建筑用金属面绝热夹芯板产品质量孟州市

监督抽查实施细则

本细则适用于孟州市市场监督管理局组织的建筑用金属面绝热夹芯板（聚苯乙烯泡沫夹芯板、聚氨酯泡沫夹芯板、岩棉或矿渣棉夹芯板、玻璃棉夹芯板等）产品质量监督抽查。本细则规定了此类产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则等。

1.抽样方法

以随机抽样方式在生产企业自检合格产品、经销企业待销产品中抽取。

随机数可使用随机数表、骰子、扑克牌等方式产生。

**表1 样品抽取规格和数量**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 样品规格（mm） | 检验样品数量(块) | 备用样品数量(块) |
|  | 金属面材厚度 | 1000×1000 | 1 | 1 |
|  | 芯材密度 | 1000×1000 | 1 | 1 |
|  | 粘结强度 | 200×200 | 5 | 5 |
|  | 剥离性能 | 200×板宽 | 3 | 3 |
|  | 抗弯承载力 | 3700×板宽 | 3 | 3 |
|  | 燃烧性能 | 1500×1000 | 5 | 5 |
|  | 耐火极限（仅限岩棉、矿渣棉夹芯板） | 1000×板宽 | 2 | 2 |
| 备注：样品为近期生产。 | | | | |

2.检验依据

**表2 检验项目和依据**

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 金属面材厚度 | GB/T 23932-2009中5.1条 | GB/T 12754-2019  GB/T 12755-2008 |
|  | 芯材密度 | GB/T 23932-2009中5.2条 | GB/T 10801.1-2002  GB/T 10801.1-2002  GB/T 21558-2008  GB/T 11835-2016  GB/T 13350-2017 |
|  | 粘结强度 | GB/T 23932-2009中6.3.2.1条 | GB/T 23932-2009中7.3.2条 |
|  | 剥离性能 | GB/T 23932-2009中6.3.2.2条 | GB/T 23932-2009中7.3.3条 |
|  | 抗弯承载力 | GB/T 23932-2009中6.3.3条 | GB/T 23932-2009中7.3.4条 |
|  | 燃烧性能 | GB/T 23932-2009中6.4.1条 | GB 8624-2012  GB/T 14402-2007  GB/T 5464-2010  GB/T 20284-2006  GB/T 8626 -2007 |
|  | 耐火极限（仅限岩棉、矿渣棉夹芯板） | GB/T 23932-2009中6.4.2条 | GB 9978.1-2008 |
|  | 标记 | GB/T 23932-2009中9条 | GB/T 23932-2009中9条 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3.判定规则

**3.1依据标准**

GB/T 23932-2009《建筑用金属面绝热夹芯板》

GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

燃烧性能按照产品明示防火等级判定，若产品没有明示防火等级，按照GB 8624-2012中平板状建筑材料及制品燃烧性能检测产品燃烧性能等级，并在检验报告中出具等级值，不作判定。

标记按照产品包装明示进行检查，若无标记或不符合标准规定，判定标记不符合，但不作为最终产品质量合格或不合格判定。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。