556mg/m³，产生速率约为 0.0556kg/h，收集量约为 0.089t/a。

(3) 混合废气

本项目混合工序为粉碎后的山药、红豆、黄精、枸杞子、葛根、灵芝、茯苓、莲子、芡实等原料，与外购的粉状原料赤藓糖醇、速溶咖啡粉、大豆蛋白粉、抗性糊精、青钱柳叶粉、荷叶粉、白芸豆粉等，根据产品配比进行混合。其中粉碎后的原料均暂存在料仓中，经螺旋输送机上料，外购的粉状原料经真空上料机进行真空上料，混合搅拌时长约为 5min。混合均匀后静置 5min~10min 落尘，物料由出料口排出。混合过程槽型混合机、二维运动混合机均处于全封闭状态，仅物料进、出过程中产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。参考《焦作时珍纲目生物科技有限公司年产 1000 吨山药粉系列产品项目竣工环境保护验收报告》的混合工序，并结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，混合工序颗粒物的产生量约为混合原料用量的 0.25%。本项目粉碎后的红豆等小料合计为 98.533t/a，山药粉为 298.05t/a，外购的粉状原料为 105.926t/a，则需混合的原料合计为 502.509t/a。则混合废气颗粒物的产生量约为 1.256t/a。

本项目拟设置 2 台真空上料系统、1 台槽型混合机、1 台二维运动混合机，评价要求在真空上料系统出风口处设置集气风管收集废气，在槽型混合机、二维运动混合机的投料口上方均安装集气罩收集废气，在不影响上料的前提下，降低集气罩的高度，以提高废气收集效率；集气罩与主风管连接处安装截止阀，真空上料系统、槽型混合机、二维运动混合机不使用时，截止阀保持关闭状态。集气装置的集气效率按 95%计，混合工序集气系统设计废气量为 3500m³/h（真空上料系统为 100m³/h×2，槽型混合机为 800m³/h，二维运动

混合机为 2500m³/h)，有效工作时间按 700h/a 计，产生浓度为 487mg/m³，产生速率为 1.7045kg/h，收集量为 1.193t/a。

(4) 制粒废气

混匀后的物料合计为 501.253t/a，80%的物料进入制粒工序，20%的物料进入包装工序。进入制粒工序的物料由螺旋输送机送入脉冲式一步制粒干燥机内制粒干燥，在制粒干燥过程中会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物，同时挥发一定量的水蒸气。结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，制粒工序颗粒物的产生量约为进料的 0.30%。根据建设单位提供的资料，本项目需制粒的物料为 401.002t/a，则制粒工序颗粒物的产生量为 1.203t/a。

本项目拟设置 4 台脉冲式一步制粒干燥机，评价要求在脉冲式一步制粒干燥机出风口处设置集气风管对制粒废气进行收集，集气风管与主风管连接处安装截止阀，脉冲式一步制粒干燥机不使用时，截止阀保持关闭状态。脉冲式一步制粒干燥机集气系统设计废气量为 2000m³/h（500m³/h×4），有效工作时间按 2000h/a 计，产生浓度为 300.8mg/m³，产生速率为 0.6016kg/h，收集量为 1.203t/a。

(5) 内包装废气

本项目产品均经全自动多功能包装机、自动包装机进行内包装，内包装过程会产生一定量的废气，主要污染因子为颗粒物。参考《焦作时珍纲目生物科技有限公司年产 1000 吨山药粉系列产品项目竣工环境保护验收报告》的包装工序，并结合本项目特征和类比调查同类型企业数据，内包装工序颗粒物的产生量约为进料的 0.01%。本项目需包装的物料合计为 500.05t/a，则内包装工序颗粒物的产生量为 0.050t/a。

本项目拟设置 2 台全自动多功能包装机、2 台自动包装机，评价要求在全自动多功能包装机、自动包装机的出风口上方安装集气风管对包装废气进行收集。集气风管与主风管连接处安装截止阀，全自动多功能包装机、自动包装机不使用时，截止阀保持关闭状态。自动包装机集气系统设计废气量为

400m³/h (100m³/h×4)，有效工作时间按 2000h/a 计，产生浓度为 62.5mg/m³，产生速率为 0.025kg/h，收集量为 0.050t/a。

项目内包装采用电加热的方式，对包装用塑料复合膜加热并压制黏合，项目加热温度约为 100℃~120℃，包装用塑料复合膜的热分解温度在 220℃以上。由于加热温度相对较低，且加热时间较短、受热面积较小，因此内包装工序会有少量有机废气产生，以非甲烷总烃计。项目包装用塑料复合膜的加热压制面积约为包装材料用量的 2%~3%，本次评价按 3%计。本项目包装用塑料复合膜使用量为 75t/a，则需进行压制黏合的包装用塑料复合膜约为 2.25t/a。参考《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的公式塑料加工废气产排系数，非甲烷总烃产污系数为 0.35kg/t-原料，则内包装工序产生的非甲烷总烃约为 0.00079t/a。经上述核算，内包装袋压制黏合过程产生的非甲烷总烃极少，本次评价不再考虑。

有组织废气排放情况：本项目红豆等粉碎废气、山药一次粉碎收料尾气、膨化风冷废气、二次粉碎收料尾气、制粒废气、红豆等料仓暂存废气、山药拌粉废气、山药料仓暂存废气在出风口/平衡口处设置集气风管收集，混合废气在进料口设置集气罩、真空上料机出风口处设置集气风管收集，收集后的废气引入同 1 套覆膜脉冲袋式除尘器进行处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放（生产车间厂房高度约为 10m，200m 范围内存在 1 栋 20m 高的发酵车间，因此排放速率按 15m 高的排放速率严格 50%执行）。工程设计风量合计为 10500m³/h，产生速率合计为 3.8727kg/h，收集量合计为 4.351t/a。覆膜脉冲袋式除尘器对颗粒物的去除效率约为 99%，则 DA001 的颗粒物排放量为 0.044t/a，排放浓度为 3.69mg/m³，排放速率为 0.039kg/h。颗粒物的排放情况能够满足《焦作市生态环境保护委员会办公室关于印发〈焦作市 2026 年蓝天保卫战实施方案〉的通知》（焦环委办〔2026〕11 号）和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级的排放限值要求。

废气治理设施可行性分析：本项目颗粒物废气采用覆膜脉冲袋式除尘器处理。覆膜脉冲袋式除尘器工作原理：含尘废气通过过滤材料时尘粒被过滤下来，过滤材料捕集粗粒粉尘主要靠惯性碰撞作用，捕集细粒粉尘主要靠扩散和筛分作用，滤料的粉尘层也有一定的过滤作用；通常在烟气温度低于120℃，本项目有组织废气中的粉碎废气、混合废气、内包装废气均为常温，制粒废气温度低于120℃，废气温度能够满足温度使用要求；各废气经覆膜脉冲袋式除尘器处理后去除效率约为99%，处理后颗粒物废气能够达标排放，评价认为措施可行。

1.1.2 无组织废气

工程无组织废气为集气系统未收集的废气。根据前文核算结果，集气系统未收集到的颗粒物排放量为0.088t/a。

根据焦作市环境保护局《关于加强工业企业无组织排放治理的通知》焦环保〔2019〕3号文相关要求，为减轻无组织废气对周围空气环境的影响，评价要求：一、加强生产车间的密闭性、车间洁净系统和集气设施的维护，提高集气效率，减少无组织废气对周围环境的影响；二、设置工业吸尘器，安装视频监控，对高效粉碎机、真空上料机、膨化机组、槽型混合机、脉冲式一步制粒干燥机、全自动多功能包装机、自动包装机、小料料仓、山药粉料仓、覆膜脉冲袋式除尘器等设备的运行情况24小时视频录像，视频数据保存时间不得少于3个月；三、落实各级责任制，明确企业负责人、管理人员、生产岗位人员的环境保护职责，实施污染物排放控制精细化管理，对污染防治设施建立管理台账，记录操作人员操作内容和运行、维护、检修情况等，且台账保存期限不少于5年。

经采取上述无组织废气治理措施，并经车间配套的洁净过滤系统过滤95%后，本项目颗粒物无组织排放量约为0.004t/a。

本项目废气产排情况及治理措施详见表4-1。

表 4-1 项目废气产排及治理情况一览表

污染源名称		废气量 m³/h	污染因子	产生情况			治理措施	去除效率 %	运行时间 h	排放情况			标准浓度限值 mg/m³
				浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	
有组织	红豆等粉碎废气	1000	颗粒物	448	0.448	0.222	集气风管	99	495	3.69	0.039	0.044	10
	红豆等料仓暂存废气	100	颗粒物	606	0.0606	0.030	集气风管		495				
	山药一次粉碎收料装置尾气	800	颗粒物	100	0.080	0.128	集气风管		1600				
	山药拌粉废气	800	颗粒物	500	0.400	0.640	集气风管		1600				
	山药膨化风冷废气	1000	颗粒物	423	0.423	0.677	集气风管		1600				
	山药二次粉碎收料装置尾气	800	颗粒物	93	0.0744	0.119	集气风管		1600				
	山药料仓暂存废气	100	颗粒物	556	0.0556	0.089	集气风管		1600				
	混合废气	3500	颗粒物	487	1.7045	1.193	集气罩/集气风管		700				
	制粒废气	2000	颗粒物	300.8	0.6106	1.203	集气风管		2000				
	内包装废气	400	颗粒物	62.5	0.025	0.050	集气风管		2000				
无组织	集气系统未收集到的废气	/	颗粒物	/	/	0.088	加强生产车间密闭，加强车间洁净系统、集气系统及环保设备的维护，提高集气效率，设置工业吸尘器，安装视频监控系统，建立废气治理设施运行记录台账等	95	/	/	/	0.004	1.0

1.2 污染源参数

项目有组织废气污染源排放参数分别见下表 4-2。

表 4-2 项目有组织废气污染源参数一览表

污染源名称	排气筒底部中心			排气筒参数				编号	类型
	经度 (°)	纬度 (°)	海拔 (m)	高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)	流速 (m/s)		
粉碎、料仓暂存一次粉碎收料装置尾气、拌粉、膨化风冷、二次粉碎收料装置尾气、料仓暂存、混合、制粒、内包装等废气	113.401309	35.357708	138	15	0.45	25	18.3	DA001	一般排放口

1.3 污染物排放量核算

项目污染物排放量核算详见表 4-3~表 4-5。

表 4-3 项目大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m ³)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
一般排放口					
1	DA001	颗粒物	3.69	0.039	0.044
合计		颗粒物			0.044

表 4-4 项目大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放源		污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		排放量 t/a
					标准名称	浓度限值 mg/m ³	
1	无组织废气	因集气效率未收集到的废气	颗粒物	加强生产车间密闭，加强集气系统及环保设备的维护，提高集气效率，设置工业吸尘器，安装视频监控系統，建立废气治理设施运行记录台账等	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2	1.0	0.004

无组织排放总计		
无组织排放总计	颗粒物	0.004

表 4-5 项目大气污染物年排放量核算表

序号	废气污染物	年排放量 (t/a)		
		有组织	无组织	合计
1	颗粒物	0.044	0.004	0.048

1.4 废气非正常排放情况

废气非正常排放情况是指废气治理设施运行出现事故，废气处理设施完全失效的情况，即净化效率为 0，达不到设计要求时的处理效率。

假设非正常工况下的污染物排放量见表 4-6。

表 4-6 项目污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	排放浓度 mg/m ³	速率 kg/h	单次持续时间/h	年发生 频次/次	应对措施
1	DA001	处理设施故障	颗粒物	368.83	3.8727	1	1	停机维修

由上表可知，非正常工况下污染物排放浓度不能满足相关标准要求。为减轻非正常工况下污染物排放对环境的影响，评价要求建设单位选用高质量生产设备和环保设施，并安排专人进行日常巡检和维护，减少非正常工况发生；严格落实污染源监控计划，当废气治理设施处理效率降低时，及时查找原因并进行处理；出现非正常工况时，及时处理，必要时停产检修，待检修完毕后再进行生产，从而将非正常工况造成的环境影响降到最低。

1.5 监测计划

结合《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）表 2、表 3 可知，本项目废气污染源监测计划详见表 4-7。

表 4-7 本项目废气污染源监测计划表

污染源	经度(°)	纬度(°)	监测项目	监测计划	备注
有组 DA001	113.401309	35.357708	颗粒物排放 浓度、排放	1 次/ 半年	《焦作市生态环境保护委员会办公室关于印发〈焦作市 2026 年蓝

织				速率、烟气流 量、烟气流 速、烟气温 度、烟气压 力、烟气含 湿量		天保卫战实施方案》的通知》（焦 环委办〔2026〕11 号）和《大气 污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 二级 颗粒物：10mg/m ³ 、3.5kg/h
无 组 织	厂界上风 向 1#、下 风向 2#、 3#、4#	颗粒物的排放浓度、 风速、风向			1 次/ 半年	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 周界外浓 度最高点颗粒物：1.0mg/m ³

2、地表水环境影响分析

本项目废水为纯水制备废水、设备清洗废水、地面拖洗废水和生活污水。

2.1 废水产生情况

（1）纯水制备废水

项目制备的纯水用于设备清洗用水 540m³/a、拌粉用水 19.231m³/a、制粒干燥喷水 20.6m³/a，合计约为 579.831m³/a。本项目纯水制备设备采用石英砂+活性炭+反渗透工艺制备，纯水制备效率 75%，纯水制备能力为 1t/h。则项目纯水制备时使用的新鲜水合计为 773.108m³/a，产生的纯水制备废水为 193.277m³/a，主要污染因子为 COD、SS、全盐量等，类比《饮料制造废水治理工程技术规范》（HJ2048-2015），纯水制备废水水质为：COD30mg/L，SS 40mg/L、全盐量 800mg/L。该部分废水属于清净下水。

（2）设备清洗废水

根据生产要求，本项目粉碎机、膨化机组、槽型混合机、二维运动混合机、脉冲式一步制粒干燥机等设施需在每天上班、下班（每种产品的生产天数为整天，即下班清洗含更换产品种类时的清洗）对设备进行清洗，每次清洗时首先采用高压空气吹扫设备，经设备集气系统带走大部分的颗粒物，之后采用纯水对设备清洗 3 遍，则每天需要清洗 6 遍。根据企业提供资料，单遍设备清洗用水量约为 0.36m³/次，全年运行 250d，则设备清洗用水量为 2.16m³/d、540m³/a。废水产生

量按用水量的 95%计, 则项目设备清洗废水产生量为 2.052m³/d、513m³/a, 主要污染因子为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 等, 产生浓度分别为 1100mg/L、600mg/L、400mg/L、10mg/L、6mg/L。

(3) 地面拖洗废水

根据生产要求, 本项目每天上班、下班均需采用新鲜水对生产车间的地面拖洗。每次拖洗时首先采用吸尘器带走大部分的颗粒物, 之后采用新鲜水对地面拖洗 3 遍, 每天合计拖洗 6 遍。本项目生产车间建筑面积约为 3300m², 结合厂区平面布局可知, 需拖洗区域约为 1500m²。项目车间地面拖洗用水量约为 0.15L/(m²·遍), 则项目地面拖洗用水约为 1.35m³/d、337.5m³/a。地面拖洗废水的产生量约为用水量的 80%, 则地面拖洗废水产生量约为 1.08m³/d、270m³/a, 主要污染因子为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 等, 产生浓度分别为 600mg/L、240mg/L、500mg/L、8mg/L、4mg/L。

(4) 生活污水

本项目劳动定员 10 人。根据《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T385-2020) 表 49, 用水量按 90 L/人·d, 则工程用水量为 225m³/a。生活污水产污系数以 80% 计, 则生活污水产生量为 180m³/a。废水中主要污染因子为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N 和 TP, 产生浓度分别为 300mg/L、160mg/L、250mg/L、30mg/L、2mg/L。

2.2 废水处理效果及排放情况

(1) 废水治理及排放情况

项目设备清洗废水、地面拖洗废水、生活污水依托明仁堂现有污水处理站处理后, 与纯水制备废水一同经废水总排口排入七贤镇污水处理厂进一步处理, 最终作为中水回用于中州铝厂, 不外排。

明仁堂公司现有污水处理站的处理工艺为: 平网格栅+集水池+调节池+初沉池+气浮+高负荷好氧池+缺氧池+低负荷好氧池+MBR 膜池/二沉池, 对 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 的去除效率分别约为 85%、88%、70%、70%、88%。则

本项目废水排放情况详见表 4-8。

表 4-8 本项目废水排放情况一览表

废水类别		废水量 (m³/a)	项目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP
设备清洗废水		513	浓度（mg/L）	1100	600	400	10	6
			产生量（t/a）	0.564	0.308	0.205	0.0051	0.0031
地面拖洗废水		270	浓度（mg/L）	600	240	500	8	4
			产生量（t/a）	0.162	0.065	0.135	0.0022	0.0011
生活污水		180	浓度（mg/L）	300	160	250	30	2
			产生量（t/a）	0.054	0.029	0.045	0.0054	0.0004
污水处理站	进口	963	浓度（mg/L）	810	417	400	13.2	4.8
			产生量（t/a）	0.78	0.402	0.385	0.0127	0.0046
	/		85%	88%	70%	70%	88%	
	出口		浓度（mg/L）	121	50	120	3.96	0.57
			排放量（t/a）	0.117	0.048	0.116	0.0038	0.0006
纯水制备废水 （清净下水）		193.277	浓度（mg/L）	30	/	40	/	/
			产生量（t/a）	0.006	/	0.008	/	/
废水总排口		1156.277	浓度（mg/L）	106	41.5	107	3.3	0.52
			排放量（t/a）	0.123	0.048	0.124	0.0038	0.0006
排放标准		/	浓度（mg/L）	150	60	150	25	1
浓度达标情况		/	/	达标	达标	达标	达标	达标

结合明仁堂公司年产 2 亿瓶高端饮用水及 1 亿瓶发酵果蔬汁饮料项目的环评报告及其一期工程竣工环保验收报告可知, 废水总排口的废水排放情况详见表 4-9。

表 4-9 明仁堂废水总排口排放情况一览表

废水类别		废水量 (m ³ /a)	项目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP
废水总	明仁堂环评报告废水	45738	浓度 (mg/L)	59.66	/	67.34	1.68	0.16
			排放量 (t/a)	2.729	0	3.08	0.077	0.0073
	明仁堂	40578	浓度 (mg/L)	57.4	/	66.6	1.3	0.14

排 口	一期工程废水		排放量 (t/a)	2.329	/	2.702	0.053	0.0057
	明仁堂二期工程减产后废水	3405.6	浓度 (mg/L)	77.53	/	73.3	4.74	0.31
			排放量 (t/a)	0.264	/	0.249	0.016	0.001
	明仁堂减产后全厂废水	43983.6	浓度 (mg/L)	58.95	/	67.09	1.57	0.15
			排放量 (t/a)	2.593	/	2.951	0.069	0.0067
	本项目废水	1156.277	浓度 (mg/L)	106	41.5	107	3.3	0.52
			排放量 (t/a)	0.123	0.048	0.124	0.0038	0.0006
	本项目建成后废水	45139.877	浓度 (mg/L)	60.17	1.06	68.12	1.613	0.162
			排放量 (t/a)	2.716	0.048	3.075	0.0728	0.0073
	变动情况 (本项目建成后与明仁堂环评批复)	-598.123	排放量 (t/a)	-0.013	+0.048	-0.005	-0.0042	0
排放标准		/	浓度 (mg/L)	150	60	150	25	1
浓度达标情况		/	/	达标	达标	达标	达标	达标

注：明仁堂公司未评价废水中的 BOD₅。

由上表可知，本项目建成后废水总排放口 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 的排放浓度均能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 二级及七贤镇污水处理厂收水标准要求，通过污水管网进入七贤镇污水处理厂进一步处理，最终作为中水回用于中州铝厂，不外排。

（2）依托明仁堂现有污水处理站可行性分析

结合明仁堂公司年产 2 亿瓶高端饮用水及 1 亿瓶发酵果蔬汁饮料项目的环评报告及一期工程竣工环境保护验收报告可知，明仁堂现有污水处理站的处理工艺为：平网格栅+集水池+调节池+初沉池+气浮+高负荷好氧池+缺氧池+低负荷好氧池+MBR 膜池/二沉池，处理能力为 100m³/d。实际建设中，明仁堂公司在建的二期工程发酵果汁生产线产能由年产 1 亿瓶减产至年产 6600 万瓶，排入污水处理站的废水量由 3120m³/a 减少至 2059.2m³/a，减少了 1060.8m³/a；已验收的一期工程中经污水处理站处理的废水量为 6300m³/a；则二期工程建成后污水处理站出水

由 9420m³/a 减少至 8359.2m³/a, 减少了 1060.8m³/a。本项目排入污水处理站的废水量为 963m³/a (<1060.8m³/a), 因此明仁堂现有污水处理站能够满足本项目使用需求。

明仁堂现有污水处理站的处理工艺为: 平网格栅+集水池+调节池+初沉池+气浮+高负荷好氧池+缺氧池+低负荷好氧池+MBR 膜池/二沉池, 对 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 的去除效率分别约为 85%、88%、70%、70%、88%。本项目废水经污水处理站处理后, 能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 二级及七贤镇污水处理厂收水标准要求。且明仁堂公司二期工程减产, 本项目废水排放后, 厂区废水总排口的废水排放量、污染物(COD、NH₃-N、TP) 排放量均未增加, 因此本项目废水依托厂区现有污水处理站可行, 未增加明仁堂公司污水总排口污染物排放量。

因此, 本项目废水依托明仁堂现有污水处理站处理可行。

(3) 依托焦作市修武县七贤镇污水处理厂可行性分析

焦作市修武县七贤镇污水处理厂于 2020 年建设, 河南焦作市修武县七贤镇污水处理厂采用“格栅+旋流沉砂池+CASS 池+斜管沉淀池+纤维转盘滤池+紫外消毒”工艺, 对 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 的处理效率分别可达 85.7%、94.4%、96.4%、83.3%、87.5%。其设计规模为 1 万立方米/日, 设计处理规模大于预计污水产生量 0.778 万吨/日, 有余量 0.222 万吨/日, 能够满足本项目排水量 4.625m³/d, 1156.277m³/a 的收纳要求。

七贤镇污水处理厂设计进出水水质指标见表 4-10。

表 4-10 七贤镇污水处理厂进水水质要求一览表

项目	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮	TP
进水水质	6-9	350	180	280	35	4
出水水质	6-9	≤50	≤10	≤10	≤5	≤0.5
净化效率 (%)	-	≥85.7	≥96.4	≥96.4	≥85.7	≥87.5

根据《修武县七贤镇污水处理厂及配套管网工程环境影响评价报告表》可知,

修武县七贤镇污水处理厂主要接收云台山镇岸上村、黑石岭村、古洞窑村、五家台村、回头山村及其旅游服务区污水、七贤镇镇区生活污水。 项目距七贤镇污水处理厂配套收水管网最近处为西南方向 1500 米左右，依托明仁堂公司自建的污水管网进入七贤镇污水处理厂，可将本项目污水纳入其收水范围内，并消化一部分设计余量。因此，评价要求项目必须在七贤镇污水处理厂投运后方可运行。 （4）监测计划 结合《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）表 1 可知，本项目废水污染源监测计划详见表 4-11。 <table><tr><th colspan="3">表 4-11 本项目废水监测计划表</th></tr><tr><th>监测点位</th><th>监测因子</th><th>监测频次</th></tr><tr><td>废水总排口</td><td>COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP</td><td>1 次/半年</td></tr></table> 综上，采取上述废水处理措施后，项目废水对地表水环境影响不大。 3、固体废物环境影响分析 本项目固废主要为一般工业固废和危险废物，一般工业固废主要为原辅材料拆包及包装工序产生的废包装材料，覆膜脉冲袋式除尘器收集的收集尘，纯水制备产生的废石英砂、废活性炭和废反渗透膜等；危险废物主要为生产设备产生的废润滑油，空压机产生的废液压油，使用润滑油、液压油产生的废包装桶等。此外，工作人员在办公生活过程中会产生一定量的生活垃圾。 3.1 一般工业固废 （1）废包装材料 本项目原辅材料拆包及包装工序会产生一定量的废包装材料，产生量约为 5t/a。经查阅《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年 第 4 号），废包装材料属于 SW17 可再生类废物，属于非特定行业，代码为 900-003-S17。项目拟将其集中收集后暂存于一般固废暂存间（10m²），定期外售给废品收购站。	表 4-11 本项目废水监测计划表			监测点位	监测因子	监测频次	废水总排口	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP	1 次/半年
表 4-11 本项目废水监测计划表									
监测点位	监测因子	监测频次							
废水总排口	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP	1 次/半年							

(2) 收集尘

根据前文分析，本项目覆膜脉冲袋式除尘器收集尘产生量约为 4.307t/a，成分主要为山药粉、薏米粉、茯苓粉等粉尘山药、红豆、黄精等粉尘，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年 第 4 号），收集尘属于 SW13 食品残渣，属于非特定行业，代码为 900-099-S13。项目拟将其袋装收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售于饲料厂家综合利用。

(3) 废石英砂、废活性炭和废反渗透膜

本项目纯水制备设备采用“石英砂+活性炭+反渗透”工艺制备纯水，制备能力为 1t/h，为保证过滤效果，一段时间后需进行更换石英砂、活性炭和反渗透膜。工程设计每半年更换一次，则项目废石英砂、废活性炭、废反渗透膜的产生量分别约为 0.03t/a、0.03t/a、0.01t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年 第 4 号），废石英砂、废活性炭、废反渗透膜属于 SW59 其他工业固体废物，属于非特定行业，代码为 900-009-S59。项目拟将其收集后由设备供应厂家更换回收。

评价要求企业建设 1 座面积约为 10m² 的一般固废暂存间，以满足项目一般固废的暂存要求，满足“防渗漏、防雨淋、防扬尘”的要求，同时一般固废的管理应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599- 2020）的相关要求进行管理。另外，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日），评价要求企业建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任主体，建立工业固体废物管理台账、如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询、并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

本项目一般工业固废产生及处置情况详见表 4-12。

表 4-12 本项目一般工业固废产排情况汇总表 单位：t/a

产生源	污染物名称	产生量	代码	污染防治措施		排放量
原料使用	废包装材料	6	900-003-S17	暂存于一	定期外售给废品	0

及包装				般固废暂存间 (10m ²)	收购站	
覆膜脉冲袋式除尘器	收集尘	4.307	900-099-S13		定期外售于饲料厂家综合利用	0
纯水制备	废石英砂	0.03	900-009-S59	收集后由设备供应厂家更换回收		0
	废活性炭	0.03	900-009-S59			0
	废反渗透膜	0.01	900-009-S59			0

3.2 生活垃圾

本项目劳动定员为 10 人，办公生活垃圾按每人 0.5kg/d 计算，工程产生的生活垃圾量为 1.25t/a。生活垃圾在厂区内集中收集后，定期交由环卫部门及时清运并做无害化处理。

3.3 危险废物

(1) 废润滑油

项目粉碎机、混料机、膨化机组、脉冲式一步制粒干燥机等生产设备需使用润滑油进行润滑和维护，长时间运行后润滑油性能会有所下降，为保持设备良好运转，需定期更换润滑油，更换周期为一年。润滑油用量约为 0.18t/a，具有一定的消耗比例，消耗比例约 40%，则废润滑油产生量为 0.108t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废润滑油属于危险废物，危废编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码为 900-217-08。评价要求工程采用专用密闭容器收集，暂存于危废贮存库（10m²），定期委托有资质的危废处置单位进行安全处置。

(2) 废液压油

项目空压机等设备运行过程中需定期更换液压油，产生一定量的废液压油，更换周期为一年。液压油用量约为 0.05t/a，具有一定的消耗比例，消耗比例约 20%，则废液压油产生量为 0.04t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废液压油属于危险废物，危废编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码为 900-218-08。评价要求工程采用专用密闭容器收集，暂存于危废贮存库，定期委托有资质的危废处置单位进行安全处置。

(3) 废包装桶

项目使用润滑油、液压油会产生一定量的废包装桶，产生量约为 0.02t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废包装桶属于危险废物，危废编号为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码为 900-249-08。评价要求项目将其加盖收集后暂存于危废贮存库，定期委托有资质的危废处置单位进行安全处置。

本项目危险废物产生及处置情况详见表 4-13。

表 4-13 本项目危险废物产排情况汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废润滑油	HW08	900-217-08	0.108	生产设备	液态	烃类有机物	烃类有机物	1 年	T、I	危废贮存库暂存, 定期委托有资质的危废处置单位进行安全处置
废液压油	HW08	900-218-08	0.04	空压机	液态	烃类有机物	烃类有机物	1 年	T、I	
废包装桶	HW08	900-249-08	0.02	使用润滑油	固态	烃类有机物	烃类有机物	1 年	T、I	

针对项目产生的危险废物，评价要求新建 1 座 10m² 的危废贮存库。项目产生的废润滑油、废液压油采用密闭容器收集，废包装桶采用加盖密闭收集，收集后分区暂存于危废贮存库，定期交由有资质的危废单位进行安全处置。

3.4 危险废物贮存场所环境影响分析

(1) 项目位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号，该区域地质结构稳定，不在洪水、滑坡、泥石流等自然灾害影响范围内。此外，工程危废贮存库应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关要求建设。

(2) 项目危险废物总产生量为 0.168t/a，评价要求分类收集于相应的专用密闭容器中，分区暂存于危废贮存库，定期委托有资质的危险废物处置单位运走安全处置，项目拟建设的危废贮存库面积约为 10m²，能够满足项目危废的贮存。

在严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关要求，定期委托有资质的危险废物处置单位运走安全处置的情况下，本项目危险废物的暂存不会对周围环境、居住人群的身体健

危险废物贮存场所选址可行。

3.5 危废防治措施可行性

为避免危险废物在转运、储存过程中造成对周围环境影响，工程应做到以下五点：一、根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不兼容的危险废物接触、混合。工程使用的包装容器桶应完好无损，且设置密封措施，防止危险废物在储存过程中的泄漏和挥发；二、危废贮存库外应设置危险废物识别标志、标明具体物质名称，并做好警示标志；三、危废贮存库应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求设置，采取“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”等措施，地面防渗层采用抗渗混凝土（20cm）+高密度聚乙烯（2mm）进行防渗，其渗透系数不高于 10^{-10}cm/s ；四、工程应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物管理条例》中相关规定；五、定期委托有资质的危险废物处置单位运走安全处置，危险废物转运过程中严格执行《危险废物转移管理办法》的相关规定，设置台账，如实记录每次转运情况。

本项目危险废物贮存场所基本情况见 4-14。

表 4-14 本项目危险废物贮存场所基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式		贮存能力	贮存周期
危废贮存库	废润滑油	HW08	900-217-08	原料库的南侧	10m ²	密闭收集	危废贮存库暂存	2.0t	不超过 1 年
	废液压油	HW08	900-218-08						
	废包装桶	HW08	900-249-08			加盖收集			

3.6 危险废物转运过程环境影响分析

根据《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第 23 号）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《河南省环境保护厅关于印发河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）的通知》（豫环文〔2012〕18 号）及《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022），

	危险废物的收集、储存和运输等管理措施如下： （1）危废的收集应制定详细的操作规程，内容至少应包括适用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等。收集在危废产生工序进行，直接将其收集至密闭容器后转运至危废贮存库，不在危废贮存库外存放，且收集过程应保证不洒漏。 （2）企业应定期通过国家危险废物信息管理系统向当地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关资料。 （3）企业须按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）等规定制定危险废物管理计划，并于每年 3 月 31 日前通过国家危险废物信息管理系统完成备案。企业应根据危险废物管理台账记录归纳总结申报期内危险废物有关情况，保证申报内容的真实性、准确性和完整性，按时在线提交至生态环境主管部门，台账记录留存备查。 （4）危险废物应由具有《危险废物经营许可证》并可以处置该类废物的单位进行处理处置，并严格执行危险废物转移管理制度。 （5）在危废的转移处置过程中，还应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《危险废物转移管理办法建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259-2022）等的有关规定执行：a.拟接收危险废物经营许可证持有单位名称、经营许可证编号：应当与国家危险废物信息管理系统中登记的危险废物经营许可证持有单位相关信息关联并一致，可由国家危险废物信息管理系统自动生成。危险废物利用处置环节豁免管理单位的相关信息应在国家危险废物信息管理系统中登记。危险废物出口至境外的，应在国家危险废物信息管理系统中填写中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位信息。b.企业、危废运输单位及危废处置单位必须如实填写危废联单，做好危废转移的记录，记录上必须注明危废的名称、来源、数量、特性和包装容器的类型等内容。c.运输人员必须掌握危险废物运输的安全知识，了解其性
--	--

质、危险特征、包装容器的使用特性和发生意外的应急措施；运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证；驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任；危险废物运输时必须配备押运人员，并按照国家规定的行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。d.对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。e.产生危废的单位已经取得排污许可证的，执行排污许可管理制度的规定。f.产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。收集、贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不兼容而未经安全性处置的危险废物。g.跨行政区域转移危险废物时，应当向河南省生态环境主管部门申请，并经接收地省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门同意后，在规定期限内批准转移该危险废物，并将批准信息通报相关省、自治区、直辖市人民政府生态环境主管部门和交通运输主管部门。未经批准的，不得转移。

综上所述，工程固体废物经采取评价要求的污染防治措施治理后，均可以得到综合利用或安全处置，对环境影响较小。

本项目固废产生及处置情况详见表 4-15。

表 4-15 本项目固废产排及治理情况一览表 单位：t/a

污染物	类别	产生量	污染防治措施		排放量
废包装材料	一般工业固废	6	暂存于一般固废暂存间（10m ² ）	定期外售给废品收购站	0
收集尘		4.307		定期外售于饲料厂家综合利用	0
废石英砂		0.03	收集后由设备供应厂家更换回收		0
废活性炭		0.03			0
废反渗透膜		0.01			0
生活垃圾	/	1.25	集中收集后，由当地环卫部门统一清运处理		0
废润滑油	危废废物	0.108	密闭收集	暂存于危废贮存库（10m ² ），定期交由有危废处置资质的单位进行安全处置	0
废液压油		0.04			0
废包装桶		0.02	加盖收集		0

	综上所述，工程固体废物经采取评价要求的污染防治措施治理后，均可以得到综合利用或安全处置，对环境影响较小。 4、噪声环境影响分析 4.1 预测模型 根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。 4.2 预测参数 项目噪声源主要为粉碎机、混料机、脉冲式一步制粒干燥机等生产设备产生的机械噪声及风机、空压机等设备产生的空气动力性噪声，这些设备产生的噪声声级一般在 70dB 以上。参考《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034-2013），项目产生噪声的噪声源强调查清单见表 4-16。
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-16 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）													
	建筑 物名 称	声源名称	型号	源强	声源控制 措施	空间相对位置/m			距室内 边界距 离/m	室内边 界声级 /dB(A)	运行 时段	建筑物 插入损 失 /dB(A)	建筑物外噪声	
				声功率级 /dB(A)		X	Y	Z					声压级 /dB(A)	建筑物外 距离/m
	生产 车间	炒药机，1 台	100 型	70	减振基 础、墙体 吸声及距 离衰减	8	4	139	4	58.0	昼间、 夜间	31.2	26.8	1
		无尘投料站，1 台	WTZS-650 型	70		43	14	139	14	47.1		31.2	15.9	1
		高效粉碎机，1 台	30B	90		41	14	139	14	67.1		31.2	35.9	1
		真空上料机，1 台	ZKS-7 型	85		10	25	139	10	65		31.2	33.8	1
		真空上料机，1 台	ZKS-7 型	85		10	46	139	10	65		31.2	33.8	1
		膨化机组	0.2t/h	85		20	20	139	8	66.9		31.2	35.7	1
		槽型混合机，1 台	CH-50	85		8	26	139	8	66.9		31.2	35.7	1
		二维运动混合机， 1 台	EYH-5000L	85		8	48	139	8	66.9		31.2	35.7	1
		脉冲式一步制粒 干燥机，1 台	FL-120 型	85		8	19	139	8	66.9		31.2	35.7	1
脉冲式一步制粒 干燥机，1 台		FL-120 型	85	8		35	139	8	66.9	31.2		35.7	1	

			脉冲式一步制粒干燥机，1 台	FL-120 型	85		8	42	139	8	66.9		31.2	35.7	1
			脉冲式一步制粒干燥机，1 台	FL-120 型	85		8	55	139	8	66.9		31.2	35.7	1
			全自动多功能包装机，1 台	DXDF-900T	85		20	23	139	20	59.0		31.2	27.8	1
			自动包装机，1 台	DXDF-YC100B	85		20	28	139	20	59.0		31.2	27.8	1
			全自动多功能包装机，1 台	DXDF-900T	85		20	50	139	10	65		31.2	33.8	1
			自动包装机，1 台	DXDF-YC100B	85		20	55	139	5	71.0		31.2	39.8	1
			外包机，1 台	/	85		27	50	139	10	65		31.2	33.8	1
			风机	55kW	88		4	5	139	4	78.0		31.2	46.8	1
注：①参考《环境工程手册 环境噪声控制卷》（郑长聚主编，高等教育出版社，2000 年）表 4-14、表 4-15 可知，本项目墙板、车间门隔声量分别约为 25.2dB(A)、24.8dB(A)。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B.1.3 预测计算公式，本项目墙板、车间门建筑物插入损失分别为 31.2dB(A)、30.8dB(A)。 ②空间相对位置为以本项目生产车间西南角为原点，厂区东西向为 X 轴，南北向为 Y 轴。															

运营
期环
境影
响和
保护
措施

4.3、预测结果

通过预测模型计算，本项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-17。

表 4-17 本项目对厂界噪声贡献值预测结果与达标分析表

预测厂界 方位	空间相对位置/m			时段	贡献值 dB(A)	标准限值 dB(A)	达标情 况
	X	Y	Z				
东厂界	55	30	139	昼间	29.9	60	达标
				夜间	29.9	50	达标
南厂界	28	0	139	昼间	46.9	60	达标
				夜间	46.9	50	达标
西厂界	0	30	139	昼间	48.9	60	达标
				夜间	48.9	50	达标
北厂界	28	60	139	昼间	43.9	60	达标
				夜间	43.9	50	达标

由上表可知，正常工况下本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

4.4、定期开展监测

参照《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）可知，确定本项目噪声监测要求，本项目噪声监控计划详见表 4-18，监测方法参照执行国家有关技术标准和规范。

表 4-18 本项目噪声污染源监控计划汇总表

污染源	监测点	监测项目	监测频次	执行标准
高噪声设备	东、西、南、北四厂界外 1m 处	等效声级、最大声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类 昼间：60dB(A)、夜间：50dB(A)

5、土壤及地下水环境影响分析

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）：土壤不开展专项评价，地下水原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工

	作。本项目所在地不涉及饮用水源地和特殊地下水资源保护区，因此，本次评价不开展土壤和地下水专项评价，但润滑油、废润滑油等泄漏可能会对土壤和地下水造成污染，本次评价按照源头、过程等提出相应的防控措施。 5.1 源头控制措施 （1）在实际生产过程中要对生产工艺进行不断的优化改进，提高系统自动化操作水平，减少污染物排放量；生产设备应符合国标及工艺技术要求，并加强日常维护和管理，防止污染物跑、冒、滴、漏现象发生。 （2）结合项目建设情况，采取分区防渗的控制措施。项目建设区域划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。 ① 重点防渗区：油品存放区、危废贮存库 针对项目油品存放区（用于存放润滑油）、危废贮存库，评价要求其防渗层采用抗渗混凝土（20cm）+高密度聚乙烯（2mm）或其他等同材料进行防渗，渗透系数$\leq 10^{-10}\text{cm/s}$，同时加强施工过程管理，确保油品存放区、危废贮存库地面渗透系数$\leq 10^{-10}\text{cm/s}$，且表面无裂缝。 ② 一般防渗区：生产车间（除油品存放区、危废贮存库外）、污水处理站和一般固废暂存间等 评价要求针对生产车间（除油品存放区、危废贮存库外）、一般固废暂存间等区域，项目应采取防渗处理，确保地面、沟底和沟壁等的防渗系数不大于 $1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$。 现有的污水处理站防渗层已采用水泥基渗透结晶抗渗混凝土防渗，地面渗透系数$\leq 10^{-7}\text{cm/s}$， ③ 简单防渗区 除上述区域外，项目厂区道路等辅助设施区域均属于简单防渗区，评价要求地面硬化即可。 5.2 过程防控措施 加强监控和巡检，油品存放区、危废贮存库如果发生渗漏要及时处理，
--	---

	不允许渗漏液体漫流到与土壤接触的地面。危险废物应收集后在具有防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施的危废贮存库暂存，不得直接接触土壤。危险废物在储存过程中采用不易破损、变形、老化的容器进行包装，在危废贮存库内分区堆放。经常检查发现包装渗漏等情况要及时处理。危险废物在从工艺装置中卸出、包装、暂存、转移、装车及运输等过程中，均不得接触土壤。 二、环境风险影响分析 1、风险识别 项目涉及的风险物质主要为油料：润滑油、液压油、废润滑油、废液压油等。润滑油、液压油存放在油品存放区，包装规格均为 20kg/桶；废润滑油、废液压油采用密闭容器收集后暂存于危废贮存库。项目涉及的风险物质中润滑油、液压油、废润滑油、废液压油均为可燃物质，风险类型为润滑油、液压油、废润滑油、废液压油等遇明火或高热后引起的火灾事故；以及润滑油、液压油、废润滑油、废液压油等在收集、转运等过程泄漏后随地面裂缝等进入土壤层造成土壤及地下水污染。 项目润滑油、废润滑油等油类物质的最大储存量为 0.378t。结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，润滑油、液压油、废润滑油、废液压油等油类物质临界量为 2500t，经计算，则 $Q=0.0001512<1$。结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，当 Q 值<1 时，项目环境风险潜势为I，无需进一步判定工艺危险性等级，仅对环境风险进行简单分析。 2、风险分析 项目风险源为原料库、油品存放区和危废贮存库；风险类型为润滑油、液压油、废润滑油、废液压油等遇明火或高热后引起的火灾事故，以及润滑油、废润滑油、废液压油等在收集、转运等过程泄漏后随地面裂缝等进入土壤层造成土壤及地下水污染。
--	--

3、风险防范措施

为降低润滑油等遇明火或高热后引起的火灾事故，以及润滑油等在收集、转运等过程泄漏后随地面裂缝等进入土壤层造成土壤及地下水污染事故环境影响，项目拟采取以下风险防范措施：

（1）加强生产车间的日常管理和检查，并设置远离明火标识。

（2）废润滑油、废液压油的收集、存放要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关要求，使用的专用容器材质要满足相应的强度要求，且完好无损；

（3）在油品存放区和危废贮存库设置围堰和塑料托盘，并设置远离明火标识。

（4）减少润滑油、液压油在厂区内的储存量。生产车间内严禁烟火，并设置相应的标识。

（5）在油品存放区和危废贮存库配备必要的灭火器、消火栓等消防器材和防护用品，安排专人周期性检查；

（6）加强安全管理。厂区建立健全健康、安全的环境管理制度，并严格予以执行；严格执行我国有关的劳动安全、环境保护、工业卫生的规范和标准，最大限度地消除事故隐患，一旦发生事故应采取有效措施，降低因事故引起的损失和对环境的污染；加强工厂、车间的安全环保管理，制订正常、异常或紧急状态下的操作手册和维修手册，并对操作、维修人员进行培训，持证上岗，定期进行安全活动，增强职工的安全意识；

（7）制订应急操作规程，在规程中应说明发生事故时应采取的操作步骤，规定抢修进度，规定限制事故影响的措施，另外还应说明与操作人员有关的安全问题；

（8）制定应急预案工作计划，设立事故处理小组，与当地政府有关的应急预案衔接并建立正常的定期联络制度。

在采取以上措施并加强管理前提下，本项目环境风险可以接受。

三、污染物排放情况汇总

1、本项目污染物排放情况汇总

表 4-19 本项目污染物排放情况一览表

类别	主要污染物		产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
废气	有组织	颗粒物	4.351	4.307	0.044
	无组织	颗粒物	0.088	0.084	0.004
废水	废水总排口	COD	0.786	0.669	0.123
		BOD ₅	0.402	0.354	0.048
		SS	0.393	0.277	0.124
		NH ₃ -N	0.0127	0.0089	0.0038
		TP	0.0046	0.004	0.0006
固废	一般工业固废		10.377	10.377	0
	生活垃圾		1.25	1.25	0
	危险废物		0.168	0.168	0

2、总量控制指标

根据本项目排污特点及国家、地方的污染物排放总量控制要求,选取颗粒物、COD、氨氮、总磷为本项目的总量控制项目,本项目污染物排放总量控制建议指标值详见表 4-20。

表 4-20 本项目污染物排放总量控制建议指标表 单位 t/a

总量控制因子	颗粒物	COD		氨氮		总磷	
		厂区总排口出厂界	排入外环境	厂区总排口出厂界	排入外环境	厂区总排口出厂界	排入外环境
总量控制指标 (t/a)	0.044	0.123	0	0.0038	0	0.0006	0

四、项目“三同时”及环保投资一览表

项目总投资 1000 万元,环保投资 20 万元, 占总投资的 2.0%。环保投资估算见表 4-21。

综上所述,项目建设在切实落实评价提出的污染防治措施后,各项污染物均可以达标排放,项目选址可行,评价认为项目的建设对周围环境的影响可以接受。

表 4-21 本项目“三同时”及环保投资一览表

类别	污染源		污染因子	评价要求采取措施		数量 (台/套)	环保投资 (万元)	验收执行标准
废气	有组织	红豆等粉碎废气	颗粒物	集气风管	覆膜脉冲袋式除尘器 +1 根 15m 排气筒 (DA001)	1	8.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级、《焦 作市生态环境保护委员会办公室关 于印发〈焦作市 2026 年蓝天保卫战 实施方案〉的通知》(焦环委办〔2026〕 11 号) 颗粒物: 10mg/m ³ 、3.5kg/h
		红豆等料仓暂存 废气	颗粒物	集气风管				
		山药一次粉碎收 料装置尾气	颗粒物	集气风管				
		山药拌粉废气	颗粒物	集气风管				
		山药膨化风冷废气	颗粒物	集气风管				
		山药二次粉碎收 料装置尾气	颗粒物	集气风管				
		山药料仓暂存废气	颗粒物	集气风管				
		混合废气	颗粒物	集气罩/集气风管				
		制粒废气	颗粒物	集气风管				
		内包装废气	颗粒物	集气风管				
	无组织	集气系统未收集 到的废气	颗粒物	加强生产车间密闭, 加强车间洁净系统、集气系 统及环保设备的维护, 提高集气效率, 设置工业 吸尘器, 安装视频监控系统, 建立废气治理设施 运行记录台账等		/	4.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 颗粒物: 1.0mg/m ³
废水	纯水制备废水		COD、SS、 全盐量	/	经废水总排 口排入七贤	/	/	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 二级标准、七贤镇 污水处理厂收水标准 COD:
	设备清洗废水		COD、BOD ₅ 、SS、	依托明仁堂现有污水处理站(处理	镇污水处理			

			NH ₃ -N、TP	工艺为平网格栅+集水池+调节池+初沉池+气浮+高负荷好氧池+缺氧池+低负荷好氧池+MBR 膜池/二沉池，处理能力为 100m ³ /d）		厂进一步处理，最终作为中水回用于中州铝厂，不外排			150mg/L、BOD ₅ ： 60mg/L、SS：150mg/L、NH ₃ -N： 25mg/L、TP： 1mg/L
	地面拖洗水		COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP						
	生活污水		COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP						
固废	一般工业固废	原料使用及包装	废包装材料	暂存于一般	定期外售给废品收购站		1	1.0	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
		覆膜脉冲袋式除尘器	收集尘	固废暂存间（10m ² ）	定期外售于饲料厂家综合利用				
		纯水制备	废石英砂、废活性炭和废反渗透膜	收集后由设备供应厂家更换回收					
	/	办公生活	生活垃圾	集中收集后，由当地环卫部门统一清运处理		/	/	/	
	危险废物	生产设备	废润滑油	密闭收集		暂存于危废贮存库（10m ² ）后，定期委托有资质单位进行安全处置	1	2.0	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
		空压机	废液压油						
		使用润滑油、液压油	废包装桶	加盖收集					
噪声	生产设备		机械噪声	室内布置、减振基础、隔声装置等		/	1.0	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类 昼间：60dB(A) 夜间：50dB(A)	
	风机、空压机等		空气动力性噪声						
环境风险	润滑油存放区和危废贮存库地面进行防渗处理，设置围堰和塑料托盘，油品存放区和危废贮存库配备手提式灭火器，并设置远离明火标识等；减少润滑油、液压油在厂区内的储存量。生产车间内严禁烟火，并设置相应的标识等。					/	4.0	/	
环保投资							20	/	
项目总投资							1000	/	
占总投资比例（%）							2.0	/	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	红豆等粉碎废气	颗粒物	集气风管	覆膜脉冲袋式除尘器+1根15m排气筒（DA001）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级、《焦作市生态环境保护委员会办公室关于印发〈焦作市2026年蓝天保卫战实施方案〉的通知》（焦环委办〔2026〕11号）颗粒物：10mg/m³、3.5kg/h
	红豆等料仓暂存废气	颗粒物	集气风管		
	山药一次粉碎收料装置尾气	颗粒物	集气风管		
	山药拌粉废气	颗粒物	集气风管		
	山药膨化风冷废气	颗粒物	集气风管		
	山药二次粉碎收料装置尾气	颗粒物	集气风管		
	山药料仓暂存废气	颗粒物	集气风管		
	混合废气	颗粒物	集气罩/集气风管		
	制粒废气	颗粒物	集气风管		
	内包装废气	颗粒物	集气风管		
	集气系统未收集到的废气	颗粒物	加强生产车间密闭，加强车间洁净系统、集气系统及环保设备的维护，提高集气效率，设置工业吸尘器，安装视频监控系统，建立废气治理设施运行记录台账等		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2颗粒物：1.0mg/m³
地表水环境	纯水制备废水	COD、SS、全盐量	/	经废水总排口排入七贤镇污水处理厂进一步处理，最终作	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）二级标准、七贤镇污水处理厂收水标准 COD：150mg/L、BOD ₅ ：60mg/L、SS：150mg/L、
	设备清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、	依托明仁堂现有污水处理站（处理		

		NH ₃ -N、TP	工艺为平网格栅+集水池+调节池+初沉池+气浮+高负荷好氧池+缺氧池+低负荷好氧池+MBR 膜池/二沉池，处理能力为100m ³ /d)	为中水回用于中州铝厂，不外排	NH ₃ -N: 25mg/L、TP: 1mg/L
	地面拖洗水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP			
	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP			
声环境	生产设备	机械噪声	室内布置、减振基础等		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类 昼间: 60dB(A) 夜间: 50dB(A)
	风机、空压机等	空气动力性噪声			
电磁辐射	/	/	/	/	/
固体废物	本项目固废主要为一般工业固废和危险废物，一般工业固废主要为原辅材料拆包及包装工序产生的废包装材料，覆膜脉冲袋式除尘器收集的收集尘，纯水制备产生的废石英砂、废活性炭和废反渗透膜等；危险废物主要为生产设备产生的废润滑油，空压机产生的废液压油，使用润滑油、液压油产生的废包装桶等；此外，工作人员在办公生活过程中会产生一定量的生活垃圾。废包装材料收集后暂存于一般固废暂存间（10m²），定期外售给废品收购站；收集尘收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给饲料厂家综合利用；废石英砂、废活性炭和废反渗透膜收集后由设备供应厂家更换回收。废润滑油、废液压油采用密闭容器收集，废包装桶采用加盖收集的方式进行分类收集，收集后分区暂存于危废贮存库（10m²），定期交由有资质的危废单位进行安全处置。其中，一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。				

土壤 及地 下水 污染 防治 措施	1、源头控制措施 (1) 在实际生产过程中要对生产工艺进行不断的优化改进，提高系统自动化操作水平，减少污染物排放量；生产设备应符合国标及工艺技术要求，并加强日常维护和管理，防止污染物跑、冒、滴、漏现象发生。 (2) 结合项目建设情况，采取分区防渗的控制措施。项目建设区域划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。 ① 重点防渗区：油品存放区、危废贮存库 针对项目油品存放区（用于存放润滑油、液压油）、危废贮存库，评价要求其防渗层采用抗渗混凝土（20cm）+高密度聚乙烯（2mm）或其他等同材料进行防渗，渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s，同时加强施工过程管理，确保油品存放区、危废贮存库、空压机房地面渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s，且表面无裂缝。 ② 一般防渗区：生产车间（除油品存放区、危废贮存库外）、污水处理站和一般固废暂存间等 评价要求针对生产车间（除油品存放区、危废贮存库外）、一般固废暂存间等区域，项目应采取防渗处理，确保地面、沟底和沟壁等的防渗系数不大于 1.0×10^{-7}cm/s。 现有的污水处理站防渗层已采用水泥基渗透结晶抗渗混凝土防渗，地面渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s， ③ 简单防渗区 除上述区域外，项目厂区道路等辅助设施区域均属于简单防渗区，评价要求地面硬化即可。 2、过程防控措施 加强监控和巡检，油品存放区、危废贮存库如果发生渗漏要及时处理，不允许渗漏液体漫流到与土壤接触的地面。危险废物应收集后在具有防风、
----------------------------------	---

	防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防”措施的危废贮存库暂存，不得直接接触土壤。危险废物在储存过程中采用不易破损、变形、老化的容器进行包装，在危废贮存库内分区堆放。经常检查发现包装渗漏等情况要及时处理。危险废物在从工艺装置中卸出、包装、暂存、转移、装车及运输等过程中，均不得接触土壤。
生态保护措施	无
环境风险防范措施	(1) 加强生产车间的日常管理和检查，并设置远离明火标识。 (2) 废润滑油、废液压油的收集、存放要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关要求，使用的专用容器材质要满足相应的强度要求，且完好无损； (3) 在油品存放区和危废贮存库设置围堰和塑料托盘，并设置远离明火标识。 (4) 减少润滑油、液压油在厂区内的储存量。生产车间内严禁烟火，并设置相应的标识。 (5) 在油品存放区和危废贮存库配备必要的灭火器、消火栓等消防器材和防护用品，安排专人周期性检查； (6) 加强安全管理。厂区建立健全健康、安全的环境管理制度，并严格予以执行；严格执行我国有关的劳动安全、环境保护、工业卫生的规范和标准，最大限度地消除事故隐患，一旦发生事故应采取有效措施，降低因事故引起的损失和对环境的污染；加强工厂、车间的安全环保管理，制订正常、异常或紧急状态下的操作手册和维修手册，并对操作、维修人员进行培训，持证上岗，定期进行安全活动，增强职工的安全意识；

	(7) 制订应急操作规程，在规程中应说明发生事故时应采取的操作步骤，规定抢修进度，规定限制事故影响的措施，另外还应说明与操作人员有关的安全问题； (8) 制定应急预案工作计划，设立事故处理小组，与当地政府有关的应急预案衔接并建立正常的定期联络制度。
其他 环境 管理 要求	环境管理及监测计划 1、环境管理 为将环境保护纳入企业的管理和生产计划并制定合理的污染控制指标，使企业排污符合国家有关排放标准，并坚持“清洁生产、达标排放、总量控制”的原则。评价要求设置专人承担企业的环境管理、环境监测与污染治理等工作。 (1) 负责监督检查覆膜脉冲袋式除尘器的建设情况，确保装置正常并高效运行。 (2) 做好环境保护宣传和环保技能培训工作，增强工作人员的环保意识。 (3) 建立污染源档案，并优化污染防治措施，按照上级环保部门的规范建立本企业有关“三废”的排放量、排放浓度、噪声情况、固体废物综合利用、污染控制效果等情况档案，并按照规定编制报告与报表，负责向上级领导及环保部门呈报。 (4) 检查环境管理工作中的问题和不足，对发现的问题和不足，提出改进意见。协同当地环保部门处理与本项目有关的环境问题，维护好公众的利益。 (5) 根据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》（环办大气函〔2020〕340号）、《河南省重污染天气重点行业

	应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订稿）等文件可知，项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造，不属于重点行业，属于通用行业中涉颗粒物的企业，因此本项目须符合通用行业涉颗粒物排放的控制要求，在物料的装卸、储存、转移和输送，成品包装以及生产工艺过程等方面加强管理，严格控制污染物的排放。保障类企业在重污染天气预警期间仅准许从事特定保障任务的生产经营，如超出允许生产经营范围、保障类工程未做到绿色施工相关要求的，一经发现，应立即移出保障清单。 （7）本项目行业类别为 C1499 其他未列明食品制造、C1439 其他方便食品制造、C1525 固体饮料制造。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》可知，本项目 C1499 其他未列明食品制造属于“九、食品制造业 14”中的“17、其他食品制造 149”，属于“其他”，应属于登记管理；C1439 其他方便食品制造属于“九、食品制造业 14”中的“17、方便食品制造 143”，不属于“单纯混合或者分装的”，应属于简化管理；C1525 固体饮料制造属于“十、酒、饮料和精制茶制造业 15”中的“22 饮料制造 152”，不属于“有发酵工艺或者原汁生产的”，应属于登记管理；综上，项目应属于简化管理。评价要求本项目建成后建设单位按照当地环保部门及相关技术规范要求申报排污许可证。 2、污染监控计划 环境监测是环境管理的基础，并为企业制定污染防治对策和规划提供依据。根据项目污染物排放的实际情况和就近方便的原则，该项目对生产过程中产生的废气、废水和噪声等进行监测，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。
--	---

六、结论

焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司年产 500 吨健康食品生产线建设项目位于河南省焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88 号，系租用明仁堂公司闲置的生产车间进行建设。项目建设符合国家产业政策，选址符合生态环境分区管控及《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB 14881-2025）相关要求。在采取评价提出的污染防治措施以及充分落实评价建议的基础上，项目产生的污染物实现达标排放，对周围环境影响较小。从环保角度而言，该项目可行。

焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司 年产500吨健康食品生产线建设项目环境影响报告表技 术评审意见

2026年3月24日，焦作市生态环境局修武分局在修武县主持召开《焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司年产500吨健康食品生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）技术评审会。参加会议的有建设单位焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司、报告编制单位河南省绿禾环保科技有限公司的代表以及会议邀请的专家。会议成立了专家组（名单附后），负责对《报告表》进行技术评审。与会人员踏勘了工程现场及厂区周边环境状况，听取了建设单位关于项目基本情况的介绍和编制主持人毋红卫关于《报告表》内容的详细汇报，经认真讨论审议，形成如下技术评审意见。

一、项目基本情况

根据《报告表》，项目位于焦作市修武县七贤镇焦辉路西88号，租用焦作市明仁堂天然药物有限公司综合车间约3300平方米，建设年产500吨健康食品生产线建设项目。主要原料：山药、黄精、红豆粉、赤藓糖醇等；主要生产工艺：原料—炒制—粉碎/（粉碎、拌粉、膨化风冷、粉碎）—混合—制粒—内包—外包—成品入库。主要设备：炒药机、膨化机组、粉碎机、混合机、脉冲式一步制粒干燥机、自动包装机、外包机等。项目于2025年11月25日在修武县发展和改革委员会备案，项目代码：2511-410821-04-01-502750。项目性质为新建，总投资1000万元。

二、编制单位信息审核情况

编制主持人毋红卫（信用编号BH023165）参加会议，经现场核实其个人信息（身份证、环境影响评价工程师职业资格证、近

三个月内社保缴纳记录等)齐全;项目现场踏勘资料较齐全,环境影响评价文件质控记录基本齐全。

三、报告表编制整体质量

该报告表编制较规范,环境影响识别和污染因素筛选符合工程特征,所提污染防治措施原则可行,评价结论总体可信,经认真修改完善后可上报。

四、报告表需修改完善的内容

1、完善项目与生态环境分区管控等相关环保政策相符性分析。

2、细化焦作市明仁堂天然药物有限公司建设现状、厂区布局,完善本项目与焦作市明仁堂天然药物公司依托关系、本项目建设对明仁堂公司的影响。

3、细化项目建设内容,补充原料来源、是否需要清洗。结合产品种类,细化原料种类及年消耗量。补充车间高度。核实设备清单,完善设备产能与项目规模匹配性分析。核实物料平衡、水平衡。

4、结合产品种类,细化生产工艺和产污环节表述,完善物料周转方式,核实各环节废气源强,细化废气收集方式及治理措施,完善废气达标排放分析,补充排气筒高度合理性分析。

5、补充项目用水来源,核实本项目废水源强,细化本项目废水依托明仁堂污水处理站的可行性,完善项目废水达标排放分析。

6、核实总量控制指标。完善环境保护措施监督检查清单、环境管理及监测计划,完善附图附件。

专家组组长:

专家组成员:

2026年3月24日

焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司年产 500 吨健康食品生产线建设项目环境影响报告表技术审查专家签名表

2026 年 3 月 24 日

类别	姓 名	单 位	职务 (职称)	签 字
组长	王海邻	河南理工大学	教授	王海邻
成员	田京城	焦作大学	教授	田京城
	高彩玲	河南理工大学	副教授	高彩玲

建设项目环评报告审查意见落实情况

建设项目名称		焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司 年产 500 吨健康食品生产线建设项目	
专家组组长		王海邻	专家组成员 田京城、高彩玲
序号	审查意见	对应修改内容	
1	完善项目与生态环境分区管控等相关环保政策相符性分析	修改内容详见 P4~P6、P10、P14-P16 划线部分	
2	细化焦作市明仁堂天然药物有限公司建设现状、厂区布局	修改内容详见 P16、P17 划线部分	
	完善本项目与焦作市明仁堂天然药物公司依托关系、本项目建设对明仁堂公司的影响	修改内容详见 P20~P21、P24、P25、P54、P55 划线部分	
3	细化项目建设内容，补充原料来源、是否需要清洗；结合产品种类，细化原料种类及年消耗量	修改内容详见 P19、P20、P22、P23 划线部分	
	补充车间高度	修改内容详见 P20 划线部分	
	核实设备清单，完善设备产能与项目规模匹配性分析	修改内容详见 P24、P25 划线部分	
	核实物料平衡、水平衡	修改内容详见 P26、P27 划线部分	
4	结合产品种类，细化生产工艺和产污环节表述，完善物料周转方式	修改内容详见 P27、P28 划线部分	
	核实各环节废气源强，细化废气收集方式及治理措施，完善废气达标排放分析，补	修改内容详见 P40、P41、P43、P46 划线部分	

	充排气筒高度合理性分析	
5	补充项目用水来源	修改内容详见 P26 划线部分
	核实本项目废水源强	修改内容详见 P51、P52 划线部分
	细化本项目废水依托明仁堂污水处理站的可行性，完善项目废水达标排放分析	修改内容详见 P54、P55 划线部分
6	核实总量控制指标	修改内容详见 P38、P70 划线部分
	完善环境保护措施监督检查清单、环境管理及监测计划	修改内容详见 P50、P51、P56、P66、P73 划线部分
	完善附图附件	修改内容详见附图附件
专家意见	报告已修改 签名: 王海邨 2026 年 5 月 14 日	

建设项目环评报告审查意见落实情况

建设项目名称		焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司 年产 500 吨健康食品生产线建设项目	
专家组组长		王海邻	专家组成员 田京城、高彩玲
序号	审查意见	对应修改内容	
1	完善项目与生态环境分区管控等相关环保政策相符性分析	修改内容详见 P4~P6、P10、P14-P16 划线部分	
2	细化焦作市明仁堂天然药物有限公司建设现状、厂区布局	修改内容详见 P16、P17 划线部分	
	完善本项目与焦作市明仁堂天然药物公司依托关系、本项目建设对明仁堂公司的影响	修改内容详见 P20~P21、P24、P25、P54、P55 划线部分	
3	细化项目建设内容，补充原料来源、是否需要清洗；结合产品种类，细化原料种类及年消耗量	修改内容详见 P19、P20、P22、P23 划线部分	
	补充车间高度	修改内容详见 P20 划线部分	
	核实设备清单，完善设备产能与项目规模匹配性分析	修改内容详见 P24、P25 划线部分	
	核实物料平衡、水平衡	修改内容详见 P26、P27 划线部分	
4	结合产品种类，细化生产工艺和产污环节表述，完善物料周转方式	修改内容详见 P27、P28 划线部分	
	核实各环节废气源强，细化废气收集方式及治理措施，完善废气达标排放分析，补	修改内容详见 P40、P41、P43、P46 划线部分	

	充排气筒高度合理性分析	
5	补充项目用水来源	修改内容详见 P26 划线部分
	核实本项目废水源强	修改内容详见 P51、P52 划线部分
	细化本项目废水依托明仁堂污水处理站的可行性，完善项目废水达标排放分析	修改内容详见 P54、P55 划线部分
6	核实总量控制指标	修改内容详见 P38、P70 划线部分
	完善环境保护措施监督检查清单、环境管理及监测计划	修改内容详见 P50、P51、P56、P66、P73 划线部分
	完善附图附件	修改内容详见附图附件
专家意见	已修改，可上报 签名：高利峰 2026年5月14日	

建设项目环评报告审查意见落实情况

建设项目名称		焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司 年产 500 吨健康食品生产线建设项目		
专家组组长		王海邻	专家组成员	田京城、高彩玲
序号	审查意见		对应修改内容	
1	完善项目与生态环境分区管控等相关环保政策相符性分析		修改内容详见 P4-P6、P10、P14-P16 划线部分	
2	细化焦作市明仁堂天然药物有限公司建设现状、厂区布局		修改内容详见 P16、P17 划线部分	
	完善本项目与焦作市明仁堂天然药物公司依托关系、本项目建设对明仁堂公司的影响		修改内容详见 P20-P21、P24、P25、P54、P55 划线部分	
3	细化项目建设内容，补充原料来源、是否需要清洗；结合产品种类，细化原料种类及年消耗量		修改内容详见 P19、P20、P22、P23 划线部分	
	补充车间高度		修改内容详见 P20 划线部分	
	核实设备清单，完善设备产能与项目规模匹配性分析		修改内容详见 P24、P25 划线部分	
	核实物料平衡、水平衡		修改内容详见 P26、P27 划线部分	
4	结合产品种类，细化生产工艺和产污环节表述，完善物料周转方式		修改内容详见 P27、P28 划线部分	
	核实各环节废气源强，细化废气收集方式及治理措施，完善废气达标排放分析，补		修改内容详见 P40、P41、P43、P46 划线部分	

	充排气筒高度合理性分析	
5	补充项目用水来源	修改内容详见 P26 划线部分
	核实本项目废水源强	修改内容详见 P51、P52 划线部分
	细化本项目废水依托明仁堂污水处理站的可行性，完善项目废水达标排放分析	修改内容详见 P54、P55 划线部分
6	核实总量控制指标	修改内容详见 P38、P70 划线部分
	完善环境保护措施监督检查清单、环境管理及监测计划	修改内容详见 P50、P51、P56、P66、P73 划线部分
	完善附图附件	修改内容详见附图附件
专家意见	同意修改内容 签名：田京城 2026 年 5 月 17 日	

环境影响评价委托书

河南省绿禾环保科技有限公司：

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》有关规定，我单位拟建设焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司年产 500 吨健康食品生产线建设项目，属于新建（新建、改建、扩建、技术改造）的建设项目，按照建设项目的环境管理的要求，需要编写本项目的环境影响报告表，现委托贵单位进行环境影响评价工作。

建设单位（盖章）：焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司



2025年12月15日

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2511-410821-04-01-502750

项 目 名 称：年产 500吨健康食品生产线建设项目

企业(法人)全称：焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司

证 照 代 码：91410821MAD9NCW27U

企业经济类型：私营企业

建 设 地 点：焦作市修武县七贤镇焦辉路（西）88号

建 设 性 质：新建

建设规模及内容：该项目租用明仁堂公司综合车间约 3300平方米，新增健康食品生产线，不新建锅炉房、污水处理等配套设施（依托厂区现有设施）。主要原料为山药、黄精、红豆粉、赤藓糖醇等；主要生产工艺：原料 炒制 /（粉碎 膨化） 粉碎 混合 制粒 内包 外包 成品入库；主要设备有炒药机、膨化机组、粉碎机、混合机、一步沸腾制粒机、包装机、自动装盒机、外包机、空压机等。项目建成后，形成年产 500吨健康食品（薯类食品、其他方便食品、固体饮料）的生产能力。

项 目 总 投 资： 1000万元

企业声明：本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案信息更新日期：2026年 02月 12日

备案日期：2025年 11月 25日



证 明

焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司年产 500 吨健康食品生产线建设项目位于焦作市修武县七贤镇焦辉路(西)88 号, 该项目符合我镇产业规划, 同意进驻。

特此证明。



房屋租赁合同

出租人(甲方): 焦作市明仁堂天然药物有限公司

承租人(乙方): 焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司

根据《合同法》有关规定, 经甲、乙双方友好协商, 就乙方租用甲方厂房等事宜达成如下协议:

一、房屋位置及面积: 乙方租赁甲方坐落在修武县七贤镇焦辉路南侧, 1#综合车间内东侧厂房 3300 m²。

二、租赁期限: 从 2024 年 1 月 11 日始至 2034 年 1 月 10 日止。

三、租金的支付期限与方式: 另行商议。

四、乙方用水、电应单独装表、计量收费; 安全、消防、卫生等应遵从甲方的管理规定。

五、租赁房屋的用途: 乙方作为公司的经营及储存场地。

六、租赁房屋的维修:

1. 如乙方不改变房屋结构的, 由甲方负责房屋漏水的维修;
2. 如乙方改变房屋结构或进行设备、设施改善或增设他物的, 需提前报甲方同意, 费用由乙方自行支付。

七、合同解除的条件:

1. 有下列情形之一的, 甲方有权解除本合同:

- (1) 乙方不交付或者不按约定交付租金及其它费用的;
- (2) 未经甲方同意, 乙方擅自改变出租房屋用途的;
- (3) 未经甲方书面同意, 乙方将出租房屋转租第三人的;
- (4) 乙方在出租房屋进行违法活动的。

2. 有下列情形之一的, 乙方有权解除本合同:

- (1) 甲方迟延交付出租房屋 2 个月以上;
- (2) 甲方违反本合同约定, 使乙方无法继续使用出租房屋。



八、协议到期后，乙方有优先租赁权。如乙方不再续租，应在协议到期后一个月内将房屋完好交付甲方。房屋有损坏的，乙方应照价赔偿。

九、如出现建筑物因规划改造、拆迁等情况时，甲方应提前三个月书面告知乙方，由乙方在限定时间内搬迁，甲方不做任何补偿。

十、本协议未尽事宜，经甲乙双方协商一致后，可另行签订补充协议。补充协议与本协议同具法律效力。

十一、本合同在履行过程中发生争议的，由双方协商解决，或依法向人民法院起诉。

十二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份。经双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：
代表（签字）：



签字日期：2024 年 01 月 11 日

乙方（盖章）：
代表（签字）：



签字日期：2024 年 01 月 11 日



豫(2020) 修武县 不动产权第 0002329 号

权利人	焦作市明仁堂天然药物有限公司	
共有情况	单独所有	
坐落	修武县鱼部路南侧	
不动产单元号	410824101200GB00005W000000000	
权利类型	国有建设用地使用权	
权利性质	出让	
用途	工业用地	
面积	宗地面积28313.99㎡	
使用期限	国有建设用地使用权：	2020年07月15日 起 2070年07月14日 止
权利其他状况	土地使用权面积：28313.99㎡；	

附 记

焦作市明仁堂天然药物有限公司情况说明

我公司（焦作市明仁堂天然药物有限公司）年产2亿瓶高端饮用水及1亿瓶发酵果蔬汁饮料项目位于焦作市修武县七贤镇方庄村南（焦辉路南侧），该项目2022年1月21日取得焦作市生态环境局修武分局出具的环评批复，批复文号为焦环审修（2022）1号。目前一期工程已申报排污登记并通过竣工验收。

我公司目前已建设三座车间，2#饮用水车间（4435m²）用于一期工程使用，1#综合车间（6591m²）、3#发酵车间（9850m²）用于二期工程使用。目前二期工程生产线正在建设，1#、3#车间处于闲置状态，在建的二期工程发酵果蔬汁饮料生产线产能拟由年产1亿瓶减少至年产6600万瓶，为充分利用现有建筑资源，将1#综合车间东侧部分厂房约3300m²租赁给焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司使用。我公司通过合理调整平面布局后不会影响我公司二期工程建设和运行。

特此说明！

焦作市明仁堂天然药物有限公司



焦作市明仁堂天然药物有限公司

蒸汽利用情况说明

我公司（焦作市明仁堂天然药物有限公司）年产 2 亿瓶高端饮用水及 1 亿瓶发酵果蔬汁饮料项目位于焦作市修武县七贤镇方庄村南（焦辉路南侧），该项目 2022 年 1 月 21 日取得焦作市生态环境局修武分局出具的环评批复，批复文号为焦环审修（2022）1 号。目前一期工程已申报排污登记并完成竣工环保验收。

我公司已建设 2 台 2t/h 锅炉（1 用 1 备），该蒸汽锅炉设计供汽量为 4200t/a，一期工程使用量为 1800t/a，余 2400t/a。在建的二期工程发酵果蔬汁饮料生产线产能拟由年产 1 亿瓶减少至年产 6600 万瓶，相应蒸汽使用量由 2400t/a 减少至 1584t/a，剩余 816t/a 蒸汽待用。我公司拟外售给焦作市明仁天然药物有限责任公司怀药分公司蒸汽 800t/a。

特此说明！

焦作市明仁堂天然药物有限公司



固定污染源排污登记回执

登记编号：91410800MA4463P08H001Y

排污单位名称：焦作市明仁堂天然药物有限公司

生产经营场所地址：焦作市修武县七贤镇方庄村南焦辉路
南侧

统一社会信用代码：91410800MA4463P08H

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2025年07月22日

有效期：2025年07月22日至2030年07月21日



注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



中华人民共和国

取水许可证

编号 D41082162024-0001

单位名称 焦作市明仁堂天然药物有限公司

统一社会信用代码 91410800MA4463P08H

取水地点 河南省焦作市修武县七贤镇方庄村南焦辉路南侧

水源类型 地下水

取水类型 自备水源

取水用途 工业用水

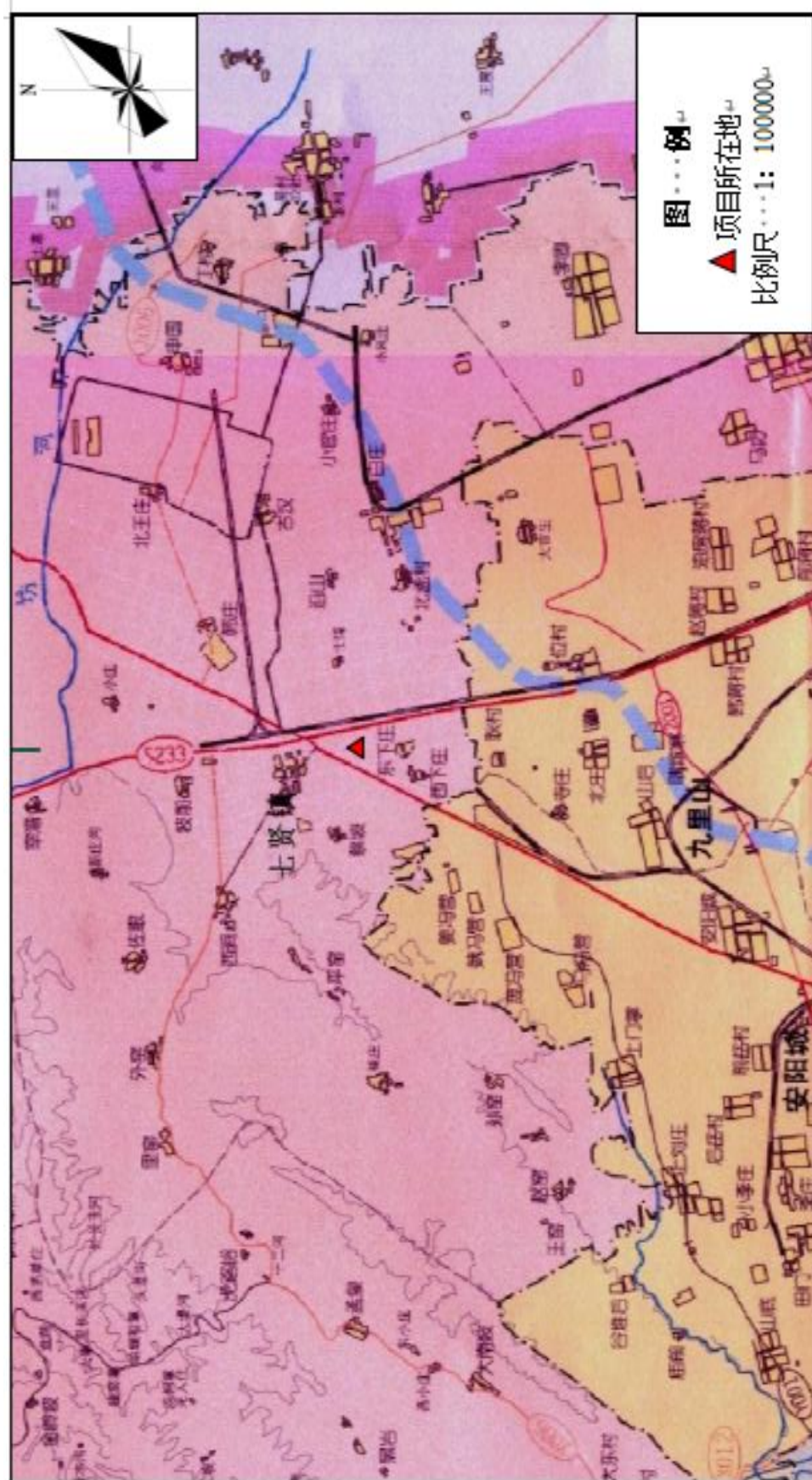
取水量 25.4万立方米/年

有效期限 自 2024年1月26日 至 2027年8月31日



在线扫描获取详细信息

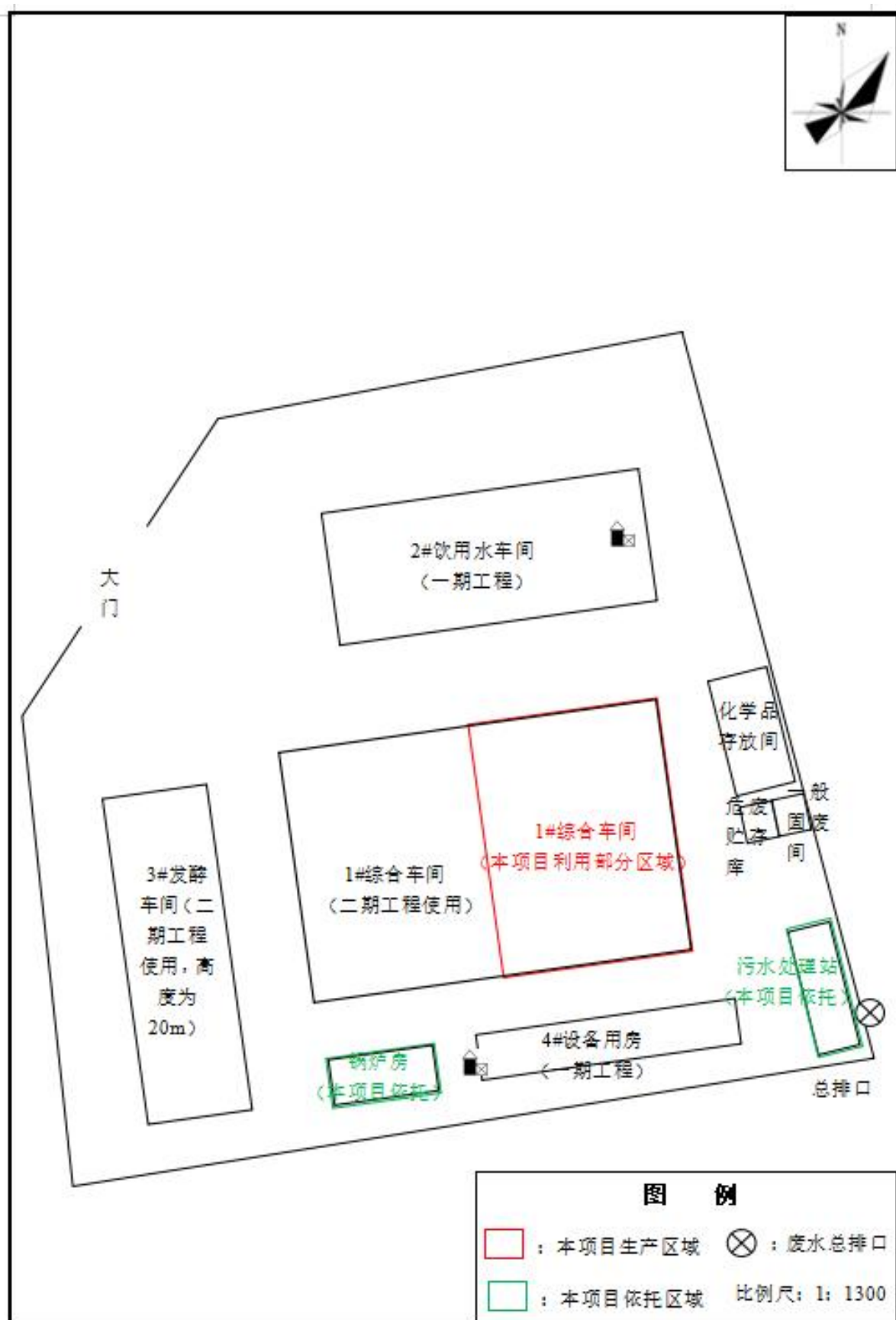




附图一……项目地理位置示意图

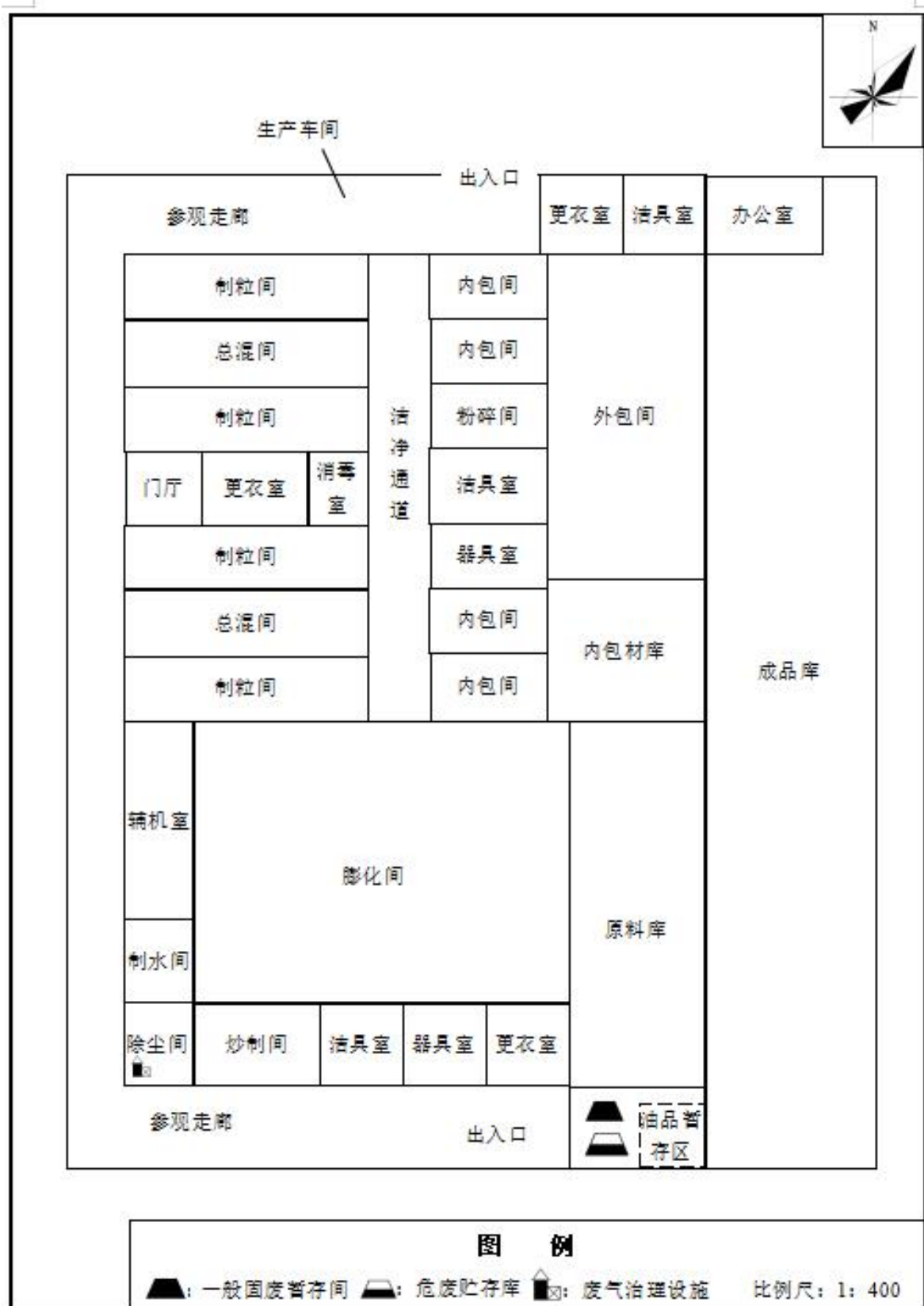


附图二……项目厂区周边环境示意图



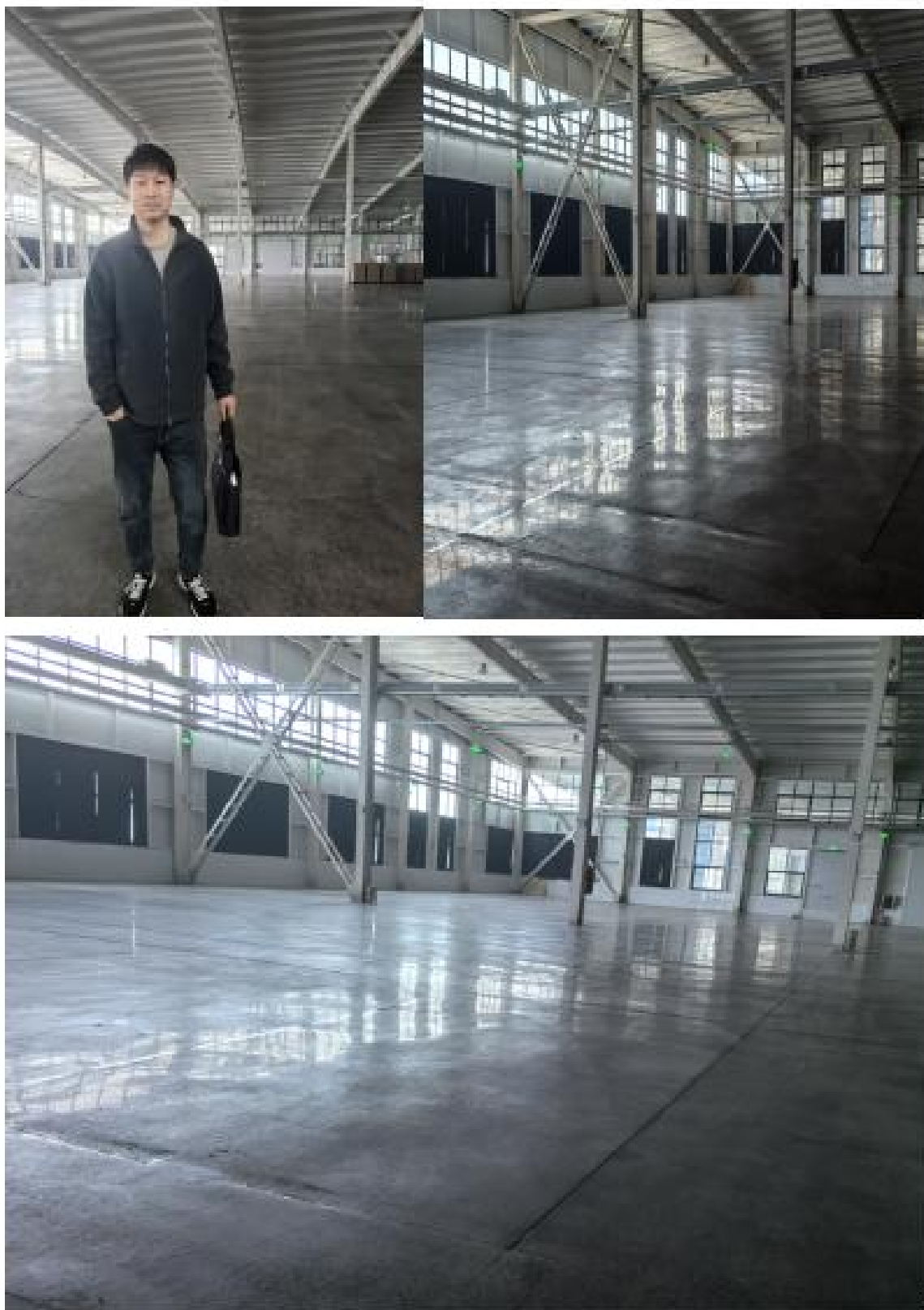
附图三

明仁堂公司厂区平面布局示意图(1)



附图三

本项目平面布局示意图（2）



附图四

项目工程师现场照片

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.044		0.044	+0.044
废水	COD				0.123		0.123	+0.123
	NH ₃ -N				0.0038		0.0038	+0.0038
	TP				0.0006		0.0006	+0.0006
一般工业 固体废物	废包装材料				6		6	+6
	收集尘				4.307		4.307	+4.307
	废石英砂				0.03		0.03	+0.03
	废活性炭				0.03		0.03	+0.03
	废反渗透膜				0.01		0.01	+0.01
危险废物	废润滑油				0.108		0.108	+0.108
	废液压油				0.04		0.04	+0.04
	废包装桶				0.02		0.02	+0.02

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①