

焦作市生态环境局
关于 2026 年 6 月 5 日拟作出的建设项目
环境影响评价文件批复决定的公示

根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，经审议，我市拟对沁阳东锆新材料科技有限公司年产 6 万吨新能源电池级氯氧化锆及 1.2 万吨锆铪分离高纯氧化物项目环境影响报告书作出批复决定。为保证此次审议工作的严肃性和公正性，现将该建设项目环境影响报告书的基本情况予以公示。如有异议，请在公示期内反馈我局行政事项服务科。公示期为五个工作日。

电话：0391-3568458

通讯地址：焦作市政务服务中心西大厅(政一街公共资源交易中心)（454000）

听证告知：依据《中华人民共和国行政许可法》，自公示起五日内申请人、有重大利益关系的利害关系人可对以下拟作出的建设项目环境影响评价文件批复决定要求听证。

2026年6月5日拟批准的建设项目环境影响报告书

序号	项目名称	建设地点	建设单位	环评单位	项目概况	主要环境影响及预防措施	公众参与情况
1	年产6万吨新能源电池级氯化锆及1.2万吨锆钪分离高纯氧化物项目	沁阳经济技术开发区沁北园区-化工园区，龙佰锂能沁阳基地内	沁阳东锆新材料科技有限公司	郑州市东方环境工程有限公司	<p>项目建设性质为新建，总投资73700万元。项目分两期建设，一期建设年产3.5万吨氯化锆，二期建设年产2.5万吨氯化锆、200吨氧化钪、1.2万吨氧化锆（其中核级氧化锆2000吨，高纯氧化锆10000吨）。</p>	<p>1、有组织废气 项目有组织废气主要包括氯化锆生产废气、锆钪分离生产废气、分析化验废气、危废库贮存废气。 一、二期的氯化锆生产废气：主要包括转型、浸出、陈化、水溶、水溶压滤、硅渣预处理、调配、萃取、反萃、浓缩、结晶、抽滤、抽滤淋洗、离心淋洗、离心、包装、母液处理、中间罐和储罐呼吸等废气，污染因子为氯化氢、非甲烷总烃。萃取浓缩车间的萃取和反萃废气的氯化氢、非甲烷总烃采用集气风管+集气罩收集后分别经1套“三级碱液喷淋+活性炭吸附”装置处理后由25米高排气筒排放（DA003、DA011），共设置2套；剩余的各生产车间和A罐区的氯化氢废气采用集气风管/集气罩收集后分别经1套“三级碱液喷淋”装置处理后由20米高排气筒排放（DA001、DA002、DA004、DA005、DA009、DA010、DA012、DA013），共设置8套；B罐区和水处理中间罐氯化氢呼吸废气集气风管收集后共用1套“三级碱液喷淋”装置处理后由20m高排气筒排放（DA006），共设置1套。 二期的锆钪分离生产废气：主要包括溶解、调配、硝酸制备、酸化、萃取、反萃、混合酸制备、酸溶、硫酸钪氧沉淀、转型沉淀、煅烧、包装、污水处理等废气，污染因子为硝酸雾、氯化氢、非甲烷总烃、氨。原料制备萃取车间和C罐区的硝酸雾、氯化氢、非甲烷总烃废气采用集气风管收集后共用1套“三级碱液喷淋+两级活性炭吸附”装置处理后由20m高排气筒排放（DA014）；锆钪提取车间的氯化氢废气采用集气风管收集后共用1套“三级碱液喷淋”装置处理后由20m高排气筒排放（DA015），转型沉淀废气和C罐区的氨废气采用集气风管收集后共用1套三级酸液喷淋装置处理后由20m高排气筒排放（DA016），氧化钪的颗粒物经集气风管/集气罩收集后共用1套覆膜袋式除尘器处理后由20m高排气筒排放（DA017），氧化锆的颗粒物经集气风管/集气罩收集后共用1套覆膜袋式除尘器处理后由20m高排气筒排放（DA017，和氧化钪共用）；锆钪污水处理站的氨废气集气风管收集后经1套“三级酸液喷淋”处理后由15m高排</p>	<p>采取媒体公示（网络公示、报纸公示、张贴公示等方式进行了公众参与调查。公众参与期间，未收到公众反对意见。</p>

					<p>气筒排放（DA018）。</p> <p>一、二期的分析化验废气：通风橱或万向罩负压收集后经1套两级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒（DA007）。</p> <p>一、二期的危废库贮存废气：危废库整体密闭、负压收集后经1套两级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒（DA008）。</p> <p>运营期一、二期工程各排气筒排放的废气污染物颗粒物、氯化氢、硝酸雾、氨、锆及其化合物排放浓度满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表4大气污染物特别排放限值标准；同时颗粒物排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 41/1066-2020）表1其他炉窑和焦作市2026年蓝天保卫战实施方案管控要求；非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2二级标准限值（排放速率严格50%）和豫环攻坚办（2017）162号附件1其他行业建议值要求。</p> <p>2、无组织废气</p> <p>无组织废气主要是因集气措施未收集到的氯化氢、非甲烷总烃、硝酸雾、颗粒物和氨。</p> <p>针对生产车间产生的无组织废气，评价要求加强设备密闭、负压集气，废气收集效率不得低于环评设计要求；液体物料均采用耐腐蚀密闭管道进行输送和投料；在生产期间，设备的进料口、出料口、观察口等开孔在不操作时保持密闭；VOCs物料应储存于密闭容器中，盛装VOCs物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；开停工、检维修或清洗时，需彻底退净设备及管道内的残存物料，使用密闭容器回收利用；定期检查密封件（如法兰、阀门）的完整性，防止泄漏；采取以上治理措施后，可降低无组织废气对环境的影响。</p> <p>经采取上述措施后，厂界氯化氢、氨能够满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表5企业边界大气污染物排放限值（氯化氢：0.05mg/m³；氨：0.3mg/m³），颗粒物、硝酸雾、非甲烷总烃厂界浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放浓度限值要求（颗粒物：1.0mg/m³；NO_x：0.12mg/m³；非甲烷总烃：4.0mg/m³），同时非甲烷总烃厂界浓度能够满足豫环攻坚办（2017）162号附件2其他企业工业企业边界挥发性有机物排放限值要求（非甲烷总烃：2.0mg/m³）。</p> <p>2、废水：项目废水主要包括生产工艺废水、循环冷却系统排污水、水环真空泵废水、地面清洗水、设备冲洗废水、废气处理设施排污水和生活污水。</p>	
--	--	--	--	--	--	--

				<p>一、二期的氯化锆装置：反萃废水进入反萃废水处理系统处理，三次母液进入三次母液处理系统处理，预处理后的部分反萃废水和锆钛渣打浆废水、锆钛渣中和废水、水环真空泵废水、氯锆车间地面清洗废水、氯锆设备冲洗废水进入低盐废水处理系统处理；转型压滤废水、酸性硅渣中和废水、碱调压滤废水、氯锆废气处理设施排污水、低盐废水处理系统产生的 RO 膜浓水进入高盐废水处理系统处理；</p> <p>一、二期的锆钪分离装置：酸化废水、废钪萃取液、分离压滤废水、洗涤废水、锆钪废气处理设施排污水、锆钪地面清洗废水、锆钪设备冲洗废水进入铵盐废水处理系统处理；</p> <p>上述废水处理系统处理后的 RO 膜清水全部回用于生产，蒸发冷凝水部分回用于生产，剩余部分蒸发冷凝水和循环冷却水、预处理后的生活污水经厂区总排口排放。车间处理设施排出口废水污染物浓度满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 1 水污染物间接排放限值 and 《化工行业水污染物间接排放标准》（DB41/1135-2016）表 2 标准限值，一、二期工程及二期工程完成后厂区总排口废水污染物浓度满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 1 水污染物间接排放限值、《化工行业水污染物间接排放标准》（DB41/1135-2016）表 1 和表 2 标准限值以及沁阳市第二污水处理厂进水水质要求，同时回用水满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2024）间冷开式循环冷却水补充水、工艺用水、洗涤用水水质要求。</p> <p>3、固废：工程产生的固废包括一般工业固废、危险废物、伴生放射性固体废物以及生活垃圾。</p> <p>一般工业固废：包括一、二期工程的废包装袋、废滤布和二期工程的废布袋、除尘器收集粉尘、复合铵盐、废滤布，复合铵盐经收集后依托现有成品仓库约 3500m²的区域贮存，剩余一般工业固废在 1 座 45m² 一般固废暂存间暂存，定期外售综合利用。一般工业固废在厂内暂存按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关控制要求进行管理。</p> <p>危险废物：包括一、二期工程的化验和检测废物、废滤芯、废活性炭、废矿物油和含油废物，分别经专用密闭容器收集后在 1 座 100m² 危废库暂存，定期委托有资质单位处置；二期工程的疑似危废铵盐废水废杂盐贮存于危废库，经鉴别为危险废物的交由有资质单位处理，鉴别为一般工业固废的可送一般工业固体废物填埋场填埋或资源综合利用；一、二期工程的疑似危废锆钛渣经收集后贮存于 1 座 150m² 废渣库，处置前鉴别为危险废物的交由有资质单位处理，鉴别</p>
--	--	--	--	---

				<p>为一般工业固废的资源化利用；危险废物和疑似危险废物在厂内暂存应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关控制要求进行管理。</p> <p>伴生放射性固体废物：包括一、二期工程的未熔砂、废铁渣、混合稀土，经收集后在1座300m²低放废料库暂存，定期交由有资质单位处置或资源化利用；一、二期工程的碱调压滤废水压滤废渣、低盐废水压滤废渣、废RO膜、高盐废水压滤废渣、高盐废水废杂盐等同时疑似伴生放射性固体废物和危险废物，经收集后在1座150m²废渣库暂存，处置前鉴别天然性放射性核素的比活度超过1Bq/g，则作为伴生放射性固体废物交由有资质单位资源化利用或处置，若未超过1Bq/g，则需要进行固废性质鉴别，鉴别为危险废物的交由有资质单位处理，鉴别为一般工业固废的送填埋场填埋或资源化利用；伴生放射性固体废物和疑似伴生放射性固体废物在厂内暂存应按照《伴生放射性物料贮存及固体废物填埋辐射环境保护技术规范（试行）》（HJ1114-2020）相关控制要求进行管理；同时疑似危险废物的在厂内暂存应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关控制要求进行管理。</p> <p>项目各固体废物均得到合理处理或安全处置，不会对环境造成二次污染。</p> <p>4、噪声：工程噪声主要为压滤机、离心机、包装机、空压机、泵和风机等。采取选用低噪声设备、基础减振、隔声等措施，厂界昼间、夜间噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，敏感点昼间、夜间噪声预测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。</p> <p>5、环境风险：本项目风险物质主要是盐酸、硝酸、氨水、硫酸铵、液碱、矿物油、异辛醇、危险废物、火灾和爆炸事故次生/伴生污染物等。项目环境风险评价等级为一级。本次评价通过对项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出风险防范及应急措施，建设单位在严格落实环境影响评价及安全评价中提出的各项风险防范措施及事故应急预案的基础上，项目运营期的环境风险可控。</p> <p>6、地下水和土壤：根据厂区各个生产单元的特点，将厂区采取分区防渗，并提出各级防渗要求，同时严格落实土壤、地下水的跟踪监测，可有效防止地下水和土壤污染。</p> <p>7、大气环境防护距离：各污染物厂界浓度均能满足环境质量标准限值要求，无需设置大气环境防护距离。</p>
--	--	--	--	---