

解放区督办问题清单及整改处罚追责情况--（环督函〔2020〕14号）

2019-2020 年生态环境部蓝天保卫战重点区域强化监督定点帮扶工作第 18 轮

一、解放区督办问题清单

编号	检查时间	市	县区	乡镇 (街道)	污染源 名称	污染源地址	问题 类型	现场问题情况详述	整改要求	完成时限
HN-20191 8-174	2020-01 -05	焦作市	解放区	焦南街道	焦作市华成包装材料有限责任公司	焦作市解放区站前路8号	治污设施正常运行	现场督察时，该企业正在生产，存在问题：1、焊接工段共2个操作平台，配套2台移动式焊烟环保治理设施，但1名工人进行焊接时未使用环保治理设施，废气直拍；2、打磨、切割工段未生产，但均未配套粉尘收集治理设施。	依法立案查处，保持治污设施正常使用。	2020年3月22日
HN-20191 8-175	2020-01 -05	焦作市	解放区	焦西街道	焦作市昌兴隆塑胶有限公司	焦作市解放区园林路243号附3号	未落实VOCs整治要求	现场检查时，该企业2条涉有机废气的生产线正在生产，其中1条生产线废气收集不到位，另1条生产线废气收集管道脱落，有机废气无组织排放严重，车间内刺激性气味明显	含VOCs物料的生产、存储采用密闭工艺或在有集气系统的密闭空间进行，收集后的废气经处理达标后排放。存在违法生产行为的，依据《中华人民共和国大气污染防治法》第一百零八条，立案处罚。	2020年3月22日

二、解放区督办问题整改处罚追责情况清单

编号	检查时间	污染源名称	污染源地址	问题类型	存在问题	整改要求	整改情况	追责情况	责任单位
HN-201918-174	2020-01-05	焦作市华成包装材料有限公司	焦作市解放区站前路8号	治污设施不正常运行	现场督察时，该企业正在生产，存在问题：1、焊接工段共2个操作平台，配套2台移动式焊烟环保治理设施，但1名工人进行焊接时未使用环保治理设施，废气直拍；2、打磨、切割工段未生产，但均未配套粉尘收集治理设施。	依法立案查处，保持治污设施正常使用。	1. 经调查，该焊接作业为华成包装材料有限公司临时修补铁路电缆厂工艺盘的一个焊缝，焊接工人认为就电焊一下，没有使用移动式焊烟净化器，为该公司管理上的漏洞，已对相关人员进行处罚。同时，该公司组织焊接工段职工深入学习《公司生产中环保工作管理制度》，加大对职工违反《公司环保设备操作规程》的处罚力度，让职工树立一定要在焊烟收集操作平台下才能进行焊接作业的思想，即使有零星的远离焊烟收集操作平台进行的临时性焊接任务，也必须在有移动式焊烟收集处理设施的情况下开展作业，否则公司将从重处罚。 2. 针对打磨、切割工段。该公司木材加工车间自1990年以来已不再进行从原木开始的分步切割加工业务，而是直接采购供应商提供的加工好的木材半成品，该公司木工车间职工也只进行简单的组装工作。该公司目前没有打磨设备，只有一台切割设备也仅用于零星的修整木材半成品角度工作，并已采购一台木工专用袋式粉尘收集装置，投入使用。	责令改正决定书（解环罚责改2020第2号） 焦作市华成包装材料有限公司对焊接工段直接责任人张永胜罚款200元；对生产主管裴玉军罚款100元；对未及时购买木工切割设备配套粉尘收集治理设施的公司负责人陈钟罚款500元。	焦南街道环保局

编号	检查时间	污染源名称	污染源地址	问题类型	存在问题	整改要求	整改情况	追责情况	责任单位
HN-201918-175	2020-01-05	焦作市昌兴隆塑胶有限公司	焦作市解放区园林路243号附3号	未落实VOCs整治要求	现场检查时，该企业2条涉有机废气的生产线正在生产，其中1条生产线废气收集不到位，另1条生产线废气收集管道脱落，有机废气无组织排放严重，车间内刺激性气味明显	含VOCs物料的生产、存储采用密闭工艺或在有集气系统的密闭空间进行，收集后的废气经处理达标后排放。存在违法生产行为的，依据《中华人民共和国大气污染防治法》第一百零八条，立案处罚。	解放区环保局执法人员立即到现场进行调查，并于2020年1月6日对该单位下达了责令改正决定书（解环罚责改2020第3号）。调查整改情况如下：昌兴隆生产工艺过程中会有打包带拉断现象发生，拉断的原因为：聚丙烯原料内不可避免含有少量杂质，其杂质与聚丙烯不兼容造成拉伸过程中开裂拉断，出现此现象的几率很低。生态环境部工作组检查时，该单位其中一条生产线出现断带情况，工人正在操作中，另一条生产线为正常生产收集烟气管道在侧方收集并非收集管道脱落。为彻底杜绝此类事件发生，该单位已建设一个密闭大棚，将整个挤出工序全部封闭，仅绕带机不在大棚内，使所有废气均通过集气罩收集经环保设施处理达标后排放。	无	焦西街道区环保局