

焦作市生态环境局
关于 2026 年 7 月 24 日拟作出的建设项目
环境影响评价文件批复决定的公示

根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，经审议，我市拟对多氟多新材料股份有限公司年产 100 吨高纯氟化钙粉体项目环境影响报告书作出批复决定。为保证此次审议工作的严肃性和公正性，现将该建设项目环境影响报告书的基本情况予以公示。如有异议，请在公示期内反馈我局行政事项服务科。公示期为五个工作日。

电话：0391-3568458

通讯地址：焦作市政务服务中心西大厅(政一街公共资源交易中心)（454000）

听证告知：依据《中华人民共和国行政许可法》，自公示起五日内申请人、有重大利益关系的利害关系人可对以下拟作出的建设项目环境影响评价文件批复决定要求听证。

2026 年 7 月 24 日拟批准的建设项目环境影响报告书

序号	项目名称	建设地点	建设单位	环评单位	项目概况	主要环境影响及预防措施	公众参与情况
1	年产 100 吨高纯氟化钙粉体项目	焦作市中站区焦作经济技术开发区(新园路西南、经二路西)公司原厂区内	多氟多新材料股份有限公司	河南省化工研究有限责任公司	项目建设性质为扩建，总投资 5850 万元。生产规模为年产 100t 高纯度氟化钙粉体。	1、废气 ①有组织废气 项目有组织废气主要包括酸性尾气和含尘废气。1、酸性尾气：工程酸性废气主要为原料电子级硝酸和原料电子级氢氟酸过程中挥发出的硝酸雾和 HF、配置好的电子级硝酸和电子级氢氟酸在储罐中储存过程中产生的大小呼吸、硝酸钙制备和氟化钙制备环节随温度升高产生的少量硝酸雾和 HF 挥发。工程将此部分酸性尾气经车间风管收集后，由一座 4000m³/h 风机抽至两级串联的采用 30%氢氧化钾填料吸收塔进行吸收，处理后经一座 15m 排气筒达标排放，NO_x、氟化物的排放浓度均可满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中相应标准限值要求；2、含尘废气：工程固体料上料、干燥、焙烧以及包装环节产生的粉尘均收集后送入覆膜脉冲袋式除尘器进行除尘，处理后经 15m 排气筒排放，颗粒物、氟化物排放浓度均可满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）及其修改单中标准限值要求。 ②无组织废气 本项目无组织废气主要来源于硝酸、氢氟酸在配置过程中的挥发，以及颗粒物在收集过程中的逃逸，均产生于生产装置区内；根据大气预测结果，本项目建成后，四厂界无组织排放废气厂界浓度均可满足相应标准要求。建议企业在生产过程中，加强人员培训及生产管理，优化设计和操作条件，严格控制工艺参数及物料配比；合理设计密闭生产设施的抽风量和风压；在生产车间周围进行合理绿化。通过以上措施，可以减少废气的无组织排放，进一步减轻对周边大气环境的影响。 经采取上述措施后，厂界颗粒物和 NO_x 均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放浓度限值要求，氟化物可满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 5 企业边界大气污染物排放限值要求。 2、废水：本项目废水为生产工艺废水、废气吸收废水、设备清洗废水、膜清洗废水、纯水	采取媒体公示（网络公示、报纸公示、张贴公示等方式进行了公众参与调查。公众参与期间，未收到公众反对意见。

					制备和循环水站外排废水等。 项目工艺废水和酸性尾气洗涤废水主要含有硝酸钾，同时含有少量的硝酸钙、氢氧化钙、HF 和硝酸，此部分废水具有回收价值，送中和过滤环节加入药剂去除杂质后，再送浓缩蒸发环节，浓缩蒸发并经离心、低温烘干后，得到农用硝酸钾成品；设备清洗废水，膜分离反渗透膜清洗废水也送浓缩蒸发环节，最终得到的冷凝水全部送膜分离装置（多介质过滤、保安过滤和RO 膜过滤），处理后可满足《循环冷却水用再生水水质标准》（HG/T3923 — 2007）标准要求，回用于循环水系统，膜分离环节产生的浓水则返回浓缩蒸发环节；纯水制备外排水、循环水站外排水为清净下水直接由总排口排放，本项目建成后全厂总排口废水排放满足《化工行业水污染物间接排放标准》（DB41/1135-2016）、《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）和嘉诚（焦作）水务有限公司（中站区污水处理厂）进水水质要求，对地表水环境影响影响较小。 3、固废：本项目固废全部为一般工业固废和危险废物。 一本工固废包括压滤滤渣、沉淀废渣、废包装桶及包装袋、压滤机滤布、反渗透环节更换废滤材、质检废液等，其中压滤滤渣、沉淀废渣为一般固废，可综合利用，其他均属于危废。 工程利用厂区西北部现有 1 座 300m²的危废暂存间将工程产生危废妥善缓存后，再由有资质单位无害化处置，在厂内暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关控制要求进行管理；利用现有东南角附近现有 1 座 2000m²和 2 座 1000m²的一般固废仓库妥善暂存一般固废，一般工业固废在厂内暂存按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关控制要求进行管理。项目各固体废物均得到合理处理或安全处置，不会对环境造成二次污染。 4、噪声：本项目噪声源主要有输送泵、风机、真空机组等设备的连续性噪声，源强值在 88～95dB(A)之间。其中，泵类主要采取选用低噪声设备、减振基础、软连接等降噪措施，机械设备主要采取减振基础等降噪措施，各类风机主要采取选用低噪声设备、减振基础、隔声等降噪措施。各类风机采用进、出口处安装消声器，在排气管道和基础作阻尼减振等降噪措施。经采取以上措施后，经预测，项目运行后，各厂界噪声值均可以满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。 5、环境风险：本项目风险物质主要是硝酸、氢氧化钾、氢氟酸和硝酸钾等。项目环境风险	
--	--	--	--	--	--	--

					潜势 III。项目最大可信事故为：氢氟酸储罐发生泄漏的事故风险。环境风险评价等级为二级评价，经对危险物质环境影响途径进行定量预测分析并提出相关风险防范措施的基础上，评价认为，本项目环境风险是可控的。 6、大气环境保护距离：各污染物厂界浓度均能满足环境质量标准限值要求，无需设置大气环境保护距离。	
--	--	--	--	--	---	--